

УТВЕРЖДАЮ
Первый проректор, проректор по
УР

_____ А.Е. Рудин

Рабочая программа дисциплины

Б1.В.14

Организация контроля качества на предприятиях легкой промышленности

Учебный план: 2024-2025 29.03.01 РИНПО ТШИ ЗАО №1-3-1.plx

Кафедра: **25** Конструирования и технологии швейных изделий

Направление подготовки:
(специальность) 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности

Профиль подготовки: Технология швейных изделий
(специализация)

Уровень образования: бакалавриат

Форма обучения: заочная

План учебного процесса

Семестр (курс для ЗАО)		Контактная работа обучающихся		Сам. работа	Контроль, час.	Трудоёмкость, ЗЕТ	Форма промежуточной аттестации
		Лекции	Практ. занятия				
4	УП	4		32		1	
	РПД	4		32		1	
5	УП		4	59	9	2	Экзамен
	РПД		4	59	9	2	
Итого	УП	4	4	91	9	3	
	РПД	4	4	91	9	3	

Рабочая программа дисциплины составлена в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом высшего образования по направлению подготовки 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности, утвержденным приказом Минобрнауки России от 19.09.2017 г. № 938

Составитель (и):

кандидат технических наук, Доцент

Нессирио Татьяна
Борисовна

без степени, Доцент

Жукова Ирина Алексеевна

От кафедры составителя:

Заведующий кафедрой конструирования и технологии
швейных изделий

Сурженко Евгений
Яковлевич

От выпускающей кафедры:

Заведующий кафедрой

Сурженко Евгений
Яковлевич

Методический отдел:

1 ВВЕДЕНИЕ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1 Цель дисциплины: Сформировать компетенции обучающегося в области научно-исследовательской и производственно-технологической деятельности в сфере производства высококачественных швейных изделий из различных современных материалов, позволяющие вести профессиональную деятельность с применением классических и инновационных технологий

1.2 Задачи дисциплины:

- Раскрыть значение рациональной организации системы контроля качества для выпуска конкурентоспособных высококачественных швейных изделий различного ассортимента из современных материалов
- Ознакомить обучающихся с основами разработки нормативной и технологической документации, методами и средствами контроля качества швейных изделий для обеспечения выпуска высококачественной продукции

1.3 Требования к предварительной подготовке обучающегося:

Предварительная подготовка предполагает создание основы для формирования компетенций, указанных в п. 2, при изучении дисциплин:

- Гигиена изделий легкой промышленности
- Комплексное решение технологических задач
- Оценочная деятельность по качеству и безопасности товаров легкой промышленности
- Подготовительно-раскройное производство
- Технология изготовления одежды из кожи и меха
- Товароведение и экспертиза изделий легкой промышленности
- Проектирование и техническое перевооружение предприятий легкой промышленности
- Нормативно-техническая документация легкой промышленности
- Конструирование одежды
- Технология швейных изделий
- Конструктивное моделирование одежды
- Технология формирования пакета материалов швейных изделий для различных условий производства
- Процессы изготовления изделий по индивидуальным заказам
- Специальные технологии изготовления бельевых и корсетных изделий
- Современные технологии отделки швейных изделий
- Материаловедение в производстве изделий легкой промышленности
- Правоведение
- Производственная практика (технологическая (проектно-технологическая) практика)
- Учебная практика (технологическая практика)
- Учебная практика (технологическая (проектно-технологическая) практика)
- Конструктивное моделирование одежды

2 КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

ПК-1 : Способен обосновано выбирать и эффективно использовать методы проектирования конструкторско-технологических процессов производств изделий швейной промышленности с учетом качественного преобразования системы «сырье - полуфабрикат - готовое изделие»

Знать: Основные этапы и виды контроля качества сырья, материалов, полуфабрикатов и готовых швейных изделий

Уметь: Анализировать причины возникновения и способы устранения различных дефектов швейных изделий на всех этапах производства, применять типовые методы контроля качества к полуфабрикатам и готовой продукции

Владеть: Навыками использования типовых методов контроля оценки качества сырья, материалов, полуфабрикатов и готовых швейных изделий

