

УТВЕРЖДАЮ

Первый проректор, проректор по
УР

_____ А.Е. Рудин

«_30_»_06_____ 2020 года

Рабочая программа дисциплины

Б1.О.11

Технология изделий легкой промышленности

Учебный план: ФГОС3++_2020-2021_29.03.05_ИТМ_ОО_Констр обуви и коже-галант изделий.rlx

Кафедра:

46

Конструирования и технологии изделий из кожи им. проф. А.С. Шварца

Направление подготовки:
(специальность)

29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности

Профиль подготовки:
(специализация)

Конструирование обувных и кожевенно-галантерейных изделий

Уровень образования:

бакалавриат

Форма обучения:

очная

План учебного процесса

Семестр (курс для ЗАО)		Контактная работа обучающихся		Сам. работа	Контроль, час.	Трудоёмкость, ЗЕТ	Форма промежуточной аттестации
		Лекции	Лаб. занятия				
2	УП	17	34	20,75	0,25	2	Зачет
	РПД	17	34	20,75	0,25	2	
3	УП	17	51	23	53	4	Экзамен
	РПД	17	51	23	53	4	
4	УП	17	51	38,75	37,25	4	Курсовой проект, Зачет
	РПД	17	51	38,75	37,25	4	
Итого	УП	51	136	82,5	90,5	10	
	РПД	51	136	82,5	90,5	10	

Рабочая программа дисциплины составлена в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом высшего образования по направлению подготовки 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности, утверждённым приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 22.09.2017 г. № 962

Составитель (и):

кандидат технических наук, Доцент

Семенова
Германовна

Любовь

От кафедры составителя:

Заведующий кафедрой конструирования и технологии
изделий из кожи им. проф. а.с. шварца

Лобова Людмила
Владиславовна

От выпускающей кафедры:

Заведующий кафедрой

Лобова Людмила
Владиславовна

Методический отдел: Макаренко С.В.

1 ВВЕДЕНИЕ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1 Цель дисциплины: Сформировать компетенции обучающегося в области технологий изделий из кожи, позволяющие реализовать знания технологических процессов, применяемого оборудования, технологических параметров изготовления обуви и кожевенно-галантерейных изделий, поведения материалов в процессе изготовления изделий из кожи в решении профессиональных задач.

1.2 Задачи дисциплины:

Дать знания по теоретическим основам дисциплины, определяющим физические, механические, химические закономерности производственных процессов изделий из кожи и обеспечивающие наиболее эффективное и экономичное производство, требующее наименьших затрат времени и рабочих ресурсов.

Дать знания по подготовительным вопросам сборки обуви и кожевенно-галантерейных изделий. Обучить навыкам разработки рациональной технологии изготовления изделий из кожи, обеспечивая получение продукции с заданными эксплуатационными свойствами и методы выбора оптимальных условий проведения этих процессов и управлять ими с применением средств автоматизации.

1.3 Требования к предварительной подготовке обучающегося:

Предварительная подготовка предполагает создание основы для формирования компетенций, указанных в п. 2, при изучении дисциплины:

Конструирование изделий легкой промышленности

Материаловедение в производстве изделий легкой промышленности

Учебная практика (технологическая практика)

Учебная практика (конструкторская практика)

Формообразование и макетирование

Учебная практика (ознакомительная практика)

Основы прикладной антропологии и биомеханики

Физика

Химия

2 КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

ОПК-6: Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности
Знать: классификацию оборудования; критерии оценки эффективности методов обработки деталей и узлов изделий
Уметь: применять и разрабатывать прогрессивные методы обработки деталей и узлов; оценивать уровень механизации и автоматизации принятой технологии
Владеть: навыками оценки эффективности выбранных методов обработки
ОПК-7: Способен разрабатывать и использовать конструкторско-технологическую документацию в процессе проектирования и производства изделий легкой промышленности
Знать: технологию изготовления изделий различного ассортимента, виды технологической документации моделей, методы обработки деталей и узлов изделий; основные направления их развития и совершенствования
Уметь: оформлять техдокументацию модели, использовать нормативно-техническую и научно-техническую информацию при разработке и совершенствовании технологических процессов
Владеть: навыками выбора рациональных методов обработки узлов при разработке конструкторско-технологической документации с учетом возможностей современного оборудования
ОПК-8: Способен проводить оценку качества материалов и изделий легкой промышленности в соответствии с предъявляемыми требованиями
Знать: критерии выбора материалов для конкретного изделия, их физико-механические и эксплуатационные характеристики, позволяющие применить оптимальные технологические режимы для получения изделия, отвечающего требованиям качества
Уметь: обосновывать технологические режимы выполнения операций по изготовлению изделий
Владеть: навыками использования результатов испытаний материалов для оптимизации технологических процессов изготовления изделий легкой промышленности

