

УТВЕРЖДАЮ  
Первый проректор, проректор  
по УР

\_\_\_\_\_ А.Е. Рудин

## Рабочая программа дисциплины

**Б1.В.07**

Современные технологии производства и отделки обуви

Учебный план: 2025-2026 29.03.05 ИТМ Констр об и кож-гал изд ОЗО №1-3-164.plx

Кафедра: **46** Конструирования и технологии изделий из кожи им. проф. А.С. Шварца

Направление подготовки:  
(специальность) 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности

Профиль подготовки:  
(специализация) Конструирование обувных и кожевенно-галантерейных изделий

Уровень образования: бакалавриат

Форма обучения: очно-заочная

### План учебного процесса

Семестр (курс для ЗАО)	Контактная работа обучающихся		Сам. работа	Контроль, час.	Трудоё мкость, ЗЕТ	Форма промежуточной аттестации	
	Лекции	Практ. занятия					
3	УП	4	4	60	4	2	Зачет
	РПД	4	4	60	4	2	
4	УП	4	4	55	9	2	Экзамен
	РПД	4	4	55	9	2	
Итого	УП	8	8	115	13	4	
	РПД	8	8	115	13	4	

Рабочая программа дисциплины составлена в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом высшего образования по направлению подготовки 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности, утвержденным приказом Минобрнауки России от 22.09.2017 г. № 962

Составитель (и):

кандидат технических наук, Старший преподаватель

\_\_\_\_\_

Захарова Лидия  
Александровна

Старший преподаватель

\_\_\_\_\_

Лесина Ольга  
Александровна

От кафедры составителя:

Заведующий кафедрой конструирования и технологии  
изделий из кожи им. проф. а.с. шварца

\_\_\_\_\_

Щербаков Сергей  
Валерьевич

От выпускающей кафедры:

Заведующий кафедрой

\_\_\_\_\_

Щербаков Сергей  
Валерьевич

Методический отдел:

\_\_\_\_\_

## 1 ВВЕДЕНИЕ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ

**1.1 Цель дисциплины:** Сформировать компетенции обучающегося в области современных технологий производства и отделки обуви, позволяющие реализовать знания технологических процессов, применяемого оборудования, технологических параметров изготовления обуви в процессе ее изготовления и в решении профессиональных конструкторских задач.

### 1.2 Задачи дисциплины:

Дать знания по теоретическим основам дисциплины.

Обучить навыкам разработки технологических процессов изготовления обуви с учетом современных технологий и способов отделки с целью получения продукции с заданными эксплуатационными свойствами и методы выбора оптимальных условий проведения этих процессов и управлять ими с применением различных современных технологий

### 1.3 Требования к предварительной подготовке обучающегося:

Предварительная подготовка предполагает создание основы для формирования компетенций, указанных в п. 2, при изучении дисциплин:

Учебная практика (ознакомительная практика)

Основы производственного мастерства

Учебная практика (технологическая практика)

Учебная практика (конструкторская практика)

Технология изделий легкой промышленности

Основы рисунка, живописи и композиции изделий из кожи

Оборудование производств изделий легкой промышленности

## 2 КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

**ПК-1: Способен к проведению работ по обработке и анализу научно-технической информации и результатов исследований в контексте конструирования обувных и кожевенно-галантерейных изделий**

**Знать:** отечественный и зарубежный опыт в области технологии изготовления обуви различного назначения; современные способы изготовления деталей верха и низа обуви; виды декоративной отделки материалов и изделий обувной промышленности.

**Уметь:** рационально подходить к выбору варианта технологии изготовления обуви в зависимости производственной задачи, оптимизировать технологические процессы производства обуви на основе результатов анализа научно-технических достижений.

**Владеть:** навыками применения результатов научно-исследовательских работ, инновационных технологий для разработки, изготовления комплектующих деталей обуви и отделки готовой продукции.