3 РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

Наименование и содержание разделов, тем и учебных занятий	Семестр (курс для ЗАО)	Контактная работа		СР (часы)	Инновац. формы занятий
		Лек. (часы)	Пр. (часы)		
Раздел 1. Качество швейных изделий	4				
Тема 1. Структура, содержание и классификация видов контроля качества материалов, полуфабрикатов и готовых швейных изделий		1		10	ИЛ
Тема 2. Классификация и характеристика различных дефектов материалов, полуфабрикатов и готовых швейных изделий		1		10	ИЛ
Тема 3. Причины возникновения и способы устранения различных дефектов швейных изделий на всех этапах производства		2		12	ИЛ
Итого в семестре (на курсе для ЗАО)		4		32	
Консультации и промежуточная аттестация - нет			0		
Раздел 2. Нормативная документация по качеству швейных изделий	5				
Тема 4. Нормативная документация по контролю качества швейных изделий Практическое занятие: Изучение нормативной документации по контролю качества швейных изделий			2	30	ГД
Тема 5. Технологическая документация по контролю качества швейных изделий Практическое занятие: Разработка технологической документации по контролю качества полуфабрикатов и готовых швейных изделий			2	29	ГД
Итого в семестре (на курсе для ЗАО)			4	59	
Консультации и промежуточная аттестация (Экзамен)			2,5	6,5	
Всего контактная работа и СР по дисциплине		10,5	97,5		

4 КУРСОВОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Курсовое проектирование учебным планом не предусмотрено

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

5.1 Описание показателей, критериев и системы оценивания результатов обучения

5.1.1 Показатели оценивания

Код компетенции	Показатели оценивания результатов обучения	Наименование оценочного средства
ПК-1	Классифицирует виды контроля качества в швейном производстве, раскрывает их содержание на каждом этапе швейного производства Оценивает качество полуфабрикатов (текстильных материалов, кроя, отдельных узлов) и готовых швейных изделий с использованием нормативной документации, органолептических и приборных методов исследования Разрабатывает технологическую документацию, обеспечивающую	Вопросы для устного собеседования Практико-ориентированное задание

5.1.2 Система и критерии оценивания

Шкала оценивания	Критерии оценивания сформированности компетенций	
	Устное собеседование	Письменная работа
5 (отлично)	Полный, исчерпывающий ответ на теоретические вопросы, явно демонстрирующий глубокое понимание предмета и широкую эрудицию в оцениваемой области. Критический, оригинальный подход к изученному материалу. На все вопросы по практическому заданию даны исчерпывающие ответы. Учитываются баллы, накопленные в семестре	не предусмотрена
4 (хорошо)	Ответ полный, основанный на проработке всех обязательных источников информации. Подход к материалу ответственный, но стандартный. Учитываются баллы, накопленные в семестре Студент ответил большинство вопросов правильно. Учитываются баллы, накопленные в семестре	не предусмотрена
3 (удовлетворительно)	Ответ воспроизводит в основном только лекционные материалы, без самостоятельной работы с рекомендованной литературой и образцами узлов. Демонстрирует понимание предмета в целом, без углубления в детали. Присутствуют существенные ошибки или пробелы в знаниях по некоторым темам, которые студент может устранить только с помощью преподавателя. Студент не ответил более чем на 40 % вопросов. Учитываются баллы, накопленные в семестре	не предусмотрена
2 (неудовлетворительно)	Неспособность ответить на вопрос без помощи экзаменатора. Незнание значительной части принципиально важных элементов дисциплины. Многочисленные грубые ошибки. Не учитываются баллы, накопленные в семестре	не предусмотрена

5.2 Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности**5.2.1 Перечень контрольных вопросов**

№ п/п	Формулировки вопросов
Курс 5	
1	Нормативной документация по качеству изделий швейной промышленности
2	Технологическая документация по качеству изделий швейной промышленности
3	Структура, содержание и область применения ГОСТ 4103
4	Структура, содержание и область применения ГОСТ 12566
5	Классификация видов контроля качества швейных изделий
6	Содержание и организация контроля на установочных операциях
7	Содержание и организация выходного контроля
8	Классификация и характеристика дефектов текстильных материалов, их влияние на качество кроя и готовых швейных изделий

