

ИНЖЕНЕРНАЯ ШКОЛА ОДЕЖДЫ

(Наименование колледжа)

УТВЕРЖДАЮ
Первый проректор,
проректор по учебной работе

_____ А.Е. Рудин

Рабочая программа дисциплины

ОП.06

Основы технологических процессов

Учебный план: №25-02-1-25

Код, наименование специальности, направленность: 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам). Швейные изделия
Квалификация выпускника: Технолог - конструктор
Уровень образования: Среднее профессиональное образование
Форма обучения: очная

План учебного процесса

| Составляющие учебного процесса | | Очное обучение | Заочное обучение |
|--|--|----------------|------------------|
| Виды учебных занятий и самостоятельная работа обучающихся (часы) | Трудоемкость учебной дисциплины | 124 | |
| | Из них аудиторной нагрузки | 114 | |
| | Лекции, уроки | | |
| | Практические занятия | 112 | |
| | Консультации | 2 | |
| | Промежуточная аттестация | 6 | |
| | Курсовой проект (работа) | | |
| Самостоятельная работа | 4 | | |
| Формы промежуточной аттестации по семестрам (номер семестра) | Экзамен | 3 | |
| | Зачет | 2 | |
| | Контрольная работа | 4 | |
| | Курсовой проект (работа) | | |

Санкт-Петербург
2025

Рабочая программа дисциплины составлена в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности **29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам)**,
утверждённым приказом Минпросвещения России
от **14.06.2022 г. № 443 (ред. от 03.07.2024)**

Составитель(и): Королева В.В.
(Ф.И.О)

Председатель цикловой
комиссии: Софьянникова Н.В.
(Ф.И.О)

СОГЛАСОВАНИЕ:

Директор колледжа: Вершигора А.В.
(Ф.И.О.)

Методический отдел: Ястребова С.А.
(Ф.И.О. сотрудника отдела)

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1.1. Место дисциплины в структуре основной образовательной программы

Дисциплина относится к вариативной части общепрофессионального цикла основной образовательной программы (ОП).

Дисциплина обеспечивает формирование общих (ОК) и профессиональных (ПК) компетенций ОК 02.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.

1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:

Целью освоения дисциплины является формирование у обучающегося следующих компетенций на базе полученных знаний и умений

| Код и формулировка ОК, ПК | Знания | Умения |
|---|---|--|
| ОК 02 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности | основные источники информации и ресурсы для решения задач и/или проблем в профессиональном и/или социальном контексте, методы работы в профессиональной сфере, порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности | эффективно искать информацию в различных источниках, таких как Интернет-ресурсы, научные базы данных, техническая литература и профессиональные электронные ресурсы; использовать программные средств и информационные технологии для анализа полученной информации, например, электронных таблиц, программ для моделирования или специализированных инженерных приложений |
| ОК 09 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках | основные термины и понятия, связанные с технологическими процессами в легкой промышленности, в том числе техническую документацию, включая нормативные правила, стандарты и инструкции на государственном языке | анализировать техническую документацию, включая нормативные правила; грамотно составлять профессиональную документацию, включая отчеты о практических заданиях и проектной деятельности; оформлять и вести документацию в соответствии с установленными стандартами |
| ПК 3.1 Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий | действующие стандарты и нормы на швейные изделия; способы обработки различных видов одежды, стадии проектирования технологических процессов; оборудование швейного производства и принципы его работы, принципы подготовительно-раскройного производства | разрабатывать нормативно-техническую документацию; рассчитывать технико-экономические показатели технологического процесса производства; выбирать оборудование и инструменты для решения производственной задачи; определять норму расхода материала |
| ПК 3.2 Составлять технологические карты (последовательности) выполняемых операций на новые модели швейных изделий в соответствии с нормативной документацией. | нормативную документацию по составлению технологических карт (последовательности) операций на модели швейных изделий; особенности проектирования технологических процессов; оборудование швейного производства и принципы его работы, принципы подготовительно-раскройного производства | выбирать технологическую последовательность выполняемых операций на новые модели швейных изделий и схему разделения труда, осуществлять технический контроль качества выпускаемой продукции; рассчитывать технико-экономические показатели технологического процесса производства; выбирать оборудование и инструменты для решения производственной задачи |
| ПК 3.3 Осуществлять подбор оборудования при разработке | применяемое оборудования на различных этапах проектирования и изготовления изделий в | выбирать оборудование и инструменты для решения производственной задачи; работать |

| | | |
|----------------------------|--|---|
| технологических процессов. | швейной промышленности; приспособления для работы на специальных, машинных и ручных рабочих местах | с нормативно-технической документацией; рассчитывать коэффициенты использования оборудования на технологических процессах |
|----------------------------|--|---|

