

ИНЖЕНЕРНАЯ ШКОЛА ОДЕЖДЫ

(Наименование колледжа)

УТВЕРЖДАЮ
Первый проректор,
проректор по учебной работе
_____ А.Е. Рудин

Программа учебной практики

Учебный план: 24-02-1-25

Код, наименование специальности 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам)

Квалификация выпускника Технолог-конструктор

Уровень образования: Среднее профессиональное образование

Форма обучения: Очная

План учебного процесса

индекс	Наименование практики	Номер семестра	Кол-во недель	Трудоемкость, ч	Форма промежуточной аттестации
ПМ.04 Освоение профессии рабочего, должности служащего					
УП 04.01	Учебная практика, освоение профессии рабочего 16909 "Портной"	1,3	5	180	Дифференцированный зачет

Программа практики составлена в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности **29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам)**, утвержденным приказом Минпросвещения России от **14.06.2022 г. № 443 (ред. от 03.07.2024)**

Составитель(и): Королева В.В.
(Ф.И.О., подпись)

Председатель цикловой
комиссии: Софьянникова Н.В.
(Ф.И.О., подпись)

СОГЛАСОВАНИЕ:

Директор колледжа,
реализующего
образовательную программу: Вершигора А.В.
(Ф.И.О., подпись)

Методический отдел: Ястребова С.А.
(Ф.И.О. сотрудника отдела, подпись)

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ
3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной практики является частью основной образовательной программы частью основной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам)

1.2. Цели и задачи практики

- формирование у обучающихся первоначальных умений и практического опыта в рамках профессиональных компетенций, соответствующих основному виду деятельности;
- формирование у обучающихся общих компетенций, соответствующих основному виду деятельности.

В результате прохождения учебной практики обучающийся приобретает опыт практической деятельности:

- поиска и выбора рациональных способов обработки и технологических режимов производства швейных изделий
- выбора и использования промышленного оборудования в технологических процессах
- определения соответствия лекал изделия модели или эскизу

1.3. Общий объем времени, предусмотренный для практики

_____ 180 _____ часов

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результатом реализации программы учебной практики является освоение обучающимися профессиональных и общих компетенций в рамках основного вида деятельности по специальности СПО 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам)

2.1. Профессиональные компетенции

Код ПК	Наименование результата обучения
ПК 3.1.	Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий.
ПК 3.3	Осуществлять подбор оборудования при разработке технологических процессов.
ПК 2.5	Осуществлять контроль за реализацией конструкторских решения модели.

2.2. Общие компетенции

Код ОК	Наименование результата обучения
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде

3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

УП.04.01 учебная практика, освоение профессии рабочего 16909 "Портной"

Код ПК	Наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов
ПК 3.1	Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий.	Подготовительный период. Отработка первичных навыков обработки узлов швейных изделий.	108
ПК 3.3	Осуществлять подбор оборудования при разработке технологических процессов.	Вводное занятие. Техника безопасности. Раздел 1. Выполнение ручных операций 1. Выполнение всех видов стежков. 2. Обметывание петель, изготовление закрепок, пришивание пуговиц, кнопок и крючков. Выполнение ручных операций	12
		Раздел.2. Работа на машинах неавтоматического действия. 3. Выполнение машинных строчек 4. Выполнение машинных швов	8
		Раздел 3. Обработка деталей швейных изделий 5. Обработка бокового прорезного кармана с обтачками в легком платье. 6. Обработка бокового прорезного кармана с клапаном в верхней одежде. 7. Обработка бокового прорезного кармана с листочкой (обтачными концами) в верхней одежде. 8. Обработка верхнего прорезного кармана с листочкой в мужском пиджаке 9. Обработка накладных карманов в изделиях верхней одежды. 10. Обработка внутреннего кармана в подкладке женского пальто 11. Обработка воротника и соединение его с горловиной в женском демисезонном пальто. 12. Соединение подкладки с верхом женского пальто. 13. Соединение подкладки с верхом женского пальто 14. Обработка кармана на задней половине брюк.	70
		Раздел 4. Работа на машинах специального назначения. Работа на машинах полуавтоматического действия и на оборудовании для ВТО	18
ПК 3.3	Осуществлять подбор оборудования при разработке технологических процессов.	Раздел 5. Выполнение поэтапного моделирования, конструирования и раскроя. 1. Разработка и утверждение эскиза. Выбор исходных данных, расчет конструкции. Построение чертежа БК и ИМК в соответствии с эскизом. 2. Построение шаблонов верха. Раскрой ткани верха. 3. Подготовка и проведение примерки. 3. Подготовка к пошиву.	18
ПК 2.5	Осуществлять контроль за реализацией конструкторских решения модели.		
ПК 3.1	Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий.	Раздел 6. Изготовление изделия. 1. Подготовка выкроенных деталей к обработке. Обработка вытачек и боковых срезов. 2. Обработка застежки, верхнего и нижнего среза 3. Обметывание петель. 4. Окончательная отделка и ВТО изделия.	16