9	Классификация и характеристика дефектов раскроя, их влияние на качество готовых швейных изделий
10	Классификация и характеристика дефектов швейного производства (машинные операции), их влияние на качество готовых швейных изделий
11	Классификация и характеристика дефектов швейного производства (ручные операции), их влияние на качество готовых швейных изделий
12	Классификация и характеристика дефектов швейного производства (операции ВТО), их влияние на качество готовых швейных изделий
13	Причины возникновения и способы устранения дефектов раскройного производства
14	Причины возникновения и способы устранения дефектов дублирования деталей кроя
15	Причины возникновения и способы устранения дефектов на машинных операциях
16	Причины возникновения и способы устранения дефектов на операциях ВТО
17	Причины возникновения и способы устранения дефектов при обработке борта изделий пальтово-костюмного ассортимента
18	Причины возникновения и способы устранения дефектов при обработке борта изделий платьево-блузочного ассортимента
19	Причины возникновения и способы устранения дефектов при обработке воротника и его соединения с изделием (пальтово-костюмный ассортимент)
20	Нормативной документация по качеству изделий швейной промышленности
21	Технологическая документация по качеству изделий швейной промышленности
22	Структура, содержание и область применения ГОСТ 4103
23	Структура, содержание и область применения ГОСТ 12566
24	Классификация видов контроля качества швейных изделий
25	Содержание и организация контроля на установочных операциях
26	Содержание и организация выходного контроля
27	Классификация и характеристика дефектов текстильных материалов, их влияние на качество кроя и готовых швейных изделий
28	Классификация и характеристика дефектов раскроя, их влияние на качество готовых швейных изделий
29	Классификация и характеристика дефектов швейного производства (машинные операции), их влияние на качество готовых швейных изделий
30	Классификация и характеристика дефектов швейного производства (ручные операции), их влияние на качество готовых швейных изделий
31	Классификация и характеристика дефектов швейного производства (операции ВТО), их влияние на качество готовых швейных изделий
32	Причины возникновения и способы устранения дефектов раскройного производства
33	Причины возникновения и способы устранения дефектов дублирования деталей кроя
34	Причины возникновения и способы устранения дефектов на машинных операциях
35	Причины возникновения и способы устранения дефектов на операциях ВТО
36	Причины возникновения и способы устранения дефектов при обработке борта изделий пальтово-костюмного ассортимента
37	Причины возникновения и способы устранения дефектов при обработке борта изделий платьево-блузочного ассортимента
38	Причины возникновения и способы устранения дефектов при обработке воротника и его соединения с изделием (пальтово-костюмный ассортимент)

5.2.2 Типовые тестовые задания

не предусмотрены

5.2.3 Типовые практико-ориентированные задания (задачи, кейсы)

1. Практико-ориентированное задание №1: По заданному преподавателем макету узла мужской, женской или детской одежды различного ассортимента необходимо оценить качество его изготовления по следующим показателям:

- внешний вид;
- наличие пороков внешнего вида материалов;
- исполнение узла;
- провести основные и вспомогательные измерения.

2. Практико-ориентированное задание №2: разработать схему организации контроля качества на заданном предприятии

При выполнении практического задания студенту предоставляется возможность пользоваться сборниками нормативных документов (ГОСТ, ОСТ, РД, инструкциями).

5.3 Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, владений (навыков и (или) практического опыта деятельности)

5.3.1 Условия допуска обучающегося к промежуточной аттестации и порядок ликвидации академической задолженности

Проведение промежуточной аттестации регламентировано локальным нормативным актом СПбГУПТД «Положение о проведении текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся»

5.3.2 Форма проведения промежуточной аттестации по дисциплине

Устная Письменная Компьютерное тестирование Иная

5.3.3 Особенности проведения промежуточной аттестации по дисциплине

Экзамен проводится в устной форме по экзаменационным билетам. Билет включает два вопроса:

1. Теоретический вопрос.
2. Практическое задание №1: оценить качество обработки заданного макета узла швейного изделия
3. Практическое задание №2: разработать схему организации контроля качества на заданном предприятии

При выполнении практического задания студенту предоставляется возможность пользоваться сборниками нормативных документов (ГОСТ, ОСТ, РД, инструкциями).

В течение семестра выполняется контрольная работа

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

6.1 Учебная литература

Автор	Заглавие	Издательство	Год издания	Ссылка
6.1.1 Основная учебная литература				
Легезина Г. И.	Управление качеством. Курс лекций	СПб.: СПбГУПТД	2016	http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=3527
6.1.2 Дополнительная учебная литература				
Мендельсон, В. А., Грей, А. Р.	Технология швейных изделий	Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет	2015	http://www.iprbookshop.ru/62320.html

6.2 Перечень профессиональных баз данных и информационно-справочных систем

1. Программа развития конкурентоспособности текстильной и лёгкой промышленности
<https://www.rustekstile.ru/>
2. РОСЛЕГПРОМ
<http://www.roslegprom.ru/>
3. Программа развития конкурентоспособности текстильной и лёгкой промышленности
<https://www.rustekstile.ru/>
4. Legport.ru. <https://legport.ru>

6.3 Перечень лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения

MicrosoftOfficeProfessional

Microsoft Windows

6.4 Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине

Аудитория	Оснащение
Лекционная аудитория	Мультимедийное оборудование, специализированная мебель, доска
Компьютерный класс	Мультимедийное оборудование, компьютерная техника с возможностью подключения к сети «Интернет» и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду
Учебная аудитория	Специализированная мебель, доска