

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования
**«САНКТ- ПЕТЕРБУРГСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ И ДИЗАЙНА»**

ИНЖЕНЕРНАЯ ШКОЛА ОДЕЖДЫ

(Наименование колледжа)

УТВЕРЖДАЮ
Первый проректор,
проректор по учебной работе

_____ А.Е. Рудин

Рабочая программа профессионального модуля

ПМ.04	Освоение профессии рабочего, должности служащего
--------------	---

Учебный план: № 26-02-1-20

Код, наименование специальности,	29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления
направленность:	изделий легкой промышленности (по видам), Швейные изделия
Квалификация выпускника:	Технолог-конструктор
Уровень образования:	Среднее профессиональное образование
Форма обучения:	очная

План учебного процесса

Наименование части профессионального модуля	Форма контроля	академических часов							Семестр
		Трудоемкость модуля	Аудиторной нагрузки	Лекции, уроки	Практические занятия	Курсовое проектирование	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация	
МДК 04.01 Освоение профессии рабочего 16909 «Портной»	Контр.раб.	62	62		62				3,4
УП .04.01 Учебная практика, освоение профессии рабочего 16909 «Портной»	Диф. зачет	180					180	-	3,5
ПП.04.01Производственная практика, освоение профессии рабочего 16909 «Портной»	Диф. зачет	72					72		4
ПМ.04.ЭК Освоение профессии рабочего, должности служащего	Экзамен	12						12	5
Итого		326	62		60		252	12	

Санкт-Петербург
2026

Рабочая программа профессионального модуля составлена в соответствии с
федеральным государственным образовательным стандартом среднего
профессионального образования по специальности

**29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий
легкой промышленности (по видам)**, утвержденным приказом Минпросвещения России
от **14.06.2022 г. № 443 (ред. от 03.07.2024)**

Составитель(и): Королева В.В., Дмитриева Г.М.
(Ф.И.О.)

Председатель
цикловой комиссии: Софьянникова Н.В.
(Ф.И.О.)

СОГЛАСОВАНИЕ:

Директор колледжа: Вершигора А.В.
(Ф.И.О.)

Методический отдел: Ястребова С.А.
(Ф.И.О. сотрудника отдела)

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1.1 Место профессионального модуля в структуре основной образовательной программы

Профессиональный модуль (ПМ) является частью профессионального цикла основной образовательной программы (ОП)

1.2. Цель и планируемые результаты освоения

В результате изучения ПМ обучающийся должен освоить основной вид (вид) деятельности (ВД) и соответствующие ему профессиональные и общие компетенции (ПК и ОК).

1.2.1 Перечень компетенций

Код компетенций	Наименование компетенций
ПК 2.5	Осуществлять контроль за реализацией конструкторских решений модели.
ПК 3.1	Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий
ПК 3.3	Осуществлять подбор оборудования при разработке технологических процессов.

1.2.2. Результаты обучения

Уметь	анализировать техническую документацию и чертежи для понимания конструкторских решений модели; осуществлять контроль за правильностью выполнения швейных операций в соответствии с проектной моделью; проверять соответствие изготовления изделия отработанным конструкторским решениям на различных этапах производства; оценивать качество швов, отделки, соответствия размеров и формы изделия образцам модели
	применять стандарты к технологическим режимам; выбирать оборудование для производства швейных изделий на различных этапах производства
	подбирать оборудование на экспериментальном, подготовительном и раскройном производстве; работать на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации
Знать	основные требования к выполнению конструктивных решений моделей швейных изделий, разработанных по проектной документации; технологические стандарты и нормативы, регулирующие изготовление портных изделий и выполнение швейных работ
	действующие стандарты на разработку и хранение лекал; действующие стандарты и технологические режимы обработки изделия для выбора технологических припусков на обработку изделия; оборудование для раскроя и обработки изделия
	виды оборудования швейного производства для изготовления различного вида узлов и швов при изготовлении изделий; варианты использования автоматизированного или специального оборудования для достижения определенных задач
Иметь практический опыт	ведения и создания документации по контролю качества и его результатам, составления отчетов.
	работы с различными видами швейных машин и оборудованием, а также особенностями их эксплуатации, чтения и использования технологических карт
	рационального использования мощности швейного оборудования в механизации и автоматизации технологических процессов

