

УТВЕРЖДАЮ
Первый проректор, проректор по
УР

_____ А.Е. Рудин

Рабочая программа дисциплины

Б1.В.ДВ.03.01 Отделка печатной продукции

Учебный план: 2024-2025 29.03.03 ВШПМ ТПП ОО №1-1-22.plx

Кафедра: **47** Технологии полиграфического производства

Направление подготовки:
(специальность) 29.03.03 Технология полиграфического и упаковочного производства

Профиль подготовки: Технология полиграфического производства
(специализация)

Уровень образования: бакалавриат

Форма обучения: очная

План учебного процесса

Семестр (курс для ЗАО)		Контактная работа обучающихся		Сам. работа	Контроль, час.	Трудоёмкость, ЗЕТ	Форма промежуточной аттестации
		Лекции	Практ. занятия				
7	УП	34	34	75,75	0,25	4	Зачет
	РПД	34	34	75,75	0,25	4	
Итого	УП	34	34	75,75	0,25	4	
	РПД	34	34	75,75	0,25	4	

Рабочая программа дисциплины составлена в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом высшего образования по направлению подготовки 29.03.03 Технология полиграфического и упаковочного производства, утверждённым приказом Минобрнауки России от 22.09.2017 г. № 960

Составитель (и):

кандидат технических наук, Доцент

Дживан Виктория
Адамовна

От кафедры составителя:

Заведующий кафедрой технологии полиграфического
производства

Груздева Ирина
Григорьевна

От выпускающей кафедры:

Заведующий кафедрой

Груздева Ирина
Григорьевна

Методический отдел:

1 ВВЕДЕНИЕ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1 Цель дисциплины: Сформировать компетенции обучающегося в области технологии отделочных процессов печатной продукции.

1.2 Задачи дисциплины:

Ознакомить со способами отделки полиграфической продукции.

Дать представление о технологических особенностях различных способах отделки.

Развить навыки выбора способа отделки для различных видов полиграфической продукции.

1.3 Требования к предварительной подготовке обучающегося:

Предварительная подготовка предполагает создание основы для формирования компетенций, указанных в п. 2, при изучении дисциплин:

Основы технологии печатных и отделочных процессов

2 КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

ПК-3 : Способен осуществлять инспекционный контроль производственных процессов в полиграфическом производстве.
Знать: основные технологии отделки полиграфической продукции
Уметь: анализировать возможность использования различных видов отделки для конкретного вида полиграфической продукции
Владеть: навыками выбора технологии отделки для различных видов полиграфической продукции

3 РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

Наименование и содержание разделов, тем и учебных занятий	Семестр (курс для ЗАО)	Контактная работа		СР (часы)	Инновац. формы занятий	Форма текущего контроля
		Лек. (часы)	Пр. (часы)			
Раздел 1. Технологии отделки печатной продукции	7					О
Тема 1. Цели и задачи отделки печатной продукции. Цели и задачи отделки печатной продукции. Классификация способов отделки.		1		8		
Тема 2. Эффекты, получаемые при отделке печатной продукции. Практическое занятие. Способы отделки полиграфической продукции.		1	2	8	АС	
Раздел 2. Нанесение на поверхность материала покрытий для придания специальных свойств						Д
Тема 3. Лакирование полиграфической продукции. Цели и задачи лакирования. Классификация способов лакирования. Виды лаков. Технология лакирования. Виды конструкций лакируемых секций. Контроль качества лакирования.						
Практическое занятия. Оценка степени глянца лакированной печатной продукции. Семинарское занятие. Лаки для придания специальных эффектов. Практическое занятие. Расчет необходимого количества лака на тираж. Практическое занятие. Качество лакирования.		8	6	9	АС	

