

**ИНЖЕНЕРНАЯ ШКОЛА ОДЕЖДЫ**

(Наименование колледжа)

УТВЕРЖДАЮ  
Первый проректор,  
проректор по учебной работе

\_\_\_\_\_ А.Е. Рудин

## Рабочая программа практики

Учебный план: №: 25-02-1-20

Код, наименование  
специальности, 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления  
направленность: изделий легкой промышленности (по видам). Швейные изделия  
Квалификация  
выпускника: Технолог-конструктор  
Уровень  
образования: Среднее профессиональное образование  
Форма обучения: очная

### План учебного процесса

индекс	Наименование практики	Номер семестра	Кол-во недель	Трудоемкость, ч	Форма промежуточной аттестации
<b>ПМ.04 Освоение профессии рабочего, должности служащего</b>					
УП 04.01	учебная практика, освоение профессии рабочего 16909 "Портной"	3,5	5	180	Дифференцированный зачет

Санкт-Петербург  
2025

Программа практики составлена в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности **29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам)**, утвержденным приказом Минпросвещения России от **14.06.2022 г. № 443 (ред. от 03.07.2024)**

Составитель(и): Королева В.В.  
(Ф.И.О.)

Председатель цикловой  
комиссии: Софьянникова Н.В.  
(Ф.И.О.)

### СОГЛАСОВАНИЕ:

Директор колледжа Вершигора А.В.  
(Ф.И.О.)

Методический отдел: Ястребова С.А.  
(Ф.И.О. сотрудника отдела)

## 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

### 1.1. Место практики в структуре основной образовательной программы

Учебная практика УП.04.01 учебная практика, освоение профессии рабочего 16909 "Портной" входит в профессиональный цикл основной образовательной программы (ОП) при освоении основного вида (вида) деятельности Освоение профессии рабочего, должности служащего

### 1.2. Цели и планируемые результаты

В ходе прохождения практики обучающийся должен освоить следующие компетенции.

#### 1.2.1. Перечень компетенций

Код компетенций	Наименование результата обучения
ПК 2.5	Осуществлять контроль за реализацией конструкторских решений модели.
ПК 3.1	Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий
ПК 3.3	Осуществлять подбор оборудования при разработке технологических процессов.

#### 1.2.2. Результаты прохождения практики

Иметь практический опыт	в проведении проверок изделий на соответствие конструкторским разработкам и образцам. Вести отчетность о результатах контроля, составлять акты и протоколы контроля
	изготовления швейных изделий, выявления и устранения дефектов работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации, с соблюдением правил безопасности труда
Уметь	проводить контроль качества изготавливаемого изделия, выявлять и документировать несоответствия, дефекты и нарушения технологического процесса
	пользоваться техническими условиями (ТУ), отраслевыми стандартами (ОСТ), государственными стандартами (ГОСТ); выбирать технологическую последовательность обработки швейного, пользоваться оборудованием, соблюдать требования безопасного труда
	использовать оборудование на различных этапах швейного производства; работать на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации
Знать	методы и критерии оценки соответствия готового изделия конструкторским решениям, чертежам и моделям, методы контроля качества на всех этапах производства
	действующие стандарты и технические условия на швейные изделия, виды технологической обработки изделий одежды; формы и методы контроля качества продукции; перечень дефектов, причины и способы их устранения; современное оборудование, требования безопасности
	современный набор промышленных швейных машин, полуавтоматов и автоматов для выполнения различных работ; методы и условия подбора оборудования для различного ассортимента с учетом выбора серий выпуска

## 2. СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ

№ п/п	Виды работ	Объем часов
	<b>Раздел 1 Подготовительный период.</b>	<b>30</b>
1.	Вводное занятие.	6
2.	Техника безопасности.	6
3.	Выполнение ручных операций	6
4.	Выполнение всех видов стежков.	6
5.	Обметывание петель, изготовление закрепок, пришивание пуговиц, кнопок и крючков. Выполнение ручных операций	6

