

В диссертационный совет 24.2.385.03,
созданный на базе федерального
государственного бюджетного
образовательного учреждения высшего
образования «Санкт-Петербургский
государственный университет
промышленных технологий и дизайна»

ОТЗЫВ НАУЧНОГО РУКОВОДИТЕЛЯ

на диссертационную работу **«Совершенствование контроля качества производства изделий машиностроения на основе разработки научно-практического статистического инструментария»** Рязанского Валерия Павловича, представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по научной специальности 2.5.22 «Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства»

Рязанский Валерий Павлович в 1986 году окончил МГУ имени М.В. Ломоносова по специальности «Механика», диплом МВ № 863756 регистрационный номер 388 выдан 30 июня 1986 года, в 1988 году окончил ВВИА имени Н.Е. Жуковского по специальности «Математическое обеспечение исследований вооружения и военной техники», диплом с отличием НВ № 789951 регистрационный номер 2705 выдан 09 июля 1988 года, в 2025 году окончил аспирантуру на базе автономной некоммерческой организации дополнительного профессионального образования «Научно-образовательный центр воздушно-космической обороны «Алмаз - Антей» им. академика В. П. Ефремова» по направлению подготовки 27.06.01 «Управление в технических системах», диплом 137718 1280670 регистрационный номер А2025/050 выдан 17 ноября 2025 года.

В период подготовки диссертации соискатель Рязанский Валерий Павлович работал ведущим инженером-математиком в Акционерном обществе «Государственный научно-исследовательский институт приборостроения». Справка о сдаче кандидатских экзаменов выдана Автономной некоммерческой организацией дополнительного профессионального образования «Научно-

образовательный центр воздушно-космической обороны «Алмаз – Антей» им. академика В. П. Ефремова» в 2025 году.

Тема работы была выбрана в соответствии с Указом Президента РФ №474 от 21.07.2020г. «О национальных целях развития РФ до 2030 года» и задачами, определенными в Национальном проекте «Средства производства и автоматизации», реализуемого в рамках данного Указа.

Особая значимость в рамках Национального проекта «Средства производства и автоматизации» приобретает разработка усовершенствованных методов контроля качества механообработки, позволяющих обеспечить требуемый уровень надёжности изделий при эксплуатации в экстремальных условиях.

Применяемые в настоящее время инструменты статистического управления процессами имеют ряд недостатков, основными из которых является частая потеря управляемости и чувствительности. Диссертация посвящена разработке и внедрения усовершенствованных контрольных карт, которые позволят более тонко настраивать параметры контроля, что повысит чувствительность к реальным отклонениям и устойчивость к «шумовым» воздействиям. Это в свою очередь позволит повысить качество и надёжность техники.

Результаты исследования Рязанского В.П. были апробированы на семи международных и всероссийских научно-практических конференциях. По теме диссертации написаны и опубликованы 17 научных работ, в том числе, 8 – в рецензируемых изданиях, рекомендованных ВАК при Минобрнауки России. Получено свидетельство о государственной регистрации программы для ЭВМ № 2024690102.

Соискателя Рязанского Валерия Павловича можно характеризовать как сложившегося научного работника, грамотного специалиста, находящегося в постоянном поиске новых идей и методов, умеющего материалы теоретических исследований преобразовывать в практические методики.

Считаю, что диссертационная работа «Совершенствование контроля качества производства изделий машиностроения на основе разработки научно-практического статистического инструментария» Рязанского Валерия Павловича,

представленная на соискание ученой степени кандидата технических наук по научной специальности 2.5.22 «Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства», является завершенным научным исследованием, обладающим новизной и практической значимостью.

Подготовленная диссертация полностью соответствует всем требованиям пунктов 9-14 «Положения о присуждении ученых степеней» ВАК при Минобрнауки России, предъявляемых к диссертациям на соискание ученой степени кандидата технических наук, а ее автор Рязанский Валерий Павлович заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по научной специальности 2.5.22 «Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства».

Научный руководитель
доктор технических наук,
профессор, профессор кафедры
экономики и цифровых технологий,
Тульский филиал федерального
государственного бюджетного
образовательного учреждения
высшего образования
«Российский экономический университет
имени Г.В. Плеханова»

Юдин Сергей Владимирович

01 декабря 2025 г.
Адрес: 300000, г. Тула, просп. Ленина, д. 53
Телефон: 8 (4872) 36-48-74
E-mail: tula@rea.ru