

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Санкт-Петербургский государственный университет промышленных технологий и дизайна»
(СПбГУПТД)

УТВЕРЖДАЮ
Первый проректор, проректор
по УР

_____ А.Е. Рудин

Рабочая программа дисциплины

Б1.В.ДВ.03.01

Подготовка технологических процессов перед запуском моделей в производство

Учебный план: 2026-2027 29.03.01 ИТМ Тех об и кож-гал изд ОО №1-1-166.plx

Кафедра: **46** Конструирования и технологии изделий из кожи им. проф. А.С. Шварца

Направление подготовки:
(специальность) 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности

Профиль подготовки:
(специализация) Технология обувных и кожевенно-галантерейных изделий

Уровень образования: бакалавриат

Форма обучения: очная

План учебного процесса

Семестр (курс для ЗАО)		Контактная работа обучающихся		Сам. работа	Контроль, час.	Трудоём- кость, ЗЕТ	Форма промежуточной аттестации
		Лекции	Практ. занятия				
8	УП	18	18	35,75	0,25	2	Зачет
	РПД	18	18	35,75	0,25	2	
Итого	УП	18	18	35,75	0,25	2	
	РПД	18	18	35,75	0,25	2	

Рабочая программа дисциплины составлена в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом высшего образования по направлению подготовки 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности, утвержденным приказом Минобрнауки России от 19.09.2017 г. № 938

Составитель (и):

кандидат технических наук, доцент

Захарова Лидия
Александровна

От кафедры составителя:

Заведующий кафедрой конструирования и технологии
изделий из кожи им. проф. а.с. шварца

Щербаков Сергей
Валерьевич

От выпускающей кафедры:

Заведующий кафедрой

Щербаков Сергей
Валерьевич

Методический отдел:

1 ВВЕДЕНИЕ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1 Цель дисциплины: Освоить все этапы подготовки и актуализации технологических процессов перед запуском моделей обуви и кожгалантерейных изделий в производство

1.2 Задачи дисциплины:

Выполнить анализ исходных данных: нормативной документации, чертежей, методик проектирования на модель.

Разработать маршрутную технологию и поузловую схему обработки и сборки модели изделия.

Разработать не типовые операции технологического процесса и подготовить для них инструкционные и технологические карты.

Оценить материалоемкость и трудоемкость технологических операций в определённых производственных условиях.

1.3 Требования к предварительной подготовке обучающегося:

Предварительная подготовка предполагает создание основы для формирования компетенций, указанных в п. 2, при изучении дисциплин:

Производственная практика (преддипломная практика)

Система автоматизированного проектирования обуви и кожевенно-галантерейных изделий

Конструирование обуви и кожевенно-галантерейных изделий

Организация контроля качества и безопасности продукции на предприятии

Основы конструкторско-технологической подготовки производства

Оборудование производств изделий легкой промышленности

Технология изделий легкой промышленности

2 КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

ПК-5: Способен осуществлять контроль реализации требований к обувным и кожевенно-галантерейным изделиям при проектировании, изготовлении и испытаниях	
Знать: перечень документов, регламентирующих технологические процессы для запуска в производство моделей обуви и кожгалантереи, правила подготовки документации, этапы подготовки перед внедрением моделей в производство	
Уметь: проектировать эргономичные изделия обувного и кожгалантерейного ассортимента, проверять функциональность, эргономичность и технологичность моделей в процессе изготовления опытных образцов.	
Владеть: навыками корректировки технологического процесса для оперативного запуска моделей обуви и кожгалантереи в производство	

3 РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

Наименование и содержание разделов, тем и учебных занятий	Семестр (курс для ЗАО)	Контактная работа		СР (часы)	Инновац. формы занятий	Форма текущего контроля
		Лек. (часы)	Пр. (часы)			
Раздел 1. Подготовка технологических процессов перед запуском моделей кожгалантерейного изделия в производство	8					
Тема 1. Основные нормативные документы, чертежи изделия, типовые методики, необходимые для подготовки технологических процессов при постановки модели кожевенно-галантерейного изделия на производство. Практическое занятие: Составить техническое описание модели кожгалантерейного изделия. Составить таблицу спецификации деталей.		2	2	3		

Тема 2. Разработка технологических схем и технологических процессов (ТП) обработки деталей и сборки их в изделие. Анализ эффективности и рентабельности разработанного ТП. Практическое занятие: Составить схему поузловой сборки кожгалантерейного изделия. Разработать маршрутную технологию сборки. Разработать операции технологического процесса, выполнение которых отличается от типовой методики сборки.		2	3	4		
Тема 3. Составление методики производства изделия, представляемой в виде технологических и инструкционных карт. Способы графического оформления технологических и инструкционных карт. Практическое задание: Разработать технологические и инструкционные карты на не типовые операции технологического процесса сборки модели кожгалантерейного изделия.		2	2	5		
Раздел 2. Подготовка технологических процессов перед запуском моделей обуви в производство						
Тема 4. Основные нормативные документы, чертежи изделия, типовые методики, необходимые для подготовки технологических процессов при постановки модели обуви на производство. Практическое занятие: Составить техническое описание модели обуви. Составить таблицу спецификации деталей.		2	2	4		
Тема 5. Разработка технологических схем и технологических процессов (ТП) обработки деталей и сборки их в изделие. Анализ эффективности и рентабельности разработанного ТП. Практическое занятие: Составить схему поузловой сборки модели обуви. Разработать маршрутную технологию сборки. Разработать операции технологического процесса, выполнение которых отличается от типовой методики сборки.		2	3	4		
Тема 6. Составление методики производства изделия, представляемой в виде технологических и инструкционных карт. Способы графического оформления технологических и инструкционных карт. Практическое задание: Разработать технологические и инструкционные карты на не типовые операции технологического процесса сборки модели обуви.		2	2	5		
Раздел 3. Техничко-экономические показатели технологических процессов при сборке обуви и кожгалантерейных изделия						

