

УТВЕРЖДАЮ
Первый проректор, проректор по
УР

_____ А.Е.Рудин

Программа практики

Б2.В.01(П)

Производственная практика (технологическая (проектно-технологическая) практика)

Учебный план: 2024-2025 29.03.04 ИПИ ТХОМ ОО №1-1-16.plx

Кафедра: **50** Технологии художественной обработки материалов и ювелирных изделий

Направление подготовки: 29.03.04 Технология художественной обработки материалов
(специальность)

Профиль подготовки: Технология художественной обработки материалов
(специализация)

Уровень образования: бакалавриат

Форма обучения: очная

План учебного процесса

Семестр	Контактн		Сам. работа	Контроль, час.	Трудоё мкость, ЗЕТ	Форма промежуточной аттестации
	УП	Практ. занятия				
4	УП	102	113,75	0,25	6	Зачет с оценкой
	ПП	102	113,75	0,25	6	
Итого	УП	102	113,75	0,25	6	
	ПП	102	113,75	0,25	6	

Рабочая программа дисциплины составлена в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом высшего образования по направлению подготовки 29.03.04 Технология художественной обработки материалов, утверждённым приказом Минобрнауки России от 18.09.2017 г. № 961

Составитель (и):

доктор технических наук, Заведующий кафедрой

Жукова Любовь
Тимофеевна

От выпускающей кафедры:

Заведующий кафедрой

Жукова Любовь
Тимофеевна

Методический отдел:

1 ВВЕДЕНИЕ К ПРОГРАММЕ ПРАКТИКИ

1.1 Цель практики: Сформировать компетенции обучающегося в области технологии художественной обработки материалов.

1.2 Задачи практики:

- ознакомление студентов с различными технологиями художественной обработки материалов;
- ознакомление со способами моделирования художественных и ювелирных изделий;
- закрепление теоретических знаний и практических навыков, полученных студентами при изучении дисциплин художественного цикла;
- сбор и анализ формы объекта.

1.3 Требования к предварительной подготовке обучающегося:

Предварительная подготовка предполагает создание основы для формирования компетенций, указанных в п. 2, при изучении дисциплин:

- Иностранный язык
- Правоведение
- Скульптура и лепка
- Композиция
- Художественные приемы и материалы для художественных изделий
- Технический рисунок художественных изделий
- Рисунок
- Русский язык и культура речи
- Информационные технологии
- Рисунок художественных изделий
- Художественная лепка
- Основы композиции при создании художественных изделий
- Практикум по физической культуре и спорту

2 КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРАКТИКИ

УК-4: Способен осуществлять деловую коммуникацию в устной и письменной формах на государственном языке Российской Федерации и иностранном(ых) языке(ах)
Знать: основную технологическую терминологию, и литературу ее регламентирующую
Уметь: заполнять технические документы на предприятии в письменном виде
Владеть: навыками использования русскоязычной и иностранной технической литературы для оптимизации технологии производства изделия и деловой коммуникации
УК-7: Способен поддерживать должный уровень физической подготовленности для обеспечения полноценной социальной и профессиональной деятельности
Знать: важность поддержания физического и психологического здоровья для комфортного обеспечения личного и рабочего времени
Уметь: укреплять здоровье и физическую активность в течение рабочего дня, в зависимости от видов производственной деятельности, конкретного состояния здоровья, времени года
Владеть: навыками поддержания здоровья и высокого уровня трудоспособности на рабочем месте
УК-8: Способен создавать и поддерживать в повседневной жизни и в профессиональной деятельности безопасные условия жизнедеятельности для сохранения природной среды, обеспечения устойчивого развития общества, в том числе при угрозе и возникновении чрезвычайных ситуаций и военных конфликтов
Знать: основные источники техногенных рисков на предприятии, признаки их возникновения и порядок действий в случае их реализации.
Уметь: описать мероприятия по обеспечению безопасности производственной деятельности на предприятии.
Владеть: навыками использования методов и средств защиты для обеспечения безопасных условий труда и в чрезвычайных ситуациях природного и техногенного происхождения.
ПК-1: Способен к разработке конструкторско-технологической документации в процессе проектирования и производства художественно-промышленных изделий из различных материалов
Знать: виды технологической документации и основные технологии обработки различных материалов
Уметь: заполнять маршрутные, маршрутно-операционные карты изготовления детали и изделия, выполнять необходимые чертежи изделия из различных материалов
Владеть: навыками разработки специализированной технической документации, необходимой для обеспечения выпуска качественной продукции из различных материалов