<p>Тема 4. Ламинирование полиграфической продукции. Классификация способов, варианты применения. Технологии ламинирования. Виды пленок для ламинирования.</p> <p>Практическое занятие. Ламинирование печатной продукции.</p> <p>Практическое занятие. Влияние толщины пленки для ламинирования на цветовые характеристики оттиска.</p>		4	8	12	АС	
<p>Тема 5. Специфические способы отделки печатной продукции. Особенности технологии бронзирования. Особенности технологии термографии. Особенности технологии флокирования. Особенности технологии фольгирования.</p>		2		11		
<p>Раздел 3. Механические способы отделки печатной продукции</p>						
<p>Тема 6. Виды тиснения полиграфической продукции. Механические способы отделки печатной продукции. Классификация видов тиснения.</p>		6		9		О

<p>Тема 7. Способы тиснения. Технологии горячего и холодного тиснения. Штампы для тиснения. Материалы для штампов и контрштампов. Способы изготовления штампов. Факторы, влияющие на качество тиснения.</p> <p>Практическое занятие. Технология горячего тиснения.</p>		6	4	9		
<p>Тема 8. Тиснение фольгой полиграфической продукции. Виды фольги для тиснения. Структура фольги. Особенности применения. Технологические особенности тиснения фольгой полиграфической продукции.</p> <p>Практическое занятие. Технология горячего тиснения фольгой.</p> <p>Практическое занятие. Оценка качества тиснения фольгой полиграфической продукции.</p>		6	14	9,75	АС	
<p>Итого в семестре (на курсе для ЗАО)</p>		34	34	75,75		
<p>Консультации и промежуточная аттестация (Зачет)</p>		0,25				
<p>Всего контактная работа и СР по дисциплине</p>		68,25		75,75		

4 КУРСОВОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Курсовое проектирование учебным планом не предусмотрено

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

5.1 Описание показателей, критериев и системы оценивания результатов обучения

5.1.1 Показатели оценивания

Код компетенции	Показатели оценивания результатов обучения	Наименование оценочного средства
ПК-3	<p>Дает характеристику различным способам отделки полиграфической продукции.</p> <p>Оценивает возможности реализации различных способов отделки полиграфической продукции на предприятии.</p> <p>Оценивает возможность применения способов отделки для различных видов полиграфической продукции.</p>	<p>Тестовые задания с вариантами ответов</p> <p>Практико-ориентированные задания</p>

5.1.2 Система и критерии оценивания

Шкала оценивания	Критерии оценивания сформированности компетенций	
	Устное собеседование	Письменная работа
Зачтено	Обучающийся твердо знает программный материал, грамотно и по существу излагает его, не допускает существенных неточностей в ответе на вопросы, способен правильно применить основные методы и инструменты при решении практических задач, владеет необходимыми навыками и приемами их выполнения.	Не менее 70 % правильных ответов по результатам тестирования
Не зачтено	Обучающийся не может изложить значительной части программного материала, допускает существенные ошибки, допускает неточности в формулировках и доказательствах,	Менее 70 % правильных ответов по результатам тестирования
	нарушения в последовательности изложения программного материала; неуверенно, с большими затруднениями выполняет практические задания.	

5.2 Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности

5.2.1 Перечень контрольных вопросов

№ п/п	Формулировки вопросов
Семестр 7	
1	Масляный лак: характеристика, недостатки, преимущества, особенности применения.
2	Лак на основе летучих растворителей: характеристика, недостатки, преимущества, особенности применения.
3	Водно-дисперсионные лаки: характеристика, недостатки, преимущества, особенности применения.
4	УФ-лаки: характеристика, недостатки, преимущества, особенности применения.
5	Оценка качества лакирования.
6	Способы отделки печатной продукции. Эффекты, получаемые при отделке упаковочной продукции
7	Лакирование: цели и задачи. Классификация способов лакирования. Специальные эффекты при лакировании. Классификация лаков
8	Технологии нанесения лака
9	Виды конструкций лакируемых секций
10	Оценка качества лакирования
11	Технологии ламинирования
12	Характеристика пленок для ламинирования
13	Технология бронзирования
14	Технология термографии (термоподъема)
15	Технология флокирования