ПК 3.3	Осуществлять подбор оборудования при разработке технологических процессов.	5.Контроль качества готового изделия. Текущий контроль (проверка выполнения плана-графика практики; собеседование по разделам	
ПК 2.5	Осуществлять контроль за реализацией конструкторских решения модели.		
Промежуточная аттестация (дифференцированный зачет)			2
Всего за 1 семестр			144
ПК 2.5	Осуществлять контроль за реализацией конструкторских решения модели.	Ознакомление с техническими условиями на изготовление изделий. Подготовка выкроенных деталей к обработке.	2
ПК 3.3.	Осуществлять подбор оборудования при разработке технологических процессов.		
ПК 3.1.	Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий.	Обработка мелких и отделочных деталей Начальная обработка спинки и переда. Обработка боковых срезов. Обработка рукавов и соединение их с изделием. Обработка застежки. Обработка низа. Окончательная отделка и ВТО изделия. Контроль качества готового изделия. Текущий контроль (проверка выполнения плана-графика практики; собеседование по разделам	32
ПК 3.3.	Осуществлять подбор оборудования при разработке технологических процессов.		
Промежуточная аттестация (дифференцированный зачет)			2
Всего за 3 семестр			36

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

4.1. Материально-техническое обеспечение

Оборудование и технологическое оснащение рабочих мест:

- универсальные швейные машины;
- специальные швейные машины;
- петельные полуавтоматы;
- утюги;
- парогенераторы;
- утюжильные столы;
- утюжильные доски;
- колодки, подушки, прессы для ВТО;
- манекены;
- столы для раскроя;
- ученическая доска;
- стулья ученические;
- рабочее место преподавателя;

- комплекты учебно-наглядных пособий;
- комплект инструментов и приспособлений;
- комплект учебно-методической документации;
- примерочная кабина с зеркалами;
- огнетушитель;
- стенд по охране труда и технике безопасности.

4.2. Информационное обеспечение реализации программы

- принтер, сканер, внешние накопители информации;
- мобильные устройства для хранения информации;
- цифровые образовательные ресурсы.

4.2.1 Печатные издания

а) основная учебная литература

1. Кузнецов А.А., К. Н. Ринейский, С. А. Клименкова, Е. А. Чернов , Основы автоматизации швейного производства : учебное пособие / А. А. Кузнецов, К. Н. Ринейский, С. А. Клименкова, Е. А. Чернов. — Минск : Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2021. — 176 с. — ISBN 978-985-7253-81-4. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/125413.html> — Режим доступа: для авторизир. пользователей
2. Москаленко, Н. Г. Начальная обработка деталей швейных изделий. В 2 частях. Ч. 1 : учебное пособие для СПО / сост. Н. Г. Москаленко, Е. А. Слюсарева. — 2-е изд. — Саратов : Профобразование, 2023. — 102 с. — ISBN 978-5-4488-1553-9, 978-5-4488-1552-2. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/135499.html> — Режим доступа: для авторизир. пользователей
3. Москаленко, Н. Г. Начальная обработка деталей швейных изделий. В 2 частях. Ч. 2 : учебное пособие для СПО / сост. Н. Г. Москаленко, Е. А. Слюсарева. — 2-е изд. — Саратов : Профобразование, 2023. — 138 с. — ISBN 978-5-4488-1553-9, 978-5-4488-1554-6. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/135500.html> — Режим доступа: для авторизир. пользователей

б) дополнительная учебная литература

1. Алексеенко, И. В. Технология швейных изделий. Технология изготовления мужской одежды : учебное пособие / И. В. Алексеенко, Е. В. Косова, А. А. Старовойтова. — Омск : Омский государственный технический университет, 2020. — 137 с. — ISBN 978-5-8149-3180-1. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/115451.html>. — Режим доступа: для авторизир. пользователей
2. Бодрякова, Л. Н. Процессы изготовления швейных изделий с применением физико-химических технологий : учебное пособие / Л. Н. Бодрякова. — Москва : Ай Пи Ар Медиа, 2023. — 110 с. — ISBN 978-5-4497-1952-2, 978-5-93252-257-8. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/128992.html>. — Режим доступа: для авторизир. пользователей

в) учебно-методическая литература

1. Асанова, Л. А. Технологическая обработка узлов швейных изделий : учебно-методическое пособие для СПО / Л. А. Асанова, Э. А. Ислямова. — Москва : Ай Пи Ар Медиа, 2023. — 163 с. — ISBN 978-5-4497-1871-6. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/126156.html>. — Режим доступа: для авторизир. пользователей.