ПК-2: Способен подобрать оптимальные материалы, эффективные технологии, оборудование, оснастку и инструмент для изготовления заготовок, деталей и изделий любой сложности из различных материалов
Знать: Основные материалы, использующиеся при изготовлении художественно-промышленных изделий
Уметь: подбирать оптимальную технологию для обработки конкретного материала, с учетом его серийности и конструктивных особенностей
Владеть: Навыками составления технологической карты изготовления разработанного проекта
ПК-4: Способен разрабатывать документацию на заготовки механосборочного производства в области художественной обработки материалов
Знать: Ассортимент современного оборудования для проектирования и выпуска художественных изделий из разнообразных материалов
Уметь: Планировать выбор материала и оборудования для конкретного технологического цикла
Владеть: Навыками применения инженерных и технологических расчетов при адаптации технологического процесса производства к разработанному художественному изделию из различных материалов

3 СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ

Наименование и содержание разделов (этапов)	Семестр	Контактная работа	СР (часы)	Форма текущего контроля
		Пр. (часы)		
Раздел 1. Знакомство с предприятием	4			С
Этап 1. Вводный инструктаж по технике безопасности на территории предприятия		2	2	
Этап 2. Классификация материалов, применяемых предприятием для изготовления художественных изделий		5	5	
Этап 3. Описание методов контроля состава и свойств материалов		5	5	
Раздел 2. Технология обработки материалов				С
Этап 4. Технология литейного производства, основные операции, оборудование и инструмент		15	15	
Этап 5. Технология обработки давлением, основные операции, оборудование и инструмент		15	15	
Этап 6. Механо-обрабатывающее производство, основные операции, оборудование и инструмент		15	15	
Этап 7. Электрохимические методы обработки, оборудование и инструмент		15		
Раздел 3. Технология сборки изделий				С
Этап 8. Методы и технология сборочных работ		5	5	
Этап 9. Сварка, пайка изделий		2	2	
Этап 10. Выполнение индивидуального задания руководителя по технологии изготовления художественных изделий		6	19,75	
Раздел 4. Подведение итогов практики				С
Этап 11. Обобщение материалов, выводы. Оформление отчета по практике и других документов (отзыв руководителя практики от предприятия)		1	20	
Этап 12. Подготовка презентации к защите отчета	1	10		
Итого в семестре	87	113,75		
Промежуточная аттестация (Зачет с оценкой)	0,25			

Всего контактная работа и СР по дисциплине	102,25	113,75	
--------------------------------------------	--------	--------	--

4. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

4.1 Описание показателей, критериев и системы оценивания результатов обучения

4.1.1 Показатели оценивания

Код компетенции	Показатели оценивания результатов обучения
УК-4	<p>Демонстрирует знание технологических терминов, осуществляет поиск их определения в научно-технической литературе.</p> <p>Заполняет техническую документацию в соответствии с ЕСТД.</p> <p>Осуществляет поиск сведений в русскоязычной и иностранной технической литературе для оптимизации технологии производства изделия и применяет их в деловой коммуникации.</p>
УК-7	<p>Формулирует роль и значение физической культуры в жизни человека и общества; научно-практические основы физической культуры, здорового образа и стиля жизни, профилактики вредных привычек для комфортного обеспечения личного и рабочего времени</p> <p>Демонстрирует разнообразные системы физических упражнений для укрепления здоровья в целях обеспечения полноценной социальной и профессиональной деятельности. в зависимости от видов производственной деятельности, конкретного состояния здоровья, времени года</p> <p>Использует на практике системы физических упражнений поддержания здоровья и высокого уровня трудоспособности на рабочем месте.</p>
УК-8	<p>Перечисляет основные источники техногенных рисков на предприятии, признаки их возникновения и порядок действий в случае их реализации</p> <p>Описывает мероприятия по обеспечению безопасности производственной деятельности на предприятии..</p> <p>Применяет навыки использования методов и средств защиты для обеспечения безопасных условий труда и в чрезвычайных ситуациях природного и техногенного происхождения.</p>
ПК-1	<p>Ориентируется в конструкторско-технологической документации и ее видах в зависимости от типа производства и технологии обработки различных материалов для изготовления художественно-промышленных изделий</p> <p>Формирует маршрутную карту (МК) для маршрутного или маршрутно-операционного описания технологического процесса или указания полного состава технологических операций при операционном описании изготовления или ремонта изделия (составных частей изделия), включая контроль и перемещения по всем операциям различных технологических методов в технологической последовательности с указанием данных об оборудовании, технологической оснастке, материальных нормативах и трудовых затратах.</p> <p>Осуществляет разработку ведомости специфицированных норм расхода материалов для решения задач по нормированию расхода материалов на изделие</p>
ПК-2	<p>Характеризует физико-механические, технологические и декоративные свойства различных материалов для производства художественно-промышленных изделий.</p> <p>Обосновывает выбор технологии художественной обработки в зависимости от материала, конструкции изделия и типа производства.</p> <p>Разрабатывает карту технологического процесса для операционного описания технологического процесса изготовления или ремонта изделия (составных частей изделия) в технологической последовательности по всем операциям одного вида формообразования, обработки, сборки или ремонта с указанием переходов, технологических режимов и данных о средствах технологического оснащения, материальных и трудовых затратах</p>
ПК-4	<p>Ориентируется в программном обеспечении для проектирования художественных изделий; перечисляет типы оборудования по конструкторско-технологическому признаку изделий, типу производства.</p> <p>Обосновывает выбор материала и оборудования для конкретного художественно-промышленного изделия в условиях конкретного производства</p> <p>Осуществляет расчет параметров технологического процесса при изготовлении художественного и ювелирного изделия в результате применения новой техники и</p>