3 РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

Наименование и содержание разделов, тем и учебных занятий	Семестр (курс для ЗАО)	Контактная работа		СР (часы)	Инновац. формы занятий	Форма текущего контроля
		Лек. (часы)	Лаб. (часы)			
Раздел 1. Классификация деталей обуви и коженно-галантерейных изделий	2					Л
Тема 1. Классификация обуви по деталям						
Лабораторная работа: Определение конструкции заготовки деталей верха и деталей низа обуви различных видов.		3	2	2	ИЛ	
Тема 2. Классификация коженно-галантерейных изделий по конструкциям.						
Лабораторная работа: Определение конструкции и деталей коженно-галантерейных изделий.		4	2	1	ИЛ	
Раздел 2. Технология раскроя и нормирования расхода пластин, листов и рулонных материалов						Л
Тема 3. Свойства обувных пластин, требования к деталям. Разработка схем разруба пластин. Нормирование расхода пластин.						
Лабораторная работа: Разработка схем раскроя обувных пластин. Нормирование расхода пластин.		1	2	1	ИЛ	
Тема 4. Свойства листовых материалов, требования к деталям. Типовые схемы разруба листов. Нормирование расхода листов.						
Лабораторная работа: Разработка схем раскроя листов. Нормирование расхода листов.	1	2	0,75	ИЛ		
Тема 5. Свойства рулонных материалов, требования к деталям. Нормирование расхода рулонных материалов.						
Лабораторная работа: Разработка схем раскроя рулонных материалов. Нормирование расхода рулонных материалов.	1	2	2	ИЛ		
Тема 6. Составные части схемы раскроя в общем виде. Правила и варианты совмещения деталей. Начало раскроя.						
Лабораторная работа: Разработка вариантов совмещения деталей. Раскрой деталей.	1	2	1	ИЛ		
Раздел 3. Технология раскроя и нормирования расхода кож					Л,С	

<p>Тема 7. Свойства кож, требования к деталям. Правила и варианты совмещения деталей. Распределение площади кож на детали. Начало и последовательность раскроя.</p> <p>Лабораторная работа: Разборка схем раскроя кож для верха обуви.</p> <p>Лабораторная работа: Разборка схем раскроя кож для низа обуви. Лабораторная работа: Раскрой деталей.</p>	2	4	2	ИЛ	
<p>Тема 8. Методы нормирования материалов - опытный, расчетный. Расчет средневзвешенных показателей. Расчет ценностных коэффициентов на комплекты деталей.</p>	1		1	ИЛ	
<p>Тема 9. Комбинирование комплектов деталей верха обуви. Определение экономии материала от внедрения новых норм расхода. Расчет потребности материалов на детали верха обуви. Нормирование расхода кож на 1, 2 и 3 комплекта деталей. Показатели.</p> <p>Лабораторная работа: Расчет потребности материалов на комплекты деталей верха обуви.</p>		4	2	ГД	
<p>Тема 10. Разруб и нормирование расхода кож для низа обуви. Свойства кож для низа обуви, требования к деталям. Распределение площади кож на детали низа обуви. Нормируемые показатели.</p> <p>Лабораторная работа: Нормирование расхода кож для низа обуви. Расчет потребности материалов на детали низа обуви.</p>		2	2	ГД	
<p>Раздел 4. Технология обработки деталей.</p>					
<p>Тема 11. Операция обработки деталей низа обуви: выравнивание по толщине, фрезерование, шлифование, взъерошивание, профилирование, увлажнение, клеймение, формование. Обработка затяжных стелек.</p> <p>Лабораторная работа: Разработка технологических процессов обработки деталей низа обуви и затяжных стелек.</p>	2	4	1	ИЛ	
<p>Тема 12. Обработка, сборка подошв и каблучков.</p> <p>Лабораторная работа: Разработка технологических процессов обработки подошв.</p> <p>Лабораторная работа: Разработка технологических процессов обработки полносков, задников, каблучков.</p>		4	2	ГД	Л,С
<p>Тема 13. Обработка деталей верха обуви и аксессуаров.</p> <p>Лабораторная работа: Разработка операций обработки деталей верха обуви и аксессуаров.</p>		4	2	ГД	

Тема 14. Украшение и укрепление деталей верха обуви и аксессуаров.		1		1	ИЛ	
Итого в семестре (на курсе для ЗАО)		17	34	20,75		
Консультации и промежуточная аттестация (Зачет)		0,25				
Раздел 5. Сборка коженно- галантерейных изделий. Способы соединения коженно-галантерейных изделий.						
Тема 15. Виды ниточных стежков. Конструкции швов, скрепляющих детали. Особенности ниточного метода крепления. Лабораторная работа: Выбор конструкции ниточного шва. Подбор игл и ниток. Лабораторная работа: Определение ниточного метода крепления в конструкции сумки.	3	2	6	2	ИЛ	Л,С
Тема 16. Факторы, влияющие на прочность ниточного шва.		1		2	ГД	
Тема 17. Принципы построения технологического процесса сборки коженно-галантерейного изделия различной конструкции. Лабораторная работа: Разработка технологического процесса сборки сумки с подкладкой. Лабораторная работа: Разработка технологического процесса сборки сумки без подкладки.		2	8	4	ИЛ	
Тема 18. Особенности сборки узла клапана, узла фальд, ручек различного способа изготовления, карманов различных конструкций. Лабораторная работа: Разработка технологического процесса сборки коженно-галантерейного изделия с клапаном. Лабораторная работа: Разработка технологического процесса сборки женской сумки с фальдами. Лабораторная работа: Разработка технологического процесса сборки ручек. Лабораторная работа: Разработка технологического процесса сборки карманов различных конструкций.		3	8	4	ИЛ	

