

УТВЕРЖДАЮ

Первый проректор, проректор по
УР

_____ А.Е. Рудин

«21»_февраля_ 2023 года

Рабочая программа дисциплины

Б1.В.01 Специальные технологии

Учебный план: 2023-2024 29.04.01 ИТМ ТШИ ОЗО №2-2-31.plx

Кафедра: **25** Конструирования и технологии швейных изделий

Направление подготовки:
(специальность) 29.04.01 Технология изделий легкой промышленности

Профиль подготовки: Технология швейных изделий
(специализация)

Уровень образования: магистратура

Форма обучения: очно-заочная

План учебного процесса

Семестр (курс для ЗАО)		Контактная работа обучающихся		Сам. работа	Контроль, час.	Трудоёмкость, ЗЕТ	Форма промежуточной аттестации
		Лекции	Лаб. занятия				
1	УП	17	17	21	53	3	Экзамен
	РПД	17	17	21	53	3	
Итого	УП	17	17	21	53	3	
	РПД	17	17	21	53	3	

Рабочая программа дисциплины составлена в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом высшего образования по направлению подготовки 29.04.01 Технология изделий легкой промышленности, утвержденным приказом Минобрнауки России от 22.09.2017 г. № 964

Составитель (и):

доктор технических наук, Профессор

кандидат технических наук, Доцент

Доцент

Андросова Г.М.

Нессирио Т.Б.

Жукова И.А.

От кафедры составителя:

Заведующий кафедрой конструирования и технологии
швейных изделий

Сурженко Евгений
Яковлевич

От выпускающей кафедры:

Заведующий кафедрой

Сурженко Евгений
Яковлевич

Методический отдел: Макаренко С.В

1 ВВЕДЕНИЕ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1 Цель дисциплины: Сформировать компетенции обучающегося в области научно-исследовательской и производственно-технологической деятельности в сфере производства швейных изделий из современных материалов, позволяющие вести профессиональную деятельность с применением классических и инновационных технологий

1.2 Задачи дисциплины:

- Раскрыть основные научно-технические проблемы, перспективы развития и особенности технологического процесса изготовления швейных изделий из современных материалов.
- Ознакомить обучающихся с основами разработки технологического процесса изготовления швейных изделий из современных материалов с помощью информационных технологий

1.3 Требования к предварительной подготовке обучающегося:

Предварительная подготовка предполагает создание основы для формирования компетенций, указанных в п. 2, при изучении дисциплин:

Современные материалы в производстве изделий легкой промышленности

Перспективные технологии изготовления швейных изделий различного ассортимента

2 КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

ПК-2 : Способен осуществлять производственный контроль поэтапного изготовления деталей изделий, полуфабрикатов, проводить стандартные и сертификационные испытания одежды и материалов для нее, исследовать причины брака в производстве и разрабатывать предложения по его предупреждению и устранению
Знать: правовые нормы законодательных актов отрасли, классификацию изделий легкой промышленности; российские и международные требования безопасности к одежде, в том числе требования ВТО и других международных торговых союзов и объединений
Уметь: идентифицировать изделия легкой промышленности; подобрать метод и средство контроля проверки качества материала или изделия
Владеть: навыками обнаружения, выявления причин возникновения и разработки способов устранения брака на всех этапах производства швейных изделий
ПК-1 : Способность разрабатывать и использовать ресурсосберегающие и экологически чистые технологии в производстве изделий легкой промышленности
Знать: принципы выбора и комплексного использования ресурсосберегающих и экологически чистых технологий для изготовления швейных изделий по специальным технологиям
Уметь: разрабатывать технологические процессы изготовления швейных изделий по специальным технологиям
Владеть: навыками использования ресурсосберегающих и экологически чистых технологий для изготовления швейных изделий специального назначения

