Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Санкт-Петербургский государственный университет промышленных технологий и дизайна»
(СПбГУПТД)

УТВЕРЖДАЮ
Первый проректор, проректор по УР
_____А.Е. Рудин

Подлинник электронного документа, подписанного ЭЦП, хранится в системе электронного документооборота ФГБОУ ВО «Санкт-Петербургский государственный университет промышленных технологий и дизайна»
Сертификат 03 37 82 ac 95 f7 b3 99 40 18 ea 3c 01 9f 6f c8
Владелец Рудин Александр Евгеньевич, первый проректор
Действителен с 17 июля 2026 г. по 17 октября 2027

Рабочая программа дисциплины

Б1.О.11 Технология изделий легкой промышленности

Учебный план: 2026-2027 29.03.05 РИНПО КШИ ЗАО №1-3-3.plx

Кафедра: 25 Конструирования и технологии швейных изделий

Направление подготовки: (специальность) 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности

Профиль подготовки: (специализация) Конструирование швейных изделий

Уровень образования: бакалавриат

Форма обучения: заочная

План учебного процесса

Семестр (курс для ЗАО)		Контактная работа обучающихся		Сам. работа	Контроль, час.	Трудоёмкость, ЗЕТ	Форма промежуточной аттестации
		Лекции	Лаб. занятия				
1	УП	4		32		1	
	РПД	4		32		1	
2	УП	16	32	155	13	6	Зачет, Экзамен
	РПД	16	32	155	13	6	
3	УП		8	82	18	3	Экзамен, Курсовой проект
	РПД		8	82	18	3	
Итого	УП	20	40	269	31	10	
	РПД	20	40	269	31	10	

Санкт-Петербург
2026

Рабочая программа дисциплины составлена в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом высшего образования по направлению подготовки 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности, утверждённым приказом Минобрнауки России от 22.09.2017 г. № 962

Составитель (и):

кандидат технических наук, Доцент	_____	Горева Евгения Павловна
Доцент	_____	Жукова Ирина Алексеевна
От кафедры составителя: Заведующий кафедрой конструирования и технологии швейных изделий	_____	Сурженко Евгений Яковлевич
От выпускающей кафедры: Заведующий кафедрой	_____	Сурженко Евгений Яковлевич

Методический отдел:

_____

1 ВВЕДЕНИЕ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1 Цель дисциплины: Сформировать компетенции обучающегося в области научно-исследовательской, производственно-технологической, организационно-управленческой и проектной деятельности в сфере швейного производства, позволяющие вести профессиональную деятельность с применением классических и инновационных технологий в проектировании и изготовлении швейных изделий.

1.2 Задачи дисциплины:

• Рассмотреть ассортимент и классификацию швейных изделий, нормативную документацию на одежду, основные этапы массового производства одежды, классические и инновационные технологии изготовления различных видов одежды, систему управления качеством продукции;

• Раскрыть основные научно-технические проблемы и перспективы развития швейного производства;

• Ознакомить с правилами разработки конструкторской и технологической документации для производства швейных изделий с учетом конструктивно-технологических, эстетических, экономических и иных параметров.

1.3 Требования к предварительной подготовке обучающегося:

Предварительная подготовка предполагает создание основы для формирования компетенций, указанных в п. 2, при изучении дисциплин:

Рисунок, живопись и художественно-графическая композиция

Учебная практика (ознакомительная практика)

Учебная практика (технологическая практика)

2 КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

ОПК-6: Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности
Знать: Классификацию оборудования; критерии оценки эффективности методов обработки деталей и узлов изделий
Уметь: Применять и разрабатывать прогрессивные методы обработкидеталей и узлов;оценивать уровень механизации и автоматизации принятой технологии
Владеть: Навыками оценки эффективности выбранных методов обработки
ОПК-7: Способен разрабатывать и использовать конструкторско-технологическую документацию в процессе проектирования и производства изделий легкой промышленности
Знать: Технологию изготовления изделий различного ассортимента, виды технологической документации моделей, методы обработки деталей и узлов изделий; основные направления их развития и совершенствования.
Уметь: Оформлять техдокументацию модели, использовать нормативно-техническую и научно-техническую информацию при разработке и совершенствовании технологических процессов
Владеть: Навыками выбора рациональных методов обработки узлов при разработке конструкторско-технологической документации с учетом возможностей современного оборудования
ОПК-8: Способен проводить оценку качества материалов и изделий легкой промышленности в соответствии с предъявляемыми требованиями
Знать: Критерии выбора материалов для конкретного изделия, их физико-механические и эксплуатационные характеристики, позволяющие применить оптимальные технологические режимы для получения изделия, отвечающего требованиям качества
Уметь: Обосновывать технологические режимы выполнения операций по изготовлению изделий
Владеть: Навыками использования результатов испытаний материалов для оптимизации технологических процессов изготовления изделий легкой промышленности

