

УТВЕРЖДАЮ  
Первый проректор, проректор по  
УР

\_\_\_\_\_ А.Е. Рудин

## Рабочая программа дисциплины

**Б1.В.11** Выполнение проекта в материале

Учебный план: 2024-2025 29.03.05 РИНПО КШИ ЗАО №1-3-3.plx

Кафедра: **25** Конструирования и технологии швейных изделий

Направление подготовки: 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности  
(специальность)

Профиль подготовки: Конструирование швейных изделий  
(специализация)

Уровень образования: бакалавриат

Форма обучения: заочная

### План учебного процесса

Семестр (курс для ЗАО)		Контактная работа	Сам. работа	Контроль, час.	Трудоё мкость, ЗЕТ	Форма промежуточной аттестации
		Лаб. занятия				
4	УП	4	32		1	
	РПД	4	32		1	
5	УП	12	200	4	6	Зачет
	РПД	12	200	4	6	
Итого	УП	16	232	4	7	
	РПД	16	232	4	7	

Рабочая программа дисциплины составлена в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом высшего образования по направлению подготовки 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности, утвержденным приказом Минобрнауки России от 22.09.2017 г. № 962

Составитель (и):

Старший преподаватель

кандидат технических наук, Доцент

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Анисимова Н.В.

Москвина М.А.

От кафедры составителя:

Заведующий кафедрой конструирования и технологии  
швейных изделий

\_\_\_\_\_

Сурженко Евгений

Яковлевич

От выпускающей кафедры:

Заведующий кафедрой

\_\_\_\_\_

Сурженко Евгений

Яковлевич

Методический отдел:

\_\_\_\_\_

## 1 ВВЕДЕНИЕ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ

**1.1 Цель дисциплины:** Сформировать компетенции оформления конструкторско-технологической документации авторских и промышленных изделий при выполнении в материале

### 1.2 Задачи дисциплины:

1.2.1 Рассмотреть современные варианты оформления конструкторской документации промышленных изделий

1.2.2 Раскрыть принципы заполнения проектных документов для производства экспериментального образца модели.

### 1.3 Требования к предварительной подготовке обучающегося:

Предварительная подготовка предполагает создание основы для формирования компетенций, указанных в п. 2, при изучении дисциплин:

Учебная практика (конструкторская практика)

Конструирование изделий легкой промышленности

Конструктивное моделирование одежды

## 2 КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

<b>ПК-3: Способен к проектированию модного визуального образа и стиля, конструктивных решений новых сезонных, тематических, ролевых моделей/коллекций одежды</b>
<b>Знать:</b> современные подходы к изготовлению в материале швейных изделий
<b>Уметь:</b> производить конструкторско-технологическую подготовку производства экспериментального образца модели с учетом требований к изделию
<b>Владеть:</b> опытом оформления конструкторско-технологической документации экспериментального образца в соответствии с дизайн-проектом
<b>ПК-4: Способен к проведению работ по обработке и анализу научно-технической информации и результатов исследований в области проектирования и производства швейных изделий</b>
<b>Знать:</b> современные методы конструирования и контроля качества изделий легкой промышленности
<b>Уметь:</b> производить конструкторско-технологическую подготовку производства экспериментального образца модели
<b>Владеть:</b> опытом разработки экспериментального образца модели для производственных целей