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ

2.1. Тематический план и содержание дисциплины:

| Наименование разделов и тем | Содержание учебного материала и формы организации деятельности обучающихся | Объем в часах |
|---|---|---------------|
| 1 | 2 | 3 |
| Тема 1. Подготовительное производство. | Содержание учебного материала | 22 |
| | 1. Подготовительное производство. Работа подготовительного цеха | |
| | 2. Принципы сочетаний размеров и ростов | |
| | В том числе, практических занятий | 22 |
| | Практическое занятие. Функции подготовительного производства. Работа подготовительного цеха. Распаковка и хранение распакованной ткани | 2 |
| | Практическое занятие. Разбраковка материалов. Хранение и накопление разбракованных материалов | 2 |
| | Практическое занятие. Сущность серийного раскроя материалов. | 2 |
| | Практическое занятие. Сущность серийного раскроя материалов. Составление шкалы размеров и ростов | 2 |
| | Практическое занятие. Принципы сочетаний размеров и ростов. Таблица сочетаний размеров и ростов по шкале заказа | 2 |
| | Практическое занятие. Расчет серий и карты раскроя | 2 |
| | Практическое занятие. Расчет серий и карты раскроя | 2 |
| | Практическое занятие. Рациональный раскрой материала | 2 |
| | Практическое занятие. Способы расчёта кусков ткани для настила. Карта расчёта материала | 2 |
| | Практическое занятие. Карта расчёта материала | 2 |
| | Практическое занятие. Карта расчёта материала | 2 |
| Текущий контроль по материалам темы (отчет по практической работе) | | |
| Тема № 2. Рациональный раскрой материала. | Содержание учебного материала | 12 |
| | 1. Рациональный раскрой материала | |
| | В том числе, практических занятий | 12 |
| | Практическое занятие. Настиление материалов и их раскрой Способы настиления материалов. | 2 |
| | Практическое занятие. Способы настиления материалов по расположению полотен в настиле | 2 |
| Практическое занятие. Способы перенесения контуров лекал на материал. Изготовление и применение трафаретов, светокопий | 2 | |

| Наименование разделов и тем | Содержание учебного материала и формы организации деятельности обучающихся | Объем в часах |
|---|--|---------------|
| | Практическое занятие. Изготовление и применение трафаретов, светокопий | 2 |
| | Практическое занятие. Раскрой материалов и применяемое оборудование | 2 |
| | Практическое занятие. Автоматизированный способ раскроя материалов | 2 |
| Текущий контроль по материалам темы (отчет по практической работе) | | |
| Промежуточная аттестация (зачет с оценкой) | | 2 |
| Всего за 2 семестр | | 36 |
| Тема №3 Последовательность обработки швейных изделий. | Содержание учебного материала | 8 |
| | 1. Технологическая последовательность обработки изделия. Граф процесс обработки изделия. | |
| | В том числе, практических занятий | 8 |
| | Практическое занятие. Последовательность обработки швейных изделий – заготовительная секция | 2 |
| | Практическое занятие. Последовательность обработки швейных изделий – монтажная и отделочная секция | 2 |
| | Практическое занятие. Построение графа процесса обработки швейных изделий | 2 |
| | Практическое занятие. Построение графа процесса обработки швейных изделий | 2 |
| Текущий контроль по материалам темы (отчет по практической работе) | | |
| Тема №.4 Проектирование технологических потоков швейных цехов. | Содержание учебного материала | 32 |
| | 1. Проектирование технологических потоков швейных цехов | |
| | В том числе, практических занятий | 32 |
| | Практическое занятие. Типы потоков в швейной промышленности | 2 |
| | Практическое занятие. Стадии проектирования технологических потоков | 2 |
| | Практическое занятие. Предварительный расчёт одномодельного потока по заданной мощности | 2 |
| | Практическое занятие. Предварительный расчёт одномодельного потока по заданной площади потока и количеству рабочих | 2 |
| | Практическое занятие. Расчёт условий согласования времени операций | 2 |
| | Практическое занятие. Технологическая схема одномодельного потока. Требования, предъявляемые к комплектованию операций | 2 |
| | Практическое занятие. Комплектование неделимых операций - заготовительная секция | 2 |
| | Практическое занятие. Комплектование неделимых операций - монтажная секция | 2 |
| | Практическое занятие. Комплектование неделимых операций - отделочная секция | 2 |
| | Практическое занятие. Комплектование неделимых операций - отделочная секция | 2 |
| | 2 | 2 |

