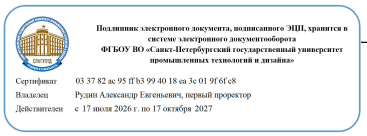
Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Санкт-Петербургский государственный университет промышленных технологий и дизайна»
(СПбГУПТД)

УТВЕРЖДАЮ

Первый проректор, проректор по УР



_____А.Е.Рудин

Программа практики

Б2.О.02(У) Учебная практика (технологическая практика)

Учебный план: 2026-2027 29.03.05 РИНПО КШИ ЗАО №1-3-3.plx

Кафедра: 25 Конструирования и технологии швейных изделий

Направление подготовки: (специальность) 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности

Профиль подготовки: (специализация) Конструирование швейных изделий

Уровень образования: бакалавриат

Форма обучения: заочная

План учебного процесса

Семестр		Сам. работа	Контроль, час.	Трудоёмкость, ЗЕТ	Форма промежуточной аттестации
3	УП	106,55	1,45	3	Зачет с оценкой
	ПП	106,55	1,45	3	
Итого	УП	106,55	1,45	3	
	ПП	106,55	1,45	3	

Санкт-Петербург
2026

Рабочая программа дисциплины составлена в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом высшего образования по направлению подготовки 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности, утверждённым приказом Минобрнауки России от 22.09.2017 г. № 962

Составитель (и):

Доцент	_____	Жукова Ирина Алексеевна
кандидат технических наук,Доцент	_____	Нессирио Татьяна Борисовна

От выпускающей кафедры: Заведующий кафедрой	_____	Сурженко Евгений Яковлевич

Методический отдел:

_____

1 ВВЕДЕНИЕ К ПРОГРАММЕ ПРАКТИКИ

1.1 Цель практики: Сформировать профессионально-практические компетенции обучающегося в области процессов изготовления швейных изделий различного ассортимента и разработки соответствующей технологической документации (технологических карт обработки основных узлов, технологической последовательности изготовления изделий).

1.2 Задачи практики:

• Выполнение образцов узлов швейных изделий различного ассортимента

• Изучение причин возникновения и способы устранения технологических дефектов при изготовлении узлов швейных изделий различного ассортимента

• Получение навыков разработки технологической документации на изготовление различных узлов швейных изделий различного ассортимента

1.3 Требования к предварительной подготовке обучающегося:

Предварительная подготовка предполагает создание основы для формирования компетенций, указанных в п. 2, при изучении дисциплин:

Русский язык и культура речи

Материаловедение в производстве изделий легкой промышленности

Технология изделий легкой промышленности

Учебная практика (ознакомительная практика)

Деловые коммуникации в профессиональной деятельности

2 КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРАКТИКИ

УК-8: Способен создавать и поддерживать в повседневной жизни и в профессиональной деятельности безопасные условия жизнедеятельности для сохранения природной среды, обеспечения устойчивого развития общества, в том числе при угрозе и возникновении чрезвычайных ситуаций и военных конфликтов
Знать: Основные источники техногенных рисков на предприятии, признаки их возникновения и порядок действий в случае их реализации.
Уметь: Обеспечивать безопасность производственной деятельности на практике
Владеть: Навыками использования правил техники безопасности при обеспечении условий труда на рабочем месте
ОПК-2: Способен участвовать в маркетинговых исследованиях, проводить сравнительную оценку изделий легкой промышленности
Знать: Классификацию швейных изделий , отличительные характеристики каждой группы изделий, основные требования, предъявляемые к обработке изделий верхнего ассортимента
Уметь: Соотносить изделия к классификационной группе, составлять описание внешнего вида
Владеть: Практическими навыками использования анализа методов обработки с целью совершенствования характеристик изделия
ОПК-6: Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности
Знать: Технологию изготовления изделий, методы изготовления узлов швейных изделий, технические возможности оборудования, основные этапы и технологические процессы производства изделий легкой промышленности
Уметь: Самостоятельно выполнять изготовление узлов и оформлять технологическую документацию методов обработки, обосновывать выбор оборудования для реализации конкретного технологического процесса изготовления изделия
Владеть: Навыками изготовления образцов изделий легкой промышленности, используя наиболее эффективные технические средства и приемы изготовления
ОПК-8: Способен проводить оценку качества материалов и изделий легкой промышленности в соответствии с предъявляемыми требованиями
Знать: Требования к качеству изготовления изделий легкой промышленности
Уметь: Выбирать и обосновать технологию изготовления узлов с учетом требований к изделию
Владеть: Опытом оценки качества изготовления изделий легкой промышленности