2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ

Наименование тем МДК и практик	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся	Объем в часах
1	2	3
МДК 04.01 Освоение профессии рабочего 16909 «Портной»		
	Содержание	22

Тема № 1 Этапы и виды работ при производстве одежды	Основные термины и определения. Этапы производства одежды.	
	В том числе практических занятий	22
	Практическая работа Введение в предмет. Основные понятия и термины предмета. Общие сведения о конструкции одежды	2
	Практическая работа Детали кроя женского пальто, их наименование, название срезов, линий и направления н.о	2
	Практическая работа Детали кроя женского пальто, их наименование, название срезов, линий и направления н.о	2
Текущий контроль по материалам темы (<i>оценка результатов выполнения практической работы</i>)		
	Практическая работа Терминология ручных, машинных и утюжительных видов работ	2
	Практическая работа Основы технологии одежды. Ниточный способ соединения деталей одежды. Понятие о стежках, строчках и швах.	2
	Практическая работа Ручные стежки и машинные строчки. Классификация машинных швов.	2
	Практическая работа Конструкция, технические условия выполнения машинных соединительных швов.	2
	Практическая работа Конструкция, технические условия выполнения машинных краевых швов	2
	Практическая работа Конструкция, технические условия выполнения машинных краевых швов	2
	Практическое занятие Конструкция, технические условия выполнения машинных отделочных швов.	2
	Практическое занятие Конструкция, технические условия выполнения машинных отделочных швов.	2
Текущий контроль по материалам темы (<i>оценка результатов выполнения практической работы</i>)		
Промежуточная аттестация (<i>Контрольная работа</i>)		2
Всего в 3 семестре:		24
МДК 04.01 Освоение профессии рабочего 16909 «Портной»		
Тема № 2 Экспериментальные производство	Содержание	36
	Виды лекал, условия хранения и изготовления. Технологические потери материала.	
	В том числе практических занятий:	36
	Практическое занятие Функции экспериментального производства Технические условия на изготовление лекал, виды лекал	2
	Практическое занятие Изготовление лекал. Условия хранения лекал.	2
	Практическое занятие Изготовление лекал.	2
	Практическое занятие Изготовление лекал.	2
	Практическое занятие Изготовление лекал.	2

	Практическое занятие Нормирование расхода материалов. Способы измерения площади лекал. Измерение площади лекал.	2
Текущий контроль по материалам темы (<i>оценка результатов выполнения практической работы</i>)		
	Практическое занятие Измерение площади лекал.	2
	Практическое занятие Технические условия на изготовления раскладки. Выполнения раскладки лекал на материале.	2
	Практическое занятие Выполнения раскладки лекал на материале.	2
	Практическое занятие Выполнения раскладки лекал на материале.	2
	Практическое занятие Выполнения раскладки лекал на материале.	2
	Практическое занятие Выполнения раскладки лекал на материале.	2
	Практическое занятие Нормирование расхода материалов. Виды технологических потерь материалов.	2
	Практическое занятие Межлекальные потери и факторы, влияющие на их величину	2
	Практическое занятие Определение межлекальных потерь.	2
	Практическое занятие Расчёт индивидуальных норм расхода материалов.	2
	Практическое занятие Расчёт индивидуальных норм расхода материалов.	2
	Практическое занятие Расчёт групповых норм расхода материалов.	2
	Практическое занятие Расчёт групповых норм расхода материалов.	2
Промежуточная аттестация по МДК (Контрольная работа)		2
Всего в 4 семестре:		38
Практики	Учебная практика УП 04.01 учебная практика, освоение профессии рабочего 16909 "Портной"	180
	Промежуточная аттестация (3,5 семестр) зачёт с оценкой	
	Производственная практика ПП 04.01 производственная практика, освоение профессии рабочего 16909 "Портной"	72
	Промежуточная аттестация (4 семестр) зачёт с оценкой	
Промежуточная аттестация по ПМ (Экзамен)		12
Всего:		326

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

3.1. Для реализации программы должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:

Кабинеты «Разработка технологических процессов производства изделий (по виду)» в соответствии с п. 6.1.2.1 образовательной программы по специальности 29.02.10

Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам)», оснащённые оборудованием: рабочее место преподавателя, оснащённое мультимедийным оборудованием; доска для мела.