4.1.2 Система и критерии оценивания

Шкала оценивания	Критерии оценивания сформированности компетенций
	Устное собеседование
5 (отлично)	Обучающийся соблюдал сроки прохождения практики; отчетные материалы полностью соответствуют программе практики и имеют практическую ценность; индивидуальное задание выполнено полностью и на высоком уровне, получен положительный отзыв от предприятия; качество оформления отчета и презентации соответствуют требованиям. В процессе защиты отчета обучающийся дал полный, исчерпывающий ответ, явно демонстрирующий глубокое понимание предмета и широкую эрудицию в оцениваемой области.
4 (хорошо)	Обучающийся соблюдал сроки прохождения практики; отчетные материалы в целом соответствуют программе практики, содержат стандартные выводы и рекомендации практиканта; индивидуальное задание выполнено, получен положительный отзыв от предприятия; качество оформления отчета и презентации соответствуют требованиям. В процессе защиты отчета обучающийся дал полный ответ, основанный на проработке всех обязательных источников информации. Подход к материалу ответственный, но стандартный.
3 (удовлетворительно)	Обучающийся соблюдал сроки прохождения практики; отчетные материалы в целом соответствуют программе практики, собственные выводы и рекомендации практиканта по итогам практики отсутствуют; индивидуальное задание выполнено с существенными ошибками, получен удовлетворительный отзыв от предприятия; качество оформления отчета и / или презентации имеют многочисленные несущественные ошибки. В процессе защиты отчета обучающийся дал ответ с существенными ошибками или пробелами в знаниях по некоторым разделам практики. Демонстрирует понимание содержания практики в целом, без углубления в детали.
2 (неудовлетворительно)	Обучающийся систематически нарушал сроки прохождения практики; отчетные материалы частично не соответствуют программе практики; не смог справиться с практической частью индивидуального задания, получен неудовлетворительный отзыв от предприятия; качество оформления отчета и / или презентации не соответствует требованиям. В процессе защиты отчета обучающийся продемонстрировал неспособность ответить на вопрос без помощи преподавателя, незнание значительной части принципиально важных практических элементов, многочисленные грубые ошибки.

4.2 Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности**4.2.1 Перечень контрольных вопросов**

№ п/п	Формулировки вопросов
Семестр 4	
1	Классификация материалов, применяемых для изготовления художественных изделий
2	Физические, физико-механические, технологические свойства материалов для художественных изделий
3	Методы контроля химического состава материалов
4	Методы определения и контроля свойств материалов
5	Основные операции литья в песчаные формы, оборудование и инструмент
6	Основные операции литья по выплавляемым моделям, оборудование и инструмент
7	Основные операции обработки давлением. Прокатка, оборудование и инструмент
8	Основные операции обработки давлением. Волочение. оборудование и инструмент
9	Основные операции обработки давлением. Ковка, оборудование и инструмент
10	Основные операции обработки давлением. Штамповка, оборудование и инструмент
11	Основные операции механо-обрабатывающего производства. Переходы сверлильной операции, оборудование и инструмент
12	Основные операции механо-обрабатывающего производства. Переходы токарной, операции, оборудование и инструмент
13	Основные операции механо-обрабатывающего производства. Переходы сверлильной, фрезерной операции, оборудование и инструмент
14	Сущность электрохимической обработки
15	Технология сварки. Основные методы
16	Отличие сварки от пайки

4.3 Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, владений (навыков и (или) практического опыта деятельности)

4.3.1 Условия допуска обучающегося к промежуточной аттестации и порядок ликвидации академической задолженности

Проведение промежуточной аттестации регламентировано локальным нормативным актом СПбГУПТД «Положение о проведении текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся»

4.3.2 Форма проведения промежуточной аттестации по практике

Устная Письменная Компьютерное тестирование Иная

4.3.3 Требования к оформлению отчётности по практике

Структура отчета:

- Титульный лист;
- Задание;
- Реферат;
- Содержание;
- Список использованных источников;
- Приложения.

Отчет оформляется в соответствии с ГОСТ 7.32-2017 «Отчёт о научно-исследовательской работе. Структура и правила оформления».

