

УТВЕРЖДАЮ

Первый проректор, проректор по  
УР

\_\_\_\_\_ А.Е.Рудин

« 30 » июня 2020 года

## Программа практики

**Б2.О.04(У)**

Учебная практика (конструкторско-технологическая практика по выполнению проекта в материале)

Учебный план: ФГОС3++\_2020-2021\_29.03.05\_ИТМ\_ОО\_КШИ.plx

Кафедра: **25** Конструирования и технологии швейных изделий

Направление подготовки:  
(специальность) 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности

Профиль подготовки: Конструирование швейных изделий  
(специализация)

Уровень образования: бакалавриат

Форма обучения: очная

### План учебного процесса

Семестр		Сам. работа	Контроль, час.	Трудоё мкость, ЗЕТ	Форма промежуточной аттестации
6	УП	106,55	1,45	3	Зачет с оценкой
	ПП	106,55	1,45	3	
Итого	УП	106,55	1,45	3	
	ПП	106,55	1,45	3	

Рабочая программа дисциплины составлена в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом высшего образования по направлению подготовки 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности, утверждённым приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 22.09.2017 г. № 962

Составитель (и):

кандидат технических наук, Доцент

Старший преподаватель

\_\_\_\_\_

Москвина М.А.

\_\_\_\_\_

Анисимова Н.В.

От выпускающей кафедры:

Заведующий кафедрой

\_\_\_\_\_

Сурженко Евгений

Яковлевич

Методический отдел: Макаренко С.В.

---

## 1 ВВЕДЕНИЕ К ПРОГРАММЕ ПРАКТИКИ

**1.1 Цель практики:** Разработать авторский дизайн-проект плечевого изделия (платье)

**1.2 Задачи практики:**

1. Разработать модельную конструкцию в соответствии с эскизом.
2. Оформить конструкторско-технологической документацию легкого изделия в соответствии с прогрессивной технологией обработки.
3. Получить навыки проведения примерки легкого изделия.
4. Получить навыки подбора пакета материалов в соответствии с назначением изделия и разработанными к нему технико-экономическими и по-требительскими требованиями.
5. Закрепить практические навыки при выполнении операций технологического процесса по изготовлению легкого изделия.

**1.3 Требования к предварительной подготовке обучающегося:**

Предварительная подготовка предполагает создание основы для формирования компетенций, указанных в п. 2, при изучении дисциплин:

Учебная практика (конструкторская практика)

Учебная практика (ознакомительная практика)

Учебная практика (технологическая практика)

## 2 КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРАКТИКИ

<b>УК-2: Способен определять круг задач в рамках поставленной цели и выбирать оптимальные способы их решения, исходя из действующих правовых норм, имеющихся ресурсов и ограничений</b>
<b>Знать:</b> подходы к обоснованию проектных решений
<b>Уметь:</b> использовать в проектной деятельности требования нормативной документации
<b>Владеть:</b> опытом выполнения проекта в материале с учетом анализа имеющегося оборудования и ограничений
<b>УК-4: Способен осуществлять деловую коммуникацию в устной и письменной формах на государственном языке Российской Федерации и иностранном(ых) языке(ах)</b>
<b>Знать:</b> правила оформления и защиты отчета о работе.
<b>Уметь:</b> защищать проектные идеи с использованием навыков делового общения.
<b>Владеть:</b> опытом составления технических документов в письменной форме как составляющей профессиональной коммуникации и документооборота предприятия
<b>ОПК-4: Способен использовать современные информационные технологии и прикладные программные средства при решении задач проектирования изделий легкой промышленности</b>
<b>Знать:</b> особенности проектирования изделий легкой промышленности с использованием пакета прикладных программ
<b>Уметь:</b> использовать современные информационные технологии в процессе проектирования изделий
<b>Владеть:</b> навыками выполнения проектно-конструкторских разработок с применением современных информационных технологий
<b>ОПК-6: Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности</b>
<b>Знать:</b> технологию изготовления изделий, методы изготовления узлов швейных изделий, технические возможности оборудования, основные этапы и технологические процессы производства изделий легкой промышленности
<b>Уметь:</b> самостоятельно выполнять изготовление узлов и оформлять технологическую документацию методов обработки, обосновывать выбор оборудования для реализации конкретного технологического процесса изготовления изделия
<b>Владеть:</b> навыками изготовления образцов изделий легкой промышленности, используя наиболее эффективные технические средства и приемы изготовления
<b>ОПК-7: Способен разрабатывать и использовать конструкторско-технологическую документацию в процессе проектирования и производства изделий легкой промышленности</b>
<b>Знать:</b> состав и особенности проектной конструкторской документации
<b>Уметь:</b> изготавливать первичный образец, вносить изменения в состав конструкторско-технологических документов изделия
<b>Владеть:</b> навыками заполнения проектной конструкторской документации с учетом проработки опытного образца в материале

