

ИНЖЕНЕРНАЯ ШКОЛА ОДЕЖДЫ

(Наименование колледжа)

УТВЕРЖДАЮ
Первый проректор,
проректор по учебной работе

_____ А.Е. Рудин

Рабочая программа практики

Учебный план: №: 25-02-1-25

Код, наименование
специальности, 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления
направленность: изделий легкой промышленности (по видам). Швейные изделия
Квалификация
выпускника: Технолог-конструктор
Уровень
образования: Среднее профессиональное образование
Форма обучения: очная

План учебного процесса

индекс	Наименование практики	Номер семестра	Кол-во недель	Трудоемкость, ч	Форма промежуточной аттестации
ПМ.04 Освоение профессии рабочего, должности служащего					
УП 04.01	учебная практика, освоение профессии рабочего 16909 "Портной"	1,3	5	180	Дифференцированный зачет

Санкт-Петербург
2025

Программа практики составлена в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности **29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам)**, утвержденным приказом Минпросвещения России от **14.06.2022 г. № 443 (ред. от 03.07.2024)**

Составитель(и): Королева В.В.
(Ф.И.О.)

Председатель цикловой
комиссии: Софьянникова Н.В.
(Ф.И.О.)

СОГЛАСОВАНИЕ:

Директор колледжа Вершигора А.В.
(Ф.И.О.)

Методический отдел: Ястребова С.А.
(Ф.И.О. сотрудника отдела)

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1.1. Место практики в структуре основной образовательной программы

Учебная практика УП.04.01 учебная практика, освоение профессии рабочего 16909 "Портной" входит в профессиональный цикл основной образовательной программы (ОП) при освоении основного вида (вида) деятельности Освоение профессии рабочего, должности служащего

1.2. Цели и планируемые результаты

В ходе прохождения практики обучающийся должен освоить следующие компетенции.

1.2.1. Перечень компетенций

Код компетенций	Наименование результата обучения
ПК 2.5	Осуществлять контроль за реализацией конструкторских решений модели.
ПК 3.1	Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий
ПК 3.3	Осуществлять подбор оборудования при разработке технологических процессов.

1.2.2. Результаты прохождения практики

Иметь практический опыт	в проведении проверок изделий на соответствие конструкторским разработкам и образцам. Вести отчетность о результатах контроля, составлять акты и протоколы контроля
	изготовления швейных изделий, выявления и устранения дефектов работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации, с соблюдением правил безопасности труда
Уметь	проводить контроль качества изготавливаемого изделия, выявлять и документировать несоответствия, дефекты и нарушения технологического процесса
	пользоваться техническими условиями (ТУ), отраслевыми стандартами (ОСТ), государственными стандартами (ГОСТ); выбирать технологическую последовательность обработки швейного, пользоваться оборудованием, соблюдать требования безопасного труда
	использовать оборудование на различных этапах швейного производства; работать на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации
Знать	методы и критерии оценки соответствия готового изделия конструкторским решениям, чертежам и моделям, методы контроля качества на всех этапах производства
	действующие стандарты и технические условия на швейные изделия, виды технологической обработки изделий одежды; формы и методы контроля качества продукции; перечень дефектов, причины и способы их устранения; современное оборудование, требования безопасности
	современный набор промышленных швейных машин, полуавтоматов и автоматов для выполнения различных работ; методы и условия подбора оборудования для различного ассортимента с учетом выбора серий выпуска

2. СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ

№ п/п	Виды работ	Объем часов
	Раздел 1 Подготовительный период.	30
1.	Вводное занятие.	6
2.	Техника безопасности.	6
3.	Выполнение ручных операций	6
4.	Выполнение всех видов стежков.	6
5.	Обметывание петель, изготовление закрепок, пришивание пуговиц, кнопок и крючков. Выполнение ручных операций	6