3 СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ

Наименование и содержание разделов	О Ф	СР

(этапов)	мастер	(часы)
Раздел 1. Подготовительный этап		
Этап 1. Ознакомление с программой практики, правилами внутреннего распорядка, требованиями охраны труда, инструкциями по технике безопасности на производстве.(УПМ)		0,55
Раздел 2. Получение общих сведений об изготовлении изделий платьево-блузочного ассортимента (ПБА)		
Этап 2. Изучение особенностей ниточных режимов и режимов ВТО при изготовлении швейных изделий из плательных тканей		2
Этап 3. Изучение особенностей регулировки швейных машин (универсальных и обметочных) при изготовлении изделий из плательных тканей		2
Раздел 3. Обработка узлов швейных изделий платьево-блузочного ассортимента (ПБА)		
Этап 4. Изготовление образцов узлов бортов и застежек		3
Этап 5. Изготовление образцов обработки и соединения воротников		6
Этап 6. Изготовление образцов узлов обработки горловины		4
Этап 7. Изготовление образцов карманов		10
Этап 8. Изготовление образцов рукавов		4
Раздел 4. Разработка технологической документации по изготовлению изделий ПБА	3	
Этап 9. Разработка спецификации деталей узлов швейных изделий, заданных преподавателем		2
Этап 10. Разработка технологических карт по изготовлению узлов швейных изделий ПБА, заданных преподавателем		2
Этап 11. Оформление отчета по практике (по изготовлению узлов изделий ПБА)		3
Раздел 5. Получение общих сведений об изготовлении изделий пальтоово-костюмного ассортимента		
Этап 12. Изучение особенностей ниточных режимов и режимов ВТО при изготовлении швейных изделий из костюмных и пальтовых тканей		3
Этап 13. Изучение особенностей регулировки швейных машин (универсальных и обметочных) при изготовлении изделий из костюмных и пальтовых тканей		3
Раздел 6. Обработка узлов швейных изделий пальтово-костюмного ассортимента (ПКА)		
Этап 14. Изготовление образцов узлов начальной обработки		6
Этап 15. Изготовление образцов узлов бортов и застежек		6

Этап 16. Изготовление образцов обработки и соединения воротников		6
Этап 17. Изготовление образцов узлов обработки горловины		6
Этап 18. Изготовление образцов карманов		8
Этап 19. Изготовление образцов рукавов		4
Раздел 7. Процесс изготовления женского жакета на подкладке		
Этап 20. Особенности раскроя деталей женского жакета из основного и подкладочного материалов		2
Этап 21. Особенности дублирования (фронтального, зонального, локального)		2
Этап 22. Изготовление ½ женского жакета		12
Раздел 8. Разработка технологической документации по изготовлению изделий ПКА		
Этап 23. Разработка спецификации деталей узлов швейных изделий, заданных преподавателем		2
Этап 24. Разработка технологических карт по изготовлению узлов швейных изделий ПКА, заданных преподавателем. Разрабатывает технологическуюпоследовательность изготовления женского жакета.		4
Этап 25. Оформление отчета по практике (по изготовлению узлов ПКА и женского жакета)		4
Итого в семестре		106,55
Промежуточная аттестация (Зачет с оценкой)		
Всего контактная работа и СР по дисциплине		106,55

4. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

4.1 Описание показателей, критериев и системы оценивания результатов обучения

4.1.1 Показатели оценивания

Код компетенции	Показатели оценивания результатов обучения
УК-8	Излагает правила безопасности на разных участках швейных производств Анализирует аварийную ситуацию и выбирает необходимые действия по защите персонала швейных предприятий Приводит обоснованный перечень мероприятий по охране труда в разных цехах швейных предприятий
ОПК-2	Формулирует и интерпретирует специфику методов маркетинга Классифицирует швейные изделия с учетом маркетинговых особенностей Определяет маркетинговую стратегию товара. Составляеттехнические описания узлов швейных изделий с учетом классификационной группы.. Приводит обоснованный анализ методов обработки различных узлов швейных изделий ПБА и ПКА, используя все технологические характеристики моделей.
ОПК-6	Формулирует парк высокоэффективного швейного оборудования, рекомендуемых для применения в швейной промышленности для выпуска конкурентоспособной продукции Формулирует требования к содержанию технологических карт по изготовлению узлов ПБА и ПКА. Обосновывает особенности обработки и грамотно формулирует последовательность изготовления узлов ПБА и ПКА швейных изделий. Обоснованно доказывает выбор парка оборудования, в том числе оснащенных САПР, для разработки швейного узла (изделия) из различных материалов и различного ассортимента Выбирает методы изготовления узлов швейных изделий ПБА и ПКА в соответствии с заданными техническими требованиями и режимами обработки. Выполняет изготовление классических и инновационных образцов швейных изделий ПБА и ПКА