16	Общая характеристика видов тиснения
17	Способы тиснения: горячее и холодное тиснение
18	Материалы для изготовления штампов для тиснения
19	Виды штампов для тиснения и требования к ним
20	Способы изготовления штампов для тиснения
21	Контртампы и декели для тиснения
22	Технология горячего тиснения фольгой
23	Факторы, влияющие на качество тиснения
24	Фольга для тиснения
25	Оценка качества тиснения фольгой

5.2.2 Типовые тестовые задания

- Нанесение на адгезионный слой специального порошка из полимерных частиц, формирующего рельеф – это:
 - термосублимация
 - термография
 - холодное тиснение
- При какой технологии холодного тиснения НЕ образуется рельеф на материале:
 - холодное тиснение фольгой
 - холодное тиснение без фольги
 - всегда есть рельеф
- За счет чего происходит закрепление порошка на оттиске в технологии термоподъема:
 - прижима (давления)
 - втирания
 - нагревания

5.2.3 Типовые практико-ориентированные задания (задачи, кейсы)

- Определить способы отделки на образце печатной продукции.
- Рассчитать кол-во масляного офсетного лака, необходимого для печати листовой продукции. Дано: тираж, тип лакирования (одно- или двухстороннее), количество экземпляров на листе, формат листа, норма расхода лака на 1000 кр.отт. формата 60х90см.
- Рассчитать количество ВД-лака, необходимого для печати обложки: тираж 5000 экз. Количество на листе – 4. Лакирование – одностороннее. Формат блока 60х90 см (норма расхода лака 5 г на 1 м²).

5.3 Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, владений (навыков и (или) практического опыта деятельности)

5.3.1 Условия допуска обучающегося к промежуточной аттестации и порядок ликвидации академической задолженности

Проведение промежуточной аттестации регламентировано локальным нормативным актом СПбГУПТД «Положение о проведении текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся»

5.3.2 Форма проведения промежуточной аттестации по дисциплине

Устная + Письменная + Компьютерное тестирование Иная

5.3.3 Особенности проведения промежуточной аттестации по дисциплине

Время, отводимое на подготовку к ответу, составляет не более 40 мин. Сообщение результатов обучающемуся производится непосредственно после устного ответа.

Возможно проведение тестирования вместо устного ответа.

Тестирование проводится одновременно у всей группы в течение 30 минут. На решение практико-ориентированные задания выделяется не более 10 минут. Результат сообщается студенту сразу же после прохождения тестирования и решения практико-ориентированного задания.

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

6.1 Учебная литература

Автор	Заглавие	Издательство	Год издания	Ссылка
6.1.1 Основная учебная литература				
Мочалова, Е. Н., Мусина, Л. Р.	Материаловедение и основы полиграфического и упаковочного производств	Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет	2017	http://www.iprbookshop.ru/79321.html
Ли, Н. И.	Технология послепечатных процессов. В 2 частях. Ч.1. Отделочные процессы	Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет	2018	http://www.iprbookshop.ru/100639.html
6.1.2 Дополнительная учебная литература				
Цейтлин Л. И., Блоков М. П.	Оборудование и технология послепечатных процессов. Самостоятельная работа студентов. Практические занятия	СПб.: СПбГУПТД	2017	http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=20179174
Чошина И. Р.	Отделка печатной продукции. Самостоятельная работа	СПб.: СПбГУПТД	2017	http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=20179266

6.2 Перечень профессиональных баз данных и информационно-справочных систем

Электронно-библиотечная система IPRbooks [Электронный ресурс]. URL: <http://www.iprbookshop.ru/>
Портал для официального опубликования стандартов Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии [Электронный ресурс]. URL: <http://standard.gost.ru/wps/portal/>

6.3 Перечень лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения

MicrosoftOfficeProfessional

6.4 Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине

Аудитория	Оснащение
Лекционная аудитория	Мультимедийное оборудование, специализированная мебель, доска
Учебная аудитория	Специализированная мебель, доска