

УТВЕРЖДАЮ

Первый проректор, проректор по  
 УР

\_\_\_\_\_ А.Е. Рудин

«30» 06 2020 года

## Рабочая программа дисциплины

**Б1.В.02** Технология изделий легкой промышленности

Учебный план: ФГОС3+\_2020-2021\_29.03.01\_ИТМ\_ОЗО\_Тех обув и коже-галант изделий.plx

Кафедра: **46** Конструирования и технологии изделий из кожи им. проф. А.С. Шварца

Направление подготовки:  
 (специальность) 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности

Профиль подготовки:  
 (специализация) Технология обувных и кожевенно-галантерейных изделий

Уровень образования: бакалавриат

Форма обучения: очно-заочная

### План учебного процесса

Семестр (курс для ЗАО)		Контактная работа обучающихся		Сам. работа	Контроль, час.	Трудоёмкость, ЗЕТ	Форма промежуточной аттестации
		Лекции	Лаб. занятия				
3	УП	17	34	58,75	34,25	4	Зачет
	РПД	17	34	58,75	34,25	4	
4	УП	17	17	42	68	4	Экзамен
	РПД	17	17	42	68	4	
5	УП	17	17	111,75	34,25	5	Зачет
	РПД	17	17	111,75	34,25	5	
6	УП	34	34	39	73	5	Экзамен, Курсовой проект
	РПД	34	34	39	73	5	
Итого	УП	85	102	251,5	209,5	18	
	РПД	85	102	251,5	209,5	18	

Рабочая программа дисциплины составлена в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом высшего образования по направлению подготовки 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 19.09.2017 г. № 938

Составитель (и):

кандидат технических наук, Старший преподаватель \_\_\_\_\_

Захарова Лидия  
Александровна

кандидат технических наук, Доцент \_\_\_\_\_

Семёнова Любовь  
Германовна

От кафедры составителя:

Заведующий кафедрой конструирования и технологии  
изделий из кожи им. проф. а.с. шварца \_\_\_\_\_

Лобова Людмила  
Владиславовна

От выпускающей кафедры:

Заведующий кафедрой \_\_\_\_\_

Лобова Людмила  
Владиславовна

Методический отдел:

\_\_\_\_\_

## 1 ВВЕДЕНИЕ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ

**1.1 Цель дисциплины:** Сформировать компетенции обучающегося в области технологии изделий из кожи, позволяющие реализовать знания технологических процессов, применяемого оборудования, технологических параметров изготовления обуви и кожгалантерейных изделий, поведения материалов в процессе изготовления изделий из кожи в решении профессиональных задач.

### 1.2 Задачи дисциплины:

- Дать знания по теоретическим основам дисциплины, определяющим физические, механические, химические закономерности производственных процессов изделий из кожи и обеспечивающих наиболее эффективное и экономичное производство, требующее наименьших затрат времени и рабочих ресурсов;
- Обучить навыкам разработки рациональной технологии изготовления изделий из кожи, обеспечивая получение продукции с заданными эксплуатационными свойствами и методы выбора оптимальных условий проведения этих процессов и управлять ими с применением средств автоматизи.

### 1.3 Требования к предварительной подготовке обучающегося:

Предварительная подготовка предполагает создание основы для формирования компетенций, указанных в п. 2, при изучении дисциплин:

- Оборудование производств изделий легкой промышленности
- Современные технологии отделки обувных и кожевенно-галантерейных изделий
- Материаловедение в производстве изделий легкой промышленности
- Механика материалов и конструкций
- Учебная практика (технологическая (проектно-технологическая) практика)
- Технология формирования пакета материалов обувных и кожгалантерейных изделий
- Основы прикладной антропологии и биомеханики
- Физические основы современной технологии производства изделий из кожи
- Конструирование обуви и кожевенно-галантерейных изделий
- Основы проектной деятельности
- Основы переработки полимерных материалов
- Биологические основы кожевенно-обувной промышленности

## 2 КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

<b>ПКо-1 : Обосновано выбирает и эффективно использует методы проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом качественного преобразования системы «сырье - полуфабрикат - готовое изделие»; разрабатывает конструкторско-технологическую документацию</b>
<b>Знать:</b> основные этапы и методы проектирования типовых технологических процессов изготовления обувных и кожевенно-галантерейных изделий, виды технологической документации.
<b>Уметь:</b> выбирать эффективные способы обработки материалов, применяемых в обувном и кожгалантерейном производстве, анализировать их.
<b>Владеть:</b> навыками выбора оптимальных условий проведения технологических процессов производства обувных и кожевенно-галантерейных изделий
<b>ПКо-3 : Демонстрирует комплексные знания и системное понимание базовых основ, методов, приемов и технологий оптимизации информационно-аналитических и экспертных процедур оценки одежды, обуви, кожгалантереи, аксессуаров, изделий из кожи и меха и их производства.</b>
<b>Знать:</b> технологию производства продукции на предприятии; требования к качеству сырья, материалов, полуфабрикатов, комплектующих изделий и готовой продукции.
<b>Уметь:</b> организовать операции контроля качества на этапах технологического процесса производства продукции
<b>Владеть:</b> навыками разработки системного подхода к управлению качеством продукции на производстве

## 3 РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

Наименование и содержание разделов, тем и учебных занятий	Семестр (курс для ЗАО)	Контактная работа		СР (часы)	Инновац. формы занятий	Форма текущего контроля
		Лек. (часы)	Лаб. (часы)			
Раздел 1. Классификация деталей обуви и кожевенно-галантерейных изделий	3					Л
Тема 1. Классификация обуви: назначение, виды и детали обуви.  Лабораторная работа: Определение конструкции заготовки деталей верха и деталей низа обуви различных видов.		2	3	5	ИЛ	

Тема 2. Классификация кожевенно-галантерейных изделий по конструкциям. Лабораторная работа: Определение конструкции и деталей кожевенно-галантерейных изделий.	2	2	4,75	ИЛ	
Раздел 2. Технология раскроя и нормирования расхода пластин, листов и рулонных материалов					
Тема 3. Свойства обувных пластин, требования к деталям. Разработка схем разруба пластин. Нормирование расхода пластин. Лабораторная работа: Разработка схем раскроя обувных пластин. Нормирование расхода пластин.	1	3	5	ИЛ	
Тема 4. Свойства листовых материалов, требования к деталям. Типовые схемы разруба листов. Нормирование расхода листов. Лабораторная работа: Разработка схем раскроя листов. Нормирование расхода листов.	1	3	5	ИЛ	л
Тема 5. Свойства рулонных материалов, требования к деталям. Нормирование расхода рулонных материалов. Лабораторная работа: Разработка схем раскроя рулонных материалов. Нормирование расхода рулонных материалов.	1	3	5	ИЛ	
Тема 6. Составные части схемы раскроя в общем виде. Правила и варианты совмещения деталей. Начало раскроя. Лабораторная работа: Разработка вариантов совмещения деталей. Раскрой деталей.	1	4	5	ИЛ	
Раздел 3. Технология раскроя и нормирования расхода кож					л

Тема 7. Свойства кож, требования к деталям. Правила и варианты совмещения деталей. Распределение площади кож на детали. Начало и последовательность раскроя. Лабораторная работа: Разборка схем раскроя кож для верха обуви. Лабораторная работа: Раскрой деталей.	3	4	5	ИЛ	
Тема 8. Методы нормирования материалов - опытный, расчетный. Расчет средневзвешенных показателей. Расчет ценностных коэффициентов на комплекты деталей. Лабораторная работа: Определение средневзвешенной укладываемости деталей комплекта изделия. Лабораторная работа: Расчет процента использования материала	3	4	6	ИЛ	