### 3 РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

Наименование и содержание разделов, тем и учебных занятий	Семестр (курс для ЗАО)	Контактная работа	СР (часы)	Инновац. формы занятий
		Лаб. (часы)		
Раздел 1. Теоретические основы градации	4			
Тема 1. Способы градации. Лабораторная работа: Разработка схем градации деталей спинки типовой конструкции.		0,5	5	АС
Тема 2. Техника градации. Лабораторная работа: Разработка схем и чертежей градации деталей переда с различным положением нагрудной выточки в типовой конструкции.		0,5	5	АС
Раздел 2. Факторы определяющие величины градации				
Тема 3. Градация деталей рукавов Лабораторная работа: Разработка схем и чертежей градации втачных одношовных и двухшовных рукавов.		0,5	5	АС
Тема 4. Градация поясных изделий. Лабораторная работа: Разработка схем и чертежей градации прямой юбки и брюк.		0,5	5	АС
Раздел 3. Разработка схем градации деталей нетиповой конструкции экспериментальной авторской модели				
Тема 5. Разработка схем градации в плечевых изделиях сложного покроя. Лабораторная работа: Разработка схем градации деталей нетиповой конструкции экспериментальной авторской модели плечевого изделия.		1	6	АС
Тема 6. Разработка схем градации в поясных изделиях сложного покроя. Лабораторная работа: Разработка схем градации деталей нетиповой конструкции экспериментальной авторской модели поясного изделия.		1	6	АС
Итого в семестре (на курсе для ЗАО)		4	32	
Консультации и промежуточная аттестация - нет	0			
Раздел 4. Подготовка и изготовление новых моделей одежды к промышленному внедрению	5			
Тема 7. Раскрой деталей изделия спроектированного по традиционным или новым методам конструирования. Технические условия на раскрой ткани деталей изделия. Лабораторная работа: Раскрой деталей изделия		2	32	АС
Тема 8. Подготовка изделия к примерке. Последовательность проведения примерки новой модели. Лабораторная работа: Проведение примерки авторского изделия. Выявление дефектов посадки авторского изделия.		2	32	АС

Раздел 5. Подготовка проектно-конструкторской документации новых моделей одежды			
Тема 9. Разработка рабочей документации на изделие. Лабораторная работа: Составления схемы сборки изделия. Выбор методов обработки	2	34	АС
Тема 10. Оценка эстетических, экономических и других параметров проектируемого изделия. Лабораторная работа: Контроль соответствия авторской модели рабочему техническому эскизу Корректировка лекал деталей авторского изделия.	2	34	АС
Раздел 6. Содержание и правила оформления документов Технического Описания модели			
Тема 11. Конфекционная карта. Лабораторная работа: Оформление конфекционной карты на авторское изделие.	2	34	АС
Тема 12. Табель технических измерений изделия. Лабораторная работа: Оформление табеля технических измерений на авторское изделие в соответствии с видом производства.	2	34	АС
Итого в семестре (на курсе для ЗАО)	12	200	
Консультации и промежуточная аттестация (Зачет)	0,25		
<b>Всего контактная работа и СР по дисциплине</b>	<b>16,25</b>	<b>232</b>	

#### 4 КУРСОВОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Курсовое проектирование учебным планом не предусмотрено

#### 5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

##### 5.1 Описание показателей, критериев и системы оценивания результатов обучения

##### 5.1.1 Показатели оценивания

Код компетенции	Показатели оценивания результатов обучения	Наименование оценочного средства
ПК-3	Описывает оптимальные методы осуществления контроля авторского дизайн-проекта изделий легкой промышленности.	Вопросы для устного собеседования
	Составляет конструкторско-технологическую документацию экспериментального образца модели одежды.	Практико-ориентированные задания
	Оформляет конструкторско-технологическую документацию изделия легкой промышленности в соответствии с дизайн-проектом.	Практико-ориентированные задания
ПК-4	Выбирает современные методы конструирования изделий легкой промышленности.	Вопросы для устного собеседования
	Раскрывает содержание основных этапов конструкторско-технологической подготовки производства экспериментального образца модели.	Практико-ориентированные задания
	Описывает содержание конструкторско-технологической документации экспериментального образца модели на производстве легкой промышленности.	Практико-ориентированные задания

### 5.1.2 Система и критерии оценивания

Шкала оценивания	Критерии оценивания сформированности компетенций	
	Устное собеседование	Письменная работа
Зачтено	Обучающийся дает полный ответ, показывает всестороннее, систематическое и глубокое знание основного и дополнительного учебного материала и широкую эрудицию, усвоил основную и дополнительную литературу; объясняет взаимосвязь основных понятий дисциплины в их значении для последующей профессиональной деятельности	
Не зачтено	Обучающийся обнаруживает пробелы в знаниях основного учебного материала, незнание значительной части принципиально важных элементов дисциплины, выражает непонимание заданного вопроса, не знаком с рекомендованной литературой, не ответил на вопрос без помощи экзаменатора. Не может продолжить дальнейшее обучение без дополнительных занятий по соответствующей дисциплине.	

