

УТВЕРЖДАЮ
Первый проректор, проректор
по УР
_____ А.Е. Рудин

Рабочая программа дисциплины

Б1.В.ДВ.04.01 Подготовка моделей к запуску на производство

Учебный план: 2026-2027 29.03.05 ИТМ Констр об и кож-гал изд ОЗО №1-3-164 (1-ТВ-9).plx

Кафедра: **46** Конструирования и технологии изделий из кожи им. проф. А.С. Шварца

Направление подготовки:
(специальность) 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности

Профиль подготовки:
(специализация) Конструирование обувных и кожевенно-галантерейных изделий

Уровень образования: бакалавриат

Форма обучения: очно-заочная

План учебного процесса

Семестр (курс для ЗАО)		Контактная работа обучающихся		Сам. работа	Контроль, час.	Трудоём- кость, ЗЕТ	Форма промежуточной аттестации
		Лекции	Практ. занятия				
4	УП	4		32		1	
	РПД	4		32		1	
5	УП		4	28	4	1	Зачет
	РПД		4	28	4	1	
Итого	УП	4	4	60	4	2	
	РПД	4	4	60	4	2	

Рабочая программа дисциплины составлена в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом высшего образования по направлению подготовки 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности, утвержденным приказом Минобрнауки России от 22.09.2017 г. № 962

Составитель (и):

кандидат технических наук, Доцент

Яковлева Надежда
Владимировна

От кафедры составителя:

Заведующий кафедрой конструирования и технологии
изделий из кожи им. проф. а.с. шварца

Щербаков Сергей
Валерьевич

От выпускающей кафедры:

Заведующий кафедрой

Щербаков Сергей
Валерьевич

Методический отдел:

1 ВВЕДЕНИЕ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1 Цель дисциплины: Освоить подходы подготовки нормативно-технической документации и проектной документации внедряемой в производство модели обуви, изделия кожгалантерейного производства

1.2 Задачи дисциплины:

Установить связь конструктивного решения модели с технологией внедрения в условиях механизированного производства;

подготовить конструкторско-технологическую документацию и комплект деталей на внедрение модели в производство;

изготовить образец (макет) проектируемого изделия (обуви, модели кожгалантереи) в соответствии с маршрутной технологией сборки изделия на оборудовании производственной площадки предприятия (учебной лаборатории) на которой планируется внедрение модели;

оценить теоретическую и практическую материалоемкость и трудоемкость модели.

1.3 Требования к предварительной подготовке обучающегося:

Предварительная подготовка предполагает создание основы для формирования компетенций, указанных в п. 2, при изучении дисциплин:

Выполнение проекта в материале

Основы цифровых технологий в производстве обуви и изделий кожгалантереи

Основы производственного мастерства

2 КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

ПК-5: Способен осуществлять контроль реализации эргономических требований при проектировании, изготовлении, испытаниях и доводке опытных образцов обувных и кожевенно-галантерейных изделий и подготовке технической документации для серийного (массового) производства, внесение в нее необходимых изменений

Знать: номенклатуру документов для запуска моделей обуви и кожгалантереи в производство, правила оформления документации, этапы работ по внедрению моделей в производство

Уметь: проектировать эргономичные изделия обувного и кожгалантерейного ассортимента, проверять функциональность, эргономичность и технологичность моделей в процессе изготовления опытных образцов

Владеть: навыками отработки моделей обуви и кожгалантереи и подготовки документации для запуска их в производство

3 СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Наименование и содержание разделов, тем и учебных занятий	Семестр (курс для ЗАО)	Контактная работа		СР (часы)	Форма текущего контроля
		Лек. (часы)	Пр. (часы)		
Раздел 1. Подготовка моделей кожгалантереи к запуску в производство	4				
Тема 1. Основная нормативная документация, определяющая постановку продукции кожгалантереи на производство. Основные положения. Терминология.		2		11	
Тема 2. Описание основных качественных характеристик изделия, связанных с условиями эксплуатации проектируемых моделей, включая соответствие направлению моды и особенностям традиций использования, требованиям функциональности, экологии применяемых материалов, возможности утилизации. Разработка концепции продвижения продукции по рынку, обеспечивающей её востребованность, аргументация эргономичности продукта		1		11	
Тема 3. Составление схемы сборки кожгалантерейного изделия по эскизу, техническому описанию и спецификации деталей базовой конструкции кожгалантерейного изделия		1		10	
Итого в семестре (на курсе для ЗАО)		4		32	
Консультации и промежуточная аттестация - нет		0			
Раздел 2. Подготовка моделей обуви к запуску в производство	5				
Тема 4. Основная нормативная документация, определяющая постановку модели обуви к запуску в производство. Основные положения. Терминология. Практическое занятие - составление технического описания проектируемой модели обуви в соответствии с требованием нормативной документации. Разработка таблицы спецификации деталей базовой модели обуви.			2	6	
Тема 5. Подходы к разработке технологии сборки деталей заготовки верха обуви. Сборка обуви, факторы, определяющие конструктивные параметры модели и технологические нормативы.				6	
Тема 6. Подходы к разработке технологии сборки деталей заготовки верха обуви. Сборка обуви, факторы, определяющие конструктивные параметры модели и технологические нормативы.				4	
Тема 7. Схема поузловой сборки деталей заготовки верха обуви. Основные принципы организации работы.			1	4	
Практическое занятие - разработка схемы поузловой сборки базовой модели обуви по эскизу, техническому описанию и таблице спецификации деталей.					
Раздел 3. Техничко-экономические показатели моделей обуви и кожгалантерейных изделий					
Тема 8. Предварительная оценка материалоемкости проектируемых моделей обуви и кожевенно-галантерейных изделий Практическое занятие - предварительная оценка материалоемкости проектируемых моделей обуви и кожевенно-галантерейных изделий			1	4	

