

ИНЖЕНЕРНАЯ ШКОЛА ОДЕЖДЫ

(Наименование колледжа)

УТВЕРЖДАЮ
Первый проректор,
проректор по учебной работе

_____ А.Е. Рудин

Рабочая программа дисциплины

ОП.06

Основы технологических процессов

Учебный план: №25-02-1-20

Код, наименование специальности, направленность: 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам). Швейные изделия
Квалификация выпускника: Технолог - конструктор
Уровень образования: Среднее профессиональное образование
Форма обучения: очная

План учебного процесса

Составляющие учебного процесса		Очное обучение	Заочное обучение
Виды учебных занятий и самостоятельная работа обучающихся (часы)	Трудоемкость учебной дисциплины	124	
	Из них аудиторной нагрузки	114	
	Лекции, уроки		
	Практические занятия	112	
	Консультации	2	
	Промежуточная аттестация	6	
	Курсовой проект (работа)		
	Самостоятельная работа	4	
Формы промежуточной аттестации по семестрам (номер семестра)	Экзамен	5	
	Зачет	4	
	Контрольная работа	6	
	Курсовой проект (работа)		

Санкт-Петербург
2025

Рабочая программа дисциплины составлена в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности **29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам)**, утвержденным приказом Минпросвещения России от **14.06.2022 г. № 443 (ред. от 03.07.2024)**

Составитель(и): Королева В.В.
(Ф.И.О)

Председатель цикловой
комиссии: Софьянникова Н.В.
(Ф.И.О)

СОГЛАСОВАНИЕ:

Директор колледжа: Вершигора А.В.
(Ф.И.О.)

Методический отдел: Ястребова С.А.
(Ф.И.О. сотрудника отдела)

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1.1. Место дисциплины в структуре основной образовательной программы

Дисциплина относится к вариативной части общепрофессионального цикла основной образовательной программы (ОП).

Дисциплина обеспечивает формирование общих (ОК) и профессиональных (ПК) компетенций ОК 02.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.

1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:

Целью освоения дисциплины является формирование у обучающегося следующих компетенций на базе полученных знаний и умений

Код и формулировка ОК, ПК	Знания	Умения
ОК 02 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	основные источники информации и ресурсы для решения задач и/или проблем в профессиональном и/или социальном контексте, методы работы в профессиональной сфере, порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности	эффективно искать информацию в различных источниках, таких как Интернет-ресурсы, научные базы данных, техническая литература и профессиональные электронные ресурсы; использовать программные средств и информационные технологии для анализа полученной информации, например, электронных таблиц, программ для моделирования или специализированных инженерных приложений
ОК 09 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	основные термины и понятия, связанные с технологическими процессами в легкой промышленности, в том числе техническую документацию, включая нормативные правила, стандарты и инструкции на государственном языке	анализировать техническую документацию, включая нормативные правила; грамотно составлять профессиональную документацию, включая отчеты о практических заданиях и проектной деятельности; оформлять и вести документацию в соответствии с установленными стандартами
ПК 3.1 Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий	действующие стандарты и нормы на швейные изделия; способы обработки различных видов одежды, стадии проектирования технологических процессов; оборудование швейного производства и принципы его работы, принципы подготовительно-раскройного производства	разрабатывать нормативно-техническую документацию; рассчитывать технико-экономические показатели технологического процесса производства; выбирать оборудование и инструменты для решения производственной задачи; определять норму расхода материала
ПК 3.2 Составлять технологические карты (последовательности) выполняемых операций на новые модели швейных изделий в соответствии с нормативной документацией.	нормативную документацию по составлению технологических карт (последовательности) операций на модели швейных изделий; особенности проектирования технологических процессов; оборудование швейного производства и принципы его работы, принципы подготовительно-раскройного производства	выбирать технологическую последовательность выполняемых операций на новые модели швейных изделий и схему разделения труда, осуществлять технический контроль качества выпускаемой продукции; рассчитывать технико-экономические показатели технологического процесса производства; выбирать оборудование и инструменты для решения производственной задачи
ПК 3.3 Осуществлять подбор оборудования при разработке	применяемое оборудования на различных этапах проектирования и изготовления изделий в	выбирать оборудование и инструменты для решения производственной задачи; работать