### 5.2 Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности

#### 5.2.1 Перечень контрольных вопросов

№ п/п	Формулировки вопросов
Курс 5	
1	Технические условия на раскрой ткани на основные детали изделия с учетом технологии, свойств материалов и вида производства
2	Перечислить основные требования к раскладке лекал с учетом свойств материалов и вида производства
3	Перечислить этапы подготовки плечевого изделия к примерке. Последовательность проведения примерки плечевого изделия
4	Перечислить критерии правильной посадки плечевого изделия на фигуре.
5	Перечислить основные постулаты градации.
6	Перечислить требования, предъявляемые к образцу-эталону при преобразовании контуров лекал деталей.
7	Дать определение процесса градации
8	Перечислить основные способы градации.
9	Дать цифровые значения разницы между смежными длинами в женской одежде
10	Дать характеристику лучевому способу градации
11	Дать характеристику способу группировки градации.
12	Дать характеристику пропорционально-расчетному способу градации
13	Правила расположения осей градации на деталях лекал.
14	Перечислить факторы, определяющие величины градации.
15	Перечислить этапы подготовки поясного изделия к примерке. Последовательность проведения примерки
16	Перечислить критерии правильной посадки поясного изделия на фигуре
17	Условные обозначения дефектов во время проведения примерки готового изделия. Приемы формообразования с учетом передовых технологий
18	Последовательность анализа Технического рисунка на соответствие готовой модели.
19	Перечислить состав документов Технического описания на модель
20	Перечислить правила оформления табеля технических измерений

## 5.2.2 Типовые тестовые задания

не предусмотрены

## 5.2.3 Типовые практико-ориентированные задания (задачи, кейсы)

Типовые практико-ориентированные задания находятся в Приложении к данному РПД.

## 5.3 Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, владений (навыков и (или) практического опыта деятельности)

### 5.3.1 Условия допуска обучающегося к промежуточной аттестации и порядок ликвидации академической задолженности

Проведение промежуточной аттестации регламентировано локальным нормативным актом СПбГУПТД «Положение о проведении текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся»

### 5.3.2 Форма проведения промежуточной аттестации по дисциплине

Устная  Письменная  Компьютерное тестирование  Иная

### 5.3.3 Особенности проведения промежуточной аттестации по дисциплине

Зачет проводится в устной форме по билетам. Билет включает два вопроса:

1. Теоретический вопрос.
2. Практическое и практико-ориентированное задание 1.
3. Практическое и практико-ориентированное задание 2.

Время на подготовку к ответу 30-40 минут. Студент подготавливает ответ на теоретический вопрос, а также выполняет практические задания на листе А4. Обучающийся приносит на зачет чертежные принадлежности.