### 3 РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

Наименование и содержание разделов, тем и учебных занятий	Семестр (курс для ЗАО)	Контактная работа		СР (часы)	Инновац. формы занятий	Форма текущего контроля
		Лек. (часы)	Пр. (часы)			
Раздел 1. Сборка заготовок верха обуви женских туфель	3					0
Тема 1. Сборка заготовок верха моделей туфель типа «лодочка» без специального закрепления на стопе. Техническое описание модели, составление спецификации деталей. Разработка технологической последовательности сборки деталей ЗВО. Построение блок-схемы сборки деталей в ЗВО. Разработка укрупненной схемы сборки деталей в ЗВО. Разработка технологических карт операций.		1		10		
Тема 2. Сборка заготовок верха моделей туфель с открытыми частями для женщин с различными способами закрепления на стопе. Техническое описание модели, составление спецификации деталей. Разработка технологической последовательности сборки деталей ЗВО. Построение блок-схемы сборки деталей в ЗВО. Разработка укрупненной схемы сборки деталей в ЗВО. Разработка технологических карт операций. Практическая работа: Сборка ЗВО женских туфель типа «лодочка» и открытых туфель с закреплением на стопе		1	1	10		
Тема 3. Особенности сборки заготовок верха обуви из текстильных материалов и обуви внутреннего формования. Техническое описание модели, составление спецификации деталей. Разработка технологического маршрута сборки деталей ЗВО. Построение блок-схемы сборки деталей .				12		
Раздел 2. Сборка заготовок верха сапог, полусапог						
Тема 4. Сборка заготовок верха моделей сапог и полусапог на застежке молния . Техническое описание модели, составление спецификации деталей. Разработка технологического маршрута сборки деталей ЗВО. Построение блок-схемы сборки деталей в ЗВО. Практическая работа: Сборка ЗВО модели сапог на застежке молния.		1	2	10		
Тема 5. Сборка заготовок верха моделей сапог и полусапог без застежке молния . Техническое описание модели, составление спецификации деталей. Разработка технологического маршрута сборки деталей ЗВО. Построение блок-схемы сборки деталей в ЗВО. Практическая работа: Сборка ЗВО модели сапог без застежки молния.		1	1	10		

Тема 6. Альтернативные способы сборки ЗВО на примере модели сапожек. Техническое описание модели, составление спецификации деталей. Разработка технологической последовательности сборки деталей ЗВО. Построение блок-схемы сборки деталей в ЗВО.				8		
Итого в семестре (на курсе для ЗАО)		4	4	60		
Консультации и промежуточная аттестация (Зачет)		0,25				
Раздел 3. Технологические процессы формования заготовок верха обуви						
Тема 7. Подготовка колодки и заготовки верха обуви к формованию. Предварительное формование. Технологические операции.		0,5		6		
Тема 8. Технологические процесс формования заготовок верха обуви. Технологические операции.		1		6		
Тема 9. Факторы, влияющие на технологический процесс формования заготовки верха обуви.				6		О,РГР
Тема 10. Технологические операции, завершающие процесс формования верха обуви. Практическая работа: Разработка технологического процесса формования заготовки верха обуви		1	1	6		
Раздел 4. Технологические процессы крепления низа обуви. Отделка обуви.						
Тема 11. Технологические операции подготовки следа к креплению подошв, режимы и нормативы. Крепление подошв различными методами. Крепление каблучков.  Практическая работа: Разработка технологического процесса крепления низа обуви.	4	1	1	4		О
Тема 12. Технологический процесс отделки обуви.  Практическая работа: Разработка технологического процесса крепления низа модели обуви. Практическая работа: Разработка технологического процесса сборки (все этапы от формования ЗВО до отделки) и отделки модели обуви.		0,5	2	4		
Раздел 5. Современные способы и методы отделки изделий из кожи						
Тема 13. Традиционные машинные способы отделки обуви. Оборудование, приспособления и технологические особенности выполнения операций.				6		
Тема 14. Современные технологии печати на коже.				6		
Тема 15. Лазерные технологии в художественном оформлении изделий из кожи.				6		
Тема 16. Технологии тиснения на коже.				5		
Итого в семестре (на курсе для ЗАО)		4	4	55		

Консультации и промежуточная аттестация (Экзамен)		2,5	6,5		
<b>Всего контактная работа и СР по дисциплине</b>		18,75	121,5		

#### 4 КУРСОВОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Курсовое проектирование учебным планом не предусмотрено

#### 5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

##### 5.1 Описание показателей, критериев и системы оценивания результатов обучения

##### 5.1.1 Показатели оценивания

Код компетенции	Показатели оценивания результатов обучения	Наименование оценочного средства
ПК-1	<p>Имеет представление о современных способах изготовления деталей верха и низа обуви и видах декоративной отделки материалов и изделий обувной промышленности в отечественном и зарубежном опыте технологии изготовления обуви.</p> <p>Ставит производственную задачу и выбирает варианты технологии изготовления обуви; оптимизирует технологические процессы производства обуви на основе результатов анализа научно-технических достижений.</p> <p>Разрабатывает и изготавливает комплектующие детали обуви и выполняет отделку готовой продукции с применением инновационных технологий на основе результатов научно-исследовательских работ.</p>	