	Раздел 2 Работа на машинах неавтоматического действия.	12
6.	Работа на машинах неавтоматического действия. Выполнение машинных строчек	6
7.	Выполнение машинных швов	6
	Раздел 3. Обработка деталей швейных изделий	60
8.	Обработка бокового прорезного кармана с обтачками в легком платье.	6
9.	Обработка бокового прорезного кармана с клапаном в верхней одежде.	6
10.	Обработка бокового прорезного кармана с листочкой (обтачными концами) в верхней одежде.	6
11.	Обработка верхнего прорезного кармана с листочкой в мужском пиджаке	6
12.	Обработка накладных карманов в изделиях верхней одежды.	6
13.	Обработка внутреннего кармана в подкладке женского пальто	6
14.	Обработка воротника и соединение его с горловиной в женском демисезонном пальто.	6
15.	Соединение подкладки с верхом женского пальто.	6
16.	Соединение подкладки с верхом женского пальто.	6
17.	Обработка кармана на задней половине брюк.	6
	Раздел 4. Работа на машинах специального назначения.	6
18.	Работа на машинах полуавтоматического действия и на оборудовании для ВТО	6
	Раздел 5. Выполнение поэтапного моделирования, конструирования и раскроя.	18
19.	Разработка и утверждение эскиза. Выбор исходных данных, расчет конструкции. Построение чертежа БК и ИМК в соответствии с эскизом.(юбка)	6
20.	Построение шаблонов верха. Раскрой ткани верха. Подготовка и проведение примерки.	6
21.	Подготовка к пошиву.	6
	Раздел 6. Изготовление изделия.	16
22.	Подготовка выкроенных деталей к обработке. Обработка вытачек и боковых срезов.	6
23.	Обработка застежки, верхнего и нижнего среза	6
24.	Обметывание петель. Окончательная отделка и ВТО изделия.	4
Промежуточная аттестация (дифференцированный зачет)		2
Всего за 1 семестр		144
	Раздел	36
1.	Ознакомление с техническими условиями на изготовление изделий. Подготовка выкроенных деталей к обработке.	6
2.	Обработка мелких и отделочных деталей	6
3.	Начальная обработка спинки и переда. Обработка боковых срезов.	6
4.	Обработка рукавов и соединение их с изделием.	6
5.	Обработка застежки. Обработка низа	6
6.	Окончательная отделка и ВТО изделия. Контроль качества готового изделия.	4
Промежуточная аттестация (дифференцированный зачет)		2
Всего за 3 семестр		36
ВСЕГО		180

3. УСЛОВИЯ ПРОХОЖДЕНИЯ

3.1. Материально-техническое обеспечение

Оборудование и технологическое оснащение рабочих мест:

- универсальные швейные машины;
- специальные швейные машины;
- петельные полуавтоматы;
- утюги;
- парогенераторы;
- утюжильные столы;
- утюжильные доски;
- колодки, подушки, прессы для ВТО;
- манекены;
- столы для раскроя;
- ученическая доска;
- стулья ученические;
- рабочее место преподавателя;
- комплекты учебно-наглядных пособий;
- комплект инструментов и приспособлений;
- комплект учебно-методической документации;
- примерочная кабина с зеркалами;
- огнетушитель;
- стенд по охране труда и технике безопасности.

3.2. Информационное обеспечение реализации

3.2.1 Учебная литература

а) основная

1. Верещака, Т. Ю. Основы промышленных швейных технологий: учебное пособие для СПО / Т. Ю. Верещака, Е. Ю. Бахтина. — Саратов: Профобразование, 2024. — 125 с. — ISBN 978-5-4488-2023-6. — Текст: электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART: [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/139704.html> — Режим доступа: для авторизир. пользователей.

2. Москаленко, Н. Г. Начальная обработка деталей швейных изделий. В 2 частях. Ч. 1: учебное пособие для СПО / сост. Н. Г. Москаленко, Е. А. Слюсарева. — 2-е изд. — Саратов: Профобразование, 2023. — 102 с. — ISBN 978-5-4488-1553-9, 978-5-4488-1552-2. — Текст: электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART: [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/135499.html> — Режим доступа: для авторизир. пользователей

3. Москаленко, Н. Г. Начальная обработка деталей швейных изделий. В 2 частях. Ч. 2: учебное пособие для СПО / сост. Н. Г. Москаленко, Е. А. Слюсарева. — 2-е изд. — Саратов: Профобразование, 2023. — 138 с. — ISBN 978-5-4488-1553-9, 978-5-4488-1554-6. — Текст: электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART: [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/135500.html> — Режим доступа: для авторизир. пользователей

4. Солодухо, Н. В. Конструирование и моделирование швейных изделий: учебник / Н. В. Солодухо. — Минск: Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2025. — 232 с. — ISBN 978-985-895-294-5. — Текст: электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART: [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/152378.html> — Режим доступа: для авторизир. пользователей