## 3 СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ

Наименование и содержание разделов	У	Ф	СР	Форма
------------------------------------	---	---	----	-------

(этапов)	меср	(часы)	текущего контроля	
Раздел 1. Подготовительный этап	6		О,КПр,РГ Р	
Этап 1. Ознакомление с программой практики, правилами внутреннего порядка, инструкциями по технике безопасности на производстве.(УПМ)		2		
Этап 2. Выполнение раскладки лекал на ткани		6		
Этап 3. Раскрой изделия, проверка кроя, дублирование деталей		6		
Этап 4. Составление технологической последовательности на изделие		2		
Раздел 2. Примерка платья				КПр
Этап 5. Подготовка платья к примерке		10		
Этап 6. Проведение примерки платья. Выявление недостатков посадки, исправление дефектов, внесение изменений в лекала		14		
Раздел 3. Изготовление платья				КПр
Этап 7. Обработка деталей переда, спинки		14		
Этап 8. Обработка деталей рукава		6		
Этап 9. Обработка воротников, манжет и т.д.		6		
Этап 10. Подготовка изделия ко второй примерке		6		
Этап 11. Проведение второй примерки, внесение изменений в изделие и лекала		6		
Этап 12. Окончательная сборка изделия	12			
Этап 13. Влажно-тепловая обработка изделия	8			
Этап 14. Просмотр готовых изделий	8,55			
Итого в семестре		106,55		
Промежуточная аттестация (Зачет с оценкой)				
<b>Всего контактная работа и СР по дисциплине</b>		106,55		

#### 4. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

##### 4.1 Описание показателей, критериев и системы оценивания результатов обучения

##### 4.1.1 Показатели оценивания

Код компетенции	Показатели оценивания результатов обучения
ОПК-6	<p>Раскрывает этапы производственного цикла внедрения и изготовления изделия.</p> <p>Выбирает способы обработки изделия на основе производственного опыта.</p> <p>Составляет схемы градации основных деталей конструкции, выполняет градацию деталей конструкции одежды по размерам и ростам.</p>
ОПК-7	<p>Называет состав конструкторско-технологической документации, составляемой на изделия легкой промышленности.</p> <p>Выполняет проект в материале и корректирует состав и содержание сопроводительной документации.</p> <p>Заполняет проектную документацию.</p>
ОПК-4	<p>Заполняет особенности разработки схем градации изделий легкой промышленности с использованием пакета прикладных программ.</p>

	<p>Применяет современные информационные технологии для оформления проектно-конструкторской документации на изделие.</p> <p>Использует информационными технологиями для оформления пакета документации на изделия легкой промышленности.</p>
УК-2	<p>Формулирует основные подходы к обработке деталей одежды.</p> <p>Применяет различную нормативную документацию при обработке новой модели изделия.</p> <p>Обосновывает выбор оборудования для обработки изделия</p>
УК-4	<p>Описывает основные требования к оформлению отчета и к защите работы.</p> <p>Применяет деловое общение при защите проекта.</p> <p>Оформляет техническую документацию, сопровождающую изготовленное изделие.</p>

#### 4.1.2 Система и критерии оценивания

Шкала оценивания	Критерии оценивания сформированности компетенций
	Устное собеседование
5 (отлично)	Обучающийся соблюдал сроки прохождения практики; отчетные материалы полностью соответствуют программе практики; качество оформления отчета и изготовления изделия полностью соответствует требованиям, подобрал и самостоятельно выполняет обработку узлов швейного изделия современными методами; определяет степень соответствия конструкции эскизу; анализирует посадку изделия на фигуре и самостоятельно, под контролем руководителя, выполняет примерку изделия, корректирует пропорции в соответствии с эскизом изделия, выявляет и устраняет дефекты посадки изделий на фигуре с сохранением цели дизайн-проекта; при необходимости, самостоятельно вносит корректировку в техническую документацию, ответы полные, исчерпывающие, обучающийся работает творчески с глубоким пониманием предмета.
4 (хорошо)	Обучающийся соблюдал сроки прохождения практики; отчетные материалы полностью соответствуют программе практики; качество оформления отчета и изготовления изделия имеет несущественные ошибки, с помощью преподавателя подобрал, но самостоятельно выполняет обработку узлов швейного изделия стандартными методами; определяет степень соответствия конструкции эскизу; анализирует посадку изделия на фигуре и под руководством преподавателя выполняет примерку изделия, корректирует пропорции в соответствии с эскизом изделия, выявляет и устраняет дефекты посадки изделий на фигуре с корректировкой дизайн-проекта; при необходимости, вносит корректировку в техническую документацию, ответы полные.
3 (удовлетворительно)	Обучающийся нарушал сроки прохождения практики; отчетные материалы в целом соответствуют программе практики; качество оформления отчета и изготовления изделия имеют многочисленные ошибки; затрудняется выполнять под руководством мастера стандартные методы обработки узлов швейного изделия; затрудняется определить степень соответствия конструкции эскизу; выполняет примерку изделия только с помощью преподавателя, затрудняется откорректировать пропорции в соответствии с эскизом изделия и устранить дефекты посадки изделий на фигуре самостоятельно; дизайн-проект требует значительной корректировки; вносит корректировку в техническую документацию только с помощью преподавателя, студент понимает предмет в целом, но пробелы в знаниях существенны, ответы на вопросы неполные
2 (неудовлетворительно)	Обучающийся систематически нарушал сроки прохождения практики; отчетные материалы частично не соответствуют программе практики; качество отчета и изготовления изделия имеет многочисленные ошибки; затрудняется выполнять под руководством мастера стандартные методы обработки узлов швейного изделия; затрудняется определить степень соответствия конструкции эскизу; не знает последовательности проведения примерки изделия, не видит дефекты посадки изделий на фигуре; дизайн-проект не соответствует изделию; не понимает соответствие изделия технической документации; не способен ответить на вопросы без помощи преподавателя

#### 4.2 Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности

##### 4.2.1 Перечень контрольных вопросов

№ п/п	Формулировки вопросов
-------	-----------------------

Семестр 6	
1	Выявить дефекты посадки изделия на фигуре и предложить схему устранения.
2	Провести соответствие посадки плечевого изделия дизайн-проекту
3	Подобрать пакет взаимозаменяемых материалов для изделия
4	Уточнить состав конструкторско-технологической документации изделия по итогам изготовления
5	Выполнить корректировку лекал в соответствии с эскизом
6	Уточнить соответствие технического рисунка и готового изготовленного изделия
7	Критерии выявления дефектов.
8	Как определяется качественная посадка изделия?
9	По каким критериям оценивается изделие при примерке?
10	Последовательность проведения примерки плечевого изделия
11	Технические условия на раскрой прокладочных материалов изделия с учетом технологии
12	Технические условия на раскрой ткани верха изделия с учетом технологии, свойств материалов
13	Карта раскладок. Экономическая целесообразность оптимальной раскладки
14	Конфекционная карта. Как учитываются эстетические параметры при ее составлении
15	Конструкторско-технологическая документация разрабатываемого изделия
16	Правила подготовки комплекта лекал с учетом конструктивно-технологических особенностей разрабатываемого изделия
17	Технический рисунок. Изучение и анализ его соответствия готовой модели

#### 4.3 Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, владений (навыков и (или) практического опыта деятельности)

##### 4.3.1 Условия допуска обучающегося к промежуточной аттестации и порядок ликвидации академической задолженности

Проведение промежуточной аттестации регламентировано локальным нормативным актом СПбГУПТД «Положение о проведении текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся»

##### 4.3.2 Форма проведения промежуточной аттестации по практике

Устная  Письменная  Компьютерное тестирование  Иная

##### 4.3.3 Требования к оформлению отчёта по практике

Содержание отчета:

###### ВВЕДЕНИЕ

1. Техническое описание изделия.
2. Технический рисунок.
3. Методы обработки узлов изделия.
4. Конфекционная карта.
5. Анализ дефектов посадки изделия.

###### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

###### СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ

Приложение А: Индивидуальное задание – Схема сборки изделия.

Приложение Б: Фотография готового изделия

Оформление отчета производится в соответствии с требованиями программы учебной практики, ГОСТ 7.32-2017 ГОСТ 2.105-95

Объем отчёта – 15-20 с.

##### 4.3.4 Порядок проведения промежуточной аттестации по практике

По итогам практики обучающийся подготавливает отчет о прохождении учебной практики. Отчет сдается в последний день практики.

Аттестация проводится на выпускающей кафедре на основании анализа содержания отчета по практике, собеседования, отзывов руководителей практики и оценки, выставленной обучающемуся на базе практики.

Если практика проводилась на выпускающей кафедре СПбГУПТД, оценку в отзыве проставляет руководитель практики от выпускающей кафедры. Если практика проводилась в профильной организации (структурном подразделении СПбГУПТД), оценку в отзыве проставляет руководитель практики от профильной организации (руководитель структурного подразделения СПбГУПТД).

## 5. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРАКТИКИ

### 5.1 Учебная литература

Автор	Заглавие	Издательство	Год издания	Ссылка
<b>5.1.1 Основная учебная литература</b>				
Бодрякова, Л. Н., Старовойтова, А. А.	Технология изделий легкой промышленности	Омск: Омский государственный институт сервиса, Омский государственный технический университет	2013	<a href="http://www.iprbookshop.ru/18263.html">http://www.iprbookshop.ru/18263.html</a>
<b>5.1.2 Дополнительная учебная литература</b>				
Коваленко, Ю. А., Махоткина, Л. Ю., Сараева, Т. И.	Конструирование изделий легкой промышленности	Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет	2015	<a href="http://www.iprbookshop.ru/62181.html">http://www.iprbookshop.ru/62181.html</a>
Яковлева Н. В.	Конструирование изделий легкой промышленности	СПб.: СПбГУПТД	2017	<a href="http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2017718">http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2017718</a>

### 5.2 Перечень профессиональных баз данных и информационно-справочных систем

1. Единое окно доступа к информационным ресурсам [Электронный ресурс]. -- Режим доступа: <http://window.edu.ru/>
2. Электронно-библиотечная система «IPRbooks» [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru>
3. Modanews.ru [Электронный ресурс]: интернет-портал индустрии моды. – Режим доступа: <http://modanews.ru>
4. Материалы Информационно-образовательной среды заочной формы обучения СПбГУПТД [Электронный ресурс]. URL: [http://sutd.ru/studentam/extramural\\_student/](http://sutd.ru/studentam/extramural_student/)

### 5.3 Перечень лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения

Microsoft Windows  
MicrosoftOfficeProfessional  
AutoCAD  
CorelDraw Graphics Suite X7

### 5.4 Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по практике

Аудитория	Оснащение
Учебная аудитория	Специализированная мебель, доска