## 6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

### 6.1 Учебная литература

Автор	Заглавие	Издательство	Год издания	Ссылка
<b>6.1.1 Основная учебная литература</b>				
Верещака, Т. Ю.	Конструкторско-технологическая подготовка швейного производства	Москва: Ай Пи Ар Медиа	2024	<a href="https://www.iprbooks-hop.ru/136764.html">https://www.iprbooks-hop.ru/136764.html</a>
Анисимова Н. В., Верещака Т. Ю.	Конструктивное моделирование одежды. Конструкторско-технологическая подготовка производства. Конструирование одежды. Основы конструкторской подготовки производства. Выбор прокладочных материалов для швейных изделий. Рекомендации по применению	СПб.: СПбГУПТД	2018	<a href="http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2018242">http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2018242</a>
Азиева, Е. В., Филатова, Е. В.	Зрительные иллюзии в дизайне костюма	Омск: Омский государственный институт сервиса, Омский государственный технический университет	2014	<a href="http://www.iprbookshop.ru/32785.html">http://www.iprbookshop.ru/32785.html</a>
<b>6.1.2 Дополнительная учебная литература</b>				
Анисимова Н. В., Антипина Е. С.	Учебно-ознакомительная практика, учебная конструкторская практика, учебная практика по выполнению проекта в материале, производственная практика	СПб.: СПбГУПТД	2018	<a href="http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2018241">http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2018241</a>

Лашина, И. В.	Проблемные вопросы и совершенствование процесса проектирования женской поясной одежды	Омск: Омский государственный институт сервиса, Омский государственный технический университет	2014	<a href="http://www.iprbookshop.ru/32792.html">http://www.iprbookshop.ru/32792.html</a>
---------------	---	---	------	---

#### 6.2 Перечень профессиональных баз данных и информационно-справочных систем

1. Электронно-библиотечная система IPRbooks [Электронный ресурс]. URL: <http://www.iprbookshop.ru/>
2. Электронная библиотека учебных изданий СПбГУПТД [Электронный ресурс]. URL: <http://publish.sutd.ru>
3. Информационно-образовательная среда заочной формы обучения СПбГУПТД [Электронный ресурс]. URL: [http://sutd.ru/studentam/extramural\\_student/](http://sutd.ru/studentam/extramural_student/)
4. ФГАУ ГНИИ ИТТ "Информика". Единое окно доступа к образовательным ресурсам. Швейная промышленность [Электронный ресурс]. URL: [http://window.edu.ru/catalog/resources?p\\_rubr=2.2.75.9.10](http://window.edu.ru/catalog/resources?p_rubr=2.2.75.9.10)
5. Modanews.ru [Электронный ресурс]: интернет-портал индустрии моды. – Режим доступа: <http://modanews.ru> .

#### 6.3 Перечень лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения

MicrosoftOfficeProfessional  
Microsoft Windows  
AutoCAD

#### 6.4 Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине

Аудитория	Оснащение
Учебная аудитория	Специализированная мебель, доска



**Приложение**  
 рабочей программы дисциплины Выполнение проекта в материале  
наименование дисциплины

по направлению подготовки 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности  
 наименование ОП (профиля): Конструирование швейных изделий