	<b>Раздел 2 Работа на машинах неавтоматического действия.</b>	<b>12</b>
6.	Работа на машинах неавтоматического действия. Выполнение машинных строчек	6
7.	Выполнение машинных швов	6
	<b>Раздел 3. Обработка деталей швейных изделий</b>	<b>60</b>
8.	Обработка бокового прорезного кармана с обтачками в легком платье.	6
9.	Обработка бокового прорезного кармана с клапаном в верхней одежде.	6
10.	Обработка бокового прорезного кармана с листочкой (обтачными концами) в верхней одежде.	6
11.	Обработка верхнего прорезного кармана с листочкой в мужском пиджаке	6
12.	Обработка накладных карманов в изделиях верхней одежды.	6
13.	Обработка внутреннего кармана в подкладке женского пальто	6
14.	Обработка воротника и соединение его с горловиной в женском демисезонном пальто.	6
15.	Соединение подкладки с верхом женского пальто.	6
16.	Соединение подкладки с верхом женского пальто.	6
17.	Обработка кармана на задней половине брюк.	6
	<b>Раздел 4. Работа на машинах специального назначения.</b>	<b>6</b>
18.	Работа на машинах полуавтоматического действия и на оборудовании для ВТО	6
	<b>Раздел 5. Выполнение поэтапного моделирования, конструирования и раскроя.</b>	<b>18</b>
19.	Разработка и утверждение эскиза. Выбор исходных данных, расчет конструкции. Построение чертежа БК и ИМК в соответствии с эскизом.(юбка)	6
20.	Построение шаблонов верха. Раскрой ткани верха. Подготовка и проведение примерки.	6
21.	Подготовка к пошиву.	6
	<b>Раздел 6. Изготовление изделия.</b>	<b>16</b>
22.	Подготовка выкроенных деталей к обработке. Обработка вытачек и боковых срезов.	6
23.	Обработка застежки, верхнего и нижнего среза	6
24.	Обметывание петель. Окончательная отделка и ВТО изделия.	4
<b>Промежуточная аттестация (дифференцированный зачет)</b>		<b>2</b>
<b>Всего за 3 семестр</b>		<b>144</b>
	<b>Раздел</b>	<b>36</b>
1.	Ознакомление с техническими условиями на изготовление изделий. Подготовка выкроенных деталей к обработке.	6
2.	Обработка мелких и отделочных деталей	6
3.	Начальная обработка спинки и переда. Обработка боковых срезов.	6
4.	Обработка рукавов и соединение их с изделием.	6
5.	Обработка застежки. Обработка низа	6
6.	Окончательная отделка и ВТО изделия. Контроль качества готового изделия.	4
<b>Промежуточная аттестация (дифференцированный зачет)</b>		<b>2</b>
<b>Всего за 5 семестр</b>		<b>36</b>
<b>ВСЕГО</b>		<b>180</b>

### 3. УСЛОВИЯ ПРОХОЖДЕНИЯ

#### 3.1. Материально-техническое обеспечение

Оборудование и технологическое оснащение рабочих мест:

- универсальные швейные машины;
- специальные швейные машины;
- петельные полуавтоматы;
- утюги;
- парогенераторы;
- утюжильные столы;
- утюжильные доски;
- колодки, подушки, прессы для ВТО;
- манекены;
- столы для раскроя;
- ученическая доска;
- стулья ученические;
- рабочее место преподавателя;
- комплекты учебно-наглядных пособий;
- комплект инструментов и приспособлений;
- комплект учебно-методической документации;
- примерочная кабина с зеркалами;
- огнетушитель;
- стенд по охране труда и технике безопасности.

### 3.2. Информационное обеспечение реализации

#### 3.2.1 Учебная литература

##### а) основная

1. Верещака, Т. Ю. Основы промышленных швейных технологий: учебное пособие для СПО / Т. Ю. Верещака, Е. Ю. Бахтина. — Саратов: Профобразование, 2024. — 125 с. — ISBN 978-5-4488-2023-6. — Текст: электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART: [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/139704.html> — Режим доступа: для авторизир. пользователей.

2. Москаленко, Н. Г. Начальная обработка деталей швейных изделий. В 2 частях. Ч. 1: учебное пособие для СПО / сост. Н. Г. Москаленко, Е. А. Слюсарева. — 2-е изд. — Саратов: Профобразование, 2023. — 102 с. — ISBN 978-5-4488-1553-9, 978-5-4488-1552-2. — Текст: электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART: [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/135499.html> — Режим доступа: для авторизир. пользователей

3. Москаленко, Н. Г. Начальная обработка деталей швейных изделий. В 2 частях. Ч. 2: учебное пособие для СПО / сост. Н. Г. Москаленко, Е. А. Слюсарева. — 2-е изд. — Саратов: Профобразование, 2023. — 138 с. — ISBN 978-5-4488-1553-9, 978-5-4488-1554-6. — Текст: электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART: [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/135500.html> — Режим доступа: для авторизир. пользователей