4.3.2. Дополнительные источники

1. ГОСТ 22977-89. Детали швейных изделий. Термины и определения[Текст]. – Введ. 2019-01-01. – М.: Стандинформ, 2010 г., 25 с.
2. ГОСТ 23193-78. Изделия швейные бытового назначения. Допуски[Текст]. – Введ. 2019-01-01. – М.: Стандинформ, 1980 г., 7 с.
3. ГОСТ 24103-80. Изделия швейные. Термины и определение дефектов. – Введ. 2019-01-01. -М.: Издательство стандартов, 1991 г., 15 с.

4. ГОСТ 25294-2003. Одежда верхняя платьево-блузочного ассортимента. Общие технические условия. – Введ. 2019-01-01. – М.: Стандинформ, 2006 г., 10 с.
5. ГОСТ 25295-2003. Одежда верхняя пальтово-костюмного ассортимента. Общие технические условия. – Введ. 2019-01-01. – М.: Стандинформ, 2006 г., 16 с.
6. ГОСТ 25652-83. Материалы для одежды. Общие требования к способам ухода. – Введ. 2019-01-01. – М.: ИПК Издательство стандартов, 1983 г., 12 с.
7. ГОСТ 4103-82. Изделия швейные. Методы контроля качества. – Введ. 2019-01-01. – М.: Стандинформ, 2007 г., 20 с.
8. ГОСТ Р 54393-2011. Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения– Введ. 2019-01-01. – М.: Стандинформ, 2011 г., 23 с.
9. ГОСТ Р 55306-2012. Технология швейного производства. Термины и определения. – Введ. 2019-01-01. – М.: Стандинформ, 2014 г., 12 с.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результаты	Основные показатели оценки результата
ПК 3.1. Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий.	Соответствие выбранных методов обработки деталей и узлов швейных изделий техническим условиям их выполнения; На отлично: качество исполнения всех элементов задания полностью соответствует всем требованиям, поставленным задачам. На хорошо: работа проведена в достаточном объеме, но ограничивается только основными рекомендациями. На удовлетворительно: работа выполнена, но не в полной мере соответствует поставленным задачам,, то есть присутствуют незавершенные части. Неудовлетворительно: работа находится на начальной стадии принципиальные ошибки в выполнении заданий
ПК 3.3 Осуществлять подбор оборудования при разработке технологических процессов	Соответствие выбранного оборудование методам обработки и для конкретного ассортимента одежды На отлично: качество исполнения всех элементов задания полностью соответствует всем требованиям, поставленным задачам. На хорошо: работа проведена в достаточном объеме, но ограничивается только основными рекомендациями. На удовлетворительно: работа выполнена, но не в полной мере соответствует поставленным задачам, то есть присутствуют незавершенные части. Неудовлетворительно: - работа находится на начальной стадии принципиальные ошибки в выполнении заданий
ПК 2.5 Осуществлять контроль за реализацией конструкторских решения модели	Проверка правильности конструкции модели изделия по техническим чертежам, собранному макету; Технологичность конструкции изделия; На отлично: работа выполнена в полном объеме, без ошибок и замечаний На хорошо: работа проведена в достаточном объеме, но имеются не значительные ошибки На удовлетворительно: работа выполнена, но не в полном объеме, то есть присутствуют незавершенные части. Неудовлетворительно: работа не выполнена или выполнена не в полном объеме, имеются значительные ошибки, присутствуют незавершенные части
ОК 04 Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	Обсуждение и решение профессиональных задач при сотрудничестве с коллегами-студентами, наставниками, родителями, социальными партнерами, клиентами; выполнение индивидуальных и групповых заданий в установленные сроки; соблюдение учебной и трудовой дисциплины, правил поведения; анализ и оценка собственной деятельности и

	<p>членов команды по качественным и количественным показателям; совпадение результатов самооценки и экспертной оценки.</p> <p>На отлично: качество исполнения всех элементов задания полностью соответствует всем требованиям, поставленным задачам.</p> <p>На хорошо: работа проведена в достаточном объёме, но ограничивается только основными рекомендациями.</p> <p>На удовлетворительно: работа выполнена, но не в полной мере соответствует поставленным задачам, то есть присутствуют незавершённые части.</p> <p>Неудовлетворительно: - работа находится на начальной стадии принципиальные ошибки в выполнении заданий</p>
--	---