технологических процессов.	швейной промышленности; приспособления для работы на специальных, машинных и ручных рабочих местах	с нормативно-технической документацией; рассчитывать коэффициенты использования оборудования на технологических процессах
----------------------------	--	---

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ

2.1. Тематический план и содержание дисциплины:

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала и формы организации деятельности обучающихся	Объем в часах
1	2	3
Тема 1. Подготовительное производство.	Содержание учебного материала	22
	1. Подготовительное производство. Работа подготовительного цеха	
	2. Принципы сочетаний размеров и ростов	
	В том числе, практических занятий	22
	Практическое занятие. Функции подготовительного производства. Работа подготовительного цеха. Распаковка и хранение распакованной ткани	2
	Практическое занятие. Разбраковка материалов. Хранение и накопление разбракованных материалов	2
	Практическое занятие. Сущность серийного раскроя материалов.	2
	Практическое занятие. Сущность серийного раскроя материалов. Составление шкалы размеров и ростов	2
	Практическое занятие. Принципы сочетаний размеров и ростов. Таблица сочетаний размеров и ростов по шкале заказа	2
	Практическое занятие. Расчет серий и карты раскроя	2
	Практическое занятие. Расчет серий и карты раскроя	2
	Практическое занятие. Рациональный раскрой материала	2
	Практическое занятие. Способы расчёта кусков ткани для настила. Карта расчёта материала	2
	Практическое занятие. Карта расчёта материала	2
	Практическое занятие. Карта расчёта материала	2
Текущий контроль по материалам темы (отчет по практической работе)		
Тема № 2. Рациональный раскрой материала.	Содержание учебного материала	12
	1. Рациональный раскрой материала	
	В том числе, практических занятий	12
	Практическое занятие. Настиление материалов и их раскрой Способы настиления материалов.	2
	Практическое занятие. Способы настиления материалов по расположению полотен в настиле	2
Практическое занятие. Способы перенесения контуров лекал на материал. Изготовление и применение трафаретов, светокопий	2	

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала и формы организации деятельности обучающихся	Объем в часах
	Практическое занятие. Изготовление и применение трафаретов, светокопий	2
	Практическое занятие. Раскрой материалов и применяемое оборудование	2
	Практическое занятие. Автоматизированный способ раскроя материалов	2
Текущий контроль по материалам темы (отчет по практической работе)		
Промежуточная аттестация (зачет с оценкой)		2
Всего за 4 семестр		36
Тема №3 Последовательность обработки швейных изделий.	Содержание учебного материала	8
	1. Технологическая последовательность обработки изделия. Граф процесс обработки изделия.	
	В том числе, практических занятий	8
	Практическое занятие. Последовательность обработки швейных изделий – заготовительная секция	2
	Практическое занятие. Последовательность обработки швейных изделий – монтажная и отделочная секция	2
	Практическое занятие. Построение графа процесса обработки швейных изделий	2
	Практическое занятие. Построение графа процесса обработки швейных изделий	2
Текущий контроль по материалам темы (отчет по практической работе)		
Тема №.4 Проектирование технологических потоков швейных цехов.	Содержание учебного материала	32
	1. Проектирование технологических потоков швейных цехов	
	В том числе, практических занятий	32
	Практическое занятие. Типы потоков в швейной промышленности	2
	Практическое занятие. Стадии проектирования технологических потоков	2
	Практическое занятие. Предварительный расчёт одномодельного потока по заданной мощности	2
	Практическое занятие. Предварительный расчёт одномодельного потока по заданной площади потока и количеству рабочих	2
	Практическое занятие. Расчёт условий согласования времени операций	2
	Практическое занятие. Технологическая схема одномодельного потока. Требования, предъявляемые к комплектованию операций	2
	Практическое занятие. Комплектование неделимых операций - заготовительная секция	2
	Практическое занятие. Комплектование неделимых операций - монтажная секция	2
	Практическое занятие. Комплектование неделимых операций - отделочная секция	2
	Практическое занятие. Комплектование неделимых операций - отделочная секция	2
	2	2