Тема 7. Оценка эффективности технологических процессов при сборке обуви и кожгалантерейных изделий.		2		4,75		
Тема 8. Оценка материалоемкости изделия. Практическое занятие: Расчёт потребного количества материалов на детали верха и низа обуви.		2	2	3		
Тема 9. Оценка трудоемкости изделия. Практическое занятие: Определение трудоёмкости при различных способах выполнения операций.		2	2	3		
Итого в семестре (на курсе для ЗАО)		18	18	35,75		
Консультации и промежуточная аттестация (Зачет)		0,25				
Всего контактная работа и СР по дисциплине		36,25		35,75		

4 КУРСОВОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Курсовое проектирование учебным планом не предусмотрено

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

5.1 Описание показателей, критериев и системы оценивания результатов обучения

5.1.1 Показатели оценивания

Код компетенции	Показатели оценивания результатов обучения	Наименование оценочного средства
ПК-5	Рассказывает о процессе подготовки необходимого перечня документов для запуска в производство моделей обуви и кожгалантереи, формулирует правила и этапы подготовки документации перед внедрением моделей в производство Проектирует эргономичные изделия обувного и кожгалантерейного	
	ассортимента, с учетом проверки их функциональности, эргономичности и технологичности моделей в процессе изготовления опытных образцов. Запускает модели обуви и кожгалантереи в производство, одновременно выполняя необходимые корректировки технологического процесса для оперативного запуска	

5.1.2 Система и критерии оценивания

Шкала оценивания	Критерии оценивания сформированности компетенций	
	Устное собеседование	Письменная работа
Зачтено	Выполнены все практические работы в течение семестра. Правильный, полный ответ на вопрос и верно выполнено практико-ориентированное задание.	
Не зачтено	Выполнены не все практические работы в течение семестра. Ответ на вопрос зачета не верный. Практико-ориентированное задание выполнено не правильно или с грубыми ошибками.	

5.2 Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности

5.2.1 Перечень контрольных вопросов

№ п/п	Формулировки вопросов
Семестр 8	

1	Показатели, определяющие технологичность конструкции заготовки верха обуви (ЗВО).
2	Факторы, влияющие на материалоемкость и трудоёмкость конструкции обуви.
3	Сущность оптимизации технологических процессов (ТП).
4	Дать определение конкурентоспособности продукции. Как технологический процесс влияет на конкурентоспособность модели изделия.
5	Технико-экономические показатели технологических процессов.
6	Факторы, влияющие на разработку технологии.
7	Рекомендации относительно разработки технологического процесса.
8	Типовой и не типовой технологические процессы.
9	Какими нормативными документами следует руководствоваться при разработке ТП модели кожгалантерейного изделия?
10	Какими нормативными документами следует руководствоваться при разработке ТП модели обуви?
11	Основные этапы разработки технологического процесса.
12	По каким критериям разрабатывается последовательность операций обработки деталей и сборки их в изделие?
13	Принципы разработки технологических и инструкционных карт.
14	Определение трудоёмкости модели.
15	Определение материалоемкости модели.
16	Критерии рентабельности технологического процесса изготовления изделия модели изделия в условиях определенного производства.

5.2.2 Типовые тестовые задания

не предусмотрены

5.2.3 Типовые практико-ориентированные задания (задачи, кейсы)

1. Разработать инструкционную карту на операцию «Загибка краёв деталей верха»
2. Разработать технологическую карту на операцию «Настрочивание язычка на союзку»
3. Разработать технологическую карту на операцию «Пристрочивание застёжки-молнии к фальдам»
4. Записать нормативы вставки подноски.
5. Для операции «Вставка подноски» записать: методику выполнения и технологические нормативы.
6. Для операции «Предварительное формование пяточной части» записать: метод работы, необходимые оборудование, инструменты и вспомогательные материалы, методику выполнения, технологические нормативы и режимы.
7. Записать формулу расчёта нормы расхода материала, объяснить способ расчёта.