##### 5.1.2 Система и критерии оценивания

Шкала оценивания	Критерии оценивания сформированности компетенций	
	Устное собеседование	Письменная работа
5 (отлично)	Полный исчерпывающий ответ, явно демонстрирующий глубокое понимание предмета и широкую эрудицию в оцениваемой области. Критический, оригинальный подход к материалу.	
4 (хорошо)	Ответ полный, стандартный, в целом качественный, основанный на проработке всех обязательных источников информации. Присутствуют небольшие пробелы в знаниях или несущественные ошибки	
3 (удовлетворительно)	Ответ неполный и воспроизводит в основном только лекционные материалы, без самостоятельной работы с рекомендованной литературой. Демонстрирует понимание предмета в целом, без углубления в детали. Присутствуют существенные ошибки или пробелы в знаниях по некоторым темам.	
2 (неудовлетворительно)	<p>Неспособность ответить на вопрос без помощи экзаменатора. Незнание значительной части принципиально важных элементов дисциплины. Многочисленные грубые ошибки.</p> <p>Непонимание заданного вопроса. Неспособность сформулировать хотя бы отдельные концепции дисциплины.</p> <p>Попытка списывания, использования неразрешенных технических устройств</p>	

	или пользования подсказкой другого человека (вне зависимости от успешности такой попытки).	
Зачтено	Обучающийся своевременно выполнил практические работы и представил результаты в форме расчетно-графических работ, возможно допуская несущественные ошибки в ответе на вопросы преподавателя.	
Не зачтено	Обучающийся не выполнил (выполнил частично) лабораторные работы, частично представил результаты в форме расчетно-графических работ; допустил существенные ошибки в ответе на вопросы преподавателя.	

## 5.2 Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности

### 5.2.1 Перечень контрольных вопросов

№ п/п	Формулировки вопросов
Курс 3	
1	Заготовка верха обуви, сборка заготовки верха обуви (дать определения). Принципы построения технологического процесса сборки заготовок верха обуви.
2	Сборка заготовки верха модели женских туфель типа "лодочка" без специального крепления на стопе
3	Сборка заготовки верха открытых туфель с черезподъемным ремнем
4	Сборка заготовки верха обуви открытых туфель с ремнем вокруг лодыжки
5	Сборка заготовки верха модели полусапог на застежке молния.
6	Сборка заготовки верха модели сапожек на застежке молния по альтернативной технологии
7	Сборка заготовки верха модели сапожек
8	Сборка заготовки верха модели женских сапог на застежке молния.
9	Сборка заготовки верха модели женских сапог без застежки молния.
10	Особенности сборки заготовок верха обуви их текстильных материалов
11	Сборка заготовок верха обуви внутреннего формования
Курс 4	
12	Способы и методы формования заготовок верха обуви.
13	Способы увлажнения деталей и заготовок верха обуви
14	Сушка. Способы удаления влаги из материала
15	Рантовый метод крепления низа обуви и его разновидности.
16	Сандальный, допдельный и допдельно-клеевой методы крепления низа обуви.
17	Прошивной, выворотный, строчечно-клеевой методы крепления низа обуви.
18	Клеевой метод крепления низа обуви.
19	Литьевой метод крепления низа обуви.
20	Принципы подбора материалов для ручного тиснения.
21	Оборудование для механического тиснения на коже.
22	Перечислить возможные технологии печати на коже.
23	Перфорирование деталей обуви. Требования к материалам, нормативы выполнения перфорации
24	Варианты расположения перфорации в заготовке верха обуви
25	Определение припуска на двухрядный настрочной шов с перфорацией между строчками.
26	Виды брогированной обуви и их особенности
27	Варианты расположения перфорации в заготовке верха обуви
28	Нормативы выполнения перфорации по всей поверхности детали обуви
29	Механические способы крепления каблучков и набоек.
30	Технологический процесс отделки обуви

## 5.2.2 Типовые тестовые задания

Не предусмотрены

## 5.2.3 Типовые практико-ориентированные задания (задачи, кейсы)

5 семестр

1. Разработать последовательность основных операций технологического процесса сборки заготовки верха обуви по эскизу заданному преподавателем
2. Составить технологические карты и выполнить несколько операций по сборке подкладки (или верха) заготовки ботинка с резинками сбоку.
3. Составить технологические карты на выборочные операции сборки заготовки туфель типа лодочка.
4. Составить блок-схему сборки заготовки верха сапог без застежки молния по эскизу заданному преподавателем
5. Составить блок-схему сборки сапог на застежке молния по эскизу заданному преподавателем
6. Составить технологические карты на выборочные операции сборки заготовки женских открытых туфель с черезподъемным ремнем.
7. Составить подробную развернутую схему сборки ЗВО туфель типа лодочка
8. Составить развернутую схему сборки ЗВО ботинок с резинками сбоку

6 семестр

1. Приведите основные режимы приклеивания формованной подошвы из ТЭП.
2. По выданному образцу обуви описать метод крепления низа обуви.
3. Зарисовать поперечные разрезы обуви различных методов крепления низа.
4. Приведите основные режимы приклеивания подошвы из ПУ.
5. Выполнить расчет припуска под настрочной шов при выполнении перфорации по краю настрочиваемой детали.
6. Выполнить рисунок перфорации на детали обуви, выданной преподавателем
7. Приведите основные параметры и нормативы прикрепления каблучков и набоек.

