

УТВЕРЖДАЮ
Первый проректор, проректор
по УР

_____ А.Е. Рудин

Рабочая программа дисциплины

Б1.В.ДВ.04.01 Технические нетканые материалы

Учебный план: 2025-2026 29.03.02 ИТМ ПТиХОТИ ЗАО №1-3-5 .plx

Кафедра: **48** Технологии и проектирования текстильных изделий

Направление подготовки:
(специальность) 29.03.02 Технологии и проектирование текстильных изделий

Профиль подготовки:
(специализация) Проектирование, технологии и художественное оформление текстильных изделий

Уровень образования: бакалавриат

Форма обучения: заочная

План учебного процесса

Семестр (курс для ЗАО)	Контактная работа обучающихся		Сам. работа	Контроль, час.	Трудоём- кость, ЗЕТ	Форма промежуточной аттестации
	Лекции	Практ. занятия				
4	УП	4	32		1	
	РПД	4	32		1	
5	УП	12	20	4	1	Зачет
	РПД	12	20	4	1	
Итого	УП	4	52	4	2	
	РПД	4	52	4	2	

Рабочая программа дисциплины составлена в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом высшего образования по направлению подготовки 29.03.02 Технологии и проектирование текстильных изделий, утвержденным приказом Минобрнауки России от 22.09.2017 г. № 963

Составитель (и):

кандидат технических наук, Доцент

Смирнов Геральд Петрович

От кафедры составителя:

Заведующий кафедрой технологии и проектирования текстильных изделий

Иванов Олег Михайлович

От выпускающей кафедры:

Заведующий кафедрой

Иванов Олег Михайлович

Методический отдел:

1 ВВЕДЕНИЕ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1 Цель дисциплины: Сформировать компетенции обучающегося в области технологии нетканых материалов технического назначения.

1.2 Задачи дисциплины:

- Обеспечить необходимую подготовку бакалавра к его профессиональной деятельности.
- Рассмотреть способы осуществления технологических процессов в производстве нетканых материалов на базе системного подхода к анализу качества волокнистого сырья, технологических параметров и качественных показателей конечного продукта.
- Научить правилам расчета основных технологических параметров оборудования с использованием вычислительной техники.
- Показать особенности прогрессивных методов эксплуатации технологического оборудования для изготовления нетканых материалов.

1.3 Требования к предварительной подготовке обучающегося:

Предварительная подготовка предполагает создание основы для формирования компетенций, указанных в п. 2, при изучении дисциплин:

- Технология нетканых материалов
- Текстильное материаловедение
- Техника измерений

2 КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

ПК-5: Способен разрабатывать и использовать теоретические модели процессов, технологии и виды сырья для получения перспективных текстильных материалов высокого качества

Знать: Виды современных технических нетканых материалов, области применения, технологии получения и требования предъявляемые к ним.

Уметь: Проектировать технические нетканые материалы различного назначения с учетом заданных требований к ним.

Владеть: Навыками применения натуральных, химических волокон и их смесей при проектировании технических нетканых материалов различного назначения с заданными свойствами.

3 РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

Наименование и содержание разделов, тем и учебных занятий	Семестр (курс для ЗАО)	Контактная работа		СР (часы)	Инновац. формы занятий
		Лек. (часы)	Пр. (часы)		
Раздел 1. Различные технологии изготовления технических нетканых материалов	4				
Тема 1. Ассортимент, физико-механические свойства, назначение технических нетканых материалов, изготовленных иглопробивным способом.		1		4	ГД
Тема 2. Ассортимент, физико-механические свойства и назначение технических нетканых материалов, изготовленных по вязально-прошивной технологии.				4	
Тема 3. Ассортимент, физико-механические свойства, назначение технических нетканых материалов, изготовленных гидроструйным способом.				3	
Тема 4. Ассортимент, физико-механические свойства, назначение технических нетканых материалов, изготовленных по фильерной технологии.				4	
Тема 5. Ассортимент, физико-механические свойства, назначение технических нетканых материалов, изготовленных способом термоскрепления.		1		3	
Тема 6. Ассортимент, физико-механические свойства, назначение технических нетканых материалов, изготовленных клеевым способом.				3	
Тема 7. Ассортимент, физико-механические свойства, назначение технических нетканых материалов, изготовленных методом электрофлокирования.		1		4	ИЛ
Тема 8. Ассортимент, физико-механические свойства, назначение технических нетканых материалов, изготовленных по тафтинговой технологии.		1		4	
Тема 9. Ассортимент, физико-механические свойства, назначение технических нетканых материалов, изготовленных по валяльно-войлочной технологии.				3	
Итого в семестре (на курсе для ЗАО)			4		32
Консультации и промежуточная аттестация - нет		0			
Раздел 2. Технические нетканые материалы, изготавливаемые по механической и химической технологиям	5				
Тема 10. Практическое занятие. Выполнение расчетов процесса производства геотекстильных иглопробивных полотен.			2	1	