б) дополнительная

1. Алексеенко, И. В. Технология швейных изделий. Технология изготовления мужской одежды: учебное пособие / И. В. Алексеенко, Е. В. Косова, А. А. Старовойтова. — Омск: Омский государственный технический университет, 2020. — 137 с. — ISBN 978-5-8149-3180-1. — Текст: электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART: [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/115451.html>. — Режим доступа: для авторизир. пользователей

2. Асанова, Л. А. Технологическая обработка узлов швейных изделий: учебно-методическое пособие для СПО / Л. А. Асанова, Э. А. Ислямова. — Москва: Ай Пи Ар Медиа, 2023. — 163 с. — ISBN 978-5-4497-1871-6. — Текст: электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART: [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/126156.html> — Режим доступа: для авторизир. пользователей.

3. Основы автоматизации швейного производства: учебное пособие / А. А. Кузнецов, К. Н. Ринейский, С. А. Клименкова, Е. А. Чернов. — Минск: Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2021. — 176 с. — ISBN 978-985-7253-81-4. — Текст: электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART: [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/125413.html> — Режим доступа: для авторизир. пользователей

4. ГОСТ 22977-89. Детали швейных изделий. Термины и определения [Текст]. – Введ. 2019-01-01. – М.: Стандинформ, 2010 г., 25 с.

5. ГОСТ 23193-78. Изделия швейные бытового назначения. Допуски [Текст]. – Введ. 2019-01-01. – М.: Стандинформ, 1980 г., 7 с.
6. ГОСТ 24103-80. Изделия швейные. Термины и определение дефектов. – Введ. 2019-01-01. – М.: Издательство стандартов, 1991 г., 15 с.
7. ГОСТ 25294-2003. Одежда верхняя платьево-блузочного ассортимента. Общие технические условия. – Введ. 2019-01-01. – М.: Стандинформ, 2006 г., 10 с.
8. ГОСТ 25295-2003. Одежда верхняя пальтово-костюмного ассортимента. Общие технические условия. – Введ. 2019-01-01. – М.: Стандинформ, 2006 г., 16 с.
9. ГОСТ 25652-83. Материалы для одежды. Общие требования к способам ухода. – Введ. 2019-01-01. – М.: ИПК Издательство стандартов, 1983 г., 12 с.
10. ГОСТ 4103-82. Изделия швейные. Методы контроля качества. – Введ. 2019-01-01. – М.: Стандинформ, 2007 г., 20 с.
11. ГОСТ Р 54393-2011. Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения – Введ. 2019-01-01. – М.: Стандинформ, 2011 г., 23 с.
12. ГОСТ Р 55306-2012. Технология швейного производства. Термины и определения. – Введ. 2019-01-01. – М.: Стандинформ, 2014 г., 12 с.

3.2.2. Современные профессиональные базы данных и информационные справочные системы, в т. ч. электронные образовательные ресурсы

1. Электронно-библиотечная система «Айбукс» [Электронный ресурс]. URL: <https://www.ibooks.ru>
2. Электронная библиотека учебных изданий СПбГУПТД [Электронный ресурс]. URL: <http://publish.sutd.ru>
3. Электронно-библиотечная система IPRbooks [Электронный ресурс]. URL: <http://www.iprbookshop.ru>

4. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОХОЖДЕНИЯ

Шкала оценивания	Критерии оценивания	Наименование оценочных средств ПА
Отлично	Работа выполнена в срок, в отведённое для этого задания время, в полном объёме и соответствует поставленным задачам, выданному заданию. Практическая часть выполнена на высоком уровне, отражает знания обучающегося по предмету.	Отчет по практике (практико-ориентированные задания)
Хорошо	Работа выполнена в срок, в отведённое для этого задания время, в полном объёме и соответствует поставленным задачам, т.е. выданному заданию. Практическая часть выполнена в достаточном объеме, но имеются незначительные ошибки	
Удовлетворительно	Работа выполнена в недостаточно полном объёме, но соответствует поставленным задачам, выданному заданию. Или работа выполнена полностью, но с многочисленными существенными ошибками. При этом нарушены правила оформления. Практическая часть выполнена на удовлетворительном уровне.	
Неудовлетворительно	Работа выполнена, не в полном объёме, не соответствует поставленным задачам. Содержание работы полностью не соответствует заданию. Практическая часть выполнена на неудовлетворительном уровне, не грамотно.	