

**Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования**

**«САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
УНИВЕРСИТЕТ ПРОМЫШЛЕННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ И ДИЗАЙНА»**

191186, Санкт-Петербург, ул. Большая Морская, 18

тел. 315-06-89

**ОБЪЕДИНЕННЫЙ ДИССЕРТАЦИОННЫЙ СОВЕТ
на базе Костромского государственного университета и
Санкт-Петербургского государственного университета
промышленных технологий и дизайна**

Заседание объединенного диссертационного совета 99.2.143.02
протокол № 17 от 28 сентября 2026 г.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

защита кандидатской диссертации Юлгушева Артура Мифтяховича на тему «Управление рисками организаций в условиях экономической нестабильности» по специальности 5.2.6. Менеджмент (экономические науки).

Состав диссертационного совета утвержден в количестве 20 человек.

Присутствовало на заседании 14 человек.

Председатель: заместитель председателя доктор экономических наук, профессор
Титова Марина Николаевна.

ПРИСУТСТВОВАЛИ:

д-р экон. наук Титова М. Н. (5.2.6., эконом. науки), д-р техн. наук Сокова Г. Г. (5.2.3., эконом. науки), д-р техн. наук Климова Н. С. (5.2.3., эконом. науки), д-р экон. наук Будагов А. С. (5.2.6., эконом. науки), д-р экон. наук Власов М. П. (5.2.6., эконом. науки), д-р экон. наук Грабова О. Н. (5.2.6., эконом. науки), д-р техн. наук Денисов А. Р. (5.2.6., эконом. науки), д-р экон. наук Дудяшова В. П. (5.2.6., эконом. науки), д-р экон. наук Евменов А. Д. (5.2.6., эконом. науки), д-р экон. наук Ильинская Е. М. (5.2.3., эконом. науки), д-р экон. наук Никифорова В. Д. (5.2.3., эконом. науки), д-р экон. наук Палаш С. В. (5.2.3., эконом. науки), д-р техн. наук Сиротина Л. К. (5.2.6., эконом. науки), д-р техн. наук Шиков П. А. (5.2.3., эконом. науки).

ОФИЦИАЛЬНЫЕ ОППОНЕНТЫ ПО ДИССЕРТАЦИИ:

1. доктор экономических наук, профессор Сергеева Ирина Григорьевна, федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Национальный исследовательский университет ИТМО», профессор факультета технологического менеджмента и инноваций;

2. доктор экономических наук, профессор Мингалева Жанна Аркадьевна, федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Пермский национальный исследовательский политехнический университет», профессор кафедры Экономика и управление промышленным производством.

ВЕДУЩАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ:

федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Санкт-Петербургский политехнический университет Петра Великого».

СЛУШАЛИ: соискателя ученой степени кандидата экономических наук Юлгушева Артура Мифтяховича на тему: «Управление рисками организаций в условиях экономической нестабильности» по специальности 5.2.6. Менеджмент (экономические науки).

ПОСТАНОВИЛИ:

Присудить ученую степень кандидата экономических наук Юлгушеву Артуру Мифтяховичу.

Результаты голосования: «за» - 14,
«против» - нет,
«недействительных бюллетеней» - нет.

Заместитель председателя объединенного
диссертационного совета 99.2.143.02

М. Н. Титова

Ученый секретарь объединенного
диссертационного совета 99.2.143.02

Н. С. Климова