Мастерские «Швейные», оснащенные необходимым для реализации программы профессионального модуля оборудованием: машинки швейные стачивающие и краеобметочные, столы утюжильные, столы раскройные в соответствии с п. 6.2.1. ПООП

Оснащенные базы практики универсальные и специальные швейные машины, раскройный стол, утюжильный стол с парогенератором. Оснащенные базы практики в соответствии с п 6.1.2.5 образовательной программы по специальности.

3.2. Информационное обеспечение реализации программы

3.2.1 Учебная литература

а) основная

1. Верещака, Т. Ю. Основы промышленных швейных технологий: учебное пособие для СПО / Т. Ю. Верещака, Е. Ю. Бахтина. — Саратов: Профобразование, 2024. — 125 с. — ISBN 978-5-4488-2023-6. — Текст: электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART: [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/139704.html> — Режим доступа: для авторизир. пользователей.
2. Москаленко, Н. Г. Начальная обработка деталей швейных изделий. В 2 частях. Ч. 1: учебное пособие для СПО / сост. Н. Г. Москаленко, Е. А. Слюсарева. — 2-е изд. — Саратов: Профобразование, 2023. — 102 с. — ISBN 978-5-4488-1553-9, 978-5-4488-1552-2. — Текст: электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART: [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/135499.html> — Режим доступа: для авторизир. пользователей
3. Москаленко, Н. Г. Начальная обработка деталей швейных изделий. В 2 частях. Ч. 2: учебное пособие для СПО / сост. Н. Г. Москаленко, Е. А. Слюсарева. — 2-е изд. — Саратов: Профобразование, 2023. — 138 с. — ISBN 978-5-4488-1553-9, 978-5-4488-1554-6. — Текст: электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART: [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/135500.html> — Режим доступа: для авторизир. пользователей
4. Солодухо, Н. В. Конструирование и моделирование швейных изделий: учебник / Н. В. Солодухо. — Минск: Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2025. — 232 с. — ISBN 978-985-895-294-5. — Текст: электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART: [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/152378.html> — Режим доступа: для авторизир. пользователей

б) дополнительная

1. Алексеенко, И. В. Технология швейных изделий. Технология изготовления мужской одежды: учебное пособие / И. В. Алексеенко, Е. В. Косова, А. А. Старовойтова. — Омск: Омский государственный технический университет, 2020. — 137 с. — ISBN 978-5-8149-3180-1. — Текст: электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART: [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/115451.html>. — Режим доступа: для авторизир. пользователей
2. Асанова, Л. А. Технологическая обработка узлов швейных изделий: учебно-методическое пособие для СПО / Л. А. Асанова, Э. А. Ислямова. — Москва: Ай Пи Ар Медиа, 2023. — 163 с. — ISBN 978-5-4497-1871-6. — Текст: электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART: [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/126156.html> — Режим доступа: для авторизир. пользователей.
3. Борисова, Е. Н. Основы технологической обработки различных видов одежды. Мужские брюки: учебное пособие для СПО / Е. Н. Борисова, Н. Н. Муравская. — Саратов, Москва: Профобразование, Ай Пи Ар Медиа, 2026. — 123 с. — ISBN 978-5-4488-3063-1, 978-5-4497-5613-8. — Текст : электронный // Образовательная платформа IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/books/162296/details>— Режим доступа: для авторизир. пользователей
4. ГОСТ 22977-89. Детали швейных изделий. Термины и определения [Текст]. – Введ. 2019-01-01. – М.: Стандинформ, 2010 г., 25 с.
5. ГОСТ 23193-78. Изделия швейные бытового назначения. Допуски [Текст]. – Введ. 2019-01-01. – М.: Стандинформ, 1980 г., 7 с.
6. ГОСТ 24103-80. Изделия швейные. Термины и определение дефектов. – Введ. 2019-01-01. -М.: Издательство стандартов, 1991 г., 15 с.
7. ГОСТ 25294-2003.Одежда верхняя платьево-блузочного ассортимента. Общие технические условия. – Введ. 2019-01-01. – М.: Стандинформ, 2006 г., 10 с.
8. ГОСТ 25295-2003. Одежда верхняя пальтово-костюмного ассортимента. Общие технические условия. – Введ. 2019-01-01. – М.: Стандинформ, 2006 г., 16 с.
9. ГОСТ 25652-83. Материалы для одежды. Общие требования к способам ухода. – Введ. 2019-01-01. – М.: ИПК Издательство стандартов, 1983 г., 12 с.