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала и формы организации деятельности обучающихся	Объем в часах
	Практическое занятие. Комплектование неделимых операций - отделочная секция	2
	Практическое занятие. Анализ комплектования операций потока. Определение Кс. Построение графика согласования	2
	Практическое занятие. Анализ графика согласования	2
	Практическое занятие. Технологическая схема одномодельного потока	2
	Практическое занятие. Расчёт технологической схемы одномодельного потока	2
Текущий контроль по материалам темы (отчет по практической работе)		
Самостоятельная работа обучающихся Подготовка к экзамену		2
Консультации		2
Промежуточная аттестация (экзамен)		6
Всего в 5 семестре:		50
Тема №.4 Проектирование технологических потоков швейных цехов.	Содержание учебного материала	14
	1. Проектирование технологических потоков швейных цехов	
	В том числе, практических занятий	14
	Практическое занятие. Расчёт технологической схемы одномодельного потока (продолжение). Анализ технологической схемы.	2
	Практическое занятие. Расчёт сводной таблицы численности основных рабочих	2
	Практическое занятие. Расчёт ТЭП потока	2
	Практическое занятие. Размещение рабочих мест в группах потока	2
	Практическое занятие. Размещение рабочих мест в группах потока	2
	Практическое занятие. Особенности расстановки рабочих мест на плане цеха Размещение групп и секций на плане цеха	2
	Практическое занятие. Особенности расстановки рабочих мест на плане цеха Размещение групп и секций на плане цеха	2
Текущий контроль по материалам темы (отчет по практической работе)		
Тема №.5 Основы проектирования многомодельных потоков	Содержание учебного материала	12
	1. Характеристика и проектирование многомодельных потоков	
	В том числе, практических занятий	12
	Практическое занятие. Характеристика видов запуска моделей в поток. Подбор моделей для многомодельного потока с последовательным запуском моделей.	2
	Практическое занятие. Выбор материалов, методов обработки, оборудования. Особенности составления ТП обработки швейных изделий для многомодельного потока	2
	Практическое занятие. Предварительный расчёт многомодельных потоков с последовательным запуском моделей. Расчёт условий согласования времени операций	2
	Практическое занятие.	2

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала и формы организации деятельности обучающихся	Объем в часах
	Комплектование операций многомодельного потока с последовательным запуском моделей	
	Практическое занятие. Анализ таблицы комплектования. Расчёт Кс. Построение графика согласования многомодельного потока с последовательным запуском моделей.	2
	Практическое занятие. Расчёт технологической схемы многомодельного потока с последовательным запуском моделей	2
Текущий контроль по материалам темы (отчет по практической работе)		
Тема №.6 Индивидуальное производство	Содержание учебного материала	8
	1. Организация индивидуального производства	
	В том числе, практических занятий	8
	Практическое занятие. Общее понятие об организации индивидуального обслуживания населения. Формы организации труда закройщиков	2
	Практическое занятие. Подготовительно- раскройные работы при изготовлении изделий по индивидуальным заказам. Проектирование изделия при приёме заказа	2
	Практическое занятие. Выбор моделей. Выполнение схем узлов обработки	2
	Практическое занятие. Перечень особенности обработки изделия. Технологическая последовательность обработки условного изделия.	2
Текущий контроль по материалам темы (отчет по практической работе)		
Самостоятельная работа обучающихся		2
Промежуточная аттестация (Контрольная работа)		2
Всего в 6 семестре:		38
ВСЕГО:		124

2.2 Курсовое проектирование

Не предусмотрено

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ

3.1. Для реализации программы дисциплины должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:

Кабинеты «Разработка технологических процессов производства изделий (по виду)» в соответствии с п. 6.1.2.1 образовательной программы по специальности 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам)», оснащённые оборудованием: рабочее место преподавателя, оснащенное мультимедийным оборудованием; доска для мела.

2. Мастерские «Швейные», оснащенные необходимым для реализации программы профессионального модуля оборудованием: машинки швейные стачивающие и краеобметочные, столы утюжильные, столы раскройные. в соответствии с п. 6.2.1. ПООП

Оснащенные базы практики универсальные и специальные швейные машины, раскройный стол, утюжильный стол с парогенератором. Оснащенные базы практики в соответствии с п 6.1.2.5 образовательной программы по специальности.