Чертежи, технологические карты и др. графические материалы выполняются с использованием специализированной для инженеров-технологов программы КОМПАС 3D или AutoCAD. Копии чертежей, схем, технологических карт и др. документов, полученных на предприятиях, подшиваются к отчету в виде пронумерованных приложений.

4.3.4 Порядок проведения промежуточной аттестации по практике

Результаты прохождения практики оцениваются посредством проведения аттестации обучающегося в форме зачета с оценкой. До окончания практики обучающийся представляет руководителю практики от профильной организации (структурного подразделения СПбГУПТД) письменный отчет, выполненный в соответствии с требованиями, представленными в программе практики. Руководитель практики от профильной организации (структурного подразделения СПбГУПТД) визирует отчет и дает отзыв о прохождении практики, в котором отражает сформированность компетенций, предусмотренных программой практики, дает оценку за практику по пятибалльной шкале. Если практика проходила на кафедре СПбГУПТД, то визирует отчет, дает отзыв о прохождении обучающимся практики от выпускающей кафедры. Аттестация по результатам практики проводится руководителем практики от СПбГУПТД на основании анализа содержания отчета по практике, собеседования, отзыва руководителя практики и оценки, данной обучающемуся на базе практики (при наличии). Аттестация обучающегося очной формы обучения по результатам прохождения практики должна производиться в день ее окончания, а обучающихся по другим формам обучения – не позднее следующей за практикой лабораторно-экзаменационной сессии. Обучающиеся, не прошедшие практику по уважительной причине, проходят практику по индивидуальному графику. Неудовлетворительные результаты или непрохождение аттестации по практике при отсутствии уважительных причин признаются академической задолженностью.

5. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРАКТИКИ

5.1 Учебная литература

Автор	Заглавие	Издательство	Год издания	Ссылка
5.1.1 Основная учебная литература				
Жуков В. Л.	Технология обработки материалов. Ч 1	СПб.: СПбГУПТД	2019	http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2019213
Гайнутдинов, Р. Ф., Хамматова, Э. А., Минлебаева, М. Н.	Технология художественной обработки материалов	Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет	2015	http://www.iprbookshop.ru/80252.html

Солнцев Ю. П., Ермаков Б. С., Пирайнен В. Ю., Солнцев Ю. П.	Технология конструкционных материалов	Санкт-Петербург: ХИМИЗДАТ	2017	http://www.iprbookshop.ru/67356.html
Барсуков, В. Н., Горшкова, Т. П., Костылева, Е. Н., Петкова, А. П., Пирайнен, В. Ю., Сивенков, А. В., Хромова, Е. И.	Технология художественной обработки материалов	Санкт-Петербург: Санкт-Петербургский горный университет	2017	http://www.iprbookshop.ru/78139.html
5.1.2 Дополнительная учебная литература				
Жукова Л. Т., Баранова О. К.	Методология изготовления ювелирных изделий	СПб.: СПбГУПТД	2015	http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2266

5.2 Перечень профессиональных баз данных и информационно-справочных систем

1. Портал Росстандарта по стандартизации [Электронный ресурс]. URL: <http://standard.gost.ru/wps/portal/>
2. Информационная система «Единое окно доступа к образовательным ресурсам. Раздел. Информатика и информационные технологии» [Электронный ресурс]. URL: http://window.edu.ru/catalog/?p_rubr=2.2.75.6
3. База открытых данных Минтруда России [Электронный ресурс]. URL: <https://rosmintrud.ru/opendata>
4. База данных исследований Центра стратегических разработок [Электронный ресурс]. URL: <https://www.csr.ru/issledovaniya/>
5. Реферативная и справочная база данных рецензируемой литературы Scopus [Электронный ресурс]. URL: <https://www.scopus.com>
6. Портал для официального опубликования стандартов Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии [Электронный ресурс]. URL: <http://standard.gost.ru/wps/portal/>

5.3 Перечень лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения

MicrosoftOfficeProfessional

Microsoft Windows

AutoCAD

Лицензия на право использования Учебного комплекта программного обеспечения Пакет обновления

КОМПАС-3D

3ds MAX

AutoCAD Design

Autodesk ArtCAM - Premium Non-Language Specific Educational Product New Single-user Windows

Corel DRAW Graphics Suite Edu Lic

Лицензия на право использования Учебного комплекта программного обеспечения Корпоративный справочник Материалы и Сортаменты

Программная система для обнаружения текстовых заимствований в учебных и научных работах «Антиплагиат.ВУЗ» версии 3.3

5.4 Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по практике

специализированные лаборатории кафедры, специализированные цеха предприятия

Аудитория	Оснащение
Лекционная аудитория	Мультимедийное оборудование, специализированная мебель, доска
Компьютерный класс	Мультимедийное оборудование, компьютерная техника с возможностью подключения к сети «Интернет» и обеспечением доступа в электронную информационно-