| Наименование разделов и тем | Содержание учебного материала и формы организации деятельности обучающихся | Объем в часах |
|---|--|---------------|
| | Практическое занятие. Комплектование неделимых операций - отделочная секция | 2 |
| | Практическое занятие. Анализ комплектования операций потока. Определение Кс. Построение графика согласования | 2 |
| | Практическое занятие. Анализ графика согласования | 2 |
| | Практическое занятие. Технологическая схема одномодельного потока | 2 |
| | Практическое занятие. Расчёт технологической схемы одномодельного потока | 2 |
| Текущий контроль по материалам темы (отчет по практической работе) | | |
| Самостоятельная работа обучающихся Подготовка к экзамену | | 2 |
| Консультации | | 2 |
| Промежуточная аттестация (экзамен) | | 6 |
| Всего в 3 семестре: | | 50 |
| Тема №.4 Проектирование технологических потоков швейных цехов. | Содержание учебного материала | 14 |
| | 1. Проектирование технологических потоков швейных цехов | |
| | В том числе, практических занятий | 14 |
| | Практическое занятие. Расчёт технологической схемы одномодельного потока (продолжение). Анализ технологической схемы. | 2 |
| | Практическое занятие. Расчёт сводной таблицы численности основных рабочих | 2 |
| | Практическое занятие. Расчёт ТЭП потока | 2 |
| | Практическое занятие. Размещение рабочих мест в группах потока | 2 |
| | Практическое занятие. Размещение рабочих мест в группах потока | 2 |
| | Практическое занятие. Особенности расстановки рабочих мест на плане цеха Размещение групп и секций на плане цеха | 2 |
| | Практическое занятие. Особенности расстановки рабочих мест на плане цеха Размещение групп и секций на плане цеха | 2 |
| Текущий контроль по материалам темы (отчет по практической работе) | | |
| Тема №.5 Основы проектирования многомодельных потоков | Содержание учебного материала | 12 |
| | 1. Характеристика и проектирование многомодельных потоков | |
| | В том числе, практических занятий | 12 |
| | Практическое занятие. Характеристика видов запуска моделей в поток. Подбор моделей для многомодельного потока с последовательным запуском моделей. | 2 |
| | Практическое занятие. Выбор материалов, методов обработки, оборудования. Особенности составления ТП обработки швейных изделий для многомодельного потока | 2 |
| | Практическое занятие. Предварительный расчёт многомодельных потоков с последовательным запуском моделей. Расчёт условий согласования времени операций | 2 |
| | Практическое занятие. | 2 |

| Наименование разделов и тем | Содержание учебного материала и формы организации деятельности обучающихся | Объем в часах |
|---|--|---------------|
| | Комплектование операций многомодельного потока с последовательным запуском моделей | |
| | Практическое занятие. Анализ таблицы комплектования. Расчёт Кс. Построение графика согласования многомодельного потока с последовательным запуском моделей. | 2 |
| | Практическое занятие. Расчёт технологической схемы многомодельного потока с последовательным запуском моделей | 2 |
| Текущий контроль по материалам темы (отчет по практической работе) | | |
| Тема №.6 Индивидуальное производство | Содержание учебного материала | 8 |
| | 1. Организация индивидуального производства | |
| | В том числе, практических занятий | 8 |
| | Практическое занятие. Общее понятие об организации индивидуального обслуживания населения. Формы организации труда закройщиков | 2 |
| | Практическое занятие. Подготовительно- раскройные работы при изготовлении изделий по индивидуальным заказам. Проектирование изделия при приёме заказа | 2 |
| | Практическое занятие. Выбор моделей. Выполнение схем узлов обработки | 2 |
| | Практическое занятие. Перечень особенности обработки изделия. Технологическая последовательность обработки условного изделия. | 2 |
| Текущий контроль по материалам темы (отчет по практической работе) | | |
| | Самостоятельная работа обучающихся | 2 |
| | Промежуточная аттестация (Контрольная работа) | 2 |
| | Всего в 4 семестре: | 38 |
| | ВСЕГО: | 124 |

2.2 Курсовое проектирование

Не предусмотрено

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ

3.1. Для реализации программы дисциплины должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:

Кабинеты «Разработка технологических процессов производства изделий (по виду)» в соответствии с п. 6.1.2.1 образовательной программы по специальности 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам)», оснащённые оборудованием: рабочее место преподавателя, оснащенное мультимедийным оборудованием; доска для мела.

2. Мастерские «Швейные», оснащенные необходимым для реализации программы профессионального модуля оборудованием: машинки швейные стачивающие и краеобметочные, столы утюжильные, столы раскройные. в соответствии с п. 6.2.1. ПООП

Оснащенные базы практики универсальные и специальные швейные машины, раскройный стол, утюжильный стол с парогенератором. Оснащенные базы практики в соответствии с п 6.1.2.5 образовательной программы по специальности.