<p>Тема 9. Комбинирование комплектов деталей верха обуви. Определение экономии материала от внедрения новых норм расхода. Расчет потребности материалов на детали верха обуви. Нормирование расхода кож на 1, 2 и 3 комплекта деталей. Показатели.</p> <p>Лабораторная работа: Расчет потребности материалов на комплекты деталей верха обуви.</p>		1	4	6	ИЛ	
<p>Тема 10. Разруб и нормирование расхода кож для низа обуви. Свойства кож для низа обуви, требования к деталям. Распределение площади кож на детали низа обуви. Нормируемые показатели.</p> <p>Лабораторная работа: Разборка схем раскроя кож для низа обуви.</p> <p>Лабораторная работа: Нормирование расхода кож для низа обуви. Расчет потребности материалов на детали низа обуви.</p>		1	4	6	ИЛ	
<p>Тема 11. Свойства перчаточной кожи. Особенности раскроя.</p>		1		6	ИЛ	
Итого в семестре (на курсе для ЗАО)		17	34	58,75		
Консультации и промежуточная аттестация (Зачет)		34,25				
Раздел 4. Технология обработки деталей						
<p>Тема 12. Операция обработки деталей низа обуви: выравнивание по толщине, фрезерование, шлифование, взъерошивание, профилирование, увлажнение, клеймение, формование. Обработка затяжных стелек.</p> <p>Лабораторная работа: Разработка технологических процессов обработки деталей низа обуви и затяжных стелек.</p>	4	1	1	2	ИЛ	Л
<p>Тема 13. Обработка, сборка подошв и каблучков.</p> <p>Лабораторная работа: Разработка технологических процессов обработки подошв.</p> <p>Лабораторная работа: Разработка технологических процессов обработки <u>полносков, задников, каблучков.</u></p>		1	2	2	ИЛ	
<p>Тема 14. Обработка деталей верха обуви и аксессуаров.</p> <p>Лабораторная работа: Разработка операций обработки деталей верха обуви и аксессуаров.</p>		0,5	1	2	ИЛ	
<p>Тема 15. Украшение и укрепление деталей верха обуви и аксессуаров.</p>		0,5		2	ИЛ	
Раздел 5. Особенности ниточного метода крепления деталей изделий из кожи						Л

<p>Тема 16. Виды ниточных стежков. Конструкции швов, скрепляющих детали изделий из кожи</p> <p>Лабораторная работа: Выбор конструкции ниточного шва.</p> <p>Лабораторная работа: Определение ниточного метода крепления в конструкции сумки и заготовки верха обуви.</p>	1	1	2	ИЛ	
<p>Тема 17. Иглы к швейным машинам. Конструкция и назначение отдельных элементов. Выбор диаметра и формы заточки острия. Работа иглы. Классификация игл. Ассортимент швейных ниток из натуральных, синтетических и комбинированных волокон. Физико-механические, технологические свойства применяемых ниток, подбор игл и ниток.</p> <p>Лабораторная работа: Выбор конструкции ниточного шва. Подбор игл и ниток.</p>	1	1	3	ИЛ	
<p>Тема 18. Факторы, влияющие на прочность ниточного шва. Расчет прочности ниточного шва. Технологические требования сборки заготовок обуви и кожгалантерейных изделий.</p>	1		3	ИЛ	
<p>Раздел 6. Сборка кожевенно- галантерейных изделий</p>					Л

<p>Тема 19. Принципы построения технологического процесса сборки кожевенно-галантерейного изделия различной конструкции.</p> <p>Лабораторная работа: Составление спецификации деталей сумки с подкладкой. Разработка маршрутной технологии. Построение схемы технологического процесса. Анализ ниточных соединений.</p> <p>Лабораторная работа: Составление спецификации деталей сумки без подкладки. Разработка маршрутной технологии. Построение схемы технологического процесса. Анализ ниточных соединений.</p>	1	1	2	ИЛ	
---	---	---	---	----	--

<p>Тема 20. Особенности сборки узла клапана, узла фальд, ручек различного способа изготовления, карманов различных конструкций.</p> <p>Лабораторная работа: Составление спецификации деталей кожевенно-галантерейного изделия с клапаном. Разработка маршрутной технологии. Построение схемы технологического процесса. Анализ ниточных соединений.</p> <p>Лабораторная работа: Составление спецификации деталей женской сумки с фальдами. Разработка маршрутной технологии. Построение схемы технологического процесса. Анализ ниточных соединений.</p> <p>Лабораторная работа: Разработка технологического процесса изготовления ручек.</p> <p>Лабораторная работа: Разработка технологического процесса изготовления карманов различных конструкций.</p>	1	2	2	ИЛ	
---	---	---	---	----	--

<p>Тема 21. Особенности сборки базовых конструкций кожевенно-галантерейных изделий</p> <p>Лабораторная работа: Составление спецификации деталей модели сумки цельнокроеной конструкции. Разработка маршрутной технологии. Построение схемы технологического процесса. Анализ ниточных соединений.</p> <p>Лабораторная работа: Составление спецификации деталей модели сумки, состоящей из двух стенок и кругового ботана. Разработка маршрутной технологии. Построение схемы технологического процесса. Анализ ниточных соединений.</p> <p>Лабораторная работа: Составление спецификации деталей модели сумки, состоящей из двух стенок и дна. Разработка маршрутной технологии. Построение схемы технологического процесса. Анализ ниточных соединений.</p>	1	2	2	ИЛ	
--	---	---	---	----	--

<p>Тема 22. Особенности сборки моделей кожевенно-галантерейных изделий выворотного способа изготовления</p> <p>Лабораторная работа: Составление спецификации деталей модели женской сумки с отрезным бортиком. Разработка маршрутной технологии. Построение схемы технологического процесса. Анализ ниточных соединений.</p> <p>Лабораторная работа: Составление спецификации деталей модели сумки с клинчиками и клапаном. Разработка маршрутной технологии. Построение схемы технологического процесса. Анализ ниточных соединений.</p> <p>Лабораторная работа: Составление спецификации деталей модели сумки с углубленным ботаном на застежке молния. Разработка маршрутной технологии. Построение схемы технологического процесса. Анализ ниточных соединений.</p>	1	2	2	ИЛ	
---	---	---	---	----	--

<p>Тема 23. Особенности сборки моделей кожевенно-галантерейных изделий выворотного способа изготовления</p> <p>Лабораторная работа: Составление спецификации деталей модели женской сумки цельнокроеной конструкции. Разработка маршрутной технологии. Построение схемы технологического процесса. Анализ ниточных соединений.</p> <p>Лабораторная работа: Составление спецификации деталей модели мужской сумки, конструкция которой состоит из двух стенок и ботана. Разработка маршрутной технологии. Построение схемы технологического процесса. Анализ ниточных соединений.</p> <p>Лабораторная работа: Составление спецификации деталей модели сумки, состоящей из двух стенок, двух клинчиков и дна. Разработка маршрутной технологии. Построение схемы технологического процесса. Анализ ниточных соединений.</p>	1	2	2	ИЛ	
<p>Тема 24. Технология изготовления перчаток и рукавиц. Процесс сборки.</p> <p>Лабораторная работа: Разработка технологического процесса изготовления перчаток полустроковым методом. Особенности изготовления перчаток и рукавиц другими методами.</p>	0,5	1	2	ИЛ	
<p>Тема 25. Безниточные методы соединения деталей кожгалантерейных изделий</p>	0,5		3	ИЛ	
<p>Раздел 7. Гигротермические процессы в производстве изделий из кожи</p>					
<p>Тема 26. Взаимодействие влаги с материалом. Способы увлажнения материалов в процессе производства изделий из кожи.</p>	1		2	ИЛ	Л