3 СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Наименование и содержание разделов, тем и учебных занятий	Семестр (курс для ЗАО)	Контактная работа		СР (часы)
		Лек. (часы)	Лаб. (часы)	
Раздел 1. Основы технологии швейных изделий	1			
Тема 1. Введение в дисциплину		0,5		2
Тема 2. Общие сведения об одежде Ассортимент и конструкция швейных изделий		0,5		7
Тема 3. Общие сведения о деталях швейных изделий. Строение ниточных швов		1		7
Тема 4. Нормативная документация на одежду		1		8
Тема 5. Ниточные соединения деталей одежды Разработка технологических режимов ниточных соединений		1		8
Итого в семестре (на курсе для ЗАО)		4		32
Консультации и промежуточная аттестация - нет		0		
Раздел 2. Основы технологии швейных изделий. Клеевое соединение и ВТО	2			
Тема 6. Технологическая характеристика и применение швейного оборудования			2	12
Тема 7. Клеевое соединение деталей одежды Лабораторная работа: Клеевое соединение деталей одежды			2	10
Тема 8. Сварные соединения деталей одежды			2	10
Тема 9. Влажно-тепловая обработка швейных изделий Лабораторная работа: Влажно-тепловая обработка швейных изделий		2	2	10
Раздел 3. Процессы изготовления верхних мужских сорочек и изделий платьево-блузочного ассортимента				
Тема 10. Технологический процесс обработки изделий платьево-блузочного ассортимента Лабораторная работа: Технологические процессы обработки изделий платьево-блузочного ассортимента		2	6	16
Тема 11. Технологический процесс обработки мужских сорочек Лабораторная работа:Технологические процессы обработки верхних мужских сорочек		1	2	12
Раздел 4. Процессы изготовления изделий пальтово-костюмного ассортимента				
Тема 12. Начальная обработка деталей верхней одежды пальтово-костюмного ассортимента Лабораторная работа:Начальная обработка изделий пальтово-костюмного ассортимента		3	3	20
Тема 13. Технологический процесс обработки карманов Лабораторная работа:Технологические процессы обработки прорезных карманов в верхней одежде Лабораторная работа:Технологические процессы обработки непрорезных карманов (накладных и в швах) в верхней одежде Лабораторная работа:Технологические процессы обработки внутренних карманов в верхней одежде		3	4	20

Тема 14. . Технологический процесс обработки и сборки бортов в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента Лабораторная работа:Технологические процессы обработки бортов в верхней одежде		2	4	15
Тема 15. Технологический процесс обработки и сборки воротников в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента Лабораторная работа:Технологические процессы обработки воротников в верхней одежде		2	3	15
Тема 16. Технологический процесс обработки и сборки рукавов в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента Лабораторная работа:Технологические процессы обработки рукавов в верхней одежде		1	2	15
Итого в семестре (на курсе для ЗАО)		16	32	155
Консультации и промежуточная аттестация (Зачет, Экзамен)		2,75		10,25
Раздел 5. Технологический процесс обработки и сборки подкладки и утепляющей прокладки	3			
Тема 17. . Технологический процесс обработки и сборки подкладки Лабораторная работа:Технологический процесс обработки подкладки			1	12
Тема 18. Технологический процесс обработки утепляющей прокладки Лабораторная работа: Технологический процесс обработки утепляющей прокладки			1	12
Тема 19. Окончательная отделка швейных изделий				12
Раздел 6. Особенности изготовления изделий пальтово-костюмного ассортимента				
Тема 20. .Технологический процесс обработки меховых воротников Лабораторная работа:Технологические процессы обработки меховых воротников в верхней одежде			1	12
Тема 21. Технологический процесс обработки меховых манжет Лабораторная работа: Технологические процессы обработки меховых манжет			1	12
Раздел 7. Процессы изготовления поясных изделий				
Тема 22. Технологический процесс обработки мужских и женских брюк Лабораторная работа:Технологические процессы обработки мужских брюк			2	10
Тема 23. Нормирование технологически неделимых операций Лабораторная работа:Нормирование времени неделимых операций			2	12
Итого в семестре (на курсе для ЗАО)			8	82
Консультации и промежуточная аттестация (Экзамен, Курсовой проект)		5,5		12,5
Всего контактная работа и СР по дисциплине		68,25		291,75