3.2. Информационное обеспечение реализации программы дисциплины

3.2.1 Учебная литература

а) основная

1. Бодрякова, Л. Н. Технология изделий легкой промышленности: учебное пособие / Л. Н. Бодрякова, А. А. Старовойтова. — Москва: Ай Пи Ар Медиа, 2023. — 164 с. — ISBN 978-5-4497-1943-0, 978-5-93252-288-2. — Текст: электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART: [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/129010.html> — Режим доступа: для авторизир. пользователей

2. Верещака, Т. Ю. Основы промышленных швейных технологий: учебное пособие для СПО / Т. Ю. Верещака, Е. Ю. Бахтина. — Саратов: Профобразование, 2024. — 125 с. — ISBN 978-5-4488-2023-6. — Текст: электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART: [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/139704.html> — Режим доступа: для авторизир. пользователей.

3. Москаленко, Н. Г. Начальная обработка деталей швейных изделий. В 2 частях. Ч. 1: учебное пособие для СПО / сост. Н. Г. Москаленко, Е. А. Слюсарева. — 2-е изд. — Саратов: Профобразование, 2023. — 102 с. — ISBN 978-5-4488-1553-9, 978-5-4488-1552-2. — Текст: электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART: [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/135499.html>. — Режим доступа: для авторизир. пользователей

4. Москаленко, Н. Г. Начальная обработка деталей швейных изделий. В 2 частях. Ч. 2: учебное пособие для СПО / сост. Н. Г. Москаленко, Е. А. Слюсарева. — 2-е изд. — Саратов: Профобразование, 2023. — 138 с. — ISBN 978-5-4488-1553-9, 978-5-4488-1554-6. — Текст: электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART: [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/135500.html> — Режим доступа: для авторизир. пользователей

б) дополнительная

1. Асанова, Л. А. Технологическая обработка узлов швейных изделий: учебно-методическое пособие для СПО / Л. А. Асанова, Э. А. Ислямова. — Москва: Ай Пи Ар Медиа, 2023. — 163 с. — ISBN 978-5-4497-1871-6. — Текст: электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART: [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/126156.html>. — Режим доступа: для авторизир. пользователей.

2. Алексеенко, И. В. Технология швейных изделий. Технология изготовления мужской одежды: учебное пособие / И. В. Алексеенко, Е. В. Косова, А. А. Старовойтова. — Омск: Омский государственный технический университет, 2020. — 137 с. — ISBN 978-5-8149-3180-1. — Текст: электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART: [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/115451.html> — Режим доступа: для авторизир. пользователей

3. Юферова, Л. В. Современные материалы в производстве швейных изделий: учебное пособие / Л. В. Юферова, Ж. А. Фот. — Омск: Омский государственный технический университет, 2022. — 230 с. — ISBN 978-5-8149-3475-8. — Текст: электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART: [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/131229.html> — Режим доступа: для авторизир. пользователей

3.2.2. Современные профессиональные базы данных и информационные справочные системы, в т. ч. электронные образовательные ресурсы

1. Электронно-библиотечная система «Айбукс» [Электронный ресурс]. URL: <https://www.ibooks.ru>

2. Электронная библиотека учебных изданий СПбГУПТД [Электронный ресурс]. URL: <http://publish.sutd.ru>

3. Электронно-библиотечная система IPRbooks [Электронный ресурс]. URL: <http://www.iprbookshop.ru>

4. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

| Шкала оценивания | Критерии оценивания | Наименование оценочных средств ПА |
|------------------|--|---|
| Отлично | Полный, исчерпывающий ответ. Все вопросы раскрыты полностью и с должной тщательностью. Качество исполнения практической части всех элементов задания полностью соответствует всем требованиям, поставленным задачам | Экзамен: контрольные вопросы, практико-ориентированные задания Контрольная работа: |

| | | |
|---------------------|--|---|
| Хорошо | <p>Все вопросы раскрыты полностью, однако в ответе допускаются неточности и незначительные ошибки.</p> <p>Практическая часть выполнена в достаточном объеме, но имеются незначительные ошибки в схемах узлов обработки</p> | контрольные вопросы, практико-ориентированные задания |
| Удовлетворительно | <p>Ответ стандартный. Присутствуют небольшие пробелы в знаниях или несущественные ошибки.</p> <p>Практическая часть выполнена на удовлетворительном уровне, но есть значительные недочёты в схемах узлов обработки</p> | |
| Неудовлетворительно | <p>Неспособность ответить на вопрос без помощи экзаменатора. Незнание значительной части принципиально важных элементов дисциплины. Многочисленные грубые ошибки. Практическая часть выполнена на неудовлетворительном уровне.</p> | |