<p>Тема 19. Особенности сборки базовых конструкций коженно-галантерейных изделий.</p> <p>Лабораторная работа: Разработка технологического процесса сборки модели сумки цельнокроеной конструкции.</p> <p>Лабораторная работа: Разработка технологического процесса сборки модели сумки, состоящей из двух стенок и кругового ботана.</p> <p>Лабораторная работа: Разработка технологического процесса сборки модели сумки, состоящей из двух стенок и дна.</p>	3	8	3	ИЛ	
<p>Тема 20. Особенности сборки моделей коженно-галантерейных изделий невыворотного способа изготовления.</p> <p>Лабораторная работа: Разработка технологического процесса сборки модели женской сумки с отрезным бортиком.</p> <p>Лабораторная работа: Разработка технологического процесса сборки модели сумки с клинчиками и клапаном.</p> <p>Лабораторная работа: Разработка технологического процесса сборки модели сумки с углубленным ботаном на застежке молния.</p>	2	8	2	ИЛ	
<p>Тема 21. Особенности сборки моделей коженно-галантерейных изделий выворотного способа изготовления.</p> <p>Лабораторная работа: Разработка технологического процесса сборки модели женской сумки цельнокроеной конструкции.</p> <p>Лабораторная работа: Разработка технологического процесса сборки модели мужской сумки, конструкция которой состоит из двух стенок и ботана.</p> <p>Лабораторная работа: Разработка технологического процесса сборки модели сумки, состоящей из двух стенок, двух клинчиков и дна.</p>	2	8	2	ИЛ	
<p>Раздел 6. Формование изделий легкой промышленности</p>					
<p>Тема 22. Теоретические основы формования. Методы и способы формования коженно-галантерейных изделий.</p>	1		2	ИЛ	С,Л
<p>Тема 23. Влажно-тепловая и тепловая обработка изделий.</p> <p>Лабораторная работа: Формование детали коженно-галантерейного изделия.</p>	1	5	2	ИЛ	
<p>Итого в семестре (на курсе для ЗАО)</p>	17	51	23		
<p>Консультации и промежуточная аттестация (Экзамен)</p>	19,5		33,5		
<p>Раздел 7. Сборка заготовок верха обуви.</p>					

Тема 24. Принципы построения технологического процесса сборки заготовок верха обуви.	1		1	ИЛ
Тема 25. Сборка заготовок верха модели полуботинок различных конструкций. Лабораторная работа: Разработка технологического процесса модели мужских полуботинок с настрочными берцами на шнурках. Лабораторная работа: Разработка технологического процесса модели женских полуботинок с настрочной союзкой на шнурках. Лабораторная работа: Разработка технологического процесса модели женских полуботинок с резинками сбоку. Лабораторная работа: Разработка технологического процесса модели полуботинок с резинками на подъеме. Лабораторная работа: Разработка технологического процесса прогулочной обуви без специального крепления на стопе.	2	8	6	ИЛ
Тема 26. Сборка заготовок верха моделей женских туфель. Лабораторная работа: Разработка технологического процесса модели женских туфель типа "лодочка".	1	6	4	ИЛ
Тема 27. Сборка заготовок верха моделей ботинок. Лабораторная работа: Разработка технологического процесса модели женских ботинок на шнурках. Лабораторная работа: Разработка технологического процесса модели женских ботинок на застежке "молния". Лабораторная работа: Разработка технологического процесса модели женских ботинок на резинках.	1	8	3	ИЛ
Тема 28. Сборка заготовок верха моделей сапог. Лабораторная работа: Разработка технологического процесса модели женских сапог без застежки "молния". Лабораторная работа: Разработка технологического процесса модели женских сапог на застежке "молния" по методике ОДМО. Лабораторная работа: Разработка технологического процесса модели женских сапог на застежке "молния" по итальянской методике.	1	6	3	ИЛ
Раздел 8. Методы формования низа обуви				