Тема 11. Практическое занятие. Анализ структуры вязально-прошивных полотен, применяемых для изготовления конвейерных лент.		1	1	
Тема 12. Практическое занятие. Расчеты скорости впитывания жидкости полотнами, изготовленными гидроструйным способом.		1	1	
Тема 13. Практическое занятие. Изучение структуры воздушных фильтров для автомобилей, изготовленных по фильерной технологии.		1	3	
Тема 14. Практическое занятие. Изучение структуры термоскрепленных нетканых полотен, применяемых в строительстве.		2	3	
Тема 15. Практическое занятие. Расчёты по определению сухого остатка в материалах, изготовленных клеевым способом.		1	3	
Раздел 3. Технические нетканые материалы, изготовленные комбинированными способами.				
Тема 16. Практическое занятие. Проведение расчётов по определению электрофизических свойств ворса для электрофлокирования.		2	3	
Тема 17. Практическое занятие. Изучение структуры тафтинговых ковров для использования в автомобилях.		1	3	
Тема 18. Практическое занятие. Изучение структуры войлочных изделий технического назначения.		1	2	
Итого в семестре (на курсе для ЗАО)		12	20	
Консультации и промежуточная аттестация (Зачет)		0,25		
Всего контактная работа и СР по дисциплине		16,25	52	

4 КУРСОВОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Курсовое проектирование учебным планом не предусмотрено

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

5.1 Описание показателей, критериев и системы оценивания результатов обучения

5.1.1 Показатели оценивания

Код компетенции	Показатели оценивания результатов обучения	Наименование оценочного средства
ПК-5	<p>Описывает основные технологические процессы производства технических нетканых материалов, перечисляет факторы, влияющие на выбор технологического процесса.</p> <p>Подбирает необходимый состав сырья, составляет план технологических переходов производства для достижения необходимых физико-механических показателей нетканых материалов.</p> <p>использует методы составления смесей волокон при проектировании технических нетканых материалов с заданными свойствами.</p>	<p>Вопросы для устного собеседования.</p> <p>Практико-ориентированное задание.</p>

5.1.2 Система и критерии оценивания

Шкала оценивания	Критерии оценивания сформированности компетенций	
	Устное собеседование	Письменная работа

Зачтено	Обучающийся показывает достаточный уровень знаний основных положений дисциплины, ориентируется в основных понятиях и определениях; допускает незначительные погрешности при ответах на вопросы.	
Не зачтено	Обучающийся не имеет достаточного уровня знания дисциплины; не может сформулировать основные положения и изложить применяемые методы; плохо ориентируется в основных понятиях и определениях; допускает существенные ошибки при ответах на вопросы.	

5.2 Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности

5.2.1 Перечень контрольных вопросов

№ п/п	Формулировки вопросов	
Курс 5		
1	Ассортимент и основные свойства технических нетканых материалов, изготовленных по механической технологии.	
2	Ассортимент и основные свойства технических нетканых материалов, изготовленных по химической технологии.	
3	Ассортимент и основные свойства технических нетканых материалов, изготовленных по комбинированной технологии.	
4	Применяемое сырье, особенности структуры вязально-прошивных полотен, применяемых для изготовления конвейерных лент.	
5	Применяемое сырье, особенности структуры иглопробивных геотекстильных полотен.	
6	Применяемое сырье, особенности структуры гидроструйных впитывающих полотен.	
7	Применяемое сырье, особенности структуры фильтрных полотен для упаковки.	
8	Применяемое сырье, особенности структуры термоскрепленных фильтровальных материалов.	
9	Применяемое сырье, особенности структуры клееных изоляционных материалов.	
10	Применяемое сырье, особенности структуры электрофлокированных упаковочных материалов.	
11	Применяемое сырье, особенности структуры тафтинговых ковриков для автомобилей.	
12	Применяемое сырье, особенности структуры валяльно-войлочных сальников.	
13	Технология и оборудование для изготовления технических нетканых материалов вязально-прошивным способом.	
14	Технология и оборудование для изготовления технических нетканых материалов иглопробивным способом.	
15	Технология и оборудование для изготовления технических нетканых материалов гидроструйным способом.	
16	Технология и оборудование для изготовления технических нетканых материалов по фильтрной технологии.	
17	Технология и оборудование для изготовления технических нетканых материалов способом термоскрепления.	
18	Технология и оборудование для изготовления технических нетканых материалов клеевым способом.	
19	Технология и оборудование для изготовления технических нетканых материалов тафтинговым способом.	
20	Технология и оборудование для изготовления технических нетканых материалов способом электрофлокирования.	
21	Технология и оборудование для изготовления технических нетканых материалов по валяльно-войлочной технологии.	