4 КУРСОВОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ

4.1 Цели и задачи курсовой работы (проекта): Цель курсового проекта – закрепление, углубление и обобщение знаний, полученных в процессе изучения дисциплины «Технология изделий легкой промышленности».

Задачи курсового проекта:

– приобретение навыков выбора перспективных моделей,

- выбора материалов для них;
- подбора нормативно-технической документации на изделие;
- анализа и разработки методов обработки изделия;
- выбора технологических режимов клеевых и ниточных соединений, влажно-тепловой обработки и

оборудования для их выполнения;
- составление технологических карт;
- нормирования времени технологических операций;
- экономической оценки выбранных методов;
- разработки технологической последовательности изготовления изделия.

4.2 Тематика курсовой работы (проекта): Разработка технологической документации на процесс изготовления швейного изделия в массовом производстве». Это соответствует одной из главных задач инженеров-конструкторов по профилю «Технология изделий легкой промышленности» - разработка технологической документации на изготовление швейных изделий (мужские и женские верхние изделия платьево-блузочного и пальтово-костюмного ассортимента).

4.3 Требования к выполнению и представлению результатов курсовой работы (проекта):
При выполнении курсового проекта студенту следует:
- изучить и проанализировать научную и учебно-методическую литературу по проблеме исследования;
- обобщить результаты проведенных исследований, обосновать выводы и дать практические рекомендации;
- оформить курсовой проект в соответствии с требованиями стандарта;
- защитить работу в сроки, предусмотренные учебным планом

Результаты представляются в виде пояснительной записки объемом 2 п.л., содержащего следующие обязательные элементы:
• Выбор коллекции моделей
• Выбор и характеристика материалов
• Нормативно-техническая документация на изготовление изделия
• Характеристика конструкции основного изделия
• Анализ и разработка методов обработки деталей и узлов разработанных изделий
• Разработка технологических режимов обработки, выбор оборудования и средств малой механизации
• Разработка технологической последовательности изготовления изделий
• Разработка норм времени на выполнение технологических операций

5 БАЛЛЬНО-РЕЙТИНГОВАЯ СИСТЕМА ОЦЕНИВАНИЯ

Использование балльно-рейтинговой системы не предусмотрено.

6. ОПИСАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ, КРИТЕРИЕВ, СИСТЕМЫ И СРЕДСТВ ОЦЕНИВАНИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ ОБУЧЕНИЯ

6.1 Показатели оценивания

Код компетенции	Показатели оценивания результатов обучения
ОПК-6	Обосновывает выбор методов обработки швейных изделий в зависимости от конкретных условий производства и применяемого оборудования. Выбирает технологические процессы изготовления швейных изделий, используя необходимый уровень механизации и автоматизации на конкретном предприятии. Рассчитывает эффективность разрабатываемых технологически процессов изготовления швейных изделий различного ассортимента с учетом реальных условий производства.
ОПК-7	Характеризует и оценивает технологические процессы изготовления швейных изделий. Выбирает рациональные методы обработки швейных изделий, используя нормативно-техническую и научно-техническую документацию Разрабатывает конструкторско-технологическую документацию (эскизы деталей с указанием конструктивны линий, схемы обработки узлов, сборочные чертежи, технологическую последовательность изготовления изделия).
ОПК-8	Характеризует факторы, влияющие на технологичность конструкции, выбор методов обработки, свойств и характеристики материалов. Характеризует критерии оценки эффективности предложенных методов обработки. Подбирает технологические режимы для выполнения различных методов обработки узлов изделия из разных материалов с точки зрения современных требований, предъявляемых к одежде. Выбирает оптимальный метод обработки деталей и узлов швейных изделий из разных материалов, оценивает уровень механизации и автоматизации принятой технологии. Оценивает целесообразность технологии изготовления изделий из разных материалов с применением современного оборудования, обеспечивая высокий уровень качества

	одежды.

