

В диссертационный совет Д 212.236.01
при Федеральном государственном бюджетном
образовательном учреждении высшего образования
"Санкт-Петербургский государственный университет
промышленных технологий и дизайна"

О Т З Ы В

на автореферат диссертационной работы Безносовой Влады Владиславны
«Влияние электрофизических свойств ворса на выбор режима процесса
флокирования и структуру ворсового покрова», представленной на соискание
ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.19.02
«Технология и первичная обработка текстильных материалов и сырья»

Представленная работа Безносовой Влады Владиславны посвящена повышению эффективности процесса формирования ворсового покрова на поверхности материала на основе изучения структуры ворсового покрова и исследования взаимосвязи характеристик ворса и режима флокирования со скоростью протекания процесса и поверхностной плотностью ворсового покрова. Эта проблема является актуальной, поскольку ее решение позволит увеличить производительность технологического процесса и, как следствие, получить большую прибыль.

Научная новизна состоит в экспериментальном и теоретическом исследовании взаимосвязи параметров процесса флокирования со свойствами ворса, а также в разработке новой модели формирования ворсового покрова и модели зарядки ворса, на основе которых получены значимые результаты, важные для более глубокого понимания процесса электрофлокирования.

Наибольший практический интерес в работе представляет возможность оптимизировать процесс электрофлокирования путем выбора различных критериев для обеспечения качества выпускаемых изделий. Важную роль в этом играют полученные на основе эксперимента эмпирические зависимости,

которые позволяют выбрать оптимальное расстояние между электродами при использовании двух критериев – максимальной плотности ворсового покрова при заданной стойкости материала к истиранию и максимальной стойкости к истиранию при заданной плотности ворсового покрова.

В качестве недостатка можно отметить, что все исследования проведены только для полиамидного ворса. Данный недостаток не является принципиальным и не снижает достоинств работы.

Результаты исследований имеют несомненную теоретическую и практическую значимость для технологии электрофлокирования. Диссертационная работа является завершенной научно-квалификационной работой, соответствующей требованиям пункта 9 «Положения о присуждении ученых степеней» ВАК Минобрнауки РФ, а диссертант Безносова Влада Владиславна заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.19.02 – «Технология и первичная обработка текстильных материалов и сырья».

Ген. директор
ООО "КОНТУР ФЛОК"

Костенко Андрей Юрьевич

398024 г. Липецк, ул. Доватора, 14

тел. +7(4742)79-39-52

e-mail: flocklip@gmail.com