4. Солодухо, Н. В. Конструирование и моделирование швейных изделий: учебник / Н. В. Солодухо. — Минск: Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2025. — 232 с. — ISBN 978-985-895-294-5. — Текст: электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART: [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/152378.html> — Режим доступа: для авторизир. пользователей

##### б) дополнительная

1. Алексеенко, И. В. Технология швейных изделий. Технология изготовления мужской одежды: учебное пособие / И. В. Алексеенко, Е. В. Косова, А. А. Старовойтова. — Омск: Омский государственный технический университет, 2020. — 137 с. — ISBN 978-5-8149-3180-1. — Текст: электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART: [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/115451.html>. — Режим доступа: для авторизир. пользователей

2. Асанова, Л. А. Технологическая обработка узлов швейных изделий: учебно-методическое пособие для СПО / Л. А. Асанова, Э. А. Ислямова. — Москва: Ай Пи Ар Медиа, 2023. — 163 с. — ISBN 978-5-4497-1871-6. — Текст: электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART: [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/126156.html> — Режим доступа: для авторизир. пользователей.

3. Основы автоматизации швейного производства: учебное пособие / А. А. Кузнецов, К. Н. Ринейский, С. А. Клименкова, Е. А. Чернов. — Минск: Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2021. — 176 с. — ISBN 978-985-7253-81-4. — Текст: электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART: [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/125413.html> — Режим доступа: для авторизир. пользователей

4. ГОСТ 22977-89. Детали швейных изделий. Термины и определения [Текст]. – Введ. 2019-01-01. – М.: Стандинформ, 2010 г., 25 с.

5. ГОСТ 23193-78. Изделия швейные бытового назначения. Допуски [Текст]. – Введ. 2019-01-01. – М.: Стандинформ, 1980 г., 7 с.
6. ГОСТ 24103-80. Изделия швейные. Термины и определение дефектов. – Введ. 2019-01-01. – М.: Издательство стандартов, 1991 г., 15 с.
7. ГОСТ 25294-2003. Одежда верхняя платьево-блузочного ассортимента. Общие технические условия. – Введ. 2019-01-01. – М.: Стандинформ, 2006 г., 10 с.
8. ГОСТ 25295-2003. Одежда верхняя пальтово-костюмного ассортимента. Общие технические условия. – Введ. 2019-01-01. – М.: Стандинформ, 2006 г., 16 с.
9. ГОСТ 25652-83. Материалы для одежды. Общие требования к способам ухода. – Введ. 2019-01-01. – М.: ИПК Издательство стандартов, 1983 г., 12 с.
10. ГОСТ 4103-82. Изделия швейные. Методы контроля качества. – Введ. 2019-01-01. – М.: Стандинформ, 2007 г., 20 с.
11. ГОСТ Р 54393-2011. Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения – Введ. 2019-01-01. – М.: Стандинформ, 2011 г., 23 с.
12. ГОСТ Р 55306-2012. Технология швейного производства. Термины и определения. – Введ. 2019-01-01. – М.: Стандинформ, 2014 г., 12 с.

### 3.2.2. Современные профессиональные базы данных и информационные справочные системы, в т. ч. электронные образовательные ресурсы

1. Электронно-библиотечная система «Айбукс» [Электронный ресурс]. URL: <https://www.ibooks.ru>
2. Электронная библиотека учебных изданий СПбГУПТД [Электронный ресурс]. URL: <http://publish.sutd.ru>
3. Электронно-библиотечная система IPRbooks [Электронный ресурс]. URL: <http://www.iprbookshop.ru>

## 4. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОХОЖДЕНИЯ

Шкала оценивания	Критерии оценивания	Наименование оценочных средств ПА
Отлично	Работа выполнена в срок, в отведённое для этого задания время, в полном объёме и соответствует поставленным задачам, выданному заданию. Практическая часть выполнена на высоком уровне, отражает знания обучающегося по предмету.	Отчет по практике (практико-ориентированные задания)
Хорошо	Работа выполнена в срок, в отведённое для этого задания время, в полном объёме и соответствует поставленным задачам, т.е. выданному заданию. Практическая часть выполнена в достаточном объеме, но имеются незначительные ошибки	
Удовлетворительно	Работа выполнена в недостаточно полном объёме, но соответствует поставленным задачам, выданному заданию. Или работа выполнена полностью, но с многочисленными существенными ошибками. При этом нарушены правила оформления. Практическая часть выполнена на удовлетворительном уровне.	
Неудовлетворительно	Работа выполнена, не в полном объёме, не соответствует поставленным задачам. Содержание работы полностью не соответствует заданию. Практическая часть выполнена на неудовлетворительном уровне, не грамотно.	