10. ГОСТ 4103-82. Изделия швейные. Методы контроля качества. – Введ. 2019-01-01. – М.: Стандинформ, 2007 г., 20 с.
11. ГОСТ Р 54393-2011. Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения – Введ. 2019-01-01. – М.: Стандинформ, 2011 г., 23 с.
12. ГОСТ Р 55306-2012. Технология швейного производства. Термины и определения. – Введ. 2019-01-01. – М.: Стандинформ, 2014 г., 12 с.

3.2.2. Современные профессиональные базы данных и информационные справочные системы, в т. ч. электронные образовательные ресурсы

1. Электронно-библиотечная система «Айбукс» [Электронный ресурс]. URL: <https://www.ibooks.ru>
2. Электронная библиотека учебных изданий СПбГУПТД [Электронный ресурс]. URL: <http://publish.sutd.ru>
3. Электронно-библиотечная система IPRbooks [Электронный ресурс]. URL: <http://www.iprbookshop.ru>

4. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ

Шкала оценивания	Критерии оценивания	Наименование оценочных средств ПА
МДК 04.01 Освоение профессии рабочего 16909 «Портной»		
Отлично	Полный, исчерпывающий ответ. Все вопросы раскрыты полностью и с должной тщательностью. Практическая часть выполнена на высоком уровне, отражает знания обучающегося по предмету.	Контрольные вопросы и практико-ориентированные задания
Хорошо	Все вопросы раскрыты полностью, однако в ответе допускаются неточности и незначительные ошибки. Практическая часть выполнена в достаточном объеме, но имеются не значительные ошибки в расчетах межлекальных потерь, площади лекал или в сочетании размеров и ростов	
Удовлетворительно	Ответ стандартный. Присутствуют небольшие пробелы в знаниях или несущественные ошибки. Практическая часть выполнена на удовлетворительном уровне, грубые ошибки в расчетах межлекальных потерь, площади лекал или в сочетании размеров и ростов	
Неудовлетворительно	Неспособность ответить на вопрос без помощи экзаменатора. Незнание значительной части принципиально важных элементов дисциплины. Многочисленные грубые ошибки. Практическая часть выполнена на неудовлетворительном уровне, неграмотно.	
Учебная практика		
Представлены в рабочей программе учебной практики		
Производственная практика		
Представлены в рабочей программе производственной практики		
ПМ		
Отлично	Полный, исчерпывающий ответ. Все вопросы раскрыты полностью и с должной тщательностью. Практическая часть выполнена на высоком уровне, отражает знания обучающегося по предмету.	Контрольные вопросы и практико-ориентированные задания
Хорошо	Все вопросы раскрыты полностью, однако в ответе допускаются неточности и незначительные ошибки. Практическая часть выполнена в достаточном объеме, но имеются не значительные ошибки в расчетах	

	межлекальных потерь, площади лекал или в сочетании размеров и ростов	
Удовлетворительно	Ответ стандартный. Присутствуют небольшие пробелы в знаниях или несущественные ошибки. Практическая часть выполнена на удовлетворительном уровне, грубые ошибки в расчетах межлекальных потерь, площади лекал или в сочетании размеров и ростов	
Неудовлетворительно	Неспособность ответить на вопрос без помощи экзаменатора. Незнание значительной части принципиально важных элементов дисциплины. Многочисленные грубые ошибки. Практическая часть выполнена на неудовлетворительном уровне, неграмотно.	