Тема 27. Сушка. Способы удаления влаги из материала.		1		2	ИЛ	Л
Тема 28. Влажно-тепловая и тепловая обработка изделий из кожи.		1		2	ИЛ	
Раздел 8. Формование изделий из кожи						
Тема 29. Теоретические основы формования изделий из кожи.		1		2	ИЛ	
Тема 30. Методы и способы формования кожевенно-галантерейных изделий.		1	1	3	ИЛ	
Лабораторная работа: Формование детали кожевенно-галантерейного изделия.						
Итого в семестре (на курсе для ЗАО)		17	17	42		
Консультации и промежуточная аттестация (Экзамен)	34,5		33,5			
Раздел 9. Сборка заготовок верха обуви	5					Л
Тема 31. Принципы построения технологического процесса сборки заготовок верха обуви		1		9	ИЛ	

<p>Тема 32. Сборка заготовок верха модели полуботинок различных конструкций.</p> <p>Лабораторная работа: Составление спецификации деталей модели мужских полуботинок с настрочными берцами на шнурках. Маршрутная технология сборки заготовки. Построение схемы технологического процесса. Построение блок-схемы сборки заготовки верха. Анализ ниточных соединений заготовки верха.</p> <p>Лабораторная работа: Составление спецификации деталей модели женских полуботинок с настрочной союзкой на шнурках. Маршрутная технология сборки заготовки. Построение схемы технологического процесса. Построение блок-схемы сборки заготовки верха. Анализ ниточных соединений заготовки верха.</p> <p>Лабораторная работа: Составление спецификации деталей модели женских полуботинок с резинками сбоку. Маршрутная технология сборки заготовки. Построение схемы технологического процесса. Построение блок-схемы сборки заготовки верха. Анализ ниточных соединений заготовки верха.</p> <p>Лабораторная работа: Составление спецификации деталей модели женских полуботинок с резинками на подъеме. Маршрутная технология сборки заготовки. Построение схемы технологического процесса. Построение блок-схемы сборки заготовки верха. Анализ ниточных соединений заготовки верха.</p> <p>Лабораторная работа: Составление спецификации деталей модели прогулочной обуви без специального крепления на стопе. Маршрутная технология сборки заготовки. Построение схемы технологического процесса. Построение блок-схемы сборки заготовки верха. Анализ ниточных соединений заготовки верха.</p>		2	6	9	ИЛ	
<p>Тема 33. Сборка заготовок верха моделей женских туфель.</p> <p>Лабораторная работа: Составление спецификации деталей модели женских туфель типа "лодочка". Маршрутная технология сборки заготовки. Построение схемы технологического процесса. Построение блок-схемы сборки заготовки верха. Анализ ниточных соединений заготовки верха.</p>		1	2	12	ИЛ	

<p>Тема 34. Сборка заготовок верха моделей ботинок.</p> <p>Лабораторная работа: Составление спецификации деталей модели женских ботинок на шнурках. Маршрутная технология сборки заготовки. Построение схемы технологического процесса. Построение блок-схемы сборки заготовки верха. Анализ ниточных соединений заготовки верха.</p> <p>Лабораторная работа: Составление спецификации деталей модели женских ботинок на застежке "молния". Маршрутная технология сборки заготовки. Построение схемы технологического процесса. Построение блок-схемы сборки заготовки верха. Анализ ниточных соединений заготовки верха.</p> <p>Лабораторная работа: Составление спецификации деталей модели женских ботинок на резинках. Маршрутная технология сборки заготовки. Построение схемы технологического процесса. Построение блок-схемы сборки заготовки верха. Анализ ниточных соединений</p>	2	3	9	ИЛ	
<p>Тема 35. Сборка заготовок верха моделей сапог.</p> <p>Лабораторная работа: Составление спецификации деталей модели женских сапог без застежки "молния". Маршрутная технология сборки заготовки. Построение схемы технологического процесса. Построение блок-схемы сборки заготовки верха. Анализ ниточных соединений заготовки верха.</p> <p>Лабораторная работа: Составление спецификации деталей модели женских сапог на застежке "молния" по методике ОДМО. Маршрутная технология сборки заготовки. Построение схемы технологического процесса. Построение блок-схемы сборки заготовки верха. Анализ ниточных соединений заготовки верха.</p> <p>Лабораторная работа: Составление спецификации деталей модели женских сапог на застежке "молния" по итальянской методике. Маршрутная технология сборки заготовки. Построение схемы технологического процесса. Построение блок-схемы сборки заготовки верха. Анализ ниточных соединений заготовки верха.</p>	2	3	12	ИЛ	
<p>Тема 36. Особенности сборки заготовок верха обуви из текстильных материалов и их комбинаций с НК, ИК и СК.</p>	1		12	ИЛ	
<p>Тема 37. Безниточные методы соединения деталей обуви.</p>	1		10	ИЛ	
<p>Раздел 10. Увлажнение и сушка заготовок верха и деталей обуви</p>					Л

Тема 38. Увлажнение заготовок верха и деталей обуви.		3		7	ИЛ	Л
Тема 39. Сушка заготовок верха и деталей обуви.		1		7	ИЛ	
Тема 40. Влажно-тепловая фиксация формы верха обуви.		1	1	6,75	ИЛ	
Лабораторная работа: Экскурсия на обувное предприятие.						
Раздел 11. Формование заготовок верха обуви						
Тема 41. Методы и способы формования заготовок верха обуви.		1	1	9	ИЛ	
Лабораторная работа: Установление пригодности материала верха обуви для формования.						
Тема 42. Влияние режимов формования на формоустойчивость обуви с верхом из различных материалов. Характеристика оборудования, требования к современному оборудованию для выполнения формования.		1	1	9	ИЛ	
Лабораторная работа: Исследование характера распределения и величин деформации заготовок верха обуви при клеевой и гвоздевой затяжках.						
Итого в семестре (на курсе для ЗАО)		17	17	111,75		
Консультации и промежуточная аттестация (Зачет)	34,25					
Раздел 12. Методы крепления низа обуви	6					Л
Тема 43. Классификация методов крепления низа обуви. Механические методы крепления низа: штифтовые, деревянно-шпилечный, винтовой, гвоздевой.		6	4	3	ИЛ	
Лабораторная работа: Разработка технологического процесса метода крепления низа обуви.						
Тема 44. Ниточные методы крепления низа обуви: рантовый, сандаальный, доппельный, доппельно-клеевой.		6	4	3	ИЛ	
Лабораторная работа: Разработка технологического процесса рантового метода крепления низа обуви.						
Тема 45. Механические способы крепления каблучков и набоек.		4	4	3	ИЛ	
Лабораторная работа: Разработка технологического процесса механического крепления каблучков и набоек.						
Раздел 13. Клеевые соединения в производстве изделий из кожи						Л
Тема 46. Основные типы обувных клеев и их назначение.	3	2	5	ИЛ		
Лабораторная работа: Подбор клеев для технологической сборки обуви.						