Тема 9. Трудоемкость изделий из кожи			4	
Итого в семестре (на курсе для ЗАО)		4	28	
Консультации и промежуточная аттестация (Зачет)		0,25		
Всего контактная работа и СР по дисциплине		8,25	60	

4 КУРСОВОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Курсовое проектирование учебным планом не предусмотрено

5 БАЛЛЬНО-РЕЙТИНГОВАЯ СИСТЕМА ОЦЕНИВАНИЯ

Использование балльно-рейтинговой системы не предусмотрено.

6. ОПИСАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ, КРИТЕРИЕВ, СИСТЕМЫ И СРЕДСТВ ОЦЕНИВАНИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ ОБУЧЕНИЯ

6.1 Показатели оценивания

Код компетенции	Показатели оценивания результатов обучения
ПК-5	Формулирует этапы работ по запуску новых моделей обуви и кожгалантереи в производство Проводит связь между конструктивным решением её эргономичностью, материалоемкостью, трудоемкостью и технологичностью Решает задачи по снижению материалоемкости модели за счет конструктивного решения, повышению эргономических свойств и технологичности внедряемых моделей на базе анализа результатов выполненных проектов (образцов, макетов)

6.2 Система и критерии оценивания

Шкала оценивания	Критерии оценивания сформированности компетенций	
	Устное собеседование	Письменная работа
Зачтено	Обучающийся своевременно выполнил практические работы и представил результаты в форме проектов документации, конструктивных и технологических решений, образцов или макетов изделий, возможно допускал несущественные ошибки в ответе на вопросы преподавателя.	
Не зачтено	Обучающийся не выполнил практические работы, не представил результаты в форме проектов документации, конструктивных и технологических решений, образцов или макетов изделий, или сделал это с нарушением сроков и большим количеством ошибок. Допускал ошибки в ответе на вопросы преподавателя, демонстрировал некомпетентность в обсуждаемых вопросах	

6.3 Типовые контрольные задания и/или иные материалы, используемые для оценки результатов обучения

6.3.1 Типовые контрольные вопросы

№ п/п	Формулировки вопросов
Курс 5	
1	Основная нормативная документация для производства кожгалантереи, общие технические условия, терминология
2	Основная нормативная документация для производства обуви повседневного назначения, общие технические условия, терминология
3	Основная нормативная документация для производства обуви модельного назначения, общие технические условия, терминология

4	Основная нормативная документация для производства обуви модельного назначения, общие технические условия, терминология
5	Основная нормативная документация для производства обуви ортопедической для детей, общие технические условия, терминология
6	Деление обуви по её назначению
7	Общие понятия модели обуви
8	Метод крепления обуви
9	Обувь механического, ручного, химического производства
10	Деление обуви по материалам, применяемым для деталей верха
11	Деление обуви по материалам, применяемым для подошвы
12	Деление заготовки верха обуви по степени пространственности
13	Деление обуви по методам крепления низа к заготовке верха
14	Виды обуви по высоте заготовки
15	Деление обуви по конструкции заготовки верха
16	Типовые конструкции кожгалантерейных изделий, описание конструкции
17	Метод изготовления изделия кожгалантереи
18	Классификация кожгалантереи по применяемым материалам
19	Подходы к разработке рабочих проекций изделий кожгалантереи
20	Базовая деталь сумки, определяемая по рабочим проекциям
21	Связь конструктивного решения кожгалантерейного изделия с технологией сборки деталей
22	Связь конструктивного решения обуви с технологией сборки деталей ЗВО
23	Материалоемкость модели
24	Трудоемкость модели

6.3.2 Типовые тестовые задания

не предусмотрены

6.3.3 Типовые практико-ориентированные задания (задачи, кейсы)

- 1 Определить для обуви нормативы выполнения настрочного шва (один ряд строчки) для материала с первоначальной толщиной 1,3 и более, мм
- 2 Определить для обуви нормативы спуска края (толщина и ширина, в мм) нижней детали в системе настрочного шва (один ряд строчки) для материала с первоначальной толщиной 1,3 и более, мм
- 3 Определить для обуви нормативы спуска края (толщина и ширина, в мм) нижней детали в системе настрочного шва (один ряд строчки) для материала с первоначальной толщиной 1,0 – 1,2, мм
- 4 Определить для обуви норматив спуска края по толщине (толщина и ширина, в мм) под загибку для материала с первоначальной толщиной 1,3 и более, мм
- 5 Определить для обуви норматив спуска края по толщине (толщина и ширина, в мм) под загибку для материала с первоначальной толщиной 1,0 – 1,2, мм
- 6 Определить для обуви норматив спуска края по толщине (толщина и ширина, в мм) под загибку для материала с первоначальной толщиной 1,5 и более, мм
- 7 Определить для обуви норматив спуска края по толщине (толщина и ширина, в мм) под чистый край, окрашивание для материала с первоначальной толщиной 1,3 и более мм
- 8 Определить для обуви норматив спуска края по толщине (толщина и ширина, в мм) под чистый край, окрашивание для материала с первоначальной толщиной 1,0 - 1,2, мм
- 9 Определить для обуви норматив спуска края по толщине (толщина и ширина, в мм) под точной шов для материала с первоначальной толщиной 1,0 - 1,2, мм
- 10 Определить для обуви норматив спуска края по толщине (толщина и ширина, в мм) под точной шов для материала с первоначальной толщиной 1,3 и более, мм

6.4 Методические материалы, определяющие процедуры оценивания результатов обучения

6.4.1 Условия допуска обучающегося к промежуточной аттестации и порядок ликвидации академической задолженности

Проведение промежуточной аттестации регламентировано локальным нормативным актом СПбГУПТД «Положение о проведении текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся»

6.4.2 Форма проведения промежуточной аттестации по дисциплине

Устная

+

Письменная

Компьютерное тестирование

Иная

6.4.3 Особенности проведения промежуточной аттестации по дисциплине

Обучающийся отвечает на вопросы из перечня ФОС ПА, выполняет практико-ориентированное задание. Представляет выполненные в семестре проекты: техническое описание, таблица спецификации проектируемого изделия, образец (макет) изделия, выполненный в соответствии с разработанной последовательностью сборки деталей конструкции в изделие.

7. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

7.1 Учебная литература

Автор	Заглавие	Издательство	Год издания	Ссылка
7.1.1 Основная учебная литература				
Яковлева Н. В., Семенова Л. Г., Лесина О. А.	Технология изделий легкой промышленности. Сборка заготовок верха обуви	Санкт-Петербург: СПбГУПТД	2022	http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2022117
Махоткина Л.Ю., Никитина Л.Л., Гаврилова О.Е.	Конструирование изделий легкой промышленности: конструирование изделий из кожи	Москва: Инфра-М	2019	https://ibooks.ru/reading.php?short=1&productid=360592
7.1.2 Дополнительная учебная литература				
Яковлева Н. В.	Технология изделий легкой промышленности. Сборка заготовок верха обуви. Формование заготовок верха обуви	Санкт-Петербург: СПбГУПТД	2023	http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=202350
Захарова Л. А., Лесина О. А.	Технология изделий легкой промышленности. Классификация обуви и кожевенно-галантерейных изделий. Раскрой материалов на детали обуви	Санкт-Петербург: СПбГУПТД	2023	http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=202366

7.2 Перечень профессиональных баз данных и информационно-справочных систем

Реферативная и справочная база данных рецензируемой литературы Scopus [Электронный ресурс]. URL: <http://www.scopus.com>;

Электронно- библиотечная система IPRbooks [Электронный ресурс]. URL: <http://www.iprbooks.ru/>.

Электронная база PDF документов и научных журналов о современной науке Pdfslide [Электронный ресурс]. URL: <https://pdfslide.net>

Научная электронная библиотека «КИБЕРЛЕНИНКА» [Электронный ресурс]. URL: <https://cyberleninka.ru/>

Периодические издания научного журнала "Известия высших учебных заведений. Технология легкой промышленности" [Электронный ресурс]. URL: <http://journal.prouniver.ru/tlp>

7.3 Перечень лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения

MicrosoftOfficeProfessional

Microsoft Windows

7.4 Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине

Материально-техническая база кафедры КТИК им. проф. А.С. Шварца, производственная площадка и учебная лаборатория "Профессионалитета"

Аудитория	Оснащение
Лекционная аудитория	Мультимедийное оборудование, специализированная мебель, доска
Учебная аудитория	Специализированная мебель, доска