3 РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

Наименование и содержание разделов, тем и учебных занятий	Семестр (курс для ЗАО)	Контактная работа		СР (часы)	Инновац. формы занятий	Форма текущего контроля
		Лек. (часы)	Лаб. (часы)			
Раздел 1. Особенности подготовки, раскроя и изготовления изделий из материалов, содержащих синтетические волокна или имеющих специальные пропитки, покрытия и пр.	1					О,Л
Тема 1. Анализ ассортимента материалов, содержащих синтетические волокна или имеющих специальные пропитки, покрытия и пр. и изделий (бытового, спортивного и специального назначения) из них		1		2	ГД	
Тема 2. Технологические процессы изготовления швейных изделий из тканей со специальными покрытиями, пропитками, отделкой «лаке». Лабораторная работа: Разработка технологических процессов изготовления швейных изделий из тканей со специальными покрытиями, пропитками, отделкой «лаке»		1	2	3	ГД	
Тема 3. Технологические процессы изготовления швейных изделий из двухсторонних комплексных материалов Лабораторная работа: Разработка технологических процессов изготовления швейных изделий из двухсторонних комплексных материалов		1	2	1	ГД	
Тема 4. Технологический процесс обработки одежды с объемными утепляющими прокладками (ватыны, синтетические волокнистые утеплители и т.п.) Лабораторная работа: Разработка технологических процессов обработки одежды с объемными утепляющими прокладками (ватыны, синтетические волокнистые утеплители и т.п.)		2	2	1	ИЛ	
Тема 5. Технологический процесс обработки одежды с пухо-перовыми утеплителями Лабораторная работа: Разработка технологического процесса обработки одежды с объемными утепляющими прокладками (ватыны, синтетические волокнистые утеплители и т.п.)		2	2	2	ГД	
Тема 6. Технологический процесс обработки одежды с утепляющей прокладкой из натурального и искусственного меха Лабораторная работа: Разработка технологического процесса обработки одежды с утепляющей прокладкой из натурального и искусственного меха		2	1	2	ГД	
Тема 7. Ассортимент спецодежды (с/о) и нормативная документация на ее изготовление		1		2	ИЛ	

Тема 8. Технологический процесс обработки спецодежды Лабораторная работа: Разработка технологического процесса обработки спецодежды	2	2	2	ГД	Л,О
Тема 9. Технологический процесс обработки спецодежды с утепляющей прокладкой Лабораторная работа: Разработка технологического процесса обработки с/о с утепляющей прокладкой	2	2	2	ГД	
Раздел 2. Особенности обработки трансформируемой одежды из современных материалов					
Тема 10. Технологический процесс обработки трансформируемых плащей, курток, брюк, полукомбинезонов, комбинезонов и пр., в т. ч. со съёмными деталями Лабораторная работа: Разработка технологического процесса обработки курток и плащей со съёмными деталями	2	2	2	ГД	
Тема 11. Технологический процесс обработки двусторонних курток и плащей Лабораторная работа: Разработка технологического процесса обработки двусторонних курток и плащей	1	2	2	ГД	
Итого в семестре (на курсе для ЗАО)	17	17	21		
Консультации и промежуточная аттестация (Экзамен)		19,5	33,5		
Всего контактная работа и СР по дисциплине		53,5	54,5		

4 КУРСОВОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Курсовое проектирование учебным планом не предусмотрено

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

5.1 Описание показателей, критериев и системы оценивания результатов обучения

5.1.1 Показатели оценивания

Код компетенции	Показатели оценивания результатов обучения	Наименование оценочного средства
ПК-1	Проводит обоснованный выбор рационального пакета материалов для изготовления швейного изделия высокого качества. Разрабатывает рекомендации по выбору методов обработки и оборудования для изготовления швейных изделий с учетом рационального использования материалов. Применяет на практике современные ресурсосберегающие и экономически чистые технологии для изготовления швейных изделий	1. Вопросы для устного собеседования. 2. Практико-ориентированные задания
ПК-2	Проводит оценку эффективности технологических процессов изделий легкой промышленности с учетом законодательных актов отрасли, российских и международных требований безопасности к одежде. Осуществляет идентификацию изделий на основе проведения стандартных и сертификационных испытаний качества одежды и материалов. Проводит мероприятия по выявлению причин брака на основе производственного контроля на всех этапах изготовления швейных изделий и разрабатывает мероприятия по устранению брака и его предотвращению	1. Вопросы для устного собеседования. 2. Практико-ориентированные задания

5.1.2 Система и критерии оценивания

Шкала оценивания	Критерии оценивания сформированности компетенций	
	Устное собеседование	Письменная работа
5 (отлично)	Обучающийся дает полный, исчерпывающий ответ на теоретические вопросы, явно демонстрирующий глубокое понимание предмета и широкую эрудицию в оцениваемой области. Показывает глубокое знание основного и дополнительного учебного материала, проявляет творческие способности. На все вопросы по практическому заданию даны исчерпывающие ответы. грамотно использует учебный материал и терминологию при выполнении заданий.	
4 (хорошо)	Обучающийся дает полный ответ, основанный на проработке всех обязательных источников информации. Самостоятельно без грубых ошибок выполняет предусмотренные в программе задания; объясняет взаимосвязь основных понятий дисциплины при дополнительных вопросах преподавателя. На большинство вопросов ответил правильно. Допускает несущественные погрешности в ответе на экзамене и при выполнении экзаменационных заданий, самостоятельно устраняет их при собеседовании с преподавателем.	
3 (удовлетворительно)	Ответ неполный, воспроизводит в основном только лекционные материалы, без самостоятельной работы с рекомендованной литературой. Демонстрирует понимание предмета в целом, без углубления в детали. При ответе допущены существенные ошибки или пробелы в знаниях сразу по нескольким темам, которые студент может устранить только с помощью преподавателя, незнание важных терминов.	
2 (неудовлетворительно)	Обучающийся обнаруживает пробелы в знаниях основного учебного материала, незнание значительной части принципиально важных элементов дисциплины, выражает непонимание заданного вопроса, допускает грубые ошибки в выполнении заданий, не знаком с рекомендованной литературой, не исправил допущенные ошибки, не ответил на вопрос без помощи экзаменатора	

5.2 Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности

5.2.1 Перечень контрольных вопросов

№ п/п	Формулировки вопросов
	Семестр 1

1	Обоснование выбора вида конструкций, рационального пакета материалов и анализ методов обработки основных узлов швейных изделий из тканей со специальными покрытиями высокого качества.
2	Рациональное и комплексное использование материалов для изготовления швейных изделий из тканей со специальными покрытиями.
3	Обоснование выбора вида конструкций, рационального пакета материалов и анализ методов обработки основных узлов швейных изделий из тканей с пропитками высокого качества.
4	Рациональное и комплексное использование материалов для изготовления швейных изделий из тканей с отделкой «лаке».
5	Обоснование выбора вида конструкций, рационального пакета материалов и анализ методов обработки основных узлов швейных изделий из тканей с отделкой «лаке» высокого качества.
6	Обоснование выбора вида конструкций, рационального пакета материалов и анализ методов обработки основных узлов швейных изделий из мембранных тканей высокого качества
7	Рациональное и комплексное использование материалов для изготовления швейных изделий из мембранных тканей.
8	Обоснование выбора вида конструкций, рационального пакета материалов и анализ методов обработки основных узлов швейных изделий из дуплексов и триплексов высокого качества.
9	Рациональное и комплексное использование материалов для изготовления швейных изделий из дуплексов и триплексов.
10	Обоснование выбора вида конструкций, рационального пакета материалов и анализ методов обработки основных узлов швейных изделий из флокированных полотен высокого качества.
11	Рациональное и комплексное использование материалов для изготовления швейных изделий из флокированных полотен высокого качества.
12	Обоснование выбора вида конструкций, рационального пакета материалов и анализ методов обработки основных узлов швейных изделий из курточных тканей с объемными синтетическими волокнистыми утеплителями высокого качества.
13	Рациональное и комплексное использование материалов для изготовления швейных изделий из курточных тканей с объемными синтетическими волокнистыми утеплителями.
14	Обоснование выбора вида конструкций, рационального пакета материалов и анализ методов обработки основных узлов швейных изделий из курточных тканей с пухо-перовыми утеплителями.
15	Рациональное и комплексное использование материалов для изготовления швейных изделий из курточных тканей с пухо-перовыми утеплителями.
16	Обоснование выбора вида конструкций, рационального пакета материалов и анализ методов обработки основных узлов швейных изделий из курточных тканей с утепляющей прокладкой из натурального и искусственного меха высокого качества.
17	Рациональное и комплексное использование материалов для изготовления швейных изделий из курточных тканей с утепляющей прокладкой из натурального и искусственного меха.
18	Характеристика ассортимента специальной одежды и рационального пакета материалов, применяемых для ее изготовления, в зависимости от ее назначения.
19	Рациональное и комплексное использование материалов для изготовления специальной одежды различного назначения.
20	Общие сведения о нормативной документации на специальную одежду.
21	Основные требования к соединениям деталей специальной одежды.
22	Виды конструкций и анализ методов обработки карманов в специальной одежде.
23	Виды конструкций и анализ методов обработки застежек в специальной одежде.
24	Виды конструкций и анализ методов обработки воротников и горловины в специальной одежде.
25	Виды конструкций и анализ методов обработки рукавов в специальной одежде.
26	Виды конструкций и анализ методов обработки основных узлов утепленной специальной одежды.
27	Виды конструкций и анализ методов обработки основных узлов в трансформируемой одежде (в т.ч. со съемными деталями).
28	Виды конструкций и анализ методов обработки основных узлов в двусторонней одежде.

5.2.2 Типовые тестовые задания

Не предусмотрено

5.2.3 Типовые практико-ориентированные задания (задачи, кейсы)

Типовые практико-ориентированные задания находятся в Приложении к данной РГД

5.3 Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, владений (навыков и (или) практического опыта деятельности)

5.3.1 Условия допуска обучающегося к промежуточной аттестации и порядок ликвидации академической задолженности

Проведение промежуточной аттестации регламентировано локальным нормативным актом СПбГУПТД «Положение о проведении текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся»

5.3.2 Форма проведения промежуточной аттестации по дисциплине

Устная Письменная Компьютерное тестирование Иная

5.3.3 Особенности проведения промежуточной аттестации по дисциплине

Условия допуска:

1. Наличие конспекта лекций.
2. Своевременная защита лабораторных работ.

Экзамен проводится в устной форме по утвержденным билетам. Билет включает три вопроса:

1. Теоретический вопрос.
2. Теоретический вопрос.
3. Практическое задание. По заданной модели одежды из заданного образца материала изобразить в виде схем сборки технологические особенности изготовления детали (узла) модели

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

6.1 Учебная литература

Автор	Заглавие	Издательство	Год издания	Ссылка
6.1.1 Основная учебная литература				
Чижик, М. А., Иванцова, Т. М.	Проектирование швейных изделий из систем материалов с объёмными утеплителями	Омск: Омский государственный институт сервиса, Омский государственный технический университет	2014	http://www.iprbookshop.ru/32793.html
Мендельсон, В. А., Грей, А. Р.	Технология швейных изделий	Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет	2015	http://www.iprbookshop.ru/62320.html
6.1.2 Дополнительная учебная литература				
Жукова И. А., Нессерио Т. Б.	Специальные технологии. Самостоятельная работа	СПб.: СПбГУПТД	2016	http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=3335
Бодрякова, Л. Н., Старовойтова, А. А.	Технология изделий легкой промышленности	Омск: Омский государственный институт сервиса, Омский государственный технический университет	2013	http://www.iprbookshop.ru/18263.html

6.2 Перечень профессиональных баз данных и информационно-справочных систем

1. Программа развития конкурентоспособности текстильной и лёгкой промышленности
<https://www.rustekstile.ru/>

2. РОСЛЕГПРОМ. Деловой портал для руководителей предприятий в области лёгкой промышленности
ПАО «РосЛегПром»

<http://www.roslegprom.ru/>

3. Новостной, аналитический, справочный и коммуникационный Интернет-ресурс, созданный для профессионалов, работающих в сфере российской легкой промышленности. Legport.ru. <https://legport.ru>

4. Электронно-библиотечная система IPRbooks [Электронный ресурс]. URL: <http://www.iprbookshop.ru/>

5. Электронная библиотека учебных изданий СПбГУПТД [Электронный ресурс]. URL: <http://publish.sutd.ru>

6.3 Перечень лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения

MicrosoftOfficeProfessional

Microsoft Windows

6.4 Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине

Аудитория	Оснащение
Лекционная аудитория	Мультимедийное оборудование, специализированная мебель, доска
Учебная аудитория	Специализированная мебель, доска
Компьютерный класс	Мультимедийное оборудование, компьютерная техника с возможностью подключения к сети «Интернет» и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду

Приложение

рабочей программы дисциплины Специальные технологии

наименование дисциплины

по направлению подготовки 29.04.01 Технология изделий легкой промышленностинаименование ОП (профиля): Технология швейных изделий**5.2.3 Типовые практико-ориентированные задания (задачи, кейсы)**

№ п/п	Условия типовых практико-ориентированных заданий (задач, кейсов)
Семестр 1	
1	<p>Эскиз модели одежды из материалов, содержащих синтетические волокна или имеющих специальные пропитки, покрытия и пр.</p> <ul style="list-style-type: none"> - выбрать пакет материалов и дать их характеристику по основным структурным, физико-механическим и технологическим свойствам; -разработать методы обработки основных узлов и обосновать их выбор; -разработать технологические режимы обработки; -выбрать оборудование для всех видов работ; -разработать схему сборки изделия.
2	<p>Эскиз модели специальной одежды из материалов с различными защитными свойствами.</p> <ul style="list-style-type: none"> - выбрать пакет материалов и дать их характеристику по основным структурным, физико-механическим и технологическим свойствам; -разработать методы обработки основных узлов и обосновать их выбор; -разработать технологические режимы обработки; -выбрать оборудование для всех видов работ; -разработать схему сборки изделия.
3	<p>Эскиз модели трансформируемой одежды из современных материалов.</p> <ul style="list-style-type: none"> - выбрать пакет материалов и дать их характеристику по основным структурным, физико-механическим и технологическим свойствам; -разработать методы обработки основных узлов и обосновать их выбор; -разработать технологические режимы обработки; -выбрать оборудование для всех видов работ; -разработать схему сборки изделия.