6.2 Система и критерии оценивания

Шкала оценивания	Критерии оценивания сформированности компетенций	
	Устное собеседование	Письменная работа
5 (отлично)	Полный, исчерпывающий ответ на теоретические вопросы, глубокое понимание предмета	Курсовой проект выполнен самостоятельно в полном объеме с глубокой проработкой каждого раздела, оформлен без замечаний
4 (хорошо)	Студент ответил на большинство вопросов правильно, подход к материалу стандартный Ответ стандартный, в целом качественный, присутствуют несущественные ошибки, следует учесть баллы, накопленные в семестре	Пояснительная записка курсового проекта выполнена в полном объеме с незначительными замечаниями, содержит все этапы проектирования, на защите проекта обучающийся ответил на все вопросы, критически оценивает результаты проекта
3 (удовлетворительно)	Ответ не полный, но студент понимает предмет в целом, следует учесть баллы, накопленные в семестре Студент понимает предмет в целом, но существуют существенные ошибки и пробелы в знаниях. Учитываются баллы, накопленные в семестре	Курсовой проект выполнен в полном объеме, с замечаниями по оформлению и качеству проработки вопросов проекта. Низкий уровень проработки всех разделов проекта.
2 (неудовлетворительно)	Неспособность ответить на вопросы без помощи преподавателя, незнание значительной части дисциплины. Не учитываются баллы, накопленные в семестре Непонимание поставленного вопроса. Не учитываются баллы, накопленные в семестре Попытка списывания, не ответил ни на один вопрос. Не учитываются баллы, накопленные в семестре	Курсовой проект выполнен с грубыми ошибками. Обучающийся обнаруживает пробелы в знаниях основного учебного материала, не может устранить допущенные ошибки
Зачтено	Обучающийся участвовал в обсуждении вопросов на занятиях, своевременно выполнил лабораторные работы, представил и защитил их результаты в письменной форме или в форме презентации (Microsoft Office Power Point). Допускаются несущественные ошибки в ответах на вопросы преподавателя.	
Не зачтено	Обучающийся не участвовал в обсуждении вопросов на занятиях, выполнил частично или не выполнил лабораторные работы, не представил и не защитил их результаты в письменной форме или в форме презентации (Microsoft Office Power Point).); не смог изложить содержание и выводы своей работы, допустил существенные ошибки в ответе на вопросы преподавателя.	

6.3 Типовые контрольные задания и/или иные материалы, используемые для оценки результатов обучения

6.3.1 Типовые контрольные вопросы

№ п/п	Формулировки вопросов
Курс 2	
1	Общие сведения об одежде. Технические требования, предъявляемые к одежде.
2	Нормативно-техническая документация на одежду.
3	Общие сведения о конструкции одежды.
4	Характеристика прямых и косых ручных стежков и строчек. Область их применения.

5	Характеристика крестообразных, петлеобразых и специальных ручных стежков и строчек. Область их применения.
6	Классификация машинных стежков и строчек. Область их применения.
7	Рабочие лекала. Назначение, требования к изготовлению.
8	Классификация соединительных швов. Область их применения.
9	Классификация краевых швов. Область их применения.
10	Классификация отделочных швов. Область их применения.
11	Клеевое соединение деталей одежды. Характеристика клеевых материалов, применяемых при изготовлении одежды.
12	Методы и способы обработки деталей при клеевом соединении.
13	Сваривание деталей одежды. Способы сваривания деталей одежды.
14	Сущность процессов ВТО.
15	Режимы ВТО.
16	Характеристика операций ВТО, область их применения.
17	Характеристика и классификация оборудования для ВТО.
18	Сравнительная характеристика свойств ниточных соединений
19	Классификация швейного оборудования
Курс 3	
20	Общая схема сборки деталей одежды. Последовательность сборки деталей, ее обоснование и возможность унификации.
21	Технологическая схема сборки мужских сорочек. Анализ методов начальной обработки основных деталей, застежек, карманов.
22	Технологическая схема сборки мужских сорочек. Анализ методов обработки воротников мужских сорочек.
23	Технологическая схема сборки мужских сорочек. Анализ методов обработки разрезов рукавов и манжет мужских сорочек.
24	Технологическая схема сборки женской легкой одежды. Анализ методов начальной обработки основных деталей.
25	Технологическая схема сборки женской легкой одежды. Анализ методов обработки карманов в женской легкой одежде.
26	Технологическая схема сборки женской легкой одежды. Анализ методов обработки воротников и горловин в женской легкой одежде.
27	Технологическая схема сборки женской легкой одежды. Анализ методов обработки застежек в женской легкой одежде.
28	Технологическая схема сборки женской легкой одежды. Анализ методов обработки рукавов и манжет в женской легкой одежде. 10
29	Технологическая схема сборки женской легкой одежды. Анализ методов обработки застежек в женской легкой одежде.
30	Технологическая схема сборки женской легкой одежды. Анализ методов обработки рукавов и манжет в женской легкой одежде.
31	Анализ процессов начальной обработки основных деталей верхней одежды.
32	Виды конструкций и анализ методов обработки шлиц в верхней одежде.
33	Виды конструкций и анализ методов обработки боковых прорезных карманов с клапаном в верхней одежде.
34	Виды конструкций и анализ методов обработки боковых прорезных карманов с листочкой в верхней одежде.
35	Виды конструкций и анализ методов обработки боковых прорезных карманов с двумя обтачками в верхней одежде.
36	Виды конструкций и анализ методов обработки верхних карманов с листочкой в мужских пиджаках.
37	Виды конструкций и анализ методов обработки накладных карманов в верхней одежде.
38	Виды конструкций и анализ методов обработки карманов в швах в верхней одежде.