**5.2.2 Типовые практико-ориентированные задания (задачи, кейсы)**

№ п/п	Условия типовых задач (задач, кейсов)																																																																																																
1	<p><b>Практико ориентированное задание</b></p> <p>Для контроля качества экспериментального образца модели женской одежды оформить фрагмент Технического описания модели на рекомендуемые размеры и роста по заданным условиям</p> <p><b>Вариант 1</b></p> <p>Таблица - Табель технических измерений</p> <table border="1" data-bbox="252 779 911 1368"> <thead> <tr> <th rowspan="3">Измерение</th> <th colspan="5">Размерные показатели, см</th> <th rowspan="3">Припуски на обработку и уработку в лекалах, см</th> <th rowspan="3">Допускаемое отклонение в готово изделии, см ±</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">Рост</th> <th colspan="5">Обхват груди</th> </tr> <tr> <th>84</th> <th>88</th> <th>92</th> <th>96</th> <th>100</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <th colspan="5">Обхват бедер</th> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <th>92</th> <th>96</th> <th>100</th> <th>104</th> <th>108</th> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <table border="1" data-bbox="252 1003 911 1368"> <thead> <tr> <th rowspan="2">длина изделия(измерять от шва втачивания воротника до низа)</th> <th colspan="5">В лекалах</th> <th rowspan="2">1,0-шов горловины 4,0-подгиб низа 1,0-урработка итого:6,0см</th> <th rowspan="2">1,0</th> </tr> <tr> <th>158</th> <th>100</th> <th></th> <th></th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>164</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>170</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <th colspan="8">В готовом изделии</th> </tr> <tr> <td>158</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>164</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>170</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Измерение	Размерные показатели, см					Припуски на обработку и уработку в лекалах, см	Допускаемое отклонение в готово изделии, см ±	Рост	Обхват груди					84	88	92	96	100		Обхват бедер								92	96	100	104	108			длина изделия(измерять от шва втачивания воротника до низа)	В лекалах					1,0-шов горловины 4,0-подгиб низа 1,0-урработка итого:6,0см	1,0	158	100				164								170								В готовом изделии								158								164								170							
Измерение	Размерные показатели, см					Припуски на обработку и уработку в лекалах, см	Допускаемое отклонение в готово изделии, см ±																																																																																										
	Рост		Обхват груди																																																																																														
		84	88	92	96			100																																																																																									
	Обхват бедер																																																																																																
	92	96	100	104	108																																																																																												
длина изделия(измерять от шва втачивания воротника до низа)	В лекалах					1,0-шов горловины 4,0-подгиб низа 1,0-урработка итого:6,0см	1,0																																																																																										
	158	100																																																																																															
164																																																																																																	
170																																																																																																	
В готовом изделии																																																																																																	
158																																																																																																	
164																																																																																																	
170																																																																																																	
2	<p><b>Практико ориентированное задание</b></p> <p><b>Вариант 2</b></p> <p>Таблица - Табель технических измерений</p> <table border="1" data-bbox="252 1529 911 2049"> <thead> <tr> <th rowspan="3">Измерение</th> <th colspan="5">Размерные показатели, см</th> <th rowspan="3">Припуски на обработку и уработку в лекалах, см</th> <th rowspan="3">Допускаемое отклонение в готово изделии, см ±</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">Рост</th> <th colspan="5">Обхват груди</th> </tr> <tr> <th>84</th> <th>88</th> <th>92</th> <th>96</th> <th>100</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <th colspan="5">Обхват бедер</th> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <th>92</th> <th>96</th> <th>100</th> <th>104</th> <th>108</th> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <table border="1" data-bbox="252 1753 911 2049"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Ширина спинки в самом узком месте (от шва)</th> <th colspan="5">В лекалах</th> <th rowspan="2">1,0-средний шов 1,0-шов проймы 0,3-урработка итого:2,3см</th> <th rowspan="2">0,5</th> </tr> <tr> <th>158</th> <th></th> <th>17,0</th> <th></th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>164</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>170</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <th colspan="8">В готовом изделии</th> </tr> <tr> <td>158</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>164</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>170</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Измерение	Размерные показатели, см					Припуски на обработку и уработку в лекалах, см	Допускаемое отклонение в готово изделии, см ±	Рост	Обхват груди					84	88	92	96	100		Обхват бедер								92	96	100	104	108			Ширина спинки в самом узком месте (от шва)	В лекалах					1,0-средний шов 1,0-шов проймы 0,3-урработка итого:2,3см	0,5	158		17,0			164								170								В готовом изделии								158								164								170							
Измерение	Размерные показатели, см					Припуски на обработку и уработку в лекалах, см	Допускаемое отклонение в готово изделии, см ±																																																																																										
	Рост		Обхват груди																																																																																														
		84	88	92	96			100																																																																																									
	Обхват бедер																																																																																																
	92	96	100	104	108																																																																																												
Ширина спинки в самом узком месте (от шва)	В лекалах					1,0-средний шов 1,0-шов проймы 0,3-урработка итого:2,3см	0,5																																																																																										
	158		17,0																																																																																														
164																																																																																																	
170																																																																																																	
В готовом изделии																																																																																																	
158																																																																																																	
164																																																																																																	
170																																																																																																	
3	<p><b>Практико ориентированное задание</b></p> <p><b>Вариант 3</b></p> <p>Таблица - Табель технических измерений</p>																																																																																																