Тема 47. Клеевой метод крепления низа обуви. Технология приклеивания. Оборудование. Лабораторная работа: Разработка технологии крепления низа обуви.	3	3	5	ИЛ	
Тема 48. Производство обуви литьевого метода крепления и прессовой вулканизации. Особенности методов, применяемое оборудование, технологические нормативы выполнения операций. Лабораторная работа: Разработка технологии крепления низа обуви с помощью литьевого метода.	3	4	4	ИЛ	
Тема 49. Комбинированные методы крепления низа обуви. Лабораторная работа: Разработка технологии крепления низа обуви.	2	4	4	ИЛ	
Тема 50. Применение клеевых методов в кожгалантерейной промышленности. Лабораторная работа: Применение клеевых методов в кожгалантерейной промышленности.	2	3	4	ИЛ	
Раздел 14. Отделка обуви и кожгалантерейных изделий					
Тема 51. Механическая и физико-механическая отделка изделий. Лабораторная работа: Разработка технологии отделки изделий.	3	3	4	ИЛ	л
Тема 52. Методы и средства заделки дефектов изделий. Лабораторная работа: Разработка метода заделки дефектов изделий.	2	3	4	ИЛ	
Итого в семестре (на курсе для ЗАО)	34	34	39		
Консультации и промежуточная аттестация (Экзамен, Курсовой проект)		39,5	33,5		
<b>Всего контактная работа и СР по дисциплине</b>		329,5	318,5		

#### 4 КУРСОВОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ

**4.1 Цели и задачи курсовой работы (проекта):** Систематизация, закрепление и углубление теоретических знаний обучающегося по технологии изделий легкой промышленности, методам соединения деталей, применяемого оборудования и нормативам.

Приобретение обучающимся навыков самостоятельного решения инженерных задач в области технологии изделий легкой промышленности.

Разработка технологического процесса изготовления обуви и кожевенно-галантерейного изделия с обоснованием выбора оборудования.

**4.2 Тематика курсовой работы (проекта):** Разработка технологического процесса изготовления женских модельных туфель.

Разработка технологического процесса изготовления женских повседневных полуботинок.

Разработка технологического процесса изготовления мужских повседневных полуботинок.

Разработка технологического процесса изготовления детских зимних сапожек.

Разработка технологического процесса изготовления женской сумки повседневного назначения, закрывающейся клапаном.

Разработка технологического процесса изготовления женской сумки на застежке типа "молния".

**4.3 Требования к выполнению и представлению результатов курсовой работы (проекта):**

В расчетно-пояснительной записке должны применяться научно-технические термины, обозначения и определения, установленные соответствующими стандартами, а при их отсутствии - общепринятые в

специальной и научно-технической литературе.

Работа выполняется с использованием нормативной документации, учебной литературы, информационных источников, ресурсов электронной среды вуза.

Результаты представляются в виде пояснительной записки, объемом 35-40 с.

Пояснительная записка курсовой работы должна иметь следующие структурные элементы:

- титульный лист;
- реферат;
- определения, обозначения и сокращения;
- содержание;
- введение;
- основная часть:
- заключение;
- список использованных источников;
- приложения.

Разделы основной части курсовой работы:

Введение

1. Обоснование выбора модели обуви

2. Техническое описание обуви

- составление технического паспорта на модель;
- описание конструктивной характеристики фасона выбранной колодки;
- спецификацию деталей проектируемой модели.

3. Обоснование выбора материалов и расчет потребности в основных материалах:

- показатели физико-механических и гигиенических свойств материалов
- стоимость показателей материалов
- потребное количество материалов для верха и низа обуви.

4. Обоснование способов обработки деталей, видимых краев и соединения деталей верха обуви

(кожевенно-галантерейного изделия):

- характеристика швов и креплений
- технологическая обработка

5. Обоснование конструкции и способов обработки деталей низа обуви

6. Обоснование способа формования и способа закрепления затяжной кромки

- обоснование выбора способа формования и способа закрепления затяжной кромки в различных участках;

- стоимость вспомогательных материалов при различных способах затяжки;
- трудоемкость при различных способах формования (затяжки)

7. Характеристика способа крепления низа обуви

8. Разработка и обоснование технологических процессов сборки заготовки верха обуви

(кожевенно-галантерейного изделия) с описанием применяемого оборудования, технологических режимов и нормативов сборки заготовки:

- разработка схемы сборки;
- разработка технологических процессов;
- разработка технологических карт.

Заключение

Требования к содержанию структурных элементов курсовой работы (проекта) изложены в методических указаниях к написанию курсовой работы по дисциплине Технология изделий легкой промышленности, смотри п.п. 6.1.2. ссылка [http://publish.sutd.ru/tp\\_ext\\_inf\\_publish.php?id=2019313](http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2019313)

## 5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

### 5.1 Описание показателей, критериев и системы оценивания результатов обучения

#### 5.1.1 Показатели оценивания

Код компетенции	Показатели оценивания результатов обучения	Наименование оценочного средства
ПКо-1	Обучающийся усвоил основные этапы и методы проектирования типовых технологических процессов изготовления обувных и кожевенно-галантерейных изделий, виды технологической документации.	Вопросы для собеседования
	Выбирает эффективные способы обработки материалов, применяемых в обувном и кожгалантерейном производстве, анализировать их.	Практико-ориентированные задания
	Выбирает оптимальные условия проведения технологических процессов производства обувных и кожевенно-галантерейных изделий.	Практико-ориентированные задания
ПКо-3	Обучающийся усвоил технологию производства продукции на предприятии; требования к качеству сырья, материалов,	Вопросы для собеседования

	полуфабрикатов, комплектующих изделий и готовой продукции. Организовывает операции контроля качества на этапах технологического процесса производства продукции. Разрабатывает системный подход к управлению качеством продукции на производстве.	Практико-ориентированные задания Практико-ориентированные задания
--	---	--

### 5.1.2 Система и критерии оценивания

Шкала оценивания	Критерии оценивания сформированности компетенций	
	Устное собеседование	Письменная работа
5 (отлично)	Полный исчерпывающий ответ, явно демонстрирующий глубокое понимание предмета и широкую эрудицию в оцениваемой области. Критический, оригинальный подход к материалу.	Критическое и разностороннее рассмотрение вопросов, свидетельствующее о значительной самостоятельной работе с источниками. Качество исполнения всех элементов задания полностью соответствует всем требованиям.
4 (хорошо)	Ответ полный, основанный на проработке всех обязательных источников информации. Подход к материалу ответственный, но стандартный.	Все заданные вопросы освещены в необходимой полноте и с требуемым качеством. Ошибки отсутствуют. Самостоятельная работа проведена в достаточном объеме, но ограничивается только основными рекомендованными источниками информации. Пояснительная записка выполнена в соответствии с заданием. Имеются отдельные несущественные ошибки или отступления от правил оформления работы.
3 (удовлетворительно)	Ответ неполный и воспроизводит в основном только лекционные материалы, без самостоятельной работы с рекомендованной литературой. Демонстрирует понимание предмета в целом, без углубления в детали. Присутствуют существенные ошибки или пробелы в знаниях по некоторым темам.	Задание выполнено полностью, но с многочисленными существенными ошибками. При этом нарушены правила оформления или сроки представления работы.
2 (неудовлетворительно)	Неспособность ответить на вопрос без помощи экзаменатора. Незнание значительной части принципиально важных элементов дисциплины. Многочисленные грубые ошибки. Непонимание заданного вопроса. Неспособность сформулировать хотя бы отдельные концепции дисциплины. Попытка списывания, использования неразрешенных технических устройств или пользования подсказкой другого человека (вне зависимости от успешности такой попытки).	Отсутствие одного или нескольких обязательных элементов задания, либо многочисленные грубые ошибки в работе, либо грубое нарушение правил оформления или сроков представления работы. Содержание работы полностью не соответствует заданию. Представление чужой работы, плагиат, либо отказ от предоставления работы.
Зачтено	Обучающийся своевременно выполнил практические работы и представил результаты в форме расчетно-графических работ, возможно допуская несущественные ошибки в ответе на вопросы преподавателя.	
Не зачтено	Обучающийся не выполнил (выполнил частично) лабораторные работы, частично представил результаты в форме расчетно-графических работ; допустил существенные ошибки в ответе на вопросы преподавателя.	

**5.2 Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности****5.2.1 Перечень контрольных вопросов**

№ п/п	Формулировки вопросов
Семестр 3	
1	Начало и последовательность разруба обувных пластин на подошвы.
2	Определение шва, стежка, строчки. Краткая характеристика различных видов стежков и строчек.
3	Разработка схем разруба обувных пластин.
4	Нормирование расхода обувных пластин.
5	Схемы разруба листовых материалов на детали низа обуви.
6	Схемы раскроя кож на детали кожевенно-галантерейных изделий.
7	Раскрой рулонных материалов на детали кожевенно-галантерейных изделий.
8	Раскрой вспомогательных материалов на детали кожевенно-галантерейных изделий.
9	Раскройные свойства рулонных материалов.
10	Правила и варианты совмещения деталей обуви для раскроя рулонных материалов.
11	Начало раскроя рулонных материалов.
12	Требования к качеству деталей обуви при раскрое многослойного настила.
13	Схема раскроя рулонных материалов на детали обуви, ее части.
14	Нормирование расхода рулонных материалов.
15	Расчетный и опытный методы нормирования материалов.
16	Правила и варианты совмещения деталей для раскроя кож для верха обуви.
17	Определение процента использования кож в общем виде.
18	Определение процента использования кож в общем виде.
19	Раскройные свойства кож для верха обуви.
20	Требования к качеству деталей верха обуви из кожи.
21	Начало и последовательность раскроя, распределение площади кожи на детали.
22	Расчет показателей к разметке кожи для верха обуви.
23	Причины возврата деталей верха обуви на замену.
24	Оборудование и оснастка для раскроя кож на детали верха обуви.
25	Классификация норм. Расчет средневзвешенных показателей.
26	Нормирование расхода кож на 1, 2 или 3 комплекта деталей.
27	Комбинирование комплектов деталей верха обуви.
28	Расчет ценностных коэффициентов на комплекты деталей верха обуви.
29	Экономичность модели обуви. Определение экономии материалов от внедрения новых норм использования.
30	Расчет потребности кож на детали верха обуви.
31	Требования к качеству деталей низа обуви.
32	Правила и варианты совмещения деталей низа обуви.
33	Начало и последовательность разруба кож для низа обуви.
34	Распределение площади зон в коже для низа обуви (1-я или 3-я категории).
35	Теоретический процент использования кож для низа обуви.
36	Средневзвешенные показатели укладываемости и площади деталей.
37	Ценностные коэффициенты деталей низа обуви.
38	Выход деталей низа обуви из кож. Ценностное использование кож для низа обуви.
39	Нормы расхода низа и отпуска кож для низа обуви.
40	Расчет показателей к разметке кожи для низа обуви.
41	Расчет потребности кож на детали низа обуви.
42	Вырубание деталей изделий из кожи.
43	Резание с подачей материала на неподвижный и на подвижный нож.
Семестр 4	
44	Фрезерование, шлифование, взъерошивание. Типы оборудования, материалы, режимы обработки.
45	Основные операции по обработке деталей низа обуви. Назначение операций, нормативы, оборудование.



46	Обработка рантовых стелек с губой из кожи, ткани или тесьмы. Перечень операций, нормативы, оборудование.
47	Обработка стелек для клеевой затяжки верха обуви. Последовательность операций, нормативы, оборудование.
48	Обработка кожаных подошв для ниточных методов крепления низа обуви. Последовательность операций, нормативы, оборудование.
49	Обработка кожаных подошв для ниточных методов крепления низа обуви. Последовательность операций, нормативы, оборудование.
50	Обработка и отделка подошв из различных материалов на оборудовании поточных линий (высокопроизводительных); формованных подошв для клеевого метода крепления. Последовательность операций, нормативы, оборудование.
51	Обработка резиновых вырубных микропористых подошв с клиновидным каблуком. Последовательность операций. Нормативы, оборудование.
52	Обработка деталей верха обуви: выравнивание по толщине, спускание краев деталей, горячее формование, загибка краев; назначение операций, нормативы, оборудование.
53	Украшение деталей верха обуви (способы отделки деталей в плоском виде): строчка декоративных и выпуклых линий, перфорация, тиснение, тонирование. Назначение операций, нормативы, оборудование.
54	Определение шва, стежка, строчки. Краткая характеристика различных видов стежков и строчек.
55	Деление ниточных швов по способу образования стежка и виду строчки.
56	Классификация ниточных швов в зависимости от взаимного расположения скрепляемых деталей. Область применения соответствующих ниточных швов.
57	Основные типы игл к швейным машинам, их маркировка. Описание наиболее распространенных игл для скрепления деталей верха обуви. Основные формы острия игл к швейным машинам. Требования к выбору игл и ниток для скрепления деталей обувных заготовок.
58	Определение прочности ниточных швов и ее коэффициента. Факторы, влияющие на прочность ниточных швов. Формула для определения прочности материала, проколотого иглой.
59	Технологические требования к ниточному скреплению деталей верха обуви. Нормы прочности ниточного скрепления деталей заготовок верха обуви (согласно ГОСТ 21463 "Обувь. Нормы прочности").
60	Общая схема сборки сумок. Особенности сборки сумок различных конструкций.
61	Сборка деловых мужских портфелей полужесткой конструкции прошивного метода.
62	Особенности сборки сумок с подкладкой. Особенности сборки сумок без подкладки.
63	Особенности сборки узла клапана.
64	Особенности сборки узла фальд.
65	Особенности сборки ручек различного способа изготовления. Особенности сборки карманов различных конструкций.
66	Особенности сборки моделей коженно-галантерейных изделий невыворотного способа изготовления.
67	Особенности сборки моделей коженно-галантерейных изделий выворотного способа изготовления.
68	Основные методы и способы формования коженно-галантерейных изделий.
69	Для чего предназначены горт, запряжник, цупфер?
70	Какие существуют методы изготовления перчаток? Перечислите операции технологического процесса изготовления перчаток полустроковым методом.
71	Перечислите операции технологического процесса изготовления рукавиц.
72	Взаимодействие влаги с материалом.
73	Способы увлажнения материалов.
74	Назначение и способы сушки заготовок их достоинства и недостатки. Применяемое оборудование, принципы его работы и режимы сушки.
75	Назначение влажно-тепловой обработки заготовок. Применяемое оборудование, принципы его работы и режимы сушки.
76	С какой целью производится увлажнение заготовок перед формованием?
77	Как формуют детали из натуральной кожи?
78	В чём заключаются особенности формования деталей из искусственной кожи?
79	Каким требованиям должны отвечать пластмассы, применяемые для производства деталей и узлов кожаных изделий?
Семестр 5	
80	Заготовка верха обуви, сборка заготовки верха обуви (дать определения). Принципы построения технологического процесса сборки заготовок верха обуви. Членение заготовок верха обуви на узлы и группы (на примерах).
81	Сборка заготовок верха полуботинок с настрочными берцами.
82	Сборка заготовки верха модели полуботинок с настрочными берцами на шнурках.

83	Сборка заготовки верха модели полуботинок с настрочной союзкой на шнурках.
84	Сборка заготовки верха модели полуботинок с резинками на подъеме.
85	Сборка заготовки верха модели полуботинок без специального крепления на стопе.
86	Сборка заготовки верха модели женских туфель типа "подочка".
87	Сборка заготовки верха модели ботинок на шнурках.
88	Сборка заготовки верха модели ботинок на застежке молния.
89	Сборка заготовки верха модели ботинок на резинках.
90	Сборка заготовки верха модели женских сапог на застежке молния.
91	Сборка заготовки верха модели женских сапог без застежки молния.
92	Классификация безниточных методов скрепления деталей (сборки) заготовок верха обуви. Их достоинства и недостатки по сравнению с ниточными методами.
93	Особенности сборки заготовок верха обуви из текстильных материалов и их комбинаций с НК, ИК и СК.
94	Цель увлажнения материалов в производстве обуви, виды связи влаги с материалом, влияние различных видов влаги в коже на ее механические свойства.
95	Способы увлажнения обувных материалов погружением в воду, их достоинства и недостатки, применяемое при этом оборудование и технологические режимы.
96	Контактное (термодиффузионное) увлажнение обувных материалов, применяемое оборудование и режимы.
97	Увлажнение обувных материалов сорбцией влаги из воздуха, применяемое оборудование и режимы.
98	Назначение и способы сушки обуви, их достоинства и недостатки. Применяемое для сушки обуви оборудование, принципы его работы и режимы сушки.
99	Назначение влажно-тепловой обработка обуви, применяемое оборудование, принципы его работы и режимы обработки. Особенности обработки обуви с верхом из искусственных и синтетических кож.
100	Цели формования обувных деталей и заготовок верха обуви. Варианты формования изгибанием (привести примеры).
101	Основные задачи, решаемые при формовании деталей обуви сжатием, и способы его выполнения (привести примеры).
102	Формование деталей и заготовок верха обуви растяжением: двухосное и одноосное растяжение материалов.
103	Факторы, влияющие на остаточную деформацию материала при растяжении.
104	Классификация способов формования заготовок верха обуви на колодке.
105	Операции, предшествующие формованию заготовки верха обуви на колодке. Назначение операций, применяемое оборудование, технологические нормативы.
106	Обтяжно-затяжной метод формования. Установка заготовки на колодке. Обтяжка заготовки. Перетяжка заготовки в висках, пучках и переймах. Назначение операций, применяемое оборудование, технологические нормативы.
107	Затяжка заготовок верха обуви в обтяжно-затяжном методе формования. Назначение отдельных операций, применяемое оборудование, технологические нормативы. Преимущества клеевой затяжки перед затяжкой на металлические крепители.
108	Современные трех-, двух- и однопроцессные системы затяжки обуви. Их достоинства и недостатки, применяемое оборудование, последовательность выполнения технологических операций.
109	Формование заготовок верха обуви химических методов крепления. Перечень операций, применяемое оборудования, технологические нормативы.
110	Формование заготовок верха обуви рантового метода крепления. Перечень операций, типы оборудования, технологические нормативы.
Семестр 6	
111	Химические методы крепления низа на обуви. Классификация методов крепления. Техничко-экономические преимущества клеевого метода крепления.
112	Основные факторы, влияющие на прочность клеевого соединения.
113	Основные этапы подготовки следа обуви к клеевому креплению низа. Особенности выполнения операций взъерошивания, нанесения клея и его сушки. Взъерошивание заготовки верха при использовании подошв с бортиком.
114	Основные этапы подготовки следа обуви к клеевому креплению низа. Особенности подготовки поверхностей подошв из термоэластопласта перед нанесением полиуретанового клея.
115	Охарактеризуйте конструктивные особенности рантового метода крепления. В чем отличие рантового и рангово-клеевого метода крепления обуви?
116	Перечислите способы крепления каблучков. На сколько мм не должны доходить острия гвоздей до ходовой поверхности каблучка при креплении к обуви низких каблучков.
117	Ниточные методы крепления подошв. Прошивной метод. Прикрепление подошв наружным швом.
118	Основные типы клеев. Характеристики полихлоропропеновых клеев растворного типа. Рецептатура и область применения.

119	Клеи-эмульсии. Техничко-экономические преимущества латексов по сравнению с клеями растворного типа. Особенности использования латексов.
120	Термопластические клеи. Техничко-экономические преимущества клеев-расплавов. Полимеры, используемые для изготовления клеев термопластичного типа.
121	Способы нанесения клеев растворного типа на обувные детали.
122	Особенности выполнения сушки клея растворного типа на поверхности субстрата. Влияние толщины клеевой пленки на продолжительность сушки и прочность клеевого соединения.
123	Способы активации клеевых пленок перед приклеиванием. Основные параметры режима термоактивации.
124	Типы оборудования для приклеивания подошв к верху обуви. Основные параметры режима, влияющие на прочность клеевого соединения.
125	Характеристики обувных клеев и способы их определения. (Клеящая способность, сухой остаток, вязкость, влаго- и термостойкость).
126	Общая характеристика метода горячей вулканизации низа на обуви. Прессовый и литьевой методы горячей вулканизации.
127	Преимущества и недостатки метода горячей вулканизации низа на обуви. Основные типы оборудования, используемого в обувной промышленности.
128	Способы прессовой вулканизации.
129	Общая характеристика и параметры режимов вулканизации. Плато вулканизации. Рецептурные особенности каблучных резиновых смесей.
130	Литье низа обуви из пластифицированного поливинилхлорида. Состав ПВХ-пластиката.
131	Оборудование для литья низа на обуви из ПВХ-пластиката. Параметры режима литья. Область применения обуви с низом из ПВХ-пластиката.
132	Литье низа из термоэластопласта. Область применения низа обуви из термоэластопластов. Рецептурные особенности дивинилстирольных термоэластопластов.
133	Одно-и двухстадийный методы получения полиуретана. Состав компонентов А и Б. Назначение основных ингредиентов.
134	Основные этапы литья низа из полиуретана. Расчет количества компонента Б.
135	Термопластичные полиуретаны. Их свойства и область применения.
136	Операции механической и операции физико-химической отделки обуви.
137	Отделка низа обуви в неприкрепленном виде.
138	Технологические операции отделки верха обуви.
139	Технологические операции отделки кожгалантерейных изделий.

### 5.2.2 Типовые тестовые задания

Не предусмотрены

### 5.2.3 Типовые практико-ориентированные задания (задачи, кейсы)

Типовые практико-ориентированные задания представлены в приложении к данной рабочей программе дисциплины

## 5.3 Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, владений (навыков и (или) практического опыта деятельности)

### 5.3.1 Условия допуска обучающегося к промежуточной аттестации и порядок ликвидации академической задолженности

Проведение промежуточной аттестации регламентировано локальным нормативным актом СПбГУПТД «Положение о проведении текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся»

### 5.3.2 Форма проведения промежуточной аттестации по дисциплине

Устная  Письменная  Компьютерное тестирование  Иная

### 5.3.3 Особенности проведения промежуточной аттестации по дисциплине

Особенности проведения зачета:

- допускается использование справочных материалов по специальности;
- время на подготовку устного ответа и практико-ориентированного задания не превышает 30-40 минут.

Особенности проведения экзамена:

- не допускается использование справочных и иных материалов;
- время на подготовку устного ответа и практико-ориентированного задания не превышает 45 минут.

Особенности защиты курсового проекта:

- представить отчет по курсовой работе

Отчет по курсовой работе включает представление в срок пояснительной записки. Оформление и содержание работы соответствуют требованиям, указанным в п.п.4.3. РГД и методических указаний № 1 п.п.6.1.2. РГД.

- защита курсового проекта может проходить в виде компьютерной презентации или в виде доклада с представлением графической части работы.

## 6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

### 6.1 Учебная литература

Автор	Заглавие	Издательство	Год издания	Ссылка
<b>6.1.1 Основная учебная литература</b>				
Славнова, Т. П., Вилковой, С. А.	Товароведение и экспертиза одежно-обувных и пушно-меховых товаров	Москва: Дашков и К, Ай Пи Эр Медиа	2019	<a href="http://www.iprbookshop.ru/83151.html">http://www.iprbookshop.ru/83151.html</a>
Абуталипова, Л. Н., Хисамиева, Л. Г., Фархутдинова, Д. Р.	Традиционные и инновационные подходы в производстве обуви	Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет	2014	<a href="http://www.iprbookshop.ru/63511.html">http://www.iprbookshop.ru/63511.html</a>
Бодрякова, Л. Н., Старовойтова, А. А.	Технология изделий легкой промышленности	Омск: Омский государственный институт сервиса, Омский государственный технический университет	2013	<a href="http://www.iprbookshop.ru/18263.html">http://www.iprbookshop.ru/18263.html</a>
<b>6.1.2 Дополнительная учебная литература</b>				
Кондрашова Н. Н.	Технологическая и конструкторская подготовка производства. Практические занятия	СПб.: СПбГУПТД	2015	<a href="http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2988">http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2988</a>
Добрикова М. А., Короткая Л. И., Кондрашова Н. Н.	Материалы для изделий из кожи и конфекционирование (сокращенная форма обучения)	СПб.: СПбГУПТД	2013	<a href="http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=1538">http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=1538</a>
Лесина О. А., Захарова Л. А.	Технология изделий легкой промышленности. Курсовая работа	Санкт-Петербург: СПбГУПТД	2019	<a href="http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2019313">http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2019313</a>
Островская, А. В., Гарифуллина, А. Р., Абдуллин, И. Ш.	Технология изделий легкой промышленности. Технология кожи и меха	Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет	2015	<a href="http://www.iprbookshop.ru/62314.html">http://www.iprbookshop.ru/62314.html</a>
Кондрашова Н. Н., Яковлева О. В.	Технология изделий легкой промышленности. Курсовая работа	СПб.: СПбГУПТД	2013	<a href="http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=1537">http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=1537</a>
Добрикова М. А., Кондрашова Н. Н., Короткая Л. И.	Материалы для изделий из кожи и конфекционирование. Конфекционирование материалов. Материаловедение. Изучение фурнитуры для кожгалантерейных изделий	СПб.: СПбГУПТД	2015	<a href="http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2989">http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2989</a>
Татаров С. В.	Основы прикладной антропологии и биомеханики	СПб.: СПбГУПТД	2015	<a href="http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2958">http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2958</a>

Татаров С. В., Яковлева Н. В., Захарова Л. А.	Конструкторско-технологическая подготовка производства изделий из кожи	СПб.: СПбГУПТД	2014	<a href="http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=1832">http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=1832</a>
Кондрашова Н. Н., Просвирницын А. В.	Товароведение и экспертиза обувных и кожгалантерейных изделий. Проведение экспертизы качества кожгалантерейных изделий	СПб.: СПбГУПТД	2015	<a href="http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2985">http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2985</a>
Лесина О. А., Захарова Л. А.	Технология изделий легкой промышленности. Контрольная работа 3	Санкт-Петербург: СПбГУПТД	2019	<a href="http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2019311">http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2019311</a>
Семенова Л. Г., Яковлева Н. В., Сумарокова Т. М., Лесина О. А.	Правила оформления курсовых проектов и выпускной квалификационной работы	СПб.: СПбГУПТД	2013	<a href="http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=1358">http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=1358</a>
Яковлева О. В., Адигезалов Л.И.-О., Кондрашова Н. Н., Попов Н. Б.	Технология изделий легкой промышленности. Контрольные работы	СПб.: СПбГУПТД	2013	<a href="http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=1535">http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=1535</a>
Добрикова М. А., Кондрашова Н. Н.	Нормативно-техническая документация легкой промышленности. Практические занятия	СПб.: СПбГУПТД	2018	<a href="http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2018158">http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2018158</a>
Васильева Т. Л., Шведова О. В.	Немецкий язык. Дизайн костюма, текстиля, обуви и аксессуаров	Санкт-Петербург: СПбГУПТД	2019	<a href="http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2019404">http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2019404</a>
Гришанова, И. А., Абуталипова, Л. Н.	Переработка полимерных материалов в сфере обувного производства	Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет	2014	<a href="http://www.iprbookshop.ru/63764.html">http://www.iprbookshop.ru/63764.html</a>
Яковлева Н. В., Сумарокова Т. М., Лесина О. А.	Проектирование обуви различных конструкций	СПб.: СПбГУПТД	2017	<a href="http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=201738">http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=201738</a>
Шотовская Е. Р., Яковлева Н. В.	Проектирование индивидуальных изделий. Особенности изготовления индивидуальной ортопедической обуви	СПб.: СПбГУПТД	2019	<a href="http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2019160">http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2019160</a>
Кондрашова Н. Н., Просвирницын А. В.	Основы технологии обуви и галантерейных изделий. Контрольная работа	СПб.: СПбГУПТД	2013	<a href="http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=1643">http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=1643</a>
Захарова Л. А., Сумарокова Т. М.	Гигиена обуви	СПб.: СПбГУПТД	2014	<a href="http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=1792">http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=1792</a>

Адигезалов Л. И.-О., Короткая Л. И.	Физико-химические процессы технологии изделий из кожи. Физико-химическая отделка верха и низа обуви	СПб.: СПбГУПТД	2018	<a href="http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2018201">http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2018201</a>
Короткая Л. И., Кондрашова Н. Н., Добрикова М. А.	Материаловедение в производстве изделий легкой промышленности. Материалы для низа обуви	СПб.: СПбГУПТД	2018	<a href="http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2018170">http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2018170</a>
Сумарокова Т. М.	Конструктивное моделирование обуви и аксессуаров	СПб.: СПбГУПТД	2017	<a href="http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2017719">http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2017719</a>
Адигезалов Л. И.-О., Кондрашова Н. Н., Короткая Л. И.	Технология изделий легкой промышленности. Курсовой проект	СПб.: СПбГУПТД	2014	<a href="http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=1876">http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=1876</a>
Адигезалов Л. И.-О., Зайцева М. Н., Кондрашова Н. Н.	Теория технологических процессов производства изделий из кожи. Определение деформаций материалов заготовки верха обуви при формовании на колодке	СПб.: СПбГУПТД	2018	<a href="http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2018200">http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2018200</a>

Тихонова, Н. В., Никитина, Л. Л., Махоткина, Л. Ю.	Спецглавы по конструированию изделий легкой промышленности. Основы проектирования обуви. Часть 2	Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет	2017	<a href="http://www.iprbookshop.ru/79521.html">http://www.iprbookshop.ru/79521.html</a>
Тихонова, Н. В., Никитина, Л. Л., Махоткина, Л. Ю.	Спецглавы по конструированию изделий легкой промышленности. Основы проектирования обуви. Часть 1	Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет	2017	<a href="http://www.iprbookshop.ru/79520.html">http://www.iprbookshop.ru/79520.html</a>
Вербин А. А.	Иностранный язык в профессиональной деятельности. Английский язык. Кожа. Обувь. Кожгалантерея.	СПб.: СПбГУПТД	2017	<a href="http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2017409">http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2017409</a>

## 6.2 Перечень профессиональных баз данных и информационно-справочных систем

Портал "Легкая промышленность" <http://legprom.ru>

Портал для официального опубликования стандартов Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии [Электронный ресурс]. URL: <http://standart.gost.ru/wps/portal/>;

Электронно- библиотечная система IPRbooks [Электронный ресурс]. URL: <http://www.iprbooks.ru/>.

Информационная система «Единое окно доступа к образовательным ресурсам. Раздел. Информатика и информационные технологии» [Электронный ресурс]. URL: [http://window.edu.ru/catalog/?p\\_rubr=2.2.75.6](http://window.edu.ru/catalog/?p_rubr=2.2.75.6)

## 6.3 Перечень лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения

MicrosoftOfficeProfessional

Microsoft Windows

AutoCAD

CorelDraw Graphics Suite X7

ПО САПР "АСКО-2D" (учебный вариант)

## 6.4 Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине

Учебные мастерские кафедры: швейная мастерская по пошиву заготовок верха обуви и сумок, оборудована швейными машинами для пошива обуви и сумок (Швейная машина PFAFF-1245), демонстрационными образцами методов обработки и швов, станком для установки фурнитуры на обуви и кожевенно-галантерейных изделиях.

Образцы разных видов обуви и кожгалантерейных изделий; колодки обувные; образцы материалов.

Аудитория	Оснащение
Лекционная аудитория	Мультимедийное оборудование, специализированная мебель, доска
Учебная аудитория	Специализированная мебель, доска
Компьютерный класс	Мультимедийное оборудование, компьютерная техника с возможностью подключения к сети «Интернет» и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду

## Приложение

рабочей программы дисциплины

Технология изделий легкой промышленности

*наименование дисциплины*

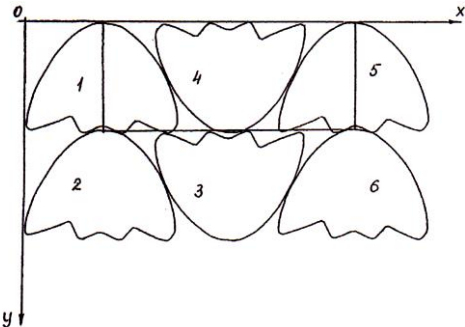
по направлению подготовки

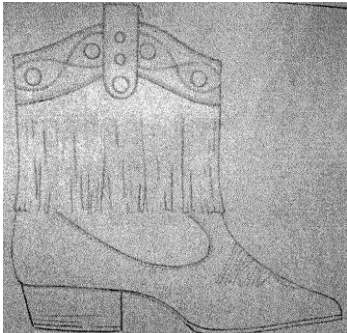
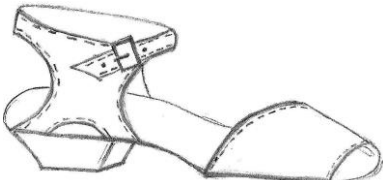
29.03.01 Технология изделий легкой промышленности

наименование ОП (профиля):

Технология обувных и кожевенно-галантерейных изделий

### 5.2.3 Типовые практико-ориентированные задания (задачи, кейсы)

№ п/п	Условия типовых практико-ориентированных заданий (задач, кейсов)
3 семестр	
1	Изобразить модельную шкалу берцев при совмещении с поворотом на 180 градусов. (Модельные шкалы применяют для расчета коэффициента укладываемости деталей верха и подкладки).
2	Привести алгоритм расчета процента укладываемости детали для одного комплекта изделия из кожи. Записать формулу.  <i>Представлена схема совмещения деталей союзки под углом 0° и 180°.</i>  
4	Схематично изобразить топографию кожи для верха обуви с учетом раскройных свойств кожи. Объяснить принцип распределения площади кожи на отдельные детали верха обуви. Рассчитать целое число комплектов деталей из одной кожи при заданных показателях: площади кожи, дм <sup>2</sup> ; площади комплекта деталей на пару обуви, дм <sup>2</sup> ; отраслевого процента использования кожи.
4 семестр	
5	Схематично изобразить варианты обработки верхнего края детали верха обуви.
6	Схематично изобразить варианты обработки края наружных деталей сумки.
7	Изобразить схемы швов, скрепляющих детали сумки.
8	Рассчитать проектную ширину верхней части клинчика.
9	Привести примеры вариантов сборки узла клапана. Составить технологическую последовательность сборки клапана невыворотного способа изготовления.
10	Схематично изобразить основные способы изготовления ручек.
11	Построить схему поузловой сборки кожгалантерейных изделий.
12	Составить технологическую последовательность сборки выданного образца кожевенно-галантерейного изделия.
13	Составить технологический маршрут сборки перчаток полустроковым методом.
14	Записать алгоритм взаимодействия влаги с материалом путем сорбции материалом влаги из влажного воздуха с указанием параметров для правильного построения процесса увлажнения.
15	Описать основные операции и параметры влажно-тепловой обработки для заданной детали или изделия из кожи. Указать этап технологического процесса.
5 семестр	
16	Назвать детали верха модели изделия из кожи;

	<p>перечислить основные операции обработки деталей верха перед соединением их между собой и с подкладкой по заданному эскизу и характеристике. Указать нормативы, перечисленных операций.</p> <p><i>Представленная модель – сапожки женские повседневные без специального закрепления на столе. Материал деталей верха – выросток хромового метода дубления. Метод крепления низа обуви – клеевой.</i></p>  <p><i>Рис.1 – Рабочий эскиз модели</i></p>
17	<p>Разработать последовательность основных операций технологического процесса сборки изделия из кожи по заданному эскизу и характеристике. <i>Представленная модель – летние женские туфли, группа обуви выходная (модельная). Размер группы обуви с 210 по 275, исходным размером является 240, туфли изготовлены на колодке 816243, высота каблука – 20 мм. Конструкция состоит из союзки, запяточного ремня, подошвы, каблука и набойки.</i></p>  <p><i>Рис. 1 – Эскиз модели летних женских туфель</i></p>
18	Составить технологические карты по сборке подкладки (или верха) заготовки ботинка с настрочными союзками.
19	Составить технологические карты на операции сборки заготовки туфель-лодочек.
20	Привести алгоритм операций обтяжно-затяжного метода формования заготовок верха обуви, объяснить процессы операций.
6 семестр	
21	Приведите основные режимы приклеивания подошв.
22	По выданному образцу обуви описать метод крепления низа обуви. Схематично изобразить метод крепления низа.
23	Зарисовать поперечные разрезы обуви различных методов крепления низа.
24	Изобразить схемы клеевых соединений деталей изделия из кожи: 1) внахлестку, 2) с обклеиванием тесьмой.
25	Записать последовательность отделочных операций для выданного изделия из кожи в зависимости от материалов и способов скрепления деталей. Указать основные параметры отделочных и требования к качеству готового изделия.