	в соответствии с программой практики. Разрабатывает технологические карты по разработке самостоятельно изготовленных узлов швейных изделий ПБА и ПКА. Делает вывод о необходимости замены используемого оборудования в швейном цеху на перспективные.
ОПК-8	Анализирует содержание технологической документации (спецификаций, технологических карты), этапы и методы разработки процессов технологической обработки швейных изделий, режимов обработки. Классифицирует виды контроля качества в швейном производстве, раскрывает их содержание на каждом этапе швейного производства Оценивает качество полуфабрикатов (текстильных материалов, кроя, отдельных узлов) и готовых швейных изделий с использованием нормативной документации, органолептических и приборных методов исследования Разрабатывает технологическую документацию, обеспечивающую выпуск высококачественной продукции. Проектирует эффективные методы технологической обработки и технологические процессы производства швейных изделий. Разрабатывает технологическую последовательность изготовления швейного изделия.

4.1.2 Система и критерии оценивания

Шкала оценивания	Критерии оценивания сформированности компетенций
	Устное собеседование
5 (отлично)	Обучающийся соблюдал сроки прохождения практики; образцы узлов швейных изделий выполнены в полном объеме и высокого качества; отчетные материалы полностью соответствуют программе практики. В процессе защиты отчета обучающийся показал понимание своей роли в будущей профессиональной деятельности, широкую эрудицию в оцениваемой области и заинтересованность в ее совершенствовании.
4 (хорошо)	Обучающийся соблюдал сроки прохождения практики; образцы узлов швейных изделий выполнены в полном объеме и хорошего качества; отчетные материалы в целом соответствуют программе практики. В процессе защиты отчета обучающийся показал знание основных требований к своей роли в будущей профессиональной деятельности.
3 (удовлетворительно)	Обучающийся нарушал сроки прохождения практики; образцы узлов швейных изделий выполнены не в полном объеме удовлетворительного качества; отчетные материалы в целом соответствуют программе практики, собственные выводы и рекомендации практиканта по итогам практики отсутствуют. В процессе защиты отчета обучающийся продемонстрировал слабое понимание сущности профессиональной деятельности, допустил существенные ошибки или пробелы сразу по нескольким разделам программы практики, незнание (путаницу) важных терминов.
2 (неудовлетворительно)	Обучающийся систематически нарушал сроки прохождения практики; образцы швов узлов швейных изделий выполнены не в полном объеме не удовлетворительного качества; отчетные материалы частично не соответствуют программе практики. В процессе защиты отчета обучающийся продемонстрировал неспособность ответить на вопросы, незнание значительной части принципиально важных практических элементов, многочисленные грубые ошибки. Отчет к защите не представлен. Обучающийся практику не проходил.

4.2 Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности
4.2.1 Перечень контрольных вопросов

№ п/п	Формулировки вопросов
	Курс 3
1	Объяснить причину дефекта заданного узла швейного изделия платьево-блузочного ассортимента (ПБА) и обосновать возможность или невозможность его исправления
2	Предложить альтернативную обработку заданного узла швейного изделия ПБА
3	Объяснить причину дефекта заданного узла швейного изделия ПБА и обосновать возможность или невозможность его исправления
4	Разработать план по переделке узла швейного изделия ПБА, самостоятельно изготовленного студентом, для получения образца хорошего (отличного) качества
5	Выполнить анализ технологических дефектов узла швейного изделия ПБА, изготовленного другим студентом группы.

6	Перечислить общие требования к разработке технических условий технологических карт по изготовлению швейных узлов ПБА.
7	Выполнить анализ причин возникновения пропусков стежков (или другого заданного дефекта) при стачивании деталей из плательных материалов на универсальной швейной машине
8	Выбрать рациональные режимы обработки узла швейного изделия ПБА из конкретного материала, обеспечивающие высокое качество
9	Назовите способы переделки узла швейного изделия, самостоятельно изготовленного, для получения образца хорошего (отличного) качества
10	Выполнить анализ причин возникновения пропусков стежков (или другого заданного дефекта) при стачивании деталей из плательных материалов при обтачивании на обметочной швейной машине
11	Объяснить причину дефекта заданного узла швейного изделия пальтово-костюмного ассортимента (ПКА) и обосновать возможность или невозможность его исправления
12	Выбрать рациональные режимы обработки узла швейного изделия ПКА из конкретного материала, обеспечивающие высокое качество
13	Назовите способы переделки узла швейного изделия, самостоятельно изготовленного, для получения образца хорошего (отличного) качества
14	Предложить альтернативную обработку заданного узла швейного изделия ПКА
15	Объяснить причину дефекта заданного узла швейного изделия ПКА и обосновать возможность или невозможность его исправления
16	Разработать план по переделке узла швейного изделия ПКА, самостоятельно изготовленного, для получения образца хорошего (отличного) качества
17	Выполнить анализ технологических дефектов узла швейного изделия ПКА, изготовленного другим студентом группы
18	Перечислить общие требования к разработке технических условий технологических карт по изготовлению швейных узлов ПКА.
19	Выполнить анализ причин возникновения пропусков стежков (или другого заданного дефекта) при стачивании деталей из из костюмных и пальтовых материалов на универсальной швейной машин
20	Выполнить анализ причин возникновения пропусков стежков (или другого заданного дефекта) при стачивании деталей из костюмных и пальтовых материалов при обтачивании на обметочной швейной машине