	Измерение	Размерные показатели, см					Припуски на обработку и уработку в лекалах, см	Допускаемое отклонение в готовом изделии, см ±
		Рост	Обхват груди					
80	84		88	92	96			
Обхват бедер								
92	96		100	104	108			
Ширина изделия на уровне глубины проймы	В лекалах					1,0-среднийшов 2,0-боковые швы 0,7-шов обтачивания борта 1,0-урработка  итого:4,7см	1,0	
	158							
	164		55,0					
	170							
	В готовом изделии							
	158							
164								
170								

**4 Практико ориентированное задание**

Вариант 4

Таблица - Табель технических измерений

Измерение	Размерные показатели, см					Припуски на обработку и уработку в лекалах, см	Допускаемое отклонение в готовом изделии, см ±	
	Рост	Обхват груди						
		84	88	92	96			100
		Обхват бедер						
88	92	96	100	104				
Ширина переда от шва втачивания рукавов до края борта или середины	В лекалах					1,0-шов проймы 2,0-рельефные швы 1,0-урработка  итого:6,5см	0,5	
	158							
	164							
	170							
	В готовом изделии							
	158			15,5				
164								
170								

**5 Практико ориентированное задание**

Вариант 5

Таблица - Табель технических измерений

Измерение	Размерные показатели, см					Припуски на обработку и уработку в лекалах, см	Допускаемое отклонение в готовом изделии, см ±	
	Рост	Обхват груди						
		84	88	92	96			100
		Обхват бедер						
84	88	92	96	100				
Ширина рукава вверху	В лекалах					2,0-локтевые шов 2,0-передние швы 0,5-урработка  итого:4,5см	0,5	
	158							
	164							
	170							
	В готовом изделии							
	158							
164			25,0					
170								

№  
п/п

Условия задач (задач, кейсов)

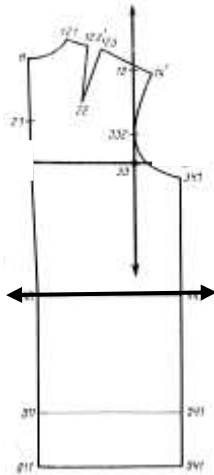
**Практическое задание**

Разработать схему градации основных детали женского изделия

Выдается деталь с осями градации. Разработать схему градации данной детали по размерам с учетом

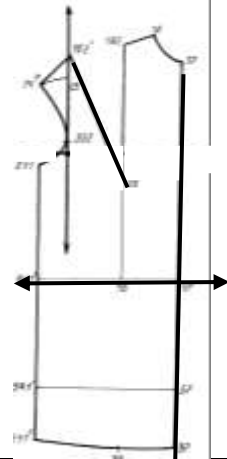
положения осей градации. Коэффициенты градации размерных признаков для 2-й студент выбирает в соответствии с размерной типологией «Типовые фигуры женщин. Размерные признаки для проектирования одежды» ОАО ЦНИИШП

1 Вариант 1



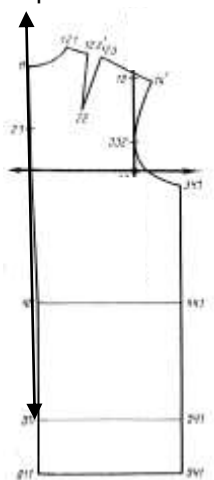
2

Вариант 2

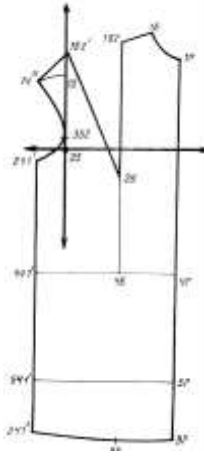


3

Вариант 3



4 Вариант 4



5 Вариант 5