39	Виды конструкций и анализ методов обработки карманов в швах в верхней одежде.
40	Виды конструкций и анализ методов обработки внутренних карманов в мужских и женских пальто.
41	Виды конструкций и анализ методов обработки внутренних карманов в мужских пиджаках.
42	Виды конструкций и анализ методов обработки и сборки бортовых прокладок в мужской верхней одежде.
43	Виды конструкций и анализ методов обработки бортов в верхней одежде.
44	Виды конструкций и анализ методов обработки потайных застежек в верхней одежде.
45	Виды конструкций и анализ методов обработки воротников в мужских пиджаках.
46	Виды конструкций и анализ методов обработки воротников в мужских пальто.
47	Виды конструкций и анализ методов обработки воротников в женской верхней одежде.
48	Виды конструкций и анализ методов обработки рукавов в мужских пиджаках.
49	Виды конструкций и анализ методов обработки рукавов в женских и мужских пальто.
50	Виды конструкций и анализ методов обработки рукавов в женских и мужских пальто.
51	Виды конструкций и анализ методов обработки меховых воротников в мужской верхней одежде.
52	Виды конструкций и анализ методов обработки меховых воротников в женской верхней одежде.
53	Виды конструкций и анализ методов обработки рукавов с меховыми манжетами в верхней одежде.
54	Виды конструкций и анализ методов обработки и сборки подкладки в изделиях женской верхней одежды.
55	Виды конструкций и анализ методов обработки и сборки подкладки в изделиях мужской верхней одежды.
56	Виды конструкций и анализ методов обработки и сборки подкладки в мужских пиджаках.
57	Технологический процесс обработки и сборки утепляющей прокладки в верхней одежде.
58	Технологическая схема сборки и графическая модель процесса изготовления мужских брюк.
59	Виды конструкций и анализ методов обработки карманов на передних половинах мужских брюк.
60	Виды конструкций и анализ методов обработки застежек на петли и пуговицы в мужских брюках.
61	Виды конструкций и анализ методов обработки застежек на тесьму-молнию в мужских брюках.
62	Виды конструкций и анализ методов обработки застежек в женских брюках.
63	Виды конструкций и анализ методов обработки верхних срезов мужских брюк.
64	Виды конструкций и анализ методов обработки верхних срезов женских брюк.
65	Виды конструкций и анализ методов обработки нижних срезов брюк.
66	Виды конструкций основных узлов юбок. Схема сборки и анализ методов обработки основных узлов юбок.
67	Окончательная отделка изделий верхней одежды.
68	Основные принципы нормирования технологически-неделимых операций
69	Принцип расчета экономической эффективности выбранных методов обработки

6.3.2 Типовые тестовые задания

Не предусмотрены

6.3.3 Типовые практико-ориентированные задания (задачи, кейсы)

Примеры заданий:

1. Для заданной модели - жакет женский из полушерстяной ткани - укажите:

- название рельефного и боковых швов;
- параметры и технические условия выполнения швов.