5.2.2 Типовые тестовые задания

Не предусмотрены.

5.2.3 Типовые практико-ориентированные задания (задачи, кейсы)

1. Рассчитать количество иглопробивных геотекстильных полотен поверхностной плотностью 500 г/м², вырабатываемых иглопробивным агрегатом за час, с плотностью прокалывания 120 1/см², шириной 2000 мм. Иглопробивная машина работает с частотой прокалывания 1000 1/мин, проекционная плотность игл 4000 1/м.

2. Для изготовления объемного нетканого полотна термоскреплением в термокамеру необходимо подготовить и подать волокнистый холст с легкоплавким волокном поверхностной плотностью 350 г/м². Валичная чесальная машина типа Ч-11-200Ш вырабатывает прочес 35 г/м², загрузка главного барабана машины 1,2 г/м², скорость главного барабана 540 м/мин, рабочая ширина машины 1,8 м. Рассчитать скорость поперечного транспортера преобразователя прочеса ПШ-200.

3. Рассчитать производительность работы чесальной машины Ч-11-200Ш. Скорость главного барабана 500 м/мин, рабочая ширина машины 2,0 м, загрузка главного барабана волокном от питания $\alpha_p = 1,5$ г/м².

4. На тафтинговой машине класса 3/16// вырабатывают ковры из текстурированных нитей линейной плотностью 370 текс с петлевым ворсом высотой 5,0 мм, длиной стежка 3,0 мм. Рассчитать расход ворсовых текстурированных нитей, идущих на изготовление 1 м² тафтингового ковра, и скорость выпуска наработанных ковров на машине при частоте прокалывания 650 1/мин.

5. Определить величину зазора между ножевой раклей и грунтовым материалом, чтобы привес клея составил 0,4 кг/м², объемная масса клея 1230 кг/м³.

5.3 Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, владений (навыков и (или) практического опыта деятельности)

5.3.1 Условия допуска обучающегося к промежуточной аттестации и порядок ликвидации академической задолженности

Проведение промежуточной аттестации регламентировано локальным нормативным актом СПбГУПТД «Положение о проведении текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся»

5.3.2 Форма проведения промежуточной аттестации по дисциплине

Устная Письменная Компьютерное тестирование Иная

5.3.3 Особенности проведения промежуточной аттестации по дисциплине

В течение семестра выполняются контрольные работы.

Возможность пользоваться справочными материалами, калькулятором.

Время на подготовку ответа не более 45 минут.

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

6.1 Учебная литература

Автор	Заглавие	Издательство	Год издания	Ссылка
6.1.1 Основная учебная литература				
Смирнов Г. П.	Теоретические основы технологии нетканых материалов	СПб.: СПбГУПТД	2015	http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=3344
Смирнов Г. П.	Технические нетканые материалы	СПб.: СПбГУПТД	2016	http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=3524
6.1.2 Дополнительная учебная литература				
Смирнов Г.П.	Технология производства нетканых материалов комбинированными способами	СПб.: СПбГУПТД	2019	http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2019161
Смирнов Г.П.	Технические нетканые материалы. Геотекстильные полотна	Санкт-Петербург: СПбГУПТД	2020	http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2020273

6.2 Перечень профессиональных баз данных и информационно-справочных систем

1. Электронно-библиотечная система IPRbooks [Электронный ресурс]. URL: <http://www.iprbookshop.ru/>
2. Электронно-библиотечная система СПбГУПТД [Электронный ресурс]. URL: <http://publish.sutd.ru/>
3. Материалы Информационно-образовательной среды заочной формы обучения СПбГУПТД [Электронный ресурс]. URL: <http://sutd.ru/studentam/extramural student/>
4. Журнал «Известия высших учебных заведений. Технология легкой промышленности» <http://journal.prouniver.ru/tlp/>
5. Журнал «Известия высших учебных заведений. Технология текстильной промышленности» <https://ttp.ivgpu.com/>

6.3 Перечень лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения

Microsoft Windows Home Russian Open No Level Academic Legalization Get Genuine (GGK) + Microsoft Windows Professional (Pro – профессиональная) Russian Upgrade Open No Level Academic

6.4 Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине

- Иглопробивной стенд ИС-400.
- Лабораторные установки для электрофлюорирования.
- Лабораторный термопресс.

Аудитория	Оснащение
Лекционная аудитория	Мультимедийное оборудование, специализированная мебель, доска
Учебная аудитория	Специализированная мебель, доска