5.3 Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, владений (навыков и (или) практического опыта деятельности)

5.3.1 Условия допуска обучающегося к промежуточной аттестации и порядок ликвидации академической задолженности

Проведение промежуточной аттестации регламентировано локальным нормативным актом СПбГУПТД «Положение о проведении текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся»

5.3.2 Форма проведения промежуточной аттестации по дисциплине

Устная ☐ + Письменная ☐ Компьютерное тестирование ☐ Иная ☐

5.3.3 Особенности проведения промежуточной аттестации по дисциплине

Время на подготовку - 0,5 часа, в это время входит решение задачи, подготовка ответа на два вопроса. Обучающийся может использовать при подготовке к зачёту и выполнения практического задания нормативные документы, справочники, типовые технологии производства материалов для изделий из кожи, обуви и кожгалантерейных изделий, каталоги материалов. Сообщение результатов обучающемуся производится непосредственно после устного ответа.

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

6.1 Учебная литература

Автор	Заглавие	Издательство	Год издания	Ссылка
6.1.1 Основная учебная литература				
Добрикова М. А.	Конфекционирование материалов. Курс лекций	СПб.: СПбГУПТД	2019	http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=201946
Яковлева Н. В., Семенова Л. Г., Лесина О. А.	Технология изделий легкой промышленности. Сборка заготовок верха обуви	Санкт-Петербург: СПбГУПТД	2022	http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2022117

Бодрякова, Л. Н., Старовойтова, А. А.	Технология изделий легкой промышленности	Москва: Ай Пи Ар Медиа	2023	https://www.iprbooks.hop.ru/129010.html
Яковлева Н. В.	Проектирование и изготовление изделий из кожи	СПб.: СПбГУПТД	2016	http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=3474
6.1.2 Дополнительная учебная литература				
Лесина О. А., Захарова Л. А.	Технология изделий легкой промышленности. Контрольная работа 3	Санкт-Петербург: СПбГУПТД	2019	http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2019311
Лесина О. А., Захарова Л. А.	Технология изделий легкой промышленности. Курсовая работа	Санкт-Петербург: СПбГУПТД	2019	http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2019313
Захарова Л. А., Лесина О. А.	Технология изделий легкой промышленности. Классификация обуви и кожевенно-галантерейных изделий. Раскрой материалов на детали обуви	Санкт-Петербург: СПбГУПТД	2023	http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=202366
Яковлева Н. В.	Современные технологии производства обуви. Разработка проекта инновации на стадии сборки обуви	Санкт-Петербург: СПбГУПТД	2021	http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=202143
Короткая Л. И., Добрикова М. А., Кондрашова Н. Н.	Материаловедение в производстве изделий легкой промышленности. Изучение ассортимента и свойств швейных ниток	Санкт-Петербург: СПбГУПТД	2020	http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2020409
Сумарокова Т. М., Лесина О. А.	Современные технологии отделки обувных и кожевенно-галантерейных изделий	Санкт-Петербург: СПбГУПТД	2022	http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2022137
Яковлева Н. В.	Конструирование и выполнение в материале изделий из кожи. Курс лекций	СПб.: СПбГУПТД	2018	http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=20180233
Яковлева Н. В.	Технология изделий легкой промышленности. Сборка заготовок верха обуви. Формование заготовок верха обуви	Санкт-Петербург: СПбГУПТД	2023	http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=202350
Адигезалов Л. И.-О., Зайцева М. Н., Кондрашова Н. Н.	Теория технологических процессов производства изделий из кожи. Определение деформаций материалов заготовки верха обуви при формовании на колодке	СПб.: СПбГУПТД	2018	http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2018200
Короткая Л. И., Кондрашова Н. Н., Добрикова М. А.	Материаловедение в производстве изделий легкой промышленности. Материалы для низа обуви	СПб.: СПбГУПТД	2018	http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2018170
Сумарокова Т. М., Лесина О. А.	Эргономика обуви и кожевенно-галантерейных изделий. Определение рациональных размеров женских повседневных сумок	Санкт-Петербург: СПбГУПТД	2021	http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=202142
Яковлева Н. В., Сумарокова Т. М., Лесина О. А.	Проектирование обуви различных конструкций	СПб.: СПбГУПТД	2017	http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=201738
Сумарокова Т. М., Данилова И. А.	Проектирование и изготовление изделий из кожи	СПб.: СПбГУПТД	2017	http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=201736

6.2 Перечень профессиональных баз данных и информационно-справочных систем

Информационная система «Единое окно доступа к образовательным ресурсам. Раздел. Информатика и информационные технологии» [Электронный ресурс]. URL: http://window.edu.ru/catalog/?p_rubr=2.2.75.6

Реферативная и справочная база данных рецензируемой литературы Scopus [Электронный ресурс]. URL: <https://www.scopus.com>

Электронно-библиотечная система IPRbooks [Электронный ресурс]. URL: <http://www.iprbookshop.ru/>

6.3 Перечень лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения

MicrosoftOfficeProfessional

Microsoft Windows

6.4 Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине

Аудитория	Оснащение
Компьютерный класс	Мультимедийное оборудование, компьютерная техника с возможностью подключения к сети «Интернет» и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду
Лекционная аудитория	Мультимедийное оборудование, специализированная мебель, доска
Учебная аудитория	Специализированная мебель, доска