2. Изобразить в изометрической проекции и закодировать по ГОСТ 12807-2003 «Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов» заданный шов стачной вразутюжку с окантованными срезами

3.На заданную модель (женское пальто из пальтовой ткани) выбрать метод обработки прорезного кармана с листочкой с настрочными концами.

6.4 Методические материалы, определяющие процедуры оценивания результатов обучения
6.4.1 Условия допуска обучающегося к промежуточной аттестации и порядок ликвидации академической задолженности

Проведение промежуточной аттестации регламентировано локальным нормативным актом СПбГУПТД «Положение о проведении текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся»

6.4.2 Форма проведения промежуточной аттестации по дисциплине

Устная	+	Письменная		Компьютерное тестирование		Иная	

6.4.3 Особенности проведения промежуточной аттестации по дисциплине

Защита курсового проекта проводится в форме доклада-презентации. Обучающийся представляет пояснительную записку с распечатанным пакетом технологической документации и презентацию, докладывает об этапах работы над проектом.

Экзамен проводится в устной форме по экзаменационным билетам. Билет включает три вопроса:
1. Теоретический вопрос.
2. Практическое задание.
3. Практическое задание.

Зачет проводится в устной форме:
1. Теоретический вопрос
2. Практическое задание
3. Практическое задание

В течении 2-го курса выполняются контрольные работы.

7. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

7.1 Учебная литература

Автор	Заглавие	Издательство	Год издания	Ссылка
7.1.1 Основная учебная литература				
Горева Е. П., Нессирио Т. Б.	Технология швейных изделий. Современные прокладочные материалы	СПб.: СПбГУПТД	2015	http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=3123
Мендельсон, В. А., Грей, А. Р.	Технология швейных изделий	Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет	2015	http://www.iprbookshop.ru/62320.html
Бодрякова, Л. Н., Старовойтова, А. А.	Технология изделий легкой промышленности	Москва: Ай Пи Ар Медиа	2023	https://www.iprbookshop.ru/129010.html
7.1.2 Дополнительная учебная литература				
Нессирио Т. Б., Жукова И. А., Горева Е. П.	Технология изделий легкой промышленности Курсовой проект	СПб.: СПбГУПТД	2017	http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2017784
Жукова И. А., Нессирио Т. Б.	Технология изделий легкой промышленности. Контрольные работы. (заочное ускоренное обучение на базе СПО)	СПб.: СПбГУПТД	2017	http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=201741
Жукова И. А., Нессирио Т. Б.	Технология изделий легкой промышленности. Контрольные работы	СПб.: СПбГУПТД	2017	http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=201740
Бодрякова, Л. Н.	Процессы изготовления швейных изделий с применением физико-химических технологий	Москва: Ай Пи Ар Медиа	2023	https://www.iprbookshop.ru/128992.html
Горева Е. П., Шинтарь Л. К.	Специальные технологии	Санкт-Петербург: СПбГУПТД	2025	http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2025161
Горева Е. П., Шинтарь Л. К.	Технология изготовления одежды из кожи и меха	Санкт-Петербург: СПбГУПТД	2024	http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=202401

7.2 Перечень профессиональных баз данных и информационно-справочных систем

1. Программа развития конкурентоспособности текстильной и лёгкой промышленности https://www.rustekstile.ru/
2. Новостной, аналитический, справочный и коммуникационный Интернет-ресурс Legport.ru. https://legport.ru
3. Деловой портал для руководителей предприятий в области лёгкой промышленности ПАО «РосЛегПром» http://www.roslegprom.ru/
4. Электронно-библиотечная система IPRbooks [Электронный ресурс]. URL: http://www.iprbookshop.ru/
5. Электронная библиотека учебных изданий СПбГУПТД [Электронный ресурс]. URL: http://publish.sutd.ru

7.3 Перечень лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения

Microsoft Windows

AutoCAD

MicrosoftOfficeProfessional

7.4 Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине

Макеты узлов швейных изделий платьево-блузочного и пальтово-костюмного ассортимента.
Готовые швейные изделия.

Аудитория	Оснащение
Лекционная аудитория	Мультимедийное оборудование, специализированная мебель, доска
Учебная аудитория	Специализированная мебель, доска
Компьютерный класс	Мультимедийное оборудование, компьютерная техника с возможностью подключения к сети «Интернет» и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду