

УТВЕРЖДАЮ

Первый проректор, проректор по
УР

_____ А.Е. Рудин

« 30 » июня 2020 года

Рабочая программа дисциплины

Б1.В.05

Технический контроль в трикотажном производстве

Учебный план: ФГОС3++_2020-2021_29.03.02_РИНПО_ЗАО_Тех и констр трик изделий.plx

Кафедра: **49** Технологии и художественного проектирования трикотажа

Направление подготовки:
(специальность) 29.03.02 Технологии и проектирование текстильных изделий

Профиль подготовки: Технология и конструирование трикотажных изделий
(специализация)

Уровень образования: бакалавриат

Форма обучения: заочная

План учебного процесса

Семестр (курс для ЗАО)		Контактная работа обучающихся		Сам. работа	Контроль, час.	Трудоёмкость, ЗЕТ	Форма промежуточной аттестации
		Лекции	Практ. занятия				
4	УП	4	8	75	21	3	Зачет
	РПД	4	8	75	21	3	
Итого	УП	4	8	75	21	3	
	РПД	4	8	75	21	3	

Рабочая программа дисциплины составлена в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом высшего образования по направлению подготовки 29.03.02 Технологии и проектирование текстильных изделий, утверждённым приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 22.09.2017 г. № 963

Составитель (и):

кандидат технических наук, Доцент

Вигелина О.А.

кандидат технических наук, Доцент

Пригодина Н.И.

От кафедры составителя:

Заведующий кафедрой технологии и художественного проектирования трикотажа

Труевцев Алексей
Викторович

От выпускающей кафедры:

Заведующий кафедрой

Труевцев Алексей
Викторович

Методический отдел:

1 ВВЕДЕНИЕ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1 Цель дисциплины: Сформировать компетенции обучающегося в области контроля качества исходного сырья, полуфабрикатов и готовой текстильной продукции

1.2 Задачи дисциплины:

- Изучение требований к показателям качества сырья, полуфабрикатов, готовой текстильной продукции.

Методы и способы контроля.

- Организация работ по контролю качества продукции на этапах ее производства: показателей качества сырья, полуфабрикатов, готовой продукции.

- Организация контроля за качеством трикотажной продукции

1.3 Требования к предварительной подготовке обучающегося:

Предварительная подготовка предполагает создание основы для формирования компетенций, указанных в п. 2, при изучении дисциплин:

Текстильное материаловедение

Механическая технология текстильных материалов

Учебная практика (технологическая практика)

Техника измерений

Метрология, стандартизация и сертификация

Технология трикотажа

2 КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

ПКо-1: Способен использовать технические средства для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и текстильных материалов
Знать: - основные метрологические характеристики средств измерений, применяемых в трикотажном производстве; - законодательную основу государственной системы обеспечения единства измерений
Уметь: – определять номенклатуру основных параметров технологического процесса, свойств сырья и материалов, подлежащих измерению
Владеть: – навыками работы с отраслевой нормативно-технической документацией
ПКо-2: Способен осуществлять оценку качества сырья, полуфабрикатов и готовой продукции
Знать: - виды сырья, полуфабрикатов и готовой продукции в трикотажном производстве; - показатели качества сырья, полуфабрикатов и готовой продукции; - виды нормативно-технической документации на сырье полуфабрикаты и готовую продукцию в трикотажном производстве.
Уметь: – выбирать методы контроля качества сырья, полуфабрикатов и готовой продукции при решении задач профессиональной деятельности
Владеть: - навыками оценки качества сырья, полуфабрикатов и готовой продукции трикотажного производства на соответствие требованиям нормативно-технической документации
ПКо-3: Способен осуществить технический контроль технологических процессов текстильного производства
Знать: - виды сырья для трикотажного производства; - виды технологического оборудования, принцип и работы, технологические параметры и методы их измерения и регулировки; - технологические процессы по переходам производства, особенности технологии трикотажа из различных видов сырья; - методы технического контроля производства.
Уметь: - использовать методы и результаты технического контроля в профессиональной деятельности
Владеть: - навыками организации технического контроля технологических процессов трикотажного производства

3 РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

Наименование и содержание разделов, тем и учебных занятий	Семестр (курс для ЗАО)	Контактная работа		СР (часы)	Инновац. формы занятий
		Лек. (часы)	Пр. (часы)		
Раздел 1. Общие вопросы контроля качества сырья, трикотажного полотна и готовой продукции	4				

Тема 1. Классификационные признаки контроля качества. Основные способы повышения конкурентоспособности продукции. Составление номенклатуры показателей качества продукции в зависимости от способа изготовления трикотажа	0,5		10	ГД
Тема 2. Методы измерений и испытания параметров трикотажа, определяющих качество трикотажных полотен. Нормативные документы (ГОСТы, ТУ) Практическое занятие: Изучение методик испытаний.	0,5	1	10	
Тема 3. Организация технического контроля качества по переходам трикотажного производства. Составление требования к показателям качества на основании технологических режимов.	0,5		8	
Раздел 2. Технический контроль трикотажного полотна				
Тема 4. Требования к качеству подготовки пряжи к вязанию. Нормативные документы (ГОСТы, ТУ). Практическое занятие: Контроль линейной плотности пряжи, устойчивости окрашивания цветной пряжи, разрывной характеристики.		1	6	
Тема 5. Требования к качеству трикотажного полотна. Методики испытаний. Практическое занятие: Контроль поверхностной плотности полотна, плотности вязания, растяжимости.		1	10	
Тема 6. Требования к контролю подготовки полотна к раскрою. Практическое занятие: Технический контроль на раскройном участке.	0,5	1	6	ГД
Раздел 3. Технический контроль в производстве трикотажных изделий				
Тема 7. Требования к качеству купонов и деталей, готовых изделий. Практическое занятие: Нормативные документы (ГОСТы, ТУ). Контроль линейных измерений.		1	7	ГД
Тема 8. Требования к качеству пошива трикотажных изделий. Практическое занятие: Контроль строчек и швов.		1	6	

Тема 9. Требования к качеству ВТО, режимы ВТО. Практическое занятие: Составление режимов ВТО на конкретном примере.	1	1	6	
Тема 10. Показатели качества готовых изделий, соединений деталей и методы их контроля. Практическое занятие: Разработка требований к техническому контролю готовой продукции на конкретном примере.	1	1	6	
Итого в семестре (на курсе для ЗАО)	4	8	75	
Консультации и промежуточная аттестация (Зачет)	17,25			
Всего контактная работа и СР по дисциплине	29,25		75	

4 КУРСОВОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Курсовое проектирование учебным планом не предусмотрено

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

5.1 Описание показателей, критериев и системы оценивания результатов обучения

5.1.1 Показатели оценивания

Код компетенции	Показатели оценивания результатов обучения	Наименование оценочного средства
ПКо-1	<p>Выбирает основные стандартные характеристики средств измерений, применяемых в трикотажном производстве.</p> <p>Описывает стандартные методы испытаний сырья, полуфабрикатов, готовой продукции,</p> <p>Определяет номенклатуру основных параметров технологического процесса, свойств сырья и материалов, подлежащих измерению.</p> <p>Работает с отраслевой нормативно-технической документацией</p>	<p>Вопросы для устного собеседования</p> <p>Практико-ориентированные задания</p>
ПКо-2	<p>Классифицирует виды сырья, полуфабрикатов и готовой продукции в трикотажном производстве. Выбирает показатели качества сырья, полуфабрикатов и готовой продукции. Анализирует виды нормативно-технической документации на сырье полуфабрикаты и готовую продукцию в трикотажном производстве.</p> <p>Составляет режимы технического контроля качества сырья, полуфабрикатов и готовой продукции при решении задач профессиональной деятельности.</p> <p>Оценивает качества сырья, полуфабрикатов и готовой продукции трикотажного производства на соответствие требованиям нормативно-технической документации.</p>	<p>Вопросы для устного собеседования</p> <p>Практико-ориентированные задания</p>
ПКо-3	<p>Выбирает виды технологического оборудования, принцип и работы, технологические параметры и методы их измерения и регулировки.</p> <p>Составляет документацию на контролирование технологических переходов производства,</p> <p>Разрабатывает мероприятия по организации технического контроля технологических процессов трикотажного производства</p>	<p>Вопросы для устного собеседования</p> <p>Практико-ориентированные задания</p>

5.1.2 Система и критерии оценивания

Шкала оценивания	Критерии оценивания сформированности компетенций	
	Устное собеседование	Письменная работа
Зачтено	Обучающийся твердо знает материал дисциплины, грамотно и по существу	

	излагает его, владеет профессиональной терминологией, показывает умение работать с основной и дополнительной литературой, владение навыками применения основных методов и инструментов при решении практических задач, своевременно выполнил и защитил практические работы.	
Не зачтено	Обучающийся не владеет материалом дисциплины, профессиональной терминологией, допускает принципиальные ошибки при ответе на вопросы, не приобрел необходимые умения и навыки, не выполнил в полном объеме лабораторные и практические работы, предусмотренные рабочей программой.	

5.2 Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности

5.2.1 Перечень контрольных вопросов

№ п/п	Формулировки вопросов
Курс 4	
1	Конкурентоспособность трикотажных изделий и факторы, влияющие на неё.
2	Номенклатура показателей качества трикотажной продукции
3	Качество продукции. Этапы контроля качества
4	Назначение испытаний. Классификация испытаний.
5	Организация технического контроля на трикотажном предприятии
6	Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы требований к сырью, полуфабрикатам и готовой продукции
7	Организация входного контроля сырья (пряжи) на трикотажном производстве. Методы и средства контроля
8	Контроль технологического процесса вязания: плотности вязания, натяжения нитей, линейных измерений (ширина, длина).
9	Пороки трикотажных полотен. Пути их устранения. Влияние технического состояния оборудования (технического обслуживания, ремонта) на качество выпускаемой продукции
10	Организация текущего контроля на швейных операциях. Показатели качества готовых изделий на различных стадиях обработки (ниточных соединений, ВТО) и факторы, влияющие на них. Требования к этим операциям. Методы и средства контроля
11	Требования к качеству готовых изделий
12	Нормативные и методические документы, регламентирующие нормы, правила, требования к технологическому процессу и готовой продукции – трикотажных изделий

5.2.2 Типовые тестовые задания

Не предусмотрено

5.2.3 Типовые практико-ориентированные задания (задачи, кейсы)

Составить перечень основных показателей качества готовой продукции на основании внешнего вида, и факторов, влияющих на них:

- пряжи
- швейных ниток
- трикотажного полотна
- готовых изделий

5.3 Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, владений (навыков и (или) практического опыта деятельности)

5.3.1 Условия допуска обучающегося к промежуточной аттестации и порядок ликвидации академической задолженности

Проведение промежуточной аттестации регламентировано локальным нормативным актом СПбГУПТД «Положение о проведении текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся»

5.3.2 Форма проведения промежуточной аттестации по дисциплине

Устная

Письменная

Компьютерное тестирование

Иная

5.3.3 Особенности проведения промежуточной аттестации по дисциплине

При проведении зачета время, отводимое на подготовку к ответу, составляет не более 30 мин. В это время входит подготовка ответа на теоретический вопрос и решение практической задачи.

Для студентов заочной формы обучения предусмотрено выполнение контрольных работ.

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

6.1 Учебная литература

Автор	Заглавие	Издательство	Год издания	Ссылка
6.1.1 Основная учебная литература				
Николаев М. И.	Метрология, стандартизация, сертификация и управление качеством	Москва: Интернет-Университет Информационных Технологий (ИНТУИТ)	2016	http://www.iprbookshop.ru/52149.html

Рожков Н. Н.	Статистические методы контроля качества	СПб.: СПбГУПТД	2015	http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2441
Легезина Г. И.	Управление качеством. Курс лекций	СПб.: СПбГУПТД	2016	http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=3527
6.1.2 Дополнительная учебная литература				
Тропец В. А.	Управление качеством. Практические занятия и самостоятельная работа студентов	СПб.: СПбГУПТД	2014	http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2578
Легезина Г. И.	Управление качеством. Практические занятия	СПб.: СПбГУПТД	2017	http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2017690
Легезина Г. И.	Управление качеством. Практические занятия	СПб.: СПбГУПТД	2012	http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=1170
Цейтлин Л. И., Тараненко Е. Ю.	Управление качеством. Конспект лекций	СПб.: СПбГУПТД	2014	http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2580
Легезина Г. И.	Управление качеством	СПб.: СПбГУПТД	2014	http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=1605

6.2 Перечень профессиональных баз данных и информационно-справочных систем

Информационный портал ЛегПромБизнес <http://lpb.ru/>
Интернет-портал Рослегпром www.roslegprom.ru
Российский союз предпринимателей текстильной и легкой промышленности <http://www.souzlegprom.ru/>
Известия Вузов. Технология текстильной промышленности <http://ttp.ivgpu.com/>
Портал для официального опубликования стандартов Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии [Электронный ресурс]. URL: <http://standartgost.ru/wps/portal/>;
Электронно- библиотечная система IPRbooks [Электронный ресурс]. URL: <http://www.iprbooks.ru/>.
Сайты машиностроительных фирм:
Чулочно-носочные автоматы
<http://www.lonati.it> <http://www.santoni.it> <http://www.matec.it> <http://www.vignoni.com>
<http://www.rumi.it>
Основовязальное оборудование
<http://www.karlmayer.de> <http://www.liba.de>
Плосковязальное оборудование
<http://www.stoll.de> <http://www.shimaseiki.jp> <http://www.shimaseiki.ru> <http://www.universal.de>
Кругловязальное оборудование
www.terrot.de <http://www.mayercie.de> <http://www.mec-mor.com> <http://www.orizio.com>
<http://www.jumberca.com> <http://www.pilotelli.it> <http://www.vignoni.com>
Вспомогательное оборудование
<http://www.memminger-iro.de>
<http://www.groz-beckert.de> – комплектующие для вязальных машин

6.3 Перечень лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения

MicrosoftOfficeProfessional

Microsoft Windows

6.4 Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине

Для проведения практических работ используются:

1. Вязальные машины и автоматы лаборатории кафедры ТХП трикотажа
2. Лабораторные стенды.
3. Образцы трикотажных полотен, деталей и изделий
4. Лабораторное оснащение: лупы, весы лабораторные, линейки, ножницы, пряжа и нити трикотажные

Аудитория	Оснащение
Лекционная аудитория	Мультимедийное оборудование, специализированная мебель, доска
Учебная аудитория	Специализированная мебель, доска