3.2. Информационное обеспечение реализации программы дисциплины

3.2.1 Учебная литература

а) основная

1. Бодрякова, Л. Н. Технология изделий легкой промышленности: учебное пособие / Л. Н. Бодрякова, А. А. Старовойтова. — Москва: Ай Пи Ар Медиа, 2023. — 164 с. — ISBN 978-5-4497-1943-0, 978-5-93252-288-2. — Текст: электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART: [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/129010.html> — Режим доступа: для авторизир. пользователей

2. Верещака, Т. Ю. Основы промышленных швейных технологий: учебное пособие для СПО / Т. Ю. Верещака, Е. Ю. Бахтина. — Саратов: Профобразование, 2024. — 125 с. — ISBN 978-5-4488-2023-6. — Текст: электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART: [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/139704.html> — Режим доступа: для авторизир. пользователей.

3. Москаленко, Н. Г. Начальная обработка деталей швейных изделий. В 2 частях. Ч. 1: учебное пособие для СПО / сост. Н. Г. Москаленко, Е. А. Слюсарева. — 2-е изд. — Саратов: Профобразование, 2023. — 102 с. — ISBN 978-5-4488-1553-9, 978-5-4488-1552-2. — Текст: электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART: [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/135499.html>. — Режим доступа: для авторизир. пользователей

4. Москаленко, Н. Г. Начальная обработка деталей швейных изделий. В 2 частях. Ч. 2: учебное пособие для СПО / сост. Н. Г. Москаленко, Е. А. Слюсарева. — 2-е изд. — Саратов: Профобразование, 2023. — 138 с. — ISBN 978-5-4488-1553-9, 978-5-4488-1554-6. — Текст: электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART: [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/135500.html> — Режим доступа: для авторизир. пользователей

б) дополнительная

1. Асанова, Л. А. Технологическая обработка узлов швейных изделий: учебно-методическое пособие для СПО / Л. А. Асанова, Э. А. Ислямова. — Москва: Ай Пи Ар Медиа, 2023. — 163 с. — ISBN 978-5-4497-1871-6. — Текст: электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART: [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/126156.html>. — Режим доступа: для авторизир. пользователей.

2. Алексеенко, И. В. Технология швейных изделий. Технология изготовления мужской одежды: учебное пособие / И. В. Алексеенко, Е. В. Косова, А. А. Старовойтова. — Омск: Омский государственный технический университет, 2020. — 137 с. — ISBN 978-5-8149-3180-1. — Текст: электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART: [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/115451.html> — Режим доступа: для авторизир. пользователей

3. Юферова, Л. В. Современные материалы в производстве швейных изделий: учебное пособие / Л. В. Юферова, Ж. А. Фот. — Омск: Омский государственный технический университет, 2022. — 230 с. — ISBN 978-5-8149-3475-8. — Текст: электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART: [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/131229.html> — Режим доступа: для авторизир. пользователей

3.2.2. Современные профессиональные базы данных и информационные справочные системы, в т. ч. электронные образовательные ресурсы

1. Электронно-библиотечная система «Айбукс» [Электронный ресурс]. URL: <https://www.ibooks.ru>

2. Электронная библиотека учебных изданий СПбГУПТД [Электронный ресурс]. URL: <http://publish.sutd.ru>

3. Электронно-библиотечная система IPRbooks [Электронный ресурс]. URL: <http://www.iprbookshop.ru>

4. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Шкала оценивания	Критерии оценивания	Наименование оценочных средств ПА
Отлично	Полный, исчерпывающий ответ. Все вопросы раскрыты полностью и с должной тщательностью. Качество исполнения практической части всех элементов задания полностью соответствует всем требованиям, поставленным задачам	Экзамен: контрольные вопросы, практико-ориентированные задания Контрольная работа:

Хорошо	<p>Все вопросы раскрыты полностью, однако в ответе допускаются неточности и незначительные ошибки.</p> <p>Практическая часть выполнена в достаточном объеме, но имеются незначительные ошибки в схемах узлов обработки</p>	контрольные вопросы, практико-ориентированные задания
Удовлетворительно	<p>Ответ стандартный. Присутствуют небольшие пробелы в знаниях или несущественные ошибки.</p> <p>Практическая часть выполнена на удовлетворительном уровне, но есть значительные недочёты в схемах узлов обработки</p>	
Неудовлетворительно	<p>Неспособность ответить на вопрос без помощи экзаменатора. Незнание значительной части принципиально важных элементов дисциплины. Многочисленные грубые ошибки. Практическая часть выполнена на неудовлетворительном уровне.</p>	