4.3 Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, владений (навыков и (или) практического опыта деятельности)

4.3.1 Условия допуска обучающегося к промежуточной аттестации и порядок ликвидации академической задолженности

Проведение промежуточной аттестации регламентировано локальным нормативным актом СПбГУПТД «Положение о проведении текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся»

4.3.2 Форма проведения промежуточной аттестации по практике

Устная	+	Письменная		Компьютерное тестирование		Иная	

4.3.3 Требования к оформлению отчётности по практике

По окончании учебной практики студент представляет письменный отчет, содержащий все этапы практики. Письменный отчет обучающиеся выполняют индивидуально, оформление отчетов согласовывается с руководителем практики. Объем отчета 10–15 страниц.

Рекомендуется следующее размещение элементов отчета по практике:

Титульный лист.

Содержание.

Введение

Основной текст отчета, отражающий содержание практики.

Заключение.

Список использованных литературных и интернет источников.

Приложения.

К письменному отчету прикладываются изготовленные образцы узлов швейных изделий ПБА и ПКА, изготовленные студентом самостоятельно.

4.3.4 Порядок проведения промежуточной аттестации по практике

Аттестация проводится на выпускающей кафедре на основании анализа содержания отчета по практике, оценки качества изготовленных образцов узлов швейных изделий и изготовленного женского жакета на подкладке, уровня разработки технологических карт, технологической последовательности,собеседования, отзыва руководителя практики.

Если практика проводилась на выпускающей кафедре СПбГУПТД, оценку в отзыве проставляет руководитель практики от выпускающей кафедры. Если практика проводилась в профильной организации (структурном подразделении СПбГУПТД), оценку в отзыве проставляет руководитель практики от профильной организации (руководитель структурного подразделения СПбГУПТД).

Процедура оценивания знаний, умений, владений (навыков и (или) практического опыта деятельности) обучающегося, характеризующих этап (ы) формирования каждой компетенции (или ее части) осуществляется в процессе аттестации по критериям оценивания сформированности компетенций.

Для оценивания результатов прохождения практики и выставления зачета с оценкой в ведомость и зачетную книжку используется традиционная шкала оценивания, предполагающая выставление оценки «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно».

По результатам аттестации оценку в ведомости и зачетной книжке проставляет руководитель практики от выпускающей кафедры или заведующий выпускающей кафедрой.

5. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРАКТИКИ

5.1 Учебная литература

Автор	Заглавие	Издательство	Год издания	Ссылка
5.1.1 Основная учебная литература				
Жукова И. А., Нессирио Т. Б.	Технология изготовления изделий платьево-блузочного ассортимента. Часть 1	СПб.: СПбГУПТД	2015	http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2876
Жукова И.А., Нессирио Т.Б.	Технология изготовления изделий платьево-блузочного ассортимента. Часть 2	СПб.: СПбГУПТД	2015	http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2877
5.1.2 Дополнительная учебная литература				
Жукова И. А., Нессирио Т. Б.	Учебная практика. Самостоятельная работа	СПб.: СПбГУПТД	2018	http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2018266

5.2 Перечень профессиональных баз данных и информационно-справочных систем

1. Программа развития конкурентоспособности текстильной и лёгкой промышленности https://www.rustekstile.ru/

2. РОСЛЕГПРОМ. Деловой портал для руководителей предприятий в области лёгкой промышленности ПАО «РосЛегПром» http://www.roslegprom.ru/

3. Новостной, аналитический, справочный и коммуникационный Интернет-ресурс, созданный для профессионалов, работающих в сфере российской легкой промышленности. Legport.ru. https://legport.ru

4. Электронно-библиотечная система IPRbooks [Электронный ресурс]. URL: http://www.iprbookshop.ru/

5. Электронная библиотека учебных изданий СПбГУПТД [Электронный ресурс]. URL: http://publish.sutd.ru

5.3 Перечень лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения

Microsoft Windows

MicrosoftOfficeProfessional

AutoCAD

Corel DRAW Graphics Suite Edu Lic

5.4 Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по практике

Швейная лаборатория кафедры КТШИ с комплектом необходимого оборудования для раскроя, изготовления и влажно-тепловой обработки узлов и швейных изделий ПБА и ПКА.

Аудитория	Оснащение
Учебная аудитория	Специализированная мебель, доска