## 5.3 Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, владений (навыков и (или) практического опыта деятельности)

### 5.3.1 Условия допуска обучающегося к промежуточной аттестации и порядок ликвидации академической задолженности

Проведение промежуточной аттестации регламентировано локальным нормативным актом СПбГУПТД «Положение о проведении текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся»

### 5.3.2 Форма проведения промежуточной аттестации по дисциплине

Устная

Письменная

Компьютерное тестирование

Иная

### 5.3.3 Особенности проведения промежуточной аттестации по дисциплине

Особенности проведения зачета:

- допускается использование справочных материалов по специальности;
- время на подготовку устного ответа и практико-ориентированного задания не превышает 30-40 минут.

Особенности проведения экзамена:

- не допускается использование справочных и иных материалов;
- время на подготовку устного ответа и практико-ориентированного задания не превышает 45 минут.

## 6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

### 6.1 Учебная литература

Автор	Заглавие	Издательство	Год издания	Ссылка
<b>6.1.1 Основная учебная литература</b>				
Островская, А. В., Гарифуллина, А. Р., Абдуллин, И. Ш.	Технология изделий легкой промышленности. Технология кожи и меха	Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет	2015	<a href="http://www.iprbookshop.ru/62314.html">http://www.iprbookshop.ru/62314.html</a>
Яковлева Н. В., Семенова Л. Г., Лесина О. А.	Технология изделий легкой промышленности. Сборка заготовок верха обуви	Санкт-Петербург: СПбГУПТД	2022	<a href="http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2022117">http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2022117</a>

<b>6.1.2 Дополнительная учебная литература</b>				
Островская, А. В., Латфуллин, И. И., Щелокова, В. С.	Технология изделий легкой промышленности. Технология кожи и меха	Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет	2018	<a href="http://www.iprbookshop.ru/100637.html">http://www.iprbookshop.ru/100637.html</a>
Сумарокова Т. М., Лесина О. А.	Современные технологии отделки обувных и кожевенно-галантерейных изделий	Санкт-Петербург: СПбГУПТД	2022	<a href="http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2022137">http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2022137</a>
Яковлева Н. В.	Технология изделий легкой промышленности. Сборка заготовок верха обуви. Формование заготовок верха обуви	Санкт-Петербург: СПбГУПТД	2023	<a href="http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=202350">http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=202350</a>
Захарова Л. А., Лесина О. А.	Технология изделий легкой промышленности. Классификация обуви и кожевенно-галантерейных изделий. Раскрой материалов на детали обуви	Санкт-Петербург: СПбГУПТД	2023	<a href="http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=202366">http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=202366</a>

## 6.2 Перечень профессиональных баз данных и информационно-справочных систем

Информационная система «Единое окно доступа к образовательным ресурсам. Раздел. Информатика и информационные технологии» [Электронный ресурс]. URL: [http://window.edu.ru/catalog/?p\\_rubr=2.2.75.6](http://window.edu.ru/catalog/?p_rubr=2.2.75.6)  
 Электронно-библиотечная система IPRbooks [Электронный ресурс]. URL: <http://www.iprbookshop.ru/>

## 6.3 Перечень лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения

MicrosoftOfficeProfessional  
 Microsoft Windows  
 MicrosoftOfficeProfessional  
 Microsoft Office Standart Russian Open No Level Academic  
 Microsoft Windows

## 6.4 Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине

Учебные мастерские кафедры: швейная мастерская по пошиву заготовок верха обуви, оборудована швейными машинами для пошива обуви и сумок (Швейная машина PFAFF-1245), демонстрационными образцами методов обработки и швов, станком для установки фурнитуры на обуви и кожевенно-галантерейных изделиях.

Аудитория	Оснащение
Лекционная аудитория	Мультимедийное оборудование, специализированная мебель, доска
Учебная аудитория	Специализированная мебель, доска
Компьютерный класс	Мультимедийное оборудование, компьютерная техника с возможностью подключения к сети «Интернет» и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду