

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Санкт-Петербургский государственный университет промышленных технологий и дизайна»
(СПбГУПТД)

УТВЕРЖДАЮ

Первый проректор, проректор по
УР

_____ А.Е.Рудин

«21»_февраля_ 2023 года

Программа практики

Б2.О.02(У) Учебная практика (технологическая практика)

Учебный план: 2023-2024 29.03.05 РИНПО КШИ ЗАО №1-3-3.plx

Кафедра: **25** Конструирования и технологии швейных изделий

Направление подготовки:
(специальность) 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности

Профиль подготовки: Конструирование швейных изделий
(специализация)

Уровень образования: бакалавриат

Форма обучения: заочная

План учебного процесса

| Семестр | | Сам. работа | Контроль, час. | Трудоё мкость, ЗЕТ | Форма промежуточной аттестации |
|---------|----|----------------|-------------------|--------------------------|--------------------------------------|
| 3 | УП | 106,55 | 1,45 | 3 | Зачет с оценкой |
| | ПП | 106,55 | 1,45 | 3 | |
| Итого | УП | 106,55 | 1,45 | 3 | |
| | ПП | 106,55 | 1,45 | 3 | |

Санкт-Петербург
2023

Рабочая программа дисциплины составлена в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом высшего образования по направлению подготовки 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности, утвержденным приказом Минобрнауки России от 22.09.2017 г. № 962

Составитель (и):

Доцент

кандидат технических наук, Доцент

Жукова Ирина Алексеевна

Нессирио Татьяна
Борисовна

От выпускающей кафедры:

Заведующий кафедрой

Сурженко Евгений
Яковлевич

Методический отдел: Макаренко С.В.

1 ВВЕДЕНИЕ К ПРОГРАММЕ ПРАКТИКИ

1.1 Цель практики: Сформировать профессионально-практические компетенции обучающегося в области процессов изготовления швейных изделий различного ассортимента и разработки соответствующей технологической документации (технологических карт обработки основных узлов, технологической последовательности изготовления изделий).

1.2 Задачи практики:

- Выполнение образцов узлов швейных изделий различного ассортимента
- Изучение причин возникновения и способы устранения технологических дефектов при изготовлении узлов швейных изделий различного ассортимента
- Получение навыков разработки технологической документации на изготовление различных узлов швейных изделий различного ассортимента

1.3 Требования к предварительной подготовке обучающегося:

Предварительная подготовка предполагает создание основы для формирования компетенций, указанных в п. 2, при изучении дисциплин:

Русский язык и культура речи

Материаловедение в производстве изделий легкой промышленности

Технология изделий легкой промышленности

Учебная практика (ознакомительная практика)

Деловые коммуникации в профессиональной деятельности

2 КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРАКТИКИ

| |
|---|
| УК-8: Способен создавать и поддерживать в повседневной жизни и в профессиональной деятельности безопасные условия жизнедеятельности для сохранения природной среды, обеспечения устойчивого развития общества, в том числе при угрозе и возникновении чрезвычайных ситуаций и военных конфликтов |
| Знать: Основные источники техногенных рисков на предприятии, признаки их возникновения и порядок действий в случае их реализации. |
| Уметь: Обеспечивать безопасность производственной деятельности на практике |
| Владеть: Навыками использования правил техники безопасности при обеспечении условий труда на рабочем месте |
| ОПК-2: Способен участвовать в маркетинговых исследованиях, проводить сравнительную оценку изделий легкой промышленности |
| Знать: Классификацию швейных изделий, отличительные характеристики каждой группы изделий, основные требования, предъявляемые к обработке изделий верхнего ассортимента |
| Уметь: Соотносить изделия к классификационной группе, составлять описание внешнего вида |
| Владеть: Практическими навыками использования анализа методов обработки с целью совершенствования характеристик изделия |
| ОПК-6: Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности |
| Знать: Технологию изготовления изделий, методы изготовления узлов швейных изделий, технические возможности оборудования, основные этапы и технологические процессы производства изделий легкой промышленности |
| Уметь: Самостоятельно выполнять изготовление узлов и оформлять технологическую документацию методов обработки, обосновывать выбор оборудования для реализации конкретного технологического процесса изготовления изделия |
| Владеть: Навыками изготовления образцов изделий легкой промышленности, используя наиболее эффективные технические средства и приемы изготовления |
| ОПК-8: Способен проводить оценку качества материалов и изделий легкой промышленности в соответствии с предъявляемыми требованиями |
| Знать: Требования к качеству изготовления изделий легкой промышленности |
| Уметь: Выбирать и обосновать технологию изготовления узлов с учетом требований к изделию |
| Владеть: Опытном оценке качества изготовления изделий легкой промышленности |

3 СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ

| | | | |
|------------------------------------|---|---|----|
| Наименование и содержание разделов | У | Ф | СР |
|------------------------------------|---|---|----|

| (этапов) | местр | (часы) |
|---|-------|--------|
| Раздел 1. Подготовительный этап | | |
| Этап 1. Ознакомление с программой практики, правилами внутреннего распорядка, требованиями охраны труда, инструкциями по технике безопасности на производстве.(УПМ) | | 0,55 |
| Раздел 2. Получение общих сведений об изготовлении изделий платьево-блузочного ассортимента (ПБА) | | |
| Этап 2. Изучение особенностей ниточных режимов и режимов ВТО при изготовлении швейных изделий из плательных тканей | | 2 |
| Этап 3. Изучение особенностей регулировки швейных машин (универсальных и обметочных) при изготовлении изделий из плательных тканей | | 2 |
| Раздел 3. Обработка узлов швейных изделий платьево-блузочного ассортимента (ПБА) | | |
| Этап 4. Изготовление образцов узлов бортов и застежек | | 3 |
| Этап 5. Изготовление образцов обработки и соединения воротников | | 6 |
| Этап 6. Изготовление образцов узлов обработки горловины | | 4 |
| Этап 7. Изготовление образцов карманов | | 10 |
| Этап 8. Изготовление образцов рукавов | | 4 |
| Раздел 4. Разработка технологической документации по изготовлению изделий ПБА | 3 | |
| Этап 9. Разработка спецификации деталей узлов швейных изделий, заданных преподавателем | | 2 |
| Этап 10. Разработка технологических карт по изготовлению узлов швейных изделий ПБА, заданных преподавателем | | 2 |
| Этап 11. Оформление отчета по практике (по изготовлению узлов изделий ПБА) | | 3 |
| Раздел 5. Получение общих сведений об изготовлении изделий пальтоово- костюмного ассортимента | | |
| Этап 12. Изучение особенностей ниточных режимов и режимов ВТО при изготовлении швейных изделий из костюмных и пальтовых тканей | | 3 |
| Этап 13. Изучение особенностей регулировки швейных машин (универсальных и обметочных) при изготовлении изделий из костюмных и пальтовых тканей | | 3 |
| Раздел 6. Обработка узлов швейных изделий пальтово-костюмного ассортимента (ПКА) | | |
| Этап 14. Изготовление образцов узлов начальной обработки | | 6 |
| Этап 15. Изготовление образцов узлов бортов и застежек | | 6 |

| | |
|---|---------------|
| Этап 16. Изготовление образцов обработки и соединения воротников | 6 |
| Этап 17. Изготовление образцов узлов обработки горловины | 6 |
| Этап 18. Изготовление образцов карманов | 8 |
| Этап 19. Изготовление образцов рукавов | 4 |
| Раздел 7. Процесс изготовления женского жакета на подкладке | |
| Этап 20. Особенности раскроя деталей женского жакета из основного и подкладочного материалов | 2 |
| Этап 21. Особенности дублирования (фронтального, зонального, локального) | 2 |
| Этап 22. Изготовление ½ женского жакета | 12 |
| Раздел 8. Разработка технологической документации по изготовлению изделий ПКА | |
| Этап 23. Разработка спецификации деталей узлов швейных изделий, заданных преподавателем | 2 |
| Этап 24. Разработка технологических карт по изготовлению узлов швейных изделий ПКА, заданных преподавателем. Разрабатывает технологическую последовательность изготовления женского жакета. | 4 |
| Этап 25. Оформление отчета по практике (по изготовлению узлов ПКА и женского жакета) | 4 |
| Итого в семестре | 106,55 |
| Промежуточная аттестация (Зачет с оценкой) | |
| Всего контактная работа и СР по дисциплине | 106,55 |

4. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

4.1 Описание показателей, критериев и системы оценивания результатов обучения

4.1.1 Показатели оценивания

| Код компетенции | Показатели оценивания результатов обучения |
|-----------------|--|
| УК-8 | Излагает правила безопасности на разных участках швейных производств Анализирует аварийную ситуацию и выбирает необходимые действия по защите персонала швейных предприятий Приводит обоснованный перечень мероприятий по охране труда в разных цехах швейных предприятий |
| ОПК-2 | Формулирует и интерпретирует специфику методов маркетинга Классифицирует швейные изделия с учетом маркетинговых особенностей Определяет маркетинговую стратегию товара. Составляет технические описания узлов швейных изделий с учетом классификационной группы.. Приводит обоснованный анализ методов обработки различных узлов швейных изделий ПБА и ПКА, используя все технологические характеристики моделей. |
| ОПК-6 | Формулирует парк высокоэффективного швейного оборудования, рекомендуемых для применения в швейной промышленности для выпуска конкурентоспособной продукции Формулирует требования к содержанию технологических карт по изготовлению узлов ПБА и ПКА. Обосновывает особенности обработки и грамотно формулирует последовательность изготовления узлов ПБА и ПКА швейных изделий. Обоснованно доказывает выбор парка оборудования, в том числе оснащенных САПР, для разработки швейного узла (изделия) из различных материалов и различного ассортимента Выбирает методы изготовления узлов швейных изделий ПБА и ПКА в соответствии с заданными техническими требованиями и режимами обработки. Выполняет изготовление классических и инновационных образцов швейных изделий ПБА и ПКА |

| | |
|-------|---|
| | <p>в соответствии с программой практики.</p> <p>Разрабатывает технологические карты по разработке самостоятельно изготовленных узлов швейных изделий ПБА и ПКА.</p> <p>Делает вывод о необходимости замены используемого оборудования в швейном цеху на перспективные.</p> |
| ОПК-8 | <p>Анализирует содержание технологической документации (спецификаций, технологических карты), этапы и методы разработки процессов технологической обработки швейных изделий, режимов обработки.</p> <p>Классифицирует виды контроля качества в швейном производстве, раскрывает их содержание на каждом этапе швейного производства</p> <p>Оценивает качество полуфабрикатов (текстильных материалов, кроя, отдельных узлов) и готовых швейных изделий с использованием нормативной документации, органолептических и приборных методов исследования</p> <p>Разрабатывает технологическую документацию, обеспечивающую выпуск высококачественной продукции.</p> <p>Проектирует эффективные методы технологической обработки и технологические процессы производства швейных изделий.</p> <p>Разрабатывает технологическую последовательность изготовления швейного изделия.</p> |

4.1.2 Система и критерии оценивания

| Шкала оценивания | Критерии оценивания сформированности компетенций |
|-------------------------|--|
| | Устное собеседование |
| 5 (отлично) | Обучающийся соблюдал сроки прохождения практики; образцы узлов швейных изделий выполнены в полном объеме и высокого качества; отчетные материалы полностью соответствуют программе практики. В процессе защиты отчета обучающийся показал понимание своей роли в будущей профессиональной деятельности, широкую эрудицию в оцениваемой области и заинтересованность в ее совершенствовании. |
| 4 (хорошо) | Обучающийся соблюдал сроки прохождения практики; образцы узлов швейных изделий выполнены в полном объеме и хорошего качества; отчетные материалы в целом соответствуют программе практики. В процессе защиты отчета обучающийся показал знание основных требований к своей роли в будущей профессиональной деятельности. |
| 3 (удовлетворительно) | Обучающийся нарушал сроки прохождения практики; образцы узлов швейных изделий выполнены не в полном объеме удовлетворительного качества; отчетные материалы в целом соответствуют программе практики, собственные выводы и рекомендации практиканта по итогам практики отсутствуют. В процессе защиты отчета обучающийся продемонстрировал слабое понимание сущности профессиональной деятельности, допустил существенные ошибки или пробелы сразу по нескольким разделам программы практики, незнание (путаницу) важных терминов. |
| 2 (неудовлетворительно) | Обучающийся систематически нарушал сроки прохождения практики; образцы швов узлов швейных изделий выполнены не в полном объеме не удовлетворительного качества; отчетные материалы частично не соответствуют программе практики. В процессе защиты отчета обучающийся продемонстрировал неспособность ответить на вопросы, незнание значительной части принципиально важных практических элементов, многочисленные грубые ошибки. Отчет к защите не представлен. Обучающийся практику не проходил. |

4.2 Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности

4.2.1 Перечень контрольных вопросов

| № п/п | Формулировки вопросов |
|--------|---|
| Курс 3 | |
| 1 | Объяснить причину дефекта заданного узла швейного изделия платьево-блузочного ассортимента (ПБА) и обосновать возможность или невозможность его исправления |
| 2 | Предложить альтернативную обработку заданного узла швейного изделия ПБА |
| 3 | Объяснить причину дефекта заданного узла швейного изделия ПБА и обосновать возможность или невозможность его исправления |
| 4 | Разработать план по переделке узла швейного изделия ПБА, самостоятельно изготовленного студентом, для получения образца хорошего (отличного) качества |
| 5 | Выполнить анализ технологических дефектов узла швейного изделия ПБА, изготовленного другим студентом группы. |

| | |
|----|---|
| 6 | Перечислить общие требования к разработке технических условий технологических карт по изготовлению швейных узлов ПБА. |
| 7 | Выполнить анализ причин возникновения пропусков стежков (или другого заданного дефекта) при стачивании деталей из плательных материалов на универсальной швейной машине |
| 8 | Выбрать рациональные режимы обработки узла швейного изделия ПБА из конкретного материала, обеспечивающие высокое качество |
| 9 | Назовите способы переделки узла швейного изделия, самостоятельно изготовленного, для получения образца хорошего (отличного) качества |
| 10 | Выполнить анализ причин возникновения пропусков стежков (или другого заданного дефекта) при стачивании деталей из плательных материалов при обтачивании на обметочной швейной машине |
| 11 | Объяснить причину дефекта заданного узла швейного изделия пальтово-костюмного ассортимента (ПКА) и обосновать возможность или невозможность его исправления |
| 12 | Выбрать рациональные режимы обработки узла швейного изделия ПКА из конкретного материала, обеспечивающие высокое качество |
| 13 | Назовите способы переделки узла швейного изделия, самостоятельно изготовленного, для получения образца хорошего (отличного) качества |
| 14 | Предложить альтернативную обработку заданного узла швейного изделия ПКА |
| 15 | Объяснить причину дефекта заданного узла швейного изделия ПКА и обосновать возможность или невозможность его исправления |
| 16 | Разработать план по переделке узла швейного изделия ПКА, самостоятельно изготовленного, для получения образца хорошего (отличного) качества |
| 17 | Выполнить анализ технологических дефектов узла швейного изделия ПКА, изготовленного другим студентом группы |
| 18 | Перечислить общие требования к разработке технических условий технологических карт по изготовлению швейных узлов ПКА. |
| 19 | Выполнить анализ причин возникновения пропусков стежков (или другого заданного дефекта) при стачивании деталей из из костюмных и пальтовых материалов на универсальной швейной машин |
| 20 | Выполнить анализ причин возникновения пропусков стежков (или другого заданного дефекта) при стачивании деталей из костюмных и пальтовых материалов при обтачивании на обметочной швейной машине |

4.3 Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, владений (навыков и (или) практического опыта деятельности)

4.3.1 Условия допуска обучающегося к промежуточной аттестации и порядок ликвидации академической задолженности

Проведение промежуточной аттестации регламентировано локальным нормативным актом СПбГУПТД «Положение о проведении текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся»

4.3.2 Форма проведения промежуточной аттестации по практике

Устная Письменная Компьютерное тестирование Иная

4.3.3 Требования к оформлению отчётности по практике

По окончании учебной практики студент представляет письменный отчет, содержащий все этапы практики. Письменный отчет обучающиеся выполняют индивидуально, оформление отчетов согласовывается с руководителем практики. Объем отчета 10–15 страниц.

Рекомендуется следующее размещение элементов отчета по практике:

Титульный лист.

Содержание.

Введение

Основной текст отчета, отражающий содержание практики.

Заключение.

Список использованных литературных и интернет источников.

Приложения.

К письменному отчету прикладываются изготовленные образцы узлов швейных изделий ПБА и ПКА, изготовленные студентом самостоятельно.

4.3.4 Порядок проведения промежуточной аттестации по практике

Аттестация проводится на выпускающей кафедре на основании анализа содержания отчета по практике, оценки качества изготовленных образцов узлов швейных изделий и изготовленного женского жакета на подкладке, уровня разработки технологических карт, технологической последовательности, собеседования, отзыва руководителя практики.

Если практика проводилась на выпускающей кафедре СПбГУПТД, оценку в отзыве проставляет руководитель практики от выпускающей кафедры. Если практика проводилась в профильной организации (структурном подразделении СПбГУПТД), оценку в отзыве проставляет руководитель практики от профильной организации (руководитель структурного подразделения СПбГУПТД).

Процедура оценивания знаний, умений, владений (навыков и (или) практического опыта деятельности) обучающегося, характеризующих этап (ы) формирования каждой компетенции (или ее части) осуществляется в процессе аттестации по критериям оценивания сформированности компетенций.

Для оценивания результатов прохождения практики и выставления зачета с оценкой в ведомость и зачетную книжку используется традиционная шкала оценивания, предполагающая выставление оценки «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно».

По результатам аттестации оценку в ведомости и зачетной книжке проставляет руководитель практики от выпускающей кафедры или заведующий выпускающей кафедрой.

5. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРАКТИКИ

5.1 Учебная литература

| Автор | Заглавие | Издательство | Год издания | Ссылка |
|--|--|---|-------------|---|
| 5.1.1 Основная учебная литература | | | | |
| Томина, Т. А. | Выбор материалов для изготовления швейного изделия | Оренбург: Оренбургский государственный университет, ЭБС АСВ | 2013 | http://www.iprbookshop.ru/30103.html |
| Бодрякова, Л. Н., Старовойтова, А. А. | Технология изделий легкой промышленности | Омск: Омский государственный институт сервиса, Омский государственный технический университет | 2013 | http://www.iprbookshop.ru/18263.html |

| | | | | |
|--|---|----------------|------|---|
| Жукова И. А., Нессирио Т. Б. | Технология изготовления изделий платьево-блузочного ассортимента. Часть 1 | СПб.: СПбГУПТД | 2015 | http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2876 |
| 5.1.2 Дополнительная учебная литература | | | | |
| Жукова И. А., Нессирио Т. Б. | Учебная практика. Самостоятельная работа | СПб.: СПбГУПТД | 2018 | http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2018266 |
| Жукова И.А., Нессирио Т.Б. | Технология изготовления изделий платьево-блузочного ассортимента. Часть 2 | СПб.: СПбГУПТД | 2015 | http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2877 |

5.2 Перечень профессиональных баз данных и информационно-справочных систем

1. Программа развития конкурентоспособности текстильной и лёгкой промышленности
<https://www.rustekstile.ru/>
2. РОСЛЕГПРОМ. Деловой портал для руководителей предприятий в области лёгкой промышленности
ПАО «РосЛегПром»
<http://www.roslegprom.ru/>
3. Новостной, аналитический, справочный и коммуникационный Интернет-ресурс, созданный для профессионалов, работающих в сфере российской легкой промышленности. Legport.ru. <https://legport.ru>
4. Электронно-библиотечная система IPRbooks [Электронный ресурс]. URL: <http://www.iprbookshop.ru/>
5. Электронная библиотека учебных изданий СПбГУПТД [Электронный ресурс]. URL: <http://publish.sutd.ru>

5.3 Перечень лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения

Microsoft Windows
MicrosoftOfficeProfessional
AutoCAD
Corel DRAW Graphics Suite Edu Lic

5.4 Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по практике

Швейная лаборатория кафедры КТШИ с комплектом необходимого оборудования для раскроя, изготовления и влажно-тепловой обработки узлов и швейных изделий ПБА и ПКА.

| Аудитория | Оснащение |
|-------------------|----------------------------------|
| Учебная аудитория | Специализированная мебель, доска |