Тема 29. Метод формования заготовок верха обуви. Клеевой способ затяжки. Способ формования. Способы увлажнения обувных материалов. Лабораторная работа: Формование детали заготовки верха обуви.	1	4	4	ИЛ	Л
Тема 30. Сушка. Способы удаления влаги из материала.	1		2	ИЛ	
Раздел 9. Методы крепления низа обуви.					
Тема 31. Рантовый метод крепления низа обуви. Разновидности рантового метода. Строчечно-рантовый метод (Парко-1, 2, 3). Лабораторная работа: Разработка технологического процесса рантового метода крепления низа обуви.	1	3	2	ИЛ	
Тема 32. Сандальный, допдельный и допдельно-клеевой методы крепления низа обуви. Лабораторная работа: Разработка технологического процесса метода крепления низа обуви.	1	2	2	ИЛ	
Тема 33. Прошивной, выворотный, строчечно-клеевой, строчечно-клеепрошивной и другие методы крепления низа обуви. Лабораторная работа: Разработка технологического процесса метода крепления низа обуви.	1	2	2	ИЛ	
Тема 34. Механические способы крепления каблучков и набоек. Лабораторная работа: Разработка технологического процесса механического крепления каблучков и набоек.	1	2	1,75	ИЛ	
Раздел 10. Клеевые соединения в производстве изделий из кожи.					
Тема 35. Основные типы обувных клеев и их назначение. Лабораторная работа: Подбор клеев для технологической сборки обуви.	1	1		ИЛ	
Тема 36. Клеевой метод крепления низа обуви. Лабораторная работа: Разработка технологии крепления низа обуви.	1	3	2	ИЛ	
Тема 37. Литьевого методы крепления низа обуви. Лабораторная работа: Разработка технологии крепления низа обуви с помощью литьевого метода.	1	3	2	ИЛ	
Раздел 11. Отделка обуви и кожевенно-галантерейных изделий.					Л
Тема 38. Механическая и физико-механическая отделка изделий. Лабораторная работа: Разработка технологии отделки изделий.	1	1	2	ИЛ	

Тема 39. Методы и средства заделки дефектов изделий.		1	2	2	ГД	
Лабораторная работа: Разработка метода заделки дефектов изделий.						
Итого в семестре (на курсе для ЗАО)		17	51	38,75		
Консультации и промежуточная аттестация (Курсовой проект, Зачет)		37,25				
Всего контактная работа и СР по дисциплине		244	116			

4 КУРСОВОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ

4.1 Цели и задачи курсовой работы (проекта): Систематизация, закрепление и углубление теоретических знаний обучающегося по технологии изделий легкой промышленности, методам соединения деталей, применяемого оборудования и нормативам.

Приобретение обучающимся навыков самостоятельного решения инженерных задач в области технологии изделий легкой промышленности.

Разработка технологического процесса изготовления обуви и кожевенно-галантерейного изделия с обоснованием выбора оборудования.

4.2 Тематика курсовой работы (проекта): Разработка технологического процесса изготовления женских модельных туфель.

Разработка технологического процесса изготовления женских повседневных полуботинок.

Разработка технологического процесса изготовления мужских повседневных полуботинок.

Разработка технологического процесса изготовления детских зимних сапожек.

Разработка конструкции женской сумки повседневного назначения, закрывающейся клапаном.

Разработка конструкции женской сумки на застежке типа "молния".

4.3 Требования к выполнению и представлению результатов курсовой работы (проекта):

В расчетно-пояснительной записке должны применяться научно-технические термины, обозначения и определения, установленные соответствующими стандартами, а при их отсутствии - общепринятые в специальной и научно-технической литературе.

Работа выполняется с использованием нормативной документации, учебной литературы, информационных источников, ресурсов электронной среды вуза.

Результаты представляются в виде пояснительной записки, объемом 35-40 с.

Пояснительная записка курсовой работы должна иметь следующие структурные элементы:

- титульный лист;
- реферат;
- определения, обозначения и сокращения;
- содержание;
- введение;
- основная часть:
- заключение;
- список использованных источников;
- приложения.

Разделы основной части курсовой работы:

1. Введение

2. Обоснование выбора модели обуви

3. Техническое описание обуви

- составление технического паспорта на модель;
- описание конструктивной характеристики фасона выбранной колодки;
- спецификацию деталей проектируемой модели.

4. Обоснование выбора материалов и расчет потребности в основных материалах:

- показатели физико-механических и гигиенических свойств материалов
- стоимость показателей материалов
- потребное количество материалов для верха и низа обуви.

5. Обоснование способов обработки деталей, видимых краев и соединения деталей верха обуви (кожевенно-галантерейного изделия):

- характеристика швов и креплений
- технологическая обработка

6. Обоснование конструкции и способов обработки деталей низа обуви

7. Обоснование способа формования и способа закрепления затяжной кромки

- обоснование выбора способа формования и способа закрепления затяжной кромки в различных участках;

- стоимость вспомогательных материалов при различных способах затяжки;
- трудоемкость при различных способах формования (затяжки)

8. Характеристика способа крепления низа обуви

9. Разработка и обоснование технологических процессов сборки заготовки верха обуви (кожевенно-галантерейного изделия) с описанием применяемого оборудования, технологических режимов и нормативов сборки заготовки:

- разработка схемы сборки;
- разработка технологических процессов;
- разработка технологических карт.

10. Заключение

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

5.1 Описание показателей, критериев и системы оценивания результатов обучения

5.1.1 Показатели оценивания

Код компетенции	Показатели оценивания результатов обучения	Наименование оценочного средства
ОПК-6	<p>Обучающийся усвоил классификацию оборудования; критерии оценки эффективности методов обработки деталей и узлов изделий.</p> <p>Использует методы обработки деталей и узлов; оценивает уровень механизации и автоматизации принятой технологии.</p> <p>Эффективно использует выбранные методы обработки изделий.</p>	<p>Вопросы для собеседования</p> <p>Практико-ориентированные задания</p> <p>Практико-ориентированные задания</p>
ОПК-7	<p>Разрабатывает технологию изготовления изделий различного ассортимента, виды технологической документации моделей, методы обработки деталей и узлов изделий; основные направления их развития и совершенствования.</p> <p>Оформляет техническую документацию на модель, используя нормативно-техническую и научно-техническую информацию при разработке и совершенствовании технологических процессов проектирование и изготовления обуви и аксессуаров.</p> <p>Выбирает рациональных методов обработки узлов при разработке конструкторско-технологической документации.</p>	<p>Вопросы для собеседования</p> <p>Практико-ориентированные задания</p> <p>Практико-ориентированные задания</p>
ОПК-8	<p>Выбирает материалы для конкретного изделия, их физико-механические и эксплуатационные характеристики, позволяющие применить оптимальные технологические режимы для получения изделия, отвечающего требованиям качества.</p> <p>Изготавливает изделия с соблюдением технологических режимов выполнения операций.</p> <p>Эффективно использует результаты испытаний материалов для оптимизации технологических процессов изготовления изделий легкой промышленности.</p>	<p>Вопросы для собеседования</p> <p>Практико-ориентированные задания</p> <p>Практико-ориентированные задания</p>

5.1.2 Система и критерии оценивания

Шкала оценивания	Критерии оценивания сформированности компетенций	
	Устное собеседование	Письменная работа
5 (отлично)	<p>Полный исчерпывающий ответ, явно демонстрирующий глубокое понимание предмета и широкую эрудицию в оцениваемой области. Критический, оригинальный подход к материалу.</p>	<p>Критическое и разностороннее рассмотрение вопросов, свидетельствующее о значительной самостоятельной работе с источниками. Качество исполнения всех элементов задания полностью соответствует всем требованиям.</p>
4 (хорошо)	<p>Ответ полный, стандартный, в целом качественный, основанный на проработке всех обязательных источников информации. Присутствуют небольшие пробелы в знаниях или несущественные ошибки</p>	<p>Все заданные вопросы освещены в необходимой полноте и с требуемым качеством. Ошибки отсутствуют. Самостоятельная работа проведена в достаточном объеме, но ограничивается только основными рекомендованными источниками информации.</p> <p>Пояснительная записка выполнена в соответствии с заданием. Имеются отдельные несущественные ошибки или</p>

		отступления от правил оформления работы.
3 (удовлетворительно)	<p>Ответ неполный и воспроизводит в основном только лекционные материалы, без самостоятельной работы с рекомендованной литературой. Демонстрирует понимание предмета в целом, без углубления в детали. Присутствуют существенные ошибки или пробелы в знаниях по некоторым темам.</p>	<p>Задание выполнено полностью, но с многочисленными существенными ошибками. При этом нарушены правила оформления или сроки представления работы.</p>
2 (неудовлетворительно)	<p>Неспособность ответить на вопрос без помощи экзаменатора. Незнание значительной части принципиально важных элементов дисциплины. Многочисленные грубые ошибки.</p> <p>Непонимание заданного вопроса. Неспособность сформулировать хотя бы отдельные концепции дисциплины.</p> <p>Попытка списывания, использования неразрешенных технических устройств или пользования подсказкой другого человека (вне зависимости от успешности такой попытки).</p>	<p>Отсутствие одного или нескольких обязательных элементов задания, либо многочисленные грубые ошибки в работе, либо грубое нарушение правил оформления или сроков представления работы.</p> <p>Содержание работы полностью не соответствует заданию. Представление чужой работы, плагиат, либо отказ от предоставления работы.</p>
Зачтено	<p>Обучающийся своевременно выполнил практические работы и представил результаты в форме расчетно-графических работ, возможно допуская несущественные ошибки в ответе на вопросы преподавателя.</p>	
Не зачтено	<p>Обучающийся не выполнил (выполнил частично) лабораторные работы, частично представил результаты в форме расчетно-графических работ; допустил существенные ошибки в ответе на вопросы преподавателя.</p>	

5.2 Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности

5.2.1 Перечень контрольных вопросов

№ п/п	Формулировки вопросов
Семестр 2	
1	Начало и последовательность разуба обувных пластин на подошвы
2	Разработка схем разуба обувных пластин
3	Нормирование расхода обувных пластин
4	Схемы разуба листовых материалов на детали низа обуви
5	Схемы раскроя кож на детали кожевенно-галантерейных изделий
6	Раскрой рулонных материалов на детали кожевенно-галантерейных изделий
7	Раскрой вспомогательных материалов на детали кожевенно-галантерейных изделий
8	Раскройные свойства рулонных материалов
9	Правила и варианты совмещения деталей обуви для раскроя рулонных материалов
10	Начало раскроя рулонных материалов
11	Требования к качеству деталей обуви при раскрое многослойного настила
12	Схема раскроя рулонных материалов на детали обуви, ее части
13	Нормирование расхода рулонных материалов
14	Расчетный и опытный методы нормирования материалов
15	Правила и варианты совмещения деталей для раскроя кож для верха обуви
16	Определение процента использования кож в общем виде
17	Определение процента использования кож в общем виде
18	Теоретических процент использования кож для верха обуви

19	Раскройные свойства кож для верха обуви
20	Требования к качеству деталей верха обуви из кожи
21	Начало и последовательность раскроя, распределение площади кожи на детали
22	Расчет показателей к разметке кожи для верха обуви
23	Причины возврата деталей верха обуви на замену
24	Оборудование и оснастка для раскроя кож на детали верха обуви
25	Классификация норм. Расчет средневзвешенных показателей
26	Нормирование расхода кож на 1, 2 или 3 комплекта деталей
27	Комбинирование комплектов деталей верха обуви
28	Расчет ценностных коэффициентов на комплекты деталей верха обуви
29	Экономичность модели обуви. Определение экономии материалов от внедрения новых норм использования
30	Расчет потребности кож на детали верха обуви
31	Требования к качеству деталей низа обуви
32	Правила и варианты совмещения деталей низа обуви
33	Начало и последовательность разуба кож для низа обуви
34	Распределение площади зон в коже для низа обуви (1-я или 3-я категории)
35	Теоретический процент использования кож для низа обуви
36	Средневзвешенные показатели укладываемости и площади деталей
37	Ценностные коэффициенты деталей низа обуви
38	Выход деталей низа обуви из кож. Ценностное использование кож для низа обуви
39	Нормы расхода низа и отпуска кож для низа обуви
40	Расчет показателей к разметке кожи для низа обуви
41	Расчет потребности кож на детали низа обуви
42	Вырубание деталей изделий из кожи
43	Резание с подачей материала на неподвижный и на подвижный нож
44	Фрезерование, шлифование, взъерошивание. Типы оборудования, материалы, режимы обработки
45	Основные операции по обработке деталей низа обуви. Назначение операций, нормативы, оборудование
46	Обработка рантовых стелек с губой из кожи, ткани или тесьмы. Перечень операций, нормативы, оборудование
47	Обработка стелек для клеевой затяжки верха обуви. Последовательность операций, нормативы, оборудование
48	Обработка кожаных подошв для ниточных методов крепления низа обуви. Последовательность операций, нормативы, оборудование.
49	Обработка кожаных подошв для ниточных методов крепления низа обуви. Последовательность операций, нормативы, оборудование
50	Обработка и отделка подошв из различных материалов на оборудовании поточных линий (высокопроизводительных); формованных подошв для клеевого метода крепления. Последовательность операций, нормативы, оборудование
51	Обработка резиновых вырубных микропористых подошв с клиновидным каблучком. Последовательность операций. Нормативы, оборудование.
52	Обработка деталей верха обуви: выравнивание по толщине, спускание краев деталей, горячее формование, загибка краев; назначение операций, нормативы, оборудование
53	Украшение деталей верха обуви (способы отделки деталей в плоском виде): строчка декоративных и выпуклых линий, перфорация, тиснение, тонирование. Назначение операций, нормативы, оборудование.
Семестр 3	
54	Определение шва, стежка, строчки. Краткая характеристика различных видов стежков и строчек.
55	Деление ниточных швов по способу образования стежка и виду строчки.
56	Классификация ниточных швов в зависимости от взаимного расположения скрепляемых деталей. Область применения соответствующих ниточных швов.
57	Основные типы игл к швейным машинам, их маркировка. Описание наиболее распространенных игл для скрепления деталей верха обуви. Основные формы острия игл к швейным машинам. Требования к выбору игл и ниток для скрепления деталей обувных заготовок.
58	Определение прочности ниточных швов и ее коэффициента. Факторы, влияющие на прочность ниточных швов. Формула для определения прочности материала, проколотого иглой.
59	Технологические требования к ниточному скреплению деталей верха обуви. Нормы прочности ниточного скрепления деталей заготовок верха обуви (согласно ГОСТ 21463 "Обувь. Нормы прочности").

60	Общая схема сборки сумок. Особенности сборки сумок различных конструкций
61	Сборка деловых мужских портфелей полужесткой конструкции прошивного метода
62	Особенности сборки сумок с подкладкой. Особенности сборки сумок без подкладки.
63	Особенности сборки узла клапана.
64	Особенности сборки узла фальд.
65	Особенности сборки ручек различного способа изготовления. Особенности сборки карманов различных конструкций.
66	Особенности сборки моделей коженно-галантерейных изделий невыворотного способа изготовления.
67	Особенности сборки моделей коженно-галантерейных изделий выворотного способа изготовления.
68	Основные методы и способы формования коженно-галантерейных изделий.
69	Для чего предназначены горт, запряжник, цупфер?
Семестр 4	
70	Заготовка верха обуви, сборка заготовки верха обуви (дать определения). Принципы построения технологического процесса сборки заготовок верха обуви. Членение заготовок верха обуви на узлы и группы (на примерах).
71	Сборка заготовок верха полуботинок с настрочными берцами.
72	Сборка заготовки верха модели полуботинок с настрочными берцами на шнурках.
73	Сборка заготовки верха модели полуботинок с настрочной союзкой на шнурках.
74	Сборка заготовки верха модели полуботинок с резинками на подъеме.
75	Сборка заготовки верха модели полуботинок без специального крепления на стопе.
76	Сборка заготовки верха модели женских туфель типа "лодочка".
77	Сборка заготовки верха модели ботинок на шнурках.
78	Сборка заготовки верха модели ботинок на застежке молния.
79	Сборка заготовки верха модели ботинок на резинках.
80	Сборка заготовки верха модели женских сапог на застежке молния.
81	Сборка заготовки верха модели женских сапог без застежки молния.
82	Классификация безниточных методов скрепления деталей (сборки) заготовок верха обуви. Их достоинства и недостатки по сравнению с ниточными методами
83	Клеевой метод сборки заготовок верха обуви. Основные конструкции клеевых соединений деталей верха обуви в зависимости от способа их скрепления и взаимного расположения. Клеевые соединения, применяемые для обработки краев деталей
84	Обработка деталей верха обуви при сварке с вырубанием, применяемые оборудование и оснастка, режимы сварки с вырубкой
85	Особенности применения ультразвуковой сварки для скрепления деталей верха обуви
86	Особенности клеесварного метода соединения обувных материалов
87	Изготовление заготовок верха обуви формованием в силиконовых матрицах на установках ТВЧ. Основные этапы процесса, режимы, оборудование, применяемые материалы.
88	Охарактеризуйте конструктивные особенности рантового метода крепления. В чем отличие рантового и рангово-клеевого метода крепления обуви ?
89	Перечислите способы крепления каблучков. На сколько мм не должны доходить острия гвоздей до ходовой поверхности каблучка при креплении к обуви низких каблучков.
90	Перечислите операции сборки чемодана полужесткой конструкции, выворотного способа, прошивного метода изготовления

5.2.2 Типовые тестовые задания

Не предусмотрено

5.2.3 Типовые практико-ориентированные задания (задачи, кейсы)

Типовые практико-ориентированные задания представлены в приложении к данной РГД

5.3 Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, владений (навыков и (или) практического опыта деятельности)

5.3.1 Условия допуска обучающегося к промежуточной аттестации и порядок ликвидации академической задолженности

Проведение промежуточной аттестации регламентировано локальным нормативным актом СПбГУПТД «Положение о проведении текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся»

5.3.2 Форма проведения промежуточной аттестации по дисциплине

Устная Письменная Компьютерное тестирование Иная

5.3.3 Особенности проведения промежуточной аттестации по дисциплине

Особенности проведения зачета:

- допускается использование справочных материалов по специальности;
- время на подготовку устного ответа и практико-ориентированного задания не превышает 30-40 минут.

Особенности проведения экзамена:

- не допускается использование справочных и иных материалов;
- время на подготовку устного ответа и практико-ориентированного задания не превышает 45 минут.

Особенности защиты курсового проекта:

- защита курсового проекта может проходить в виде компьютерной презентации или в виде компьютерной презентации или в виде доклада с представлением части работы.

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

6.1 Учебная литература

Автор	Заглавие	Издательство	Год издания	Ссылка
6.1.1 Основная учебная литература				
Бодрякова, Л. Н., Старовойтова, А. А.	Технология изделий легкой промышленности	Омск: Омский государственный институт сервиса, Омский государственный технический университет	2013	http://www.iprbookshop.ru/18263.html
Абуталипова, Л. Н., Хисамиева, Л. Г., Фархутдинова, Д. Р.	Традиционные и инновационные подходы в производстве обуви	Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет	2014	http://www.iprbookshop.ru/63511.html
6.1.2 Дополнительная учебная литература				
Лесина О. А., Захарова Л. А.	Технология изделий легкой промышленности. Курсовая работа	Санкт-Петербург: СПбГУПТД	2019	http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2019313
Лесина О. А., Захарова Л. А.	Технология изделий легкой промышленности. Контрольная работа 3	Санкт-Петербург: СПбГУПТД	2019	http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2019311
Адигезалов Л. И.-О., Кондрашова Н. Н., Короткая Л. И.	Технология изделий легкой промышленности. Курсовой проект	СПб.: СПбГУПТД	2014	http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=1876
Татаров С. В., Яковлева Н. В., Захарова Л. А.	Конструкторско-технологическая подготовка производства изделий из кожи	СПб.: СПбГУПТД	2014	http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=1832
Яковлева О. В., Адигезалов Л.И.-О., Кондрашова Н. Н., Попов Н. Б.	Технология изделий легкой промышленности. Контрольные работы	СПб.: СПбГУПТД	2013	http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=1535
Островская, А. В., Гарифуллина, А. Р., Абдуллин, И. Ш.	Технология изделий легкой промышленности. Технология кожи и меха	Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет	2015	http://www.iprbookshop.ru/62314.html

Кондрашова Н. Н., Яковлева О. В.	Технология изделий легкой промышленности. Курсовая работа	СПб.: СПбГУПТД	2013	http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=1537
-------------------------------------	---	----------------	------	---

6.2 Перечень профессиональных баз данных и информационно-справочных систем

Портал "Легкая промышленность" <http://legprom.ru>

Портал для официального опубликования стандартов Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии [Электронный ресурс]. URL: <http://standart.gost.ru/wps/portal/>;

Электронно- библиотечная система IPRbooks [Электронный ресурс]. URL: <http://www.iprbooks.ru/>.

6.3 Перечень лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения

MicrosoftOfficeProfessional

Microsoft Windows

AutoCAD

CorelDraw Graphics Suite X7

6.4 Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине

Учебные мастерские кафедры: швейная мастерская по пошиву заготовок верха обуви и сумок, оборудована швейными машинами для пошива обуви и сумок (Швейная машина PFAFF-1245), демонстрационными образцами методов обработки и швов, станком для установки фурнитуры на обуви и кожевенно-галантерейных изделиях.

Аудитория	Оснащение
Лекционная аудитория	Мультимедийное оборудование, специализированная мебель, доска
Учебная аудитория	Специализированная мебель, доска
Компьютерный класс	Мультимедийное оборудование, компьютерная техника с возможностью подключения к сети «Интернет» и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду

Приложение

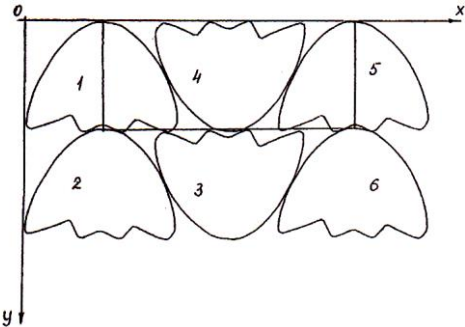
рабочей программы дисциплины

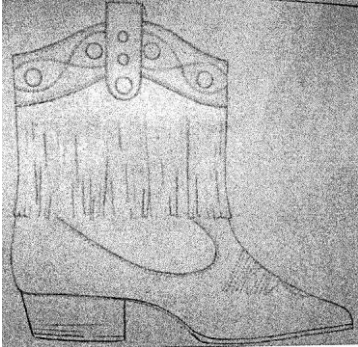
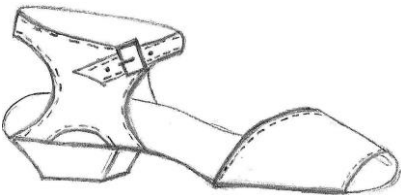
Технология изделий легкой промышленности

наименование дисциплины

по направлению подготовки 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленностинаименование ОП (профиля): Конструирование обувных и кожевенно-галантерейных изделий

5.2.3 Типовые практико-ориентированные задания (задачи, кейсы)

№ п/п	Условия типовых практико-ориентированных заданий (задач, кейсов)
2 семестр	
1	Изобразить модельную шкалу берцов при совмещении с поворотом на 180 градусов. (Модельные шкалы применяют для расчета коэффициента укладываемости деталей верха и подкладки).
2	Привести алгоритм расчета процента укладываемости детали для одного комплекта изделия из кожи. Записать формулу. <i>Представлена схема совмещения деталей союзки под углом 0° и 180°.</i>
	
3	Объяснить последовательность подготовки обувных и кожгалантерейных материалов к раскрою.
4	Изобразить варианты обработки верхнего края детали верха обуви.
5	Изобразить варианты обработки края наружных деталей сумки.
3 семестр	
6	Изобразить конструкции швов, скрепляющих детали сумки.
7	Рассчитать проектную ширину верхней части клинчика.
8	Привести примеры вариантов сборки узла клапана. Рассказать последовательность сборки клапана сумки.
9	Изобразить схемы швов, скрепляющих клапан с полотном, проектирования клапана и подкладки с клапаном.
10	Изобразить виды и конструкции ручек.
11	Изобразить поузловую сборку кожгалантерейных изделий.
12	Объяснить последовательность сборки кожевенно-галантерейного изделия.
4 семестр	
13	Назвать детали верха модели изделия из кожи;

	<p>перечислить основные операции обработки деталей верха перед соединением их между собой и с подкладкой по заданному эскизу и характеристике. Указать нормативы, перечисленных операций.</p> <p><i>Представленная модель – сапожки женские повседневные без специального закрепления на стопе. Материал деталей верха – выросток хромового метода дубления. Метод крепления низа обуви – клеевой.</i></p>  <p><i>Рис.1 – Рабочий эскиз модели</i></p>
14	<p>Разработать последовательность основных операций технологического процесса сборки изделия из кожи по заданному эскизу и характеристике. <i>Представленная модель – летние женские туфли, группа обуви выходная (модельная). Размер группы обуви с 210 по 275, исходным размером является 240, туфли изготовлены на колодке 816243, высота каблука – 20 мм. Конструкция состоит из союзки, запяточного ремня, подошвы, каблука и набойки.</i></p>  <p><i>Рис. 1 – Эскиз модели летних женских туфель</i></p>
15	Составить технологические карты и выполнить несколько операций по сборке подкладки (или верха) заготовки ботинка с настрочными союзками.
16	Составить технологические карты на операции сборки заготовки туфель-подочек.
17	Приведите основные режимы приклеивания подошв.
18	По выданному образцу обуви описать метод крепления низа обуви.
19	Зарисовать поперечные